

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

Logo ГОСТ Р

НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
(проект, редакция 1)

ПРОФИЛИРОВАННЫЕ СТАЛЬНЫЕ НАСТИЛЫ И
МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦА

ПОРЯДОК ПРИЕМА-ПЕРЕДАЧИ, ХРАНЕНИЯ,
ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его утверждения

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2003 г. №184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации – ГОСТ Р 1.0-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Общие положения».

Сведения о стандарте

1. РАЗРАБОТАН Некоммерческой организацией «Всероссийская Ассоциация Металлостроителей» (НО ВАР)
2. ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации №464 «Конструкции строительные стальные»
3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии _____
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРОФИЛИРОВАННЫЕ СТАЛЬНЫЕ НАСТИЛЫ ПОРЯДОК ПРИЕМА-ПЕРЕДАЧИ, ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ

Steel sheet cold-formed sections. Rules of acceptance, storage,
transportation and application

Дата введения –

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на профилированные стальные настилы, включая металлочерепицу (далее – профилированные листы) и устанавливает требования к процессам приема-передачи профилированных листов от производителя к потребителю, их транспортирования, хранения и применения потребителем в целях обеспечения эксплуатационных и эстетических свойств профилированных листов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты и классификаторы.

ГОСТ 24045-94 Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р ИСО 9000-2001, а также следующие термины с соответствующими определениями.

Защитно-декоративное покрытие - покрытие для защиты поверхности от воздействия внешних факторов и придания ей декоративного вида.

Металлочерепица – стальные холодногнутые листовые профили, изготавливаемые на профилегибочных станах, внешне напоминающие традиционную керамическую черепицу и используемые в кровельных конструкциях.

Неагрессивная атмосфера - атмосфера сельской местности, пригородов, удалённых от промышленных комплексов, внутриквартальных пространств городов.

Профилированные стальные настилы – стальные холодногнутые листовые профили с трапециевидной и волнообразной формой гофра, изготавливаемые на профилегибочных станах и используемые в различных элементах конструкций зданий и других строительных сооружений промышленного и гражданского назначения.

Слабоагрессивная атмосфера - атмосфера в зоне городских улиц и магистральных дорог, сельской местности во влажном климате, прибрежных районов морей и крупных озёр.

Средне и сильноагрессивные атмосфера - атмосфера местности, прилегающей к предприятиям черной металлургии, химии и нефтехимии, тепловых электростанций, работающих на угле, в пределах городских магистралей с наиболее интенсивным

движением, близости районов подверженных опылению с воздуха химическими составами и т. п.

4 Порядок приема-передачи профилированных листов от производителя к потребителю

4.1. Потребителю (либо его полномочному представителю) передается упакованная продукция, прошедшая приемочный контроль производителя.

4.2. Предварительная приемка продукции на производственной базе либо на складах производителя осуществляется потребителем в присутствии представителя производственного подразделения (сотрудника склада), передающего продукцию. При приемке продукции должно быть проверено:

- соответствие комплектности продукции условиям договора (заказа);
- качество упаковки;
- внешний вид продукции (в зоне видимости) на предмет отсутствия несоответствий;
- правильность оформления документации, удостоверяющей качество и комплектность продукции;
- наличие протоколов, согласованных с потребителем, в случае отклонений продукции от требований нормативной документации.

При выявлении несоответствий в продукции, нарушении упаковки или ошибок в документации без их устранения продукция не принимается.

4.3. По окончании предварительной приемки продукции потребитель (его полномочный представитель) на экземпляре товарно-транспортной (товарной) накладной на продукцию, остающейся у производителя, производит запись следующего содержания:

«УПАКОВКА НЕ НАРУШЕНА. ПРЕТЕНЗИЙ К ВНЕШНЕМУ ВИДУ УПАКОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ НЕ ИМЕЮ» с проставлением подписи, фамилии, инициалов и даты.

В ходе окончательной приемки продукции потребителем в месте ее хранения или предполагаемого использования потребитель руководствуется положениями инструкций П-6 [1] и П-7 [2].

5 Требования к транспортированию профилированных листов

5.1 Профилированные листы допускается транспортировать только в пачках.

5.2 Пачки упаковываются с помощью перетяжек из полипропиленового либо металлического стяжного ремня, расстояние между которыми не должно превышать двух метров. По углам пачки в местах контакта перетяжек с профилированным листом закладываются прокладки.

5.3 Погрузка и выгрузка пачек должна осуществляться способом, исключающим механические повреждения профилированных листов с использованием мягких строп.

5.4 Пачки должны быть размещены и закреплены в транспортном средстве способом, предотвращающим их самопроизвольное перемещение или смещение листов в пачках относительно друг друга в процессе движения транспортного средства.

5.5 Пачки должны быть уложены на деревянные подкладки толщиной не менее 50 мм., шириной не менее 100 мм. и длиной на 100 мм. превышающей ширину пачки, расположенные на расстоянии не более 2 м. (для профилированных листов с высотой гофра 8мм. и менее - не более 1м.) друг от друга. Обеспечение погрузочных работ подкладками осуществляется силами или под контролем производителя.

5.6 Допускается размещение транспортируемых пачек в два и более яруса при условии, что между пачками раскладываются прокладки и масса 1м² всех листов, расположенных над нижним листом, не превышает 3000 кг.

5.7 Запрещается на профилированные листы укладывать тяжелые точечные грузы, способные вызывать деформацию листов.

5.8 Транспортирование профилированных листов осуществляется в закрытом транспорте (контейнерах, закрытых автомашинах, трюмах и т. д.), исключающем воздействие на них атмосферных осадков. Допускается открытое размещение пачек при транспортировании железнодорожным транспортом либо на расстояния до 400 км. автотранспортом с укрытием или упаковкой пачек влагонепроницаемым материалом. При доставке (погрузке в железнодорожный транспорт) продукции силами производителя за укрытие или упаковку пачек профилированных листов влагонепроницаемым материалом ответственность несет производитель, в иных случаях – потребитель.

5.9 Погрузка и разгрузка пачек длиной более 8,0 м. (для профилированных листов с высотой гофра 8мм. и менее - более 6м.) должна выполняться с помощью траверс.

5.10 Категорически запрещается:

- выгрузка профилированных листов на заводненные и загрязненные участки территории;
- извлечение профилированных листов из пачки волоком, удары по листам и их сбрасывание с какой бы то ни было высоты в целях недопущения нарушения поверхности покрытия;
- снятие защитной полиэтиленовой пленки (в случае ее нанесения, обусловленного договором на поставку продукции) до момента окончания монтажа профилированных листов.

6 Требования к хранению профилированных листов

6.1 Хранение профилированных листов должно соответствовать следующим требованиям:

- место хранения - закрытые помещения либо навесы, исключающие прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, а также образование конденсата внутри пачки по причине колебаний температуры и влажности.

- способ размещения – на ровной горизонтальной поверхности, на деревянных подкладках толщиной не менее 50 мм. шириной не менее 100 мм. длиной на 100 мм. превышающей ширину пачки, расположенных на расстоянии не более 2 м. друг от друга. Для профилированных листов с высотой гофра 8мм. и менее, выпускаемых по ГОСТ 24045 или стандартам организаций, расстояние между подкладками должно быть таким, чтобы не допустить провисания пачки листа между подкладками.

- условия хранения должны исключать механические повреждения, смещение листов относительно друг друга, а также воздействие агрессивных жидкостей и открытого пламени.

6.2 Допустимый срок хранения профилированных листов - не более двух недель с момента доставки к месту применения (хранения) до начала монтажа.

6.3 При хранении пачек профилированных листов под навесами или в неотапливаемых помещениях должны быть приняты дополнительные меры по исключению образования и накопления конденсата внутри пачки. Такими мерами могут быть:

- расположение пачек с продольным уклоном не менее 3°.
- увеличение толщины подкладок к середине пачки.

7 Требования к применению профилированных листов

7.1 Профилированные листы из оцинкованной стали без дополнительного защитно-декоративного покрытия допускается применять только в неагрессивной атмосфере.

7.2 В слабоагрессивной атмосфере допускается применять только профилированные листы из оцинкованной стали с дополнительным декоративно-защитным покрытием.

7.3 Применение профилированных настилов из неоцинкованной стали (с декоративно-защитным покрытием и без него) на открытом воздухе не допускается.

7.4 Раскрой листа, производится методами, исключающими механическое повреждение защитного покрытия.

7.5 При монтаже профилированных листов на их поверхности не допускаются царапины и другие механические повреждения, нарушающие сплошность защитного покрытия. В случае, если по каким-либо причинам царапины либо другие механические повреждения были допущены, необходимо произвести подкраску профилированных листов с использованием лакокрасочных материалов, рекомендуемых производителем профилированных листов.

7.6 При наличии на профилированных листах с декоративно-защитным покрытием защитной полиэтиленовой пленки монтаж выполняется без снятия пленки. Защитная пленка снимается по завершению монтажа.

7.7 Монтажные работы производятся силами аттестованных специалистов согласно утвержденной проектно-технической документации и проекта производства работ.

7.8 При выполнении монтажных работ не допускается:

- крепление профилированных листов с помощью гвоздей в связи с возможным их отрывом под действием ветра.

- газовая резка, сварка профилированных листов и образование с помощью данных технологий отверстий в листах ввиду нарушения качества покрытия и деформации металла за счет высокотемпературных воздействий.

- применение абразивных материалов для резки профилированных листов с декоративно-защитным покрытием во избежание повреждения декоративно-защитного покрытия окалиной или абразивом.

- применение обычных ножниц по металлу для поперечного реза профилированных листов по причине высокой вероятности деформации листа.

- монтаж и эксплуатация кровли из профилированных листов толщиной менее 0,7 мм. без использования деревянных подмостков, специальной обуви, «лыж» и других средств, предохраняющих листы от образования вмятин и других повреждений.

7.9 По окончании монтажа следует удалить с поверхности стружки и мусор, подкрасить места отрезов и царапин для предохранения профилированных листов от кромочной коррозии.

7.10 Фактическое время начала и окончания монтажа профилированных листов, соответствие монтажа утвержденному проекту, требованиям настоящего стандарта и других нормативных документов подтверждается первичными документами о соответствии. Для юридических лиц состав данных документов определяется строительными нормами и правилами и проектом производства работ (акты промежуточной приемки ответственных конструкций, акты освидетельствования скрытых работ, акты об индивидуальных испытаниях смонтированного профилированного листа, документы лабораторного контроля, исполнительные геодезические съемки, журналы работ и др.). Для физических лиц документом о соответствии может являться уведомление, исполненное в произвольной форме с указанием области применения профилированных листов и дат начала и окончания монтажа.

7.10 Документы о соответствии направляются производителю любым способом с регистрацией потребителем факта приема-передачи документов на отправку или доставки документов. Хранение документов о соответствии осуществляется производителем в системе делопроизводства, установленного на предприятии.

8 Гарантийные обязательства производителя

8.1 Производитель профилированных листов гарантирует сохранение эксплуатационных и эстетических свойств продукции при условии выполнения вышеперечисленного порядка ее транспортирования, хранения и применения. Минимальные сроки гарантии составляют:

- для профилированных листов из неоцинкованной стали, из оцинкованной стали и из оцинкованной стали с дополнительным декоративно-защитным покрытием - 1 год с момента отгрузки потребителю;

- для профилированных листов из оцинкованной стали с дополнительным декоративно-защитным покрытием, изготовленных с нанесением на поверхность защитной полиэтиленовой пленки – 3 года с момента отгрузки потребителю.

8.2 Если в период гарантийной эксплуатации продукции обнаружатся дефекты, произошедшие по вине производителя и препятствующие ее нормальной эксплуатации, то производитель обязуется их устранить за свой счет и в согласованные с потребителем сроки.

8.3 Основаниями для выполнения гарантийных обязательств не являются:

- изменение глянца, а также равномерное изменение первоначального цвета декоративно-защитного покрытия в процессе эксплуатации профилированных листов (естественное «старение» цвета);

- повреждения профилированных листов, вызванные механическими, температурными и химическими воздействиями в ходе его применения, а также стихийными бедствиями природного (ураган, буря, землетрясение, град и др.) и техногенного (высокая концентрация в атмосфере химически активных веществ, пожары и т.д.) характера.

- коррозия обрезной кромки профилированных листов.

8.4 Производитель вправе самостоятельно увеличить сроки гарантии на продукцию.

8.5 Производитель вправе самостоятельно либо с привлечением сторонней организации (физического лица) осуществлять контроль за выполнением правил транспортирования, хранения и применения профилированных листов. Осуществляя контроль ведения работ, ни производитель, ни привлекаемая им сторонняя организация (физическое лицо) не имеют права вмешиваться в оперативно - хозяйственную деятельность потребителя.

Библиография

- 1 Инструкция о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству (Утверждена постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г. № П-6 (с изменениями, внесенными постановлениями Госарбитража СССР от 29 декабря 1973 г. № 81, от 14 ноября 1974 г. № 98, от 23 июля 1975 г. № 115)
- 2 Инструкция о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству № П-7 (в редакции постановлений Госарбитража СССР от 29.12.73 N 81, от 14.11.74 N 98).

УДК _____

ОКС 91 100

Ключевые слова: профилированные стальные настилы, металлочерепица, приемка, хранение, транспортирование, применение, гарантийные обязательства
