ОАО "Северсталь-метиз", Череповецкий завод

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 153560

Северсталь-метиз

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР. КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ.	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР. ОСАД.	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН. КРАТ.	УПАКОВ
7	G8R032NNR1400001	426075002	2,210		1051-73	20	круг	14,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
9	G8R032NNR1600002	426076001	2,360		1051-73	20	круг	16,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
6	G8R032NNR2000004	426077001	1,890		1051-73	45	круг	20,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
4	G8R032NNS1900000	426079001	2,630		1051-73	20	ШГ	19,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
5	G8R032NNS3600002	426080001	1,600		1051-73	45	ШГ	36,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
1	G8R032NNR0810000	426082008	2,610		1051-73	20	круг	8,1		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
		Партий 6	13,300																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	As% x 100	Al% x 1000	Величдеис зерн	Врем сопр Н/мм2	Пред тек Н/мм2	Отн удлин, %	Отн сужен %
426075002	25776	18	42	22	9	4	2	3	4	уд	8			465	325	33	65
426076001	26157	20	45	25	11	6	3	2	4	уд	8			460	330	32	64
426077001	23040	47	63	25	24	11	13	8	14	уд							
426079001	ЭП75464	20	44	24	9	12	6	10	23	уд	0,8						
426080001	43784	45	54	34	7	12	2	4	9	уд							
426082008	ЭП29977	19	40	27	7	12	11	10	19	уд	0,5			471	322	34	64

Всего по сертификату: Партий 8 | 18,394

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки; ХМО - для холодной механической обработки; ВТ - для выточки; ДМ - для деталей машин; Рем экс - для ремонтно-эксплуатационных

Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный); ТО - термообработанный; ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - калиброванный; ОБТ - обточенный; ПО - полированный; ШЛ - шлифованный

примечание: Твердость НВ соответствует требованиям НД

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК:

Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОАО "Северсталь-метиз", Чер. овецкий завод
162600, РОССИЯ, ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛ, ЧЕРЕПОВЕЦ, УЛ 50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ, 1Д3

СЕРТИФИКАТ . ЧЕСТВА серия 08 № 157055

Северсталь-метиз

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ
3	G8R032NNR0800001	427144001	2,650		1051-73	20	круг	8,0		7417- 75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
4	G8R032NNR1800001	427146001	2,260		1051-73	20	круг	18,0		7417- 75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
2	G8R032NNR0600001	427217001	1,800		1051-73	20	круг	6,0		7417- 75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
5	G8R032NNR1200001	427597003	2,260		1051-73	20	круг	12,0		7417- 75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
		Партий 4	8,970																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	As% x 100	Врем сопр Н/мм2	Пред тек Н/мм2	Отн удлин, %	Отн сужен %
427144001	ЭП29978	19	45	25	8	19	16	10	21	уд	0,5	470	321	34	65
427146001	27213	20	49	24	12	8	5	6	9	уд	8	475	340	32	65
427217001	ЭП29976	20	41	25	12	9	9	9	19	уд	0,5	476	326	35	64
427597003	19570	20	43	23	6	5	9	6	11	уд	8	470	325	31	64

Всего по сертификату: Партий 5 | 10,470

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки; ХМО - для холодной механической обработки; ВТ - для выточки; ДМ - для деталей машин; Рем-экс - для ремонтно-эксплуатационных нужд

Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный); ТО - термообработанный; ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - нешлифованный; ОБТ - обточенный; ПЛ - полированный; ШЛ - шлифованный

примечание: Твердость НВ соответствует требованиям НД.

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК: Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата

Сертификат качества № 30/6323

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 03.06. 2013г.
Вагон/автомобиль: **В 807 ХС**
Поставка: **2013107025**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр.,мм	диаметр впис.окруж.,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Дополнительный ГОСТ	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Категория проката	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины	длина max,мм	Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2013801071(70)№партии:051345825								Прокат сортовой горячекатаный										
1	2184	40Х	Круг	75,00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006		В1-Обычная точность	ГР2		без термообработки		НД			3.060	3.050
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013801001(320)№партии:051343419								Прокат сортовой горячекатаный										
2	1708	45	Круг	40,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006		В1-Обычная точность	2ГП		без термообработки	255	НД			5.390	5.380
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013801001(400)№партии:051342653								Прокат сортовой горячекатаный										
3	1596,	45	Круг	95,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006		В1-Обычная точность	2ГП		без термообработки	255	НД			5.000	4.990
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013801458(80)№партии:041323349								Прокат сортовой горячекатаный										
4	3077	СТ3сп	Круг	170,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006		В1-Обычная точность	2ГП	2	без термообработки			3400	7	4.140	4.120
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2012805271(160)№партии:061227371								Прокат калиброванный										
5	8039	40Х	Шестигранник		14,00	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 8560-78	ГОСТ 1051-73	h11	В		нагартованный	229	немерная длина			2.453	2.450
Итого:			**связки/пакеты: 5**															**20,043 Т**	**19,990 Т**

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	N	AS	W					
1	2184	40Х	0,39000	0,56000	0,24000	0,00900	0,01600	0,87000	0,09000	0,21000	0,01000	0,00400	0,00300			0,01000					
2	1708	45	0,44000	0,60000	0,23000	0,01900	0,02700	0,15000	0,10000	0,20000					0,01000						

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	N	AS	W					
3	1596	45	0,47000	0,57000	0,25000	0,00800	0,03100	0,10000	0,09000	0,18000					0,01000						
4	3077	СТ3сп	0,18000	0,46000	0,21000	0,01200	0,02000	0,12000	0,10000	0,20000				0,00580	0,01000						
5	8039	40Х	0,39000	0,66000	0,26000	0,01100	0,02500	0,99000	0,17000	0,23000	0,02000	0,00400	0,00300			0,01000					

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	отн.удлинение, %	отн.сужение,%	удар.вязкость kcu,Дж/см2							
	1	2	3	4	5	6	7							
1	2184	40Х	890 890	1050 1050	13,00 13,00	51,00 51,00	96,00 96,00							
2	1708	45	420	670	23,50	47,00								
3	1596	45	425	660	23,00	42,00								
4	3077	СТ3сп	260	435	29,00									

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-5	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Изгиб							
	1	2	3							
4	3077	СТ3сп	Изгиб гарантируется							

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Инженер по заказам: _____ / Е.А. Поломарчук / (расшифровка подписи)

Дата: 03.06.2013

Штамп ОТК:

ОАО "Металлургический завод им. А.К.Серова"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

ОАО "Северсталь-метиз", Череповецкий завод

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 153560

Северсталь-метиз

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР. КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ.	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР. ОСАД.	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН. КРАТ.	УПАКОВ
7	G8R032NNR1400001	426075002	2,210		1051-73	20	круг	14,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
9	G8R032NNR1600002	426076001	2,360		1051-73	20	круг	16,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
6	G8R032NNR2000004	426077001	1,890		1051-73	45	круг	20,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
4	G8R032NNS1900000	426079001	2,630		1051-73	20	ШГ	19,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
5	G8R032NNS3600002	426080001	1,600		1051-73	45	ШГ	36,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
1	G8R032NNR0810000	426082008	2,610		1051-73	20	круг	8,1		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
		Партий 6	13,300																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	As% x 100	Al% x 1000	Величдеис зерн	Врем сопр Н/мм2	Пред тек Н/мм2	Отн удлин, %	Отн сужен %
426075002	25776	18	42	22	9	4	2	3	4	уд	8			465	325	33	65
426076001	26157	20	45	25	11	6	3	2	4	уд	8			460	330	32	64
426077001	23040	47	63	25	24	11	13	8	14	уд							
426079001	ЭП75464	20	44	24	9	12	6	10	23	уд	0,8						
426080001	43784	45	54	34	7	12	2	4	9	уд							
426082008	ЭП29977	19	40	27	7	12	11	10	19	уд	0,5			471	322	34	64

Всего по сертификату: Партий 8 | 18,394

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки; ХМО - для холодной механической обработки; ВТ - для выточки; ДМ - для деталей машин; Рем экс - для ремонтно-эксплуатационных

Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный); ТО - термообработанный; ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - калиброванный; ОБТ - обточенный; ПО - полированный; ШЛ - шлифованный

примечание: Твердость НВ соответствует требованиям НД

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК:

Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОАО "Северсталь-метиз", Череповецкий завод

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 153560

Северсталь-метиз

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР. КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ.	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР. ОСАД.	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН. КРАТ.	УПАКОВ
7	G8R032NNR1400001	426075002	2,210		1051-73	20	круг	14,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
9	G8R032NNR1600002	426076001	2,360		1051-73	20	круг	16,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
6	G8R032NNR2000004	426077001	1,890		1051-73	45	круг	20,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
4	G8R032NNS1900000	426079001	2,630		1051-73	20	ШГ	19,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
5	G8R032NNS3600002	426080001	1,600		1051-73	45	ШГ	36,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
1	G8R032NNR0810000	426082008	2,610		1051-73	20	круг	8,1		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
		Партий 6	13,300																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	As% x 100	Al% x 1000	Величдеис зерн	Врем сопр Н/мм2	Пред тек Н/мм2	Отн удлин, %	Отн сужен %
426075002	25776	18	42	22	9	4	2	3	4	уд	8			465	325	33	65
426076001	26157	20	45	25	11	6	3	2	4	уд	8			460	330	32	64
426077001	23040	47	63	25	24	11	13	8	14	уд							
426079001	ЭП75464	20	44	24	9	12	6	10	23	уд	0,8						
426080001	43784	45	54	34	7	12	2	4	9	уд							
426082008	ЭП29977	19	40	27	7	12	11	10	19	уд	0,5			471	322	34	64

Всего по сертификату: Партий 8 | 18,394

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки; ХМО - для холодной механической обработки; ВТ - для выточки; ДМ - для деталей машин; Рем экс - для ремонтно-эксплуатационных

Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный); ТО - термообработанный; ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - калиброванный; ОБТ - обточенный; ПО - полированный; ШЛ - шлифованный

примечание: Твердость НВ соответствует требованиям НД

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК:

Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Сертификат качества № 30/11625

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 06.09.2013г.
Вагон/автомобиль: **С 121 ХК**
Поставка: **2013111732**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр,мм	диаметр впис.окруж.,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Категория проката	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины			Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2013803002(550)№партии:051362351								Прокат сортовой горячекатаный										
1	4884	35	Шестигранник		65,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП		без термообработки	255	НД				3.230	3.220
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013803002(570)№партии:051364572								Прокат сортовой горячекатаный										
2	5483	45	Шестигранник		17,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП		без термообработки	255	НД				2.130	2.120
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013803002(580)№партии:051364701								Прокат сортовой горячекатаный										
3	5507	45	Шестигранник		27,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП		без термообработки	255	НД				3.080	3.070
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013803002(260)№партии:051364476								Прокат сортовой горячекатаный										
4	5454	45	Круг	22,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП		без термообработки	255	НД				3.960	3.950
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013803101(10)№партии:051363919								Прокат сортовой горячекатаный										
5	5367	СТ3сп	Круг	45,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	2	без термообработки		НД				4.230	4.220
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013803101(40)№партии:051365032								Прокат сортовой горячекатаный										
6	5451	СТ3сп	Круг	60,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	2	без термообработки		НД				3.900	3.890
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
Итого:			**связки/пакеты: 6**															**20,530 Т**	**20,470 Т**

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	N	AS
1	4884	35	0,34000	0,54000	0,23000	0,01000	0,01300	0,09000	0,09000	0,25000		0,01000
2	5483	45	0,46000	0,59000	0,27000	0,01700	0,03300	0,17000	0,08000	0,21000		0,01000
3	5507	45	0,44000	0,58000	0,26000	0,00700	0,02900	0,15000	0,16000	0,23000		0,01000
4	5454	45	0,45000	0,56000	0,27000	0,00900	0,02400	0,13000	0,10000	0,23000		0,01000
5	5367	СТ3сп	0,15000	0,48000	0,21000	0,00900	0,02400	0,16000	0,10000	0,23000	0,00680	0,01000
6	5451	СТ3сп	0,15000	0,46000	0,20000	0,00900	0,02000	0,11000	0,10000	0,24000	0,00670	0,01000

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	отн.удлинение, %	отн.сужение,%
	1	2	3	4	5	6
1	4884	35	380	580	26,00	49,00
2	5483	45	425	680	23,50	46,00
3	5507	45	410	650	24,00	48,00
4	5454	45	410	660	24,00	48,00
5	5367	СТ3сп	265	405	35,00	
6	5451	СТ3сп	260	425	29,00	

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Красная пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-6	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Изгиб
	1	2	3
5	5367	СТ3сп	Изгиб гарантируется
6	5451	СТ3сп	Изгиб гарантируется

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Инженер по заказам: _____ / Е.А. Поломарчук / _____
(расшифровка подписи)

Дата: 06.09.2013

Штамп ОТК:

ОАО "Металлургический завод им. А.К.Серова"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

ОАО "Северсталь-метиз", Чер. овецкий завод
162600, РОССИЯ, ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛ, ЧЕРЕПОВЕЦ, УЛ 50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ, 1Д3

СЕРТИФИКАТ . ЧЕСТВА серия 08 № 157055

Северсталь-метиз

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ
3	G8R032NNR0800001	427144001	2,650		1051-73	20	круг	8,0		7417- 75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
4	G8R032NNR1800001	427146001	2,260		1051-73	20	круг	18,0		7417- 75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
2	G8R032NNR0600001	427217001	1,800		1051-73	20	круг	6,0		7417- 75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
5	G8R032NNR1200001	427597003	2,260		1051-73	20	круг	12,0		7417- 75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
		Партий 4	8,970																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	As% x 100	Врем сопр Н/мм2	Пред тек Н/мм2	Отн удлин, %	Отн сужен %
427144001	ЭП29978	19	45	25	8	19	16	10	21	уд	0,5	470	321	34	65
427146001	27213	20	49	24	12	8	5	6	9	уд	8	475	340	32	65
427217001	ЭП29976	20	41	25	12	9	9	9	19	уд	0,5	476	326	35	64
427597003	19570	20	43	23	6	5	9	6	11	уд	8	470	325	31	64

Всего по сертификату: Партий 5 | 10,470

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки; ХМО - для холодной механической обработки; ВТ - для выточки; ДМ - для деталей машин; Рем-экс - для ремонтно-эксплуатационных нужд

Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный); ТО - термообработанный; ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - нешлифованный; ОБТ - обточенный; ПЛ - полированный; ШЛ - шлифованный

примечание: Твердость НВ соответствует требованиям НД.

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК: Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Сертификат качества № 30/1859

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 25.02.2013г.
Вагон/автомобиль: **Е 317 УТ**
Поставка: **2013102122**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр,мм	диаметр впис.окруж.,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверх-ности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины	длина min,мм	длина max,мм		Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2012805247(160)№партии:051230235								**Прокат сортовой горячекатаный**										
1	8260	45	Шестигранник		19,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.760	2.750
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2012805330(20)№партии:051332832								**Прокат сортовой горячекатаный**										
2	8742	40Х	Шестигранник		22,00	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	ГР3	без термообработки		НД					2.960	2.950
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2012805330(50)№партии:051230127								**Прокат сортовой горячекатаный**										
3	8258	45	Шестигранник		36,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					3.260	3.250
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2012805330(60)№партии:051229952								**Прокат сортовой горячекатаный**										
4	8139	40Х	Шестигранник		46,00	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	ГР3	без термообработки		НД					2.110	2.100
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2012805330(60)№партии:051229946								**Прокат сортовой горячекатаный**										
5	8249	40Х	Шестигранник		46,00	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	ГР3	без термообработки		НД					1.060	1.050
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013800261(40)№партии:061227204								**Прокат сортовой горячекатаный**										
6	10305	45	Круг	60,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	229	немерная длина					2.883	2.880
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013800263(150)№партии:041302875								**Прокат сортовой горячекатаный**										

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр.,мм	диаметр вписокруж.,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины	длина min,мм	длина max,мм		Кол-во, шт	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
7	9034	45	Круг	280,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255		3200	3400		3	4.620	4.600
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
Итого:	**связки/пакеты: 7**																	**19,653 Т**	**19,580 Т**

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	AS	W						
1	8260	45	0,46000	0,56000	0,25000	0,00900	0,02300	0,13000	0,10000	0,20000				0,01000							
2	8742	40X	0,41000	0,56000	0,23000	0,01900	0,02200	0,88000	0,20000	0,24000	0,02000	0,00400	0,00400		0,01000						
3	8258	45	0,44000	0,57000	0,24000	0,01900	0,02900	0,12000	0,09000	0,19000				0,01000							
4	8139	40X	0,42000	0,69000	0,26000	0,01000	0,01000	1,00000	0,11000	0,24000	0,01000	0,00400	0,00300		0,00900						
5	8249	40X	0,43000	0,56000	0,22000	0,01400	0,01300	0,87000	0,11000	0,21000	0,01000	0,00500	0,00300		0,01000						
6	10305	45	0,47000	0,76000	0,23000	0,02600	0,00700	0,16000	0,10000	0,19000				0,01000							
7	9034	45	0,44000	0,57000	0,24000	0,01000	0,01300	0,11000	0,11000	0,23000				0,01000							

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Относительное сужение,%	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	Относительное удлинение,%	удар.вязкость kcu,Дж/см2							
	1	2	3	4	5	6	7							
1	8260	45	46,00	425	670	24,00								
2	8742	40X	51,00 51,00	960 960	1090 1090	12,50 12,50	87,00 87,00							
3	8258	45	46,00	420	660	23,50								
4	8139	40X	52,00 52,00	940 940	1090 1090	13,50 13,50	90,00 90,00							
5	8249	40X	51,00 51,00	900 900	1050 1050	13,00 13,00	92,00 92,00							
6	10305	45	50,00	450	700	24,50								
7	9034	45	49,00	410	650	24,00								

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-7	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Инженер по заказам: _____ / П.А. Печенев
(расшифровка подписи)

Дата: 25.02.2013

Контролер ОТК: _____ / _____
(расшифровка подписи)

ОАО "Металлургический завод им. А.К.Серова"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

ОАО "Северсталь-метиз", Череповецкий завод

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 153560

Северсталь-метиз

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР. КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ.	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР. ОСАД.	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН. КРАТ.	УПАКОВ
7	G8R032NNR1400001	426075002	2,210		1051-73	20	круг	14,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
9	G8R032NNR1600002	426076001	2,360		1051-73	20	круг	16,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
6	G8R032NNR2000004	426077001	1,890		1051-73	45	круг	20,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
4	G8R032NNS1900000	426079001	2,630		1051-73	20	ШГ	19,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
5	G8R032NNS3600002	426080001	1,600		1051-73	45	ШГ	36,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
1	G8R032NNR0810000	426082008	2,610		1051-73	20	круг	8,1		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
		Партий 6	13,300																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	As% x 100	Al% x 1000	Величдеис зерн	Врем сопр Н/мм2	Пред тек Н/мм2	Отн удлин, %	Отн сужен %
426075002	25776	18	42	22	9	4	2	3	4	уд	8			465	325	33	65
426076001	26157	20	45	25	11	6	3	2	4	уд	8			460	330	32	64
426077001	23040	47	63	25	24	11	13	8	14	уд							
426079001	ЭП75464	20	44	24	9	12	6	10	23	уд	0,8						
426080001	43784	45	54	34	7	12	2	4	9	уд							
426082008	ЭП29977	19	40	27	7	12	11	10	19	уд	0,5			471	322	34	64

Всего по сертификату: Партий 8 | 18,394

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки; ХМО - для холодной механической обработки; ВТ - для выточки; ДМ - для деталей машин; Рем экс - для ремонтно-эксплуатационных

Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный); ТО - термообработанный; ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - калиброванный; ОБТ - обточенный; ПО - полированный; ШЛ - шлифованный

примечание: Твердость НВ соответствует требованиям НД

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК:

Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОАО "Северсталь-метиз", Череповецкий завод

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 153560

Северсталь-метиз

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР. КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ.	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР. ОСАД.	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН. КРАТ.	УПАКОВ
7	G8R032NNR1400001	426075002	2,210		1051-73	20	круг	14,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
9	G8R032NNR1600002	426076001	2,360		1051-73	20	круг	16,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
6	G8R032NNR2000004	426077001	1,890		1051-73	45	круг	20,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
4	G8R032NNS1900000	426079001	2,630		1051-73	20	ШГ	19,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
5	G8R032NNS3600002	426080001	1,600		1051-73	45	ШГ	36,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
1	G8R032NNR0810000	426082008	2,610		1051-73	20	круг	8,1		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
		Партий 6	13,300																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	As% x 100	Al% x 1000	Величдеис зерн	Врем сопр Н/мм2	Пред тек Н/мм2	Отн удлин, %	Отн сужен %
426075002	25776	18	42	22	9	4	2	3	4	уд	8			465	325	33	65
426076001	26157	20	45	25	11	6	3	2	4	уд	8			460	330	32	64
426077001	23040	47	63	25	24	11	13	8	14	уд							
426079001	ЭП75464	20	44	24	9	12	6	10	23	уд	0,8						
426080001	43784	45	54	34	7	12	2	4	9	уд							
426082008	ЭП29977	19	40	27	7	12	11	10	19	уд	0,5			471	322	34	64

Всего по сертификату: Партий 8 | 18,394

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки; ХМО - для холодной механической обработки; ВТ - для выточки; ДМ - для деталей машин; Рем экс - для ремонтно-эксплуатационных

Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный); ТО - термообработанный; ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - калиброванный; ОБТ - обточенный; ПО - полированный; ШЛ - шлифованный

примечание: Твердость НВ соответствует требованиям НД

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК:

Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОАО "Северсталь-метиз", Чере ецкий завод
162600, РОССИЯ, ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛ, ЧЕРЕПОВЕЦ, УЛ 50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ, 1/33

СЕРТИФИКАТ КА ЕСТВА серия 08 № 167309

Северсталь-метиз

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ.	ГР. КАЧ.	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ.	НАЗНАЧ.	СОСТ. ПОСТАВ.	ГР. ОСАД.	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН. КРАТ.	УПАКОВ.
4	G8R032NNR2000003	429457003	2,330		1051-73	35	круг	20,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
3	G8R032NNR2800001	429654001	1,510		1051-73	20	круг	28,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
2	G8R032NNR2000001	430226001	2,220		1051-73	20	круг	20,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
2	G8R032NNR2000001	430226002	2,250		1051-73	20	круг	20,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
		Партий 4	**8,310**																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	As% x 100	Врем. сопр Н/мм2	Пред тек Н/мм2	Отн. удлин, %	Отн. сужен, %
429457003	39204	35	54	22	14	5	3	4	6	уд	8	560	400	26	54
429654001	39539	19	58	22	12	7	3	4	6	уд	8	480	345	34	68
430226001	28853	21	41	22	12	5	4	5	6	уд	8	470	330	30	64
430226002	28853	21	41	22	12	5	4	5	6	уд	8	470	330	30	64

Всего по сертификату: **Партий 5** **9,810**

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки, ХМО - для холодной механической обработки, ВТ - для выточки, ДМ - для деталей машин, Рем-экс - для ремонтно-эксплуатационных нужд

Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный), ТО - термообработанный, ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - нешлифованный, ОБТ - обточенный, ПЛ - полированный, ШЛ - шлифованный

примечание: Твердость НВ соответствует требованиям НД.

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК: Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОАО "Северсталь-метиз", Чер овецкий завод СЕРТИФИКАТ К ЕСТВА серия 08 № 128164

Лист 1 Листов 2

Клиент

Заказ № 113250

Дог.№ 170161 от 09.01.07

Грузополучатель

195027 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
УЛ.ЯКОРНАЯ, Д.15 ЛИТ.А

Дата отпуска 07.08.2008 Склад отгрузки 07G Вид отпр самовывоз №ТС С777КЕ/35 №Дов 270 Груз получил _____/_____/

Прокат калиброванный ЦСФП по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ	РАЗМЕР В ЗАМЕРЕ	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН ХРАТ	УПАК ОВ
4	G7R032NNS2200002	2354631	2,950		1051-73	45	ШГ	22.0		8560-78	Б	h11		НШ	ХМО	Н		Д.НД		б/уп
		Партий 1	2,950																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	НВ
2354631	эл69021	45	67	22	5	11	6	10	17	соотв	212

Указанная в сертификате качества продукция
соответствует требованиям ОТК:

Капелюхова О.А.

При переписке по вопросам качества
ссылаться на номер сертификата

27.07.2009 19:00:33

ОАО "Северсталь-метиз", Череповецкий завод

162600, РОССИЯ, ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛ, ЧЕРЕПОВЕЦ, УЛ 50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ, 123

Северсталь-метиз

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 158230

Клиент

Заказ № 115722

Дог.№ 190002 от 26.11.08

Грузополучатель

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
УЛ.ЯКОРНАЯ, Д.15 ЛИТ.А

Дата отпуска 27.07.2009 Склад отгрузки 07G Вид отпр самовывоз №ТС Т835ЕВ/35 №Дов 38 Груз получил _____/_____/

Высокоточные фас. профили

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ.	ГР. КАЧ.	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ.	НАЗНАЧ.	СОСТ. ПОСТАВ.	ГР. ОСАД.	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН. КРАТ.	УПАК. ОВ.
13	G7FV2NN011700000	2364528	1,514		14-11-245-88	20			№117		В					Н		ПН/Д		б/уп
		Партий 1	1,514																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	As% x 100
2364528	эп29977	19	40	27	7	12	11	10	19	соотв	0,5

Прокат калиброванный ЦСФП по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ.	ГР. КАЧ.	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ.	НАЗНАЧ.	СОСТ. ПОСТАВ.	ГР. ОСАД.	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН. КРАТ.	УПАК. ОВ.
14	G7R032NNS2200001	2364615	2,142		1051-73	20	ШГ	22,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		П НД		б/уп
		Партий 1	2,142																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	НВ
2364615	эп69082	19	45	26	6	12	9	9	19	соотв	201

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК:

Станкене Н В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОАО "Северсталь-метиз", Череповецк.. .. завод
162600, РОССИЯ, ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛ, ЧЕРЕПОВЕЦ, УЛ.50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ, 1/33
Северсталь-метиз

02.09.2009 15:59:21

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 162102

Прокат калибр.по ГОСТ4543-71

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО,Т	МАССА БРУТТО,Т	СТАНДАРТ ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ.	ГР КАЧ.	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ.	НАЗНАЧ.	СОСТ. ПОСТАВ.	ГР. ОСАД.	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН. КРАТ.	УПАКОВ.
2	G8R043NNR2200001	428538003	0.870		4543-71	40Х	круг	22,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		НД	--	б/уп
		Партий 1	0,870																	

Код изделия	ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макр о стр
G8R043NNR2200001	428538003	ЭП73954	37	60	25	9	15	87	17	19	уд

Всего по сертификату: Партий 6 10,640

Принятые сокращения

Назначение: ХВС - для холодной высадки, ХМО - для холодной механической обработки, ВТ - для выточки, ДМ - для деталей машин, Рем-экс - для ремонтно-эксплуатационны

Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный), ТО - термообработанный, ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - нешлифованный, ОБТ - обточенный, ПЛ - полированный, ШЛ - шлифованный

Примечание:

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК: Проничева С.А

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Сертификат качества № 30/2481

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 11.03.2013г.
Вагон/автомобиль: **В 761 МВ**
Поставка: **2013102845**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр.,мм	диаметр впис.окруж.,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Категория проката	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины	длина min,мм	длина max,мм	Кол-во, шт	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2013800261(50)№партии:061162542								**Прокат сортовой горячекатаный**										
1	6083	45	Круг	75,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП		термообработанный (отожжен)	187	НД				**2.033**	**2.030**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013800261(60)№партии:061180381Б								**Прокат сортовой горячекатаный**										
2	2496	40Х	Шестигранник		24,00	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	ГР3		без термообработки	229	немерная длина				**2.003**	**2.000**
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013800263(10)№партии:041303039								**Прокат сортовой горячекатаный**										
3	9228	СТ3сп	Круг	140,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	2	без термообработки			3800	4100	6	**2.920**	**2.900**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013800263(40)№партии:041306388А								**Прокат сортовой горячекатаный**										
4	9729	СТ3сп	Круг	230,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	2	без термообработки			2500	3000	6	**5.370**	**5.350**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013800263(40)№партии:041306388Б								**Прокат сортовой горячекатаный**										
5	9729	СТ3сп	Круг	230,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	2	без термообработки			2500	3000	1	**0.990**	**0.980**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013800267(50)№партии:051336538								**Прокат сортовой горячекатаный**										
6	9456	20	Круг	20,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП		без термообработки	255	НД				**4.790**	**4.780**
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013800267(130)№партии:051335535								**Прокат сортовой горячекатаный**										

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр .,мм	диаметр вписс.окруж .,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверх-ности	Категория проката	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины	длина min,мм	длина max,мм	Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
7	9191	20	Шестигранник		22,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП		без термообработки	255	НД				2.530	2.520
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
Итого:	**связки/пакеты: 7**																	**20,636 Т**	**20,560 Т**

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	N	AS						
1	6083	45	0,44000	0,73000	0,28000	0,01500	0,03000	0,21000	0,22000	0,19000					0,01000						
2	2496	40Х	0,38000	0,51000	0,25000	0,02100	0,02700	0,87000	0,11000	0,20000	0,02000	0,00500	0,00400								
3	9228	СТ3сп	0,19000	0,45000	0,23000	0,01100	0,00800	0,14000	0,11000	0,20000				0,00520	0,01000						
4-5	9729	СТ3сп	0,16000	0,47000	0,22000	0,01500	0,02000	0,11000	0,11000	0,25000				0,00710	0,01000						
6	9456	20	0,18000	0,42000	0,26000	0,02500	0,01300	0,16000	0,11000	0,24000					0,01000						
7	9191	20	0,19000	0,39000	0,23000	0,00700	0,00800	0,09000	0,12000	0,20000					0,01000						

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Относительное сужение,%	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	Относительное удлинение,%	удар.вязкость kcu,Дж/см2							
	1	2	3	4	5	6	7							
1	6083	45	44,00	500	710	23,00								
2	2496	40Х	54,00 50,00	880 910	1040 1050	12,50 15,50	94,00 95,00							
3	9228	СТ3сп		260	440	29,00								
4-5	9729	СТ3сп		260	430	29,00								
6	9456	20	61,00	310	455	32,00								
7	9191	20	61,00	315	445	32,00								

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-7	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Изгиб							
	1	2	3							
3	9228	СТ3сп	Изгиб гарантируется							
4-5	9729	СТ3сп	Изгиб гарантируется							

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Инженер по заказам: _____ / Е.А. Пономарчук / (расшифровка подписи)

Дата: 11.03.2013

Контролер ОТК: _____ (расшифровка подписи)

ОАО "Металлургический завод им. А.К.Серова"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Сертификат качества № 30/1859

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 25.02.2013г.
Вагон/автомобиль: **Е 317 УТ**
Поставка: **2013102122**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр,мм	диаметр впис.окруж.,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверх-ности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины	длина min,мм	длина max,мм		Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2012805247(160)№партии:051230235								**Прокат сортовой горячекатаный**										
1	8260	45	Шестигранник		19,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.760	2.750
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2012805330(20)№партии:051332832								**Прокат сортовой горячекатаный**										
2	8742	40Х	Шестигранник		22,00	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	ГР3	без термообработки		НД					2.960	2.950
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2012805330(50)№партии:051230127								**Прокат сортовой горячекатаный**										
3	8258	45	Шестигранник		36,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					3.260	3.250
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2012805330(60)№партии:051229952								**Прокат сортовой горячекатаный**										
4	8139	40Х	Шестигранник		46,00	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	ГР3	без термообработки		НД					2.110	2.100
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2012805330(60)№партии:051229946								**Прокат сортовой горячекатаный**										
5	8249	40Х	Шестигранник		46,00	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	ГР3	без термообработки		НД					1.060	1.050
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013800261(40)№партии:061227204								**Прокат сортовой горячекатаный**										
6	10305	45	Круг	60,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	229	немерная длина					2.883	2.880
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013800263(150)№партии:041302875								**Прокат сортовой горячекатаный**										

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр.,мм	диаметр вписокруж.,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины	длина min,мм	длина max,мм		Кол-во, шт	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
7	9034	45	Круг	280,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255		3200	3400		3	4.620	4.600
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
Итого:	**связки/пакеты: 7**																	**19,653 Т**	**19,580 Т**

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	AS	W						
1	8260	45	0,46000	0,56000	0,25000	0,00900	0,02300	0,13000	0,10000	0,20000				0,01000							
2	8742	40X	0,41000	0,56000	0,23000	0,01900	0,02200	0,88000	0,20000	0,24000	0,02000	0,00400	0,00400		0,01000						
3	8258	45	0,44000	0,57000	0,24000	0,01900	0,02900	0,12000	0,09000	0,19000				0,01000							
4	8139	40X	0,42000	0,69000	0,26000	0,01000	0,01000	1,00000	0,11000	0,24000	0,01000	0,00400	0,00300		0,00900						
5	8249	40X	0,43000	0,56000	0,22000	0,01400	0,01300	0,87000	0,11000	0,21000	0,01000	0,00500	0,00300		0,01000						
6	10305	45	0,47000	0,76000	0,23000	0,02600	0,00700	0,16000	0,10000	0,19000				0,01000							
7	9034	45	0,44000	0,57000	0,24000	0,01000	0,01300	0,11000	0,11000	0,23000				0,01000							

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Относительное сужение,%	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	Относительное удлинение,%	удар.вязкость kcu,Дж/см2							
	1	2	3	4	5	6	7							
1	8260	45	46,00	425	670	24,00								
2	8742	40X	51,00 51,00	960 960	1090 1090	12,50 12,50	87,00 87,00							
3	8258	45	46,00	420	660	23,50								
4	8139	40X	52,00 52,00	940 940	1090 1090	13,50 13,50	90,00 90,00							
5	8249	40X	51,00 51,00	900 900	1050 1050	13,00 13,00	92,00 92,00							
6	10305	45	50,00	450	700	24,50								
7	9034	45	49,00	410	650	24,00								

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-7	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Инженер по заказам: _____ / П.А. Печенев
(расшифровка подписи)

Дата: 25.02.2013

Контролер ОТК: _____ / _____
(расшифровка подписи)

ОАО "Металлургический завод им. А.К.Серова"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Сертификат качества № 05/0240

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

C756

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"

http://www.serovmet.ru

Дата: 17.02.2013г.

Вагон/автомобиль: 60845252

Поставка: 2013201004

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки: **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр, мм	диаметр вписанного круга, мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины				Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2012805821(160)№партии:051335578								**Прокат сортовой горячекатаный**										
1	9261	45	Круг	100,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					**5.210**	**5.200**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2012805821(40)№партии:051336507								**Прокат сортовой горячекатаный**										
2	9457	20	Круг	45,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					**5.180**	**5.170**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2012805821(70)№партии:051336448								**Прокат сортовой горячекатаный**										
3	9457	20	Круг	65,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					**5.060**	**5.050**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2012805821(200)№партии:051336483								**Прокат сортовой горячекатаный**										
4	9440	40Х	Круг	65,00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					**5.160**	**5.150**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2012805821(210)№партии:051336590								**Прокат сортовой горячекатаный**										
5	9439	40Х	Круг	70,00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					**5.110**	**5.100**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2012805821(280)№партии:051336472								**Прокат сортовой горячекатаный**										
6	9452	09Г2С	Круг	65,00		ГОСТ 19281-89	ГОСТ 19281-89	ГОСТ 2590-20	В1-	2ГП	без		НД					5.450	5.440
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802446(20)№партии:051337335								Прокат сортовой горячекатаный										

*при претензиях по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата

№ п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр, мм	диаметр вписанного окружности, мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Состояние материала	твердость НВ	Вид длины				Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
7	9599	20	Круг	16.00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.380	5.370
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:20138004461(40)Непартии:051336674								Прокат сортовой горячекатаный										
8	9495	20	Круг	28.00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.110	5.100
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:20138004461(50)Непартии:051337355								Прокат сортовой горячекатаный										
9	9543	45	Круг	16.00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.100	5.090
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:20138004461(60)Непартии:051337290								Прокат сортовой горячекатаный										
10	9569	45	Круг	22.00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					4.650	4.640
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:20138004461(70)Непартии:051337027								Прокат сортовой горячекатаный										
11	9507	45	Круг	25.00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					4.910	4.900
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:20138004461(80)Непартии:051337111								Прокат сортовой горячекатаный										
12	9543	45	Круг	30.00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					4.880	4.870
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:20138004461(100)Непартии:051336315								Прокат сортовой горячекатаный										
13	9431	45	Шестигранник		22.00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					3.110	3.100
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление:У3;ов:БУ;																		
	Заказ:20138004461(30)Непартии:051337257								Прокат сортовой горячекатаный										
14	9591	20	Круг	20.00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.010	5.000
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
Итого:		связки/пакеты: 14																69.320 т	69.180 т

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	AL	N	AS	W					
1	9261	45	0,44000	0,58000	0,23000	0,01200	0,01900	0,17000	0,15000	0,20000						0,01000						
2-3	9457	20	0,18000	0,41000	0,19000	0,02100	0,01700	0,11000	0,10000	0,23000						0,01000						
4	9440	40Х	0,38000	0,70000	0,21000	0,01000	0,01300	0,84000	0,14000	0,25000	0,01000	0,00300	0,00300				0,00900					
5	9439	40Х	0,38000	0,56000	0,23000	0,01000	0,01400	0,84000	0,14000	0,24000	0,01000	0,00400	0,00300				0,00900					
6	9452	09Г2С	0,09000	1,38000	0,57000	0,01400	0,02000	0,10000	0,10000	0,21000		0,02100		0,02200	0,00560	0,01000						
7	9599	20	0,19000	0,41000	0,24000	0,02100	0,01400	0,19000	0,11000	0,20000						0,01000						
8	9495	20	0,18000	0,41000	0,24000	0,01400	0,01800	0,11000	0,13000	0,21000						0,01000						
9,12	9543	45	0,43000	0,55000	0,22000	0,00900	0,02400	0,17000	0,12000	0,21000						0,01000						
10	9569	45	0,45000	0,59000	0,24000	0,01500	0,00900	0,16000	0,10000	0,20000						0,01000						
11	9507	45	0,44000	0,56000	0,23000	0,00600	0,00800	0,13000	0,18000	0,22000						0,01000						
13	9431	45	0,45000	0,60000	0,24000	0,02300	0,02000	0,16000	0,12000	0,22000						0,01000						
14	9591	20	0,19000	0,45000	0,22000	0,01500	0,01300	0,12000	0,15000	0,21000						0,01000						

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Относительное сужение,%	Предел текучести,Н/мм2	Временное сопротивление разрыву,Н/мм2	Относительное удлинение,%	Ударная вязкость KCV,Дж/см2	удар.вязкость kcu,Дж/см2	Класс прочности						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9						
1	9261	45	48,00	420	660	24,00									
2-3	9457	20	61,00	310	440	32,00									
4	9440	40Х	50,00 50,00	890 890	1050 1050	12,50 12,50		93,00 93,00							
5	9439	40Х	50,00 50,00	900 900	1060 1060	12,50 12,50		92,00 92,00							
6	9452	09Г2С		335 335	465 465	34,00 34,00			265						
7	9599	20	62,00	310	460	32,00									
8	9495	20	62,00	310	445	33,00									
9,12	9543	45	47,00	410	650	24,00									
10	9569	45	48,00	425	680	24,00									
11	9507	45	49,00	410	650	24,00									
13	9431	45	48,00	420	670	23,50									
14	9591	20	61,00	310	450	32,00									

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллитные трещины	Макроструктура
1									

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Изгиб							
	1	2	3							
6	9452	09Г2С	Изгиб до параллельн. сторон элементов							

Примечание
Металл не радиоактивный.

Бригадир отгрузки: _____ / Кондрова Е.В
(расшифровка подписи)

Дата: 17.02.2013

ЗАО "Мытищинский опытный завод им. А.Ф.Серова"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Контролер ОТК: _____ / _____
(расшифровка подписи)

ОАО "Северсталь-метиз", Череповецкий завод
162600, РОССИЯ, ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛ, ЧЕРЕПОВЕЦ, УЛ 50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ, 1/33

Северсталь-метиз

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 124921

Прокат калиброванный ЦСФП по ГОСТ4543-71

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ.	ГР. КАЧ.	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ.	НАЗНАЧ.	СОСТ. ПОСТАВ.	ГР. ОСАД.	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН. КРАТ.	УПАКОВ.
5	G7R043NNS2400000	2352055	3,384		4543-71	40Х	ШГ	24,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		П Н/Д		б/уп
		Партий 1	**3,384**																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	НВ
2352055	эл69135	40	56	24	10	10	81	8	18	соотв	235

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ.	ГР. КАЧ.	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ.	НАЗНАЧ.	СОСТ. ПОСТАВ.	ГР. ОСАД.	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН. КРАТ.	УПАКОВ.
4	G8R032NNR4000003	419397001	3,440		1051-73	45	круг	40,0		7417- 75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
		Партий 1	**3,440**																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	As% x 100
419397001	21757	45	57	24	15	7	3	3	5	уд	8

Всего по сертификату: **Партий 4** **12,858**

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки, ХМО - для холодной механической обработки, ВТ - для выточки, ДМ - для деталей машин, Рем-экс - для ремонтно-эксплуатационных нужд

Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный), ТО - термообработанный, ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - нешлифованный, ОБТ - обточенный, ПЛ - полированный, ШЛ - шлифованный

Примечание:Твердость НВ соответствует требованиям НД

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК: Балышева О.А.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Северсталь-метиз

ОАО "Северсталь-метиз", Череповецкий завод

162600, РОССИЯ, ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛ, ЧЕРЕПОВЕЦ, УЛ.50-Л ОКТЯБРЯ, 1/33

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 162102

Клиент

Заказ № 116110

Дог.№ 190631 от 01.04.09

Грузополучатель

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
УЛ.ЯКОРНАЯ, Д.15 ЛИТ.А

Дата отпр 02.09.2009 Склад отгрузки 07G Вид отпр самовывоз №ТС Т314РМ/35 №Дов 00000042 Груз получил _____ /_____

Прокат калиброванный ЦСФП по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО,Т	МАССА БРУТТО,Т	СТАНДАРТ,ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ
4	G7R032NNS2400003	2364734	2,062		1051-73	20	ШГ	24,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		П Н/Д		б/уп
5	G7R032NNS2700001	2364930	1,700		1051-73	45	ШГ	27,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		П Н/Д		б/уп
6	G7R032NNS3000002	2365184	1,188		1051-73	45	ШГ	30,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		П Н/Д		б/уп
		Партий 3	4,950																	

Код изделия	ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	НВ
G7R032NNS2400003	2364734	43850	20	48	27	7	11	3	3	5	соотв	187
G7R032NNS2700001	2364930	эп69151	47	60	27	4	13	10	8	21	соотв	201
G7R032NNS3000002	2365184	108431/2	46	57	23	12	19	6	5	12	соотв	197

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО,Т	МАССА БРУТТО,Т	СТАНДАРТ,ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ
1	G8R032NNR0700001	427754001	2,600		1051-73	20	круг	7,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
3	G8R032NNR1200001	428539001	2,220		1051-73	20	круг	12,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
		Партий 2	4,820																	

Код изделия	ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	As% x 100	Макро стр	Врем сопр Н/мм2	Пред тек Н/мм2	Отн удлин, %	Отн сужен, %
G8R032NNR0700001	427754001	ЭП77113	21	47	25	7	12	10	8	23	0,6	уд	475	319	34	64
G8R032NNR1200001	428539001	28019	19	42	21	16	7	5	5	11	8	уд	460	320	32	64

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК: Проничева С А

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Сертификат качества № 05/1246

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

C788

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 05.07.2013г.
Вагон/автомобиль: **52814712**
Поставка: **2013204529**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр ,мм	диаметр вписанного окружности ,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Состояние материала	твердость НВ	Вид длины				Кол-во, шт	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2013802110(80)№партии:051354949								**Прокат сортовой горячекатаный**										
1	2616	20	Шестигранник		24.00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.610	2.600
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013802111(30)№партии:051354556								**Прокат сортовой горячекатаный**										
2	3517	20	Круг	90.00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					4.710	4.700
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(180)№партии:051354659								**Прокат сортовой горячекатаный**										
3	3623	45	Круг	100.00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					4.950	4.940
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802110(70)№партии:051355367								**Прокат сортовой горячекатаный**										
4	3629	09Г2С	Круг	24.00		ГОСТ 19281-89	ГОСТ 19281-89	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки		НД					5.340	5.330
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(230)№партии:051355496								**Прокат сортовой горячекатаный**										
5	3528	40Х	Круг	65.00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					4.850	4.840
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(250)№партии:051355684								**Прокат сортовой горячекатаный**										
6	3639	40Х	Круг	110.00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					5.120	5.110
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(310)№партии:051355735								**Прокат сортовой горячекатаный**										

№ п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр ,мм	диаметр впис.окруж ,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверх-ности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины				Кол-во, шт	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
7	3520	20	Шестигранник		55,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					3.540	3.530
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013802111(320)№партии:051355814								Прокат сортовой горячекатаный										
8	3520	20	Шестигранник		75,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.840	2.830
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013802111(350)№партии:051355746								Прокат сортовой горячекатаный										
9	3351	45	Шестигранник		55,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.930	2.920
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013802111(150)№партии:051356029								Прокат сортовой горячекатаный										
10	3738	45	Круг	85,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					4.740	4.730
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802110(50)№партии:051356380								Прокат сортовой горячекатаный										
11	3695	45	Круг	30,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.110	5.100
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(60)№партии:051356428								Прокат сортовой горячекатаный										
12	3695	45	Круг	32,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.170	5.160
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802110(40)№партии:051356368								Прокат сортовой горячекатаный										
13	3889	35	Круг	30,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.190	5.180
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802110(10)№партии:051356814								Прокат сортовой горячекатаный										
14	3857	20	Круг	20,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					1.670	1.660
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
Итого:	связки/пакеты: 14																	58,770 Т	58,630 Т

<2788

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	AL	N	AS	W				
1	2616	20	0,19000	0,40000	0,19000	0,00700	0,01700	0,11000	0,13000	0,19000						0,01000					
2	3517	20	0,20000	0,42000	0,23000	0,01000	0,01600	0,13000	0,10000	0,20000						0,01000					
3	3623	45	0,43000	0,56000	0,22000	0,01400	0,01900	0,14000	0,11000	0,24000						0,01000					
4	3629	09Г2С	0,09000	1,40000	0,62000	0,01300	0,01200	0,10000	0,10000	0,22000		0,02400		0,02000	0,00770	0,01000					
5	3528	40Х	0,39000	0,58000	0,25000	0,02200	0,02100	0,90000	0,11000	0,20000	0,01000	0,00400	0,00400				0,01000				
6	3639	40Х	0,39000	0,59000	0,27000	0,02200	0,01800	0,85000	0,10000	0,20000	0,01000	0,00400	0,00400				0,01000				
7-8	3520	20	0,19000	0,41000	0,22000	0,01200	0,00900	0,10000	0,09000	0,20000						0,01000					
9	3351	45	0,43000	0,70000	0,22000	0,01300	0,02300	0,19000	0,12000	0,21000						0,01000					
10	3738	45	0,46000	0,55000	0,24000	0,01300	0,01900	0,10000	0,10000	0,22000						0,01000					
11-12	3695	45	0,43000	0,60000	0,22000	0,01500	0,01900	0,12000	0,08000	0,20000						0,01000					
13	3889	35	0,35000	0,55000	0,24000	0,01900	0,01100	0,19000	0,09000	0,21000						0,01000					
14	3857	20	0,19000	0,42000	0,22000	0,01500	0,01900	0,13000	0,11000	0,24000						0,01000					

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	отн.удлинение, %	отн.сужение,%	Ударная вязкость KCV,Дж/см2	удар вязкость kcu,Дж/см2	Класс прочности					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9					
1	2616	20	310	440	33,00	62,00								
2	3517	20	310	450	32,00	61,00								
3	3623	45	400	650	23,50	49,00								
4	3629	09Г2С	340 340	465 465	34,00 34,00				265					
5	3528	40Х	940 940	1070 1070	12,50 12,50	51,00 51,00		80,00 80,00						
6	3639	40Х	930 930	1070 1070	12,50 12,50	50,00 50,00		80,00 80,00						
7-8	3520	20	315	450	32,00	61,00								
9	3351	45	425	660	24,50	50,00								
10	3738	45	420	660	23,50	47,00								
11-12	3695	45	420	650	24,00	48,00								
13	3889	35	390	600	26,00	51,00								
14	3857	20	310	445	32,00	60,00								

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Красная пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-14	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Изгиб							
	1	2	3							
4	3629	09Г2С	Изгиб до параллельн. сторон удовлетвор.							

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Бригадир отгрузки: _____ Прокопьева Г.М.
(расшифровка подписи)

Дата: 05.07.2013

Контролер ОТК: _____
(расшифровка подписи)

ОАО "Металлургический завод"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Сертификат качества № 30/2481

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 11.03.2013г.
Вагон/автомобиль: **В 761 МВ**
Поставка: **2013102845**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр.,мм	диаметр впис.окруж.,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Категория проката	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины	длина min,мм	длина max,мм	Кол-во, шт	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2013800261(50)№партии:061162542								**Прокат сортовой горячекатаный**										
1	6083	45	Круг	75,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП		термообработанный (отожжен)	187	НД				**2.033**	**2.030**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013800261(60)№партии:061180381Б								**Прокат сортовой горячекатаный**										
2	2496	40Х	Шестигранник		24,00	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	ГР3		без термообработки	229	немерная длина				**2.003**	**2.000**
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013800263(10)№партии:041303039								**Прокат сортовой горячекатаный**										
3	9228	СТ3сп	Круг	140,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	2	без термообработки			3800	4100	6	**2.920**	**2.900**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013800263(40)№партии:041306388А								**Прокат сортовой горячекатаный**										
4	9729	СТ3сп	Круг	230,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	2	без термообработки			2500	3000	6	**5.370**	**5.350**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013800263(40)№партии:041306388Б								**Прокат сортовой горячекатаный**										
5	9729	СТ3сп	Круг	230,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	2	без термообработки			2500	3000	1	**0.990**	**0.980**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013800267(50)№партии:051336538								**Прокат сортовой горячекатаный**										
6	9456	20	Круг	20,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП		без термообработки	255	НД				**4.790**	**4.780**
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013800267(130)№партии:051335535								**Прокат сортовой горячекатаный**										

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр .,мм	диаметр вписс.окруж .,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверх-ности	Категория проката	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины	длина min,мм	длина max,мм	Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
7	9191	20	Шестигранник		22,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП		без термообработки	255	НД				2.530	2.520
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
Итого:	**связки/пакеты: 7**																	**20,636 Т**	**20,560 Т**

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	N	AS						
1	6083	45	0,44000	0,73000	0,28000	0,01500	0,03000	0,21000	0,22000	0,19000					0,01000						
2	2496	40Х	0,38000	0,51000	0,25000	0,02100	0,02700	0,87000	0,11000	0,20000	0,02000	0,00500	0,00400								
3	9228	СТ3сп	0,19000	0,45000	0,23000	0,01100	0,00800	0,14000	0,11000	0,20000				0,00520	0,01000						
4-5	9729	СТ3сп	0,16000	0,47000	0,22000	0,01500	0,02000	0,11000	0,11000	0,25000				0,00710	0,01000						
6	9456	20	0,18000	0,42000	0,26000	0,02500	0,01300	0,16000	0,11000	0,24000					0,01000						
7	9191	20	0,19000	0,39000	0,23000	0,00700	0,00800	0,09000	0,12000	0,20000					0,01000						

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Относительное сужение,%	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	Относительное удлинение,%	удар.вязкость kcu,Дж/см2							
	1	2	3	4	5	6	7							
1	6083	45	44,00	500	710	23,00								
2	2496	40Х	54,00 50,00	880 910	1040 1050	12,50 15,50	94,00 95,00							
3	9228	СТ3сп		260	440	29,00								
4-5	9729	СТ3сп		260	430	29,00								
6	9456	20	61,00	310	455	32,00								
7	9191	20	61,00	315	445	32,00								

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-7	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Изгиб							
	1	2	3							
3	9228	СТ3сп	Изгиб гарантируется							
4-5	9729	СТ3сп	Изгиб гарантируется							

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Инженер по заказам: _____ / Е.А. Пономарчук / (расшифровка подписи)

Дата: 11.03.2013

Контролер ОТК: _____ (расшифровка подписи)

ОАО "Металлургический завод им. А.К.Серова"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

ОАО "Северсталь-метиз", Чер овецкий завод СЕРТИФИКАТ ІЕСТВА серия 08 № 157055

Лист 1 Листов 2

Северсталь-метиз

Клиент

Заказ № 115722

Дог.№ 190002 от 26.11.08

Грузополучатель

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
УЛ.ЯКОРНАЯ, Д.15 ЛИТ.А

Дата отпуска 15.07.2009 Склад отгрузки 07G Вид отпр самовывоз №ТС С283ОТ/35 №Дов 36 Груз получил _____ /_____/

Прокат калиброванный ЦСФП по ГОСТ4543-71

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ.	ГР. КАЧ.	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ.	НАЗНАЧ	СОСТ. ПОСТАВ	ГР. ОСАД.	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН. КРАТ	УПАКОВ
1	G7R043NNS2700000	2355181*	1,500		4543-71	40Х	ШГ	27,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		П Н/Д		б/уп
		Партий 1	1,500																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	НВ
2355181*	43154	40	61	29	10	13	83	4	6	соотв	223

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК:

Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОАО "Северсталь-метиз", Чер овецкий завод

162630, РОССИЯ, ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛ, ЧЕРЕПОВЕЦ, УЛ 50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ, 1/33

СЕРТИФИКАТ ЕСТВА серия 08 № 157055

Северсталь-метиз

Клиент

Заказ № 115722

Дог.№ 190002 от 26.11.08

Грузополучатель

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
УЛ.ЯКОРНАЯ, Д.15 ЛИТ.А

Дата отпуска 15.07.2009 Склад отгрузки 07G Вид отпр самовывоз №ТС С283ОТ/35 №Дов 36 Груз получил _____/_____/

Прокат калиброванный ЦСФП по ГОСТ4543-71

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО Т	МАССА БРУТТО Т	СТАНДАРТ ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ
1	G7R043NNS2700000	2355181*	1,500		4543-71	40Х	ШГ	27,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		П Н/Д		б/уп
		Партий 1	1,500																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр
2355181*	43154	40	61	29	10	13	83	4	6	СООТВ

НВ
223

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК:

Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Северсталь-метиз

ОАО "Северсталь-метиз", Череповецкий завод

162600, РОССИЯ, ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛ, ЧЕРЕПОВЕЦ, УЛ.50-Л ОКТЯБРЯ, 1/33

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 162102

Клиент

Заказ № 116110

Дог.№ 190631 от 01.04.09

Грузополучатель

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
УЛ.ЯКОРНАЯ, Д.15 ЛИТ.А

Дата отпр 02.09.2009 Склад отгрузки 07G Вид отпр самовывоз №ТС Т314РМ/35 №Дов 00000042 Груз получил _____ /_____

Прокат калиброванный ЦСФП по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО,Т	МАССА БРУТТО,Т	СТАНДАРТ,ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ
4	G7R032NNS2400003	2364734	2,062		1051-73	20	ШГ	24,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		П Н/Д		б/уп
5	G7R032NNS2700001	2364930	1,700		1051-73	45	ШГ	27,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		П Н/Д		б/уп
6	G7R032NNS3000002	2365184	1,188		1051-73	45	ШГ	30,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		П Н/Д		б/уп
		Партий 3	4,950																	

Код изделия	ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	НВ
G7R032NNS2400003	2364734	43850	20	48	27	7	11	3	3	5	соотв	187
G7R032NNS2700001	2364930	эп69151	47	60	27	4	13	10	8	21	соотв	201
G7R032NNS3000002	2365184	108431/2	46	57	23	12	19	6	5	12	соотв	197

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО,Т	МАССА БРУТТО,Т	СТАНДАРТ,ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ
1	G8R032NNR0700001	427754001	2,600		1051-73	20	круг	7,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
3	G8R032NNR1200001	428539001	2,220		1051-73	20	круг	12,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
		Партий 2	4,820																	

Код изделия	ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	As% x 100	Макро стр	Врем сопр Н/мм2	Пред тек Н/мм2	Отн удлин, %	Отн сужен, %
G8R032NNR0700001	427754001	ЭП77113	21	47	25	7	12	10	8	23	0,6	уд	475	319	34	64
G8R032NNR1200001	428539001	28019	19	42	21	16	7	5	5	11	8	уд	460	320	32	64

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК: Проничева С А

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОАО "Северсталь-метиз", Череповецкий завод

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 153560

Северсталь-метиз

Клиент

Заказ № 115403

Дог.№ 190002 от 26.11.08

Грузополучатель

195027 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
УЛ.ЯКОРНАЯ, Д.15 ЛИТ.А

Дата отпуска 05.06.2009 Склад отгрузки 07G Вид отпр самовывоз №ТС У661АК/35 №Дов 28 Груз получил _____ /_____/

Прокат калиброванный ЦСФП по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР КАЧ	КВАЛИТЕТ	ХАТ	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ
2	G7R032NNS3000001	2362054	2.086		1051-73	20	ШГ	30.0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		П Н/Д		б/уп
3	G7R032NNS2700002	2363406	3.008		1051-73	20	ШГ	27.0		8560-78	Б	h11		НШ	ХМО	Н		П Н/Д		б/уп
		Партий 2	5,094																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Микро сто	As% x 100	Врем сопр Н/мм2	Пред тек Н/мм2	Отн. удлин %	Отн сужен %	НВ
2362054	эп69655	18	50	25	16	21	14	10	26	соотп	0.8	465	350	34	61	174
2363406	44048	20	46	27	12	8	3	4	7	соотп						207

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК:

Станкене Н В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

446

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата

Сертификат качества № 30/11539

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 05.09. 2013г.
Вагон/автомобиль: **Р 507 СМ**
Поставка: **2013111733**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр ,мм	диаметр впис.окруж ,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверх-ности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины				Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2013803002(100)№партии:051364303								Прокат сортовой горячекатаный										
1	5480	20	Круг	25,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.150	5.140
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013803002(130)№партии:051364815								Прокат сортовой горячекатаный										
2	5485	20	Круг	36,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					6.050	6.040
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013803002(330)№партии:051364830								Прокат сортовой горячекатаный										
3	5399	45	Круг	120,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					3.400	3.390
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013803002(500)№партии:051364715								Прокат сортовой горячекатаный										
4	4905	20	Шестигранник		27,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.940	2.930
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013803002(540)№партии:051362921								Прокат сортовой горячекатаный										
5	5210	35	Шестигранник		41,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.910	2.900
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
Итого:	**связки/пакеты: 5**																	**20,450 Т**	**20,400 Т**

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	AS										
1	5480	20	0,19000	0,42000	0,23000	0,01100	0,01800	0,12000	0,11000	0,22000	0,01000										
2	5485	20	0,19000	0,41000	0,22000	0,01200	0,01600	0,13000	0,08000	0,22000	0,01000										
3	5399	45	0,45000	0,57000	0,30000	0,01200	0,03100	0,16000	0,09000	0,27000	0,01000										
4	4905	20	0,18000	0,42000	0,21000	0,01000	0,01500	0,12000	0,09000	0,24000	0,01000										
5	5210	35	0,35000	0,57000	0,23000	0,01400	0,02100	0,17000	0,08000	0,22000	0,01000										

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	отн.удлинение, %	отн.сужение,%								
	1	2	3	4	5	6								
1	5480	20	310	445	32,00	61,00								
2	5485	20	310	445	32,00	61,00								
3	5399	45	400	660	24,00	49,00								
4	4905	20	310	440	32,00	61,00								
5	5210	35	385	590	26,00	50,00								

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-5	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Инженер по заказам: _____ / П.А. Печенев
(расшифровка подписи)

Дата: 05.09.2013

Штамп ОТК:

ОАО "Металлургический завод им. А.К.Серова"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Сертификат качества № 30/11625

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 06.09.2013г.
Вагон/автомобиль: **С 121 ХК**
Поставка: **2013111732**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр,мм	диаметр впис.окруж.,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Категория проката	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины			Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2013803002(550)№партии:051362351								Прокат сортовой горячекатаный										
1	4884	35	Шестигранник		65,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП		без термообработки	255	НД				3.230	3.220
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013803002(570)№партии:051364572								Прокат сортовой горячекатаный										
2	5483	45	Шестигранник		17,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП		без термообработки	255	НД				2.130	2.120
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013803002(580)№партии:051364701								Прокат сортовой горячекатаный										
3	5507	45	Шестигранник		27,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП		без термообработки	255	НД				3.080	3.070
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013803002(260)№партии:051364476								Прокат сортовой горячекатаный										
4	5454	45	Круг	22,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП		без термообработки	255	НД				3.960	3.950
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013803101(10)№партии:051363919								Прокат сортовой горячекатаный										
5	5367	СТ3сп	Круг	45,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	2	без термообработки		НД				4.230	4.220
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013803101(40)№партии:051365032								Прокат сортовой горячекатаный										
6	5451	СТ3сп	Круг	60,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	2	без термообработки		НД				3.900	3.890
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
Итого:			**связки/пакеты: 6**															**20,530 Т**	**20,470 Т**

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	N	AS
1	4884	35	0,34000	0,54000	0,23000	0,01000	0,01300	0,09000	0,09000	0,25000		0,01000
2	5483	45	0,46000	0,59000	0,27000	0,01700	0,03300	0,17000	0,08000	0,21000		0,01000
3	5507	45	0,44000	0,58000	0,26000	0,00700	0,02900	0,15000	0,16000	0,23000		0,01000
4	5454	45	0,45000	0,56000	0,27000	0,00900	0,02400	0,13000	0,10000	0,23000		0,01000
5	5367	СТ3сп	0,15000	0,48000	0,21000	0,00900	0,02400	0,16000	0,10000	0,23000	0,00680	0,01000
6	5451	СТ3сп	0,15000	0,46000	0,20000	0,00900	0,02000	0,11000	0,10000	0,24000	0,00670	0,01000

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	отн.удлинение, %	отн.сужение,%
	1	2	3	4	5	6
1	4884	35	380	580	26,00	49,00
2	5483	45	425	680	23,50	46,00
3	5507	45	410	650	24,00	48,00
4	5454	45	410	660	24,00	48,00
5	5367	СТ3сп	265	405	35,00	
6	5451	СТ3сп	260	425	29,00	

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Красная пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-6	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Изгиб
	1	2	3
5	5367	СТ3сп	Изгиб гарантируется
6	5451	СТ3сп	Изгиб гарантируется

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Инженер по заказам: _____ / Е.А. Поломарчук / _____
(расшифровка подписи)

Дата: 06.09.2013

Штамп ОТК:

ОАО "Металлургический завод им. А.К.Серова"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

ОАО "Северсталь-метиз", Чере ецкий завод
162600, РОССИЯ, ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛ, ЧЕРЕПОВЕЦ, УЛ 50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ, 1/33

СЕРТИФИКАТ КА ЕСТВА серия 08 № 167309

Северсталь-метиз

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ.	ГР. КАЧ.	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ.	НАЗНАЧ.	СОСТ. ПОСТАВ.	ГР. ОСАД.	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН. КРАТ.	УПАКОВ.
4	G8R032NNR2000003	429457003	2,330		1051-73	35	круг	20,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
3	G8R032NNR2800001	429654001	1,510		1051-73	20	круг	28,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
2	G8R032NNR2000001	430226001	2,220		1051-73	20	круг	20,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
2	G8R032NNR2000001	430226002	2,250		1051-73	20	круг	20,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
		Партий 4	**8,310**																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	As% x 100	Врем. сопр Н/мм2	Пред тек Н/мм2	Отн. удлин, %	Отн. сужен, %
429457003	39204	35	54	22	14	5	3	4	6	уд	8	560	400	26	54
429654001	39539	19	58	22	12	7	3	4	6	уд	8	480	345	34	68
430226001	28853	21	41	22	12	5	4	5	6	уд	8	470	330	30	64
430226002	28853	21	41	22	12	5	4	5	6	уд	8	470	330	30	64

Всего по сертификату: **Партий 5** **9,810**

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки, ХМО - для холодной механической обработки, ВТ - для выточки, ДМ - для деталей машин, Рем-экс - для ремонтно-эксплуатационных нужд

Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный), ТО - термообработанный, ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - нешлифованный, ОБТ - обточенный, ПЛ - полированный, ШЛ - шлифованный

примечание: Твердость НВ соответствует требованиям НД.

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК: Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОАО "Северсталь-метиз", Череповецкий завод
162609, РОССИЯ, ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛ, ЧЕРЕПОВЕЦ, УЛ 50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ, 1/33

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 167309

Северсталь-метиз

Клиент

Заказ № 116619

Дог.№ 190002 от 26.11.08

Грузополучатель

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
УЛ.ЯКОРНАЯ, Д.15 ЛИТ.А

Дата отпуска 28.10.2009 Склад отгрузки 07G Вид отпр самовывоз №ТС Т992РВ/35 №Дов 51 Груз получил _____ /_____/

Прокат калиброванный ЦСФП по ГОСТ4543-71

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ.	ГР. КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ.	СОСТ. ПОСТАВ	ГР. ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ.
1	G7R043NNS3000000	2365917	1,500		4543-71	40Х	ШГ	30,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		П Н/Д		б/уп
		Партий 1	**1,500**																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр
2365917	43332	39	59	25	15	19	82	4	6	соотв

НВ
229

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК: Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Северсталь-метиз

ОАО "Северсталь-метиз", Череповецкий завод

162600, РОССИЯ, ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛ, ЧЕРЕПОВЕЦ, УЛ.50-Л ОКТЯБРЯ, 1/33

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 162102

Клиент

Заказ № 116110

Дог.№ 190631 от 01.04.09

Грузополучатель

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
УЛ.ЯКОРНАЯ, Д.15 ЛИТ.А

Дата отпр 02.09.2009 Склад отгрузки 07G Вид отпр самовывоз №ТС Т314РМ/35 №Дов 00000042 Груз получил _____ /_____

Прокат калиброванный ЦСФП по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО,Т	МАССА БРУТТО,Т	СТАНДАРТ,ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ
4	G7R032NNS2400003	2364734	2,062		1051-73	20	ШГ	24,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		П Н/Д		б/уп
5	G7R032NNS2700001	2364930	1,700		1051-73	45	ШГ	27,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		П Н/Д		б/уп
6	G7R032NNS3000002	2365184	1,188		1051-73	45	ШГ	30,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		П Н/Д		б/уп
		Партий 3	4,950																	

Код изделия	ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	НВ
G7R032NNS2400003	2364734	43850	20	48	27	7	11	3	3	5	соотв	187
G7R032NNS2700001	2364930	эп69151	47	60	27	4	13	10	8	21	соотв	201
G7R032NNS3000002	2365184	108431/2	46	57	23	12	19	6	5	12	соотв	197

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО,Т	МАССА БРУТТО,Т	СТАНДАРТ,ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ
1	G8R032NNR0700001	427754001	2,600		1051-73	20	круг	7,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
3	G8R032NNR1200001	428539001	2,220		1051-73	20	круг	12,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
		Партий 2	4,820																	

Код изделия	ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	As% x 100	Макро стр	Врем сопр Н/мм2	Пред тек Н/мм2	Отн удлин, %	Отн сужен, %
G8R032NNR0700001	427754001	ЭП77113	21	47	25	7	12	10	8	23	0,6	уд	475	319	34	64
G8R032NNR1200001	428539001	28019	19	42	21	16	7	5	5	11	8	уд	460	320	32	64

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК: Проничева С А

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата

Сертификат качества № 30/5952

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 25.05. 2013г.
Вагон/автомобиль: **В 445 ОМ**
Поставка: **2013106624**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр ,мм	диаметр впис.окруж .,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверх-ности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины				Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2013801550(40)№партии:051350850								**Прокат сортовой горячекатаный**										
1	2930	35	Шестигранник		32,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					**3.030**	**3.020**
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013801550(50)№партии:051350832								**Прокат сортовой горячекатаный**										
2	2927	45	Шестигранник		32,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					**3.060**	**3.050**
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013801001(350)№партии:051349706								**Прокат сортовой горячекатаный**										
3	10451	45	Круг	56,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					**2.950**	**2.940**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013801071(20)№партии:051345586								**Прокат сортовой горячекатаный**										
4	2095	40Х	Круг	42,00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					**2.990**	**2.980**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013801071(160)№партии:051351215								**Прокат сортовой горячекатаный**										
5	1119	38ХГМ	Круг	120,00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					**2.050**	**2.040**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013801459(130)№партии:051346854								**Прокат сортовой горячекатаный**										
6	2414	40Х	Круг	25,00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					**3.410**	**3.400**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013801459(130)№партии:051347442								**Прокат сортовой горячекатаный**										

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр.,мм	диаметр впис.окруж.,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверх-ности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины				Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
7	2538	40Х	Круг	25,00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					1.610	1.600
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013801444(30)№партии:061227339А								Прокат сортовой горячекатаный										
8	8153	40Х	Круг	12,00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки	217	НД					1.003	1.000
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
Итого:	**связки/пакеты: 8**																	**20,103 Т**	**20,030 Т**

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	AS	W						
1	2930	35	0,36000	0,58000	0,23000	0,00900	0,02800	0,10000	0,11000	0,20000				0,01000							
2	2927	45	0,45000	0,60000	0,28000	0,01000	0,02100	0,09000	0,10000	0,20000				0,01000							
3	10451	45	0,46000	0,74000	0,23000	0,00800	0,00600	0,15000	0,11000	0,20000				0,01000							
4	2095	40Х	0,40000	0,54000	0,24000	0,00700	0,03000	0,84000	0,12000	0,19000	0,03000	0,00400	0,00400		0,00900						
5	1119	38ХГМ	0,35000	0,75000	0,26000	0,01200	0,00700	0,85000	0,10000	0,21000	0,16000	0,00500	0,00300		0,00900						
6	2414	40Х	0,39000	0,57000	0,25000	0,00700	0,01300	0,86000	0,10000	0,21000	0,01000	0,00400	0,00300		0,00900						
7	2538	40Х	0,39000	0,57000	0,27000	0,00700	0,02800	0,90000	0,10000	0,20000	0,01000	0,00400	0,00300		0,00900						
8	8153	40Х	0,38000	0,58000	0,23000	0,01800	0,03000	0,87000	0,11000	0,24000	0,01000	0,00400	0,00300		0,01000						

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	отн.удлинение, %	отн.сужение,%	удар.вязкость kcu,Дж/см2							
	1	2	3	4	5	6	7							
1	2930	35	380	580	26,00	49,00								
2	2927	45	425	660	24,00	47,00								
3	10451	45	445	670	25,00	51,00								
4	2095	40Х	900 900	1060 1060	12,50 12,50	50,00 50,00	95,00 95,00							
5	1119	38ХГМ	820 820	970 970	16,50 18,00		152,00 164,00							
6	2414	40Х	890 890	1060 1060	12,50 12,50	51,00 51,00	97,00 97,00							
7	2538	40Х	910 910	1070 1070	13,00 13,00	51,00 51,00	93,00 93,00							
8	8153	40Х	910 910	1050 1050	13,00 13,00	51,00 51,00	89,00 89,00							

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-8	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Инженер по заказам: _____ / Е.А. Пономарчук / _____
(расшифровка подписи)

Дата: 25.05.2013

Штамп ОТК:

ОАО "Металлургический завод им. А.К.Серова"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата

Сертификат качества № 30/5952

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 25.05. 2013г.
Вагон/автомобиль: **В 445 ОМ**
Поставка: **2013106624**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр ,мм	диаметр впис.окруж .,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверх-ности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины				Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2013801550(40)№партии:051350850								**Прокат сортовой горячекатаный**										
1	2930	35	Шестигранник		32,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					**3.030**	**3.020**
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013801550(50)№партии:051350832								**Прокат сортовой горячекатаный**										
2	2927	45	Шестигранник		32,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					**3.060**	**3.050**
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013801001(350)№партии:051349706								**Прокат сортовой горячекатаный**										
3	10451	45	Круг	56,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					**2.950**	**2.940**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013801071(20)№партии:051345586								**Прокат сортовой горячекатаный**										
4	2095	40Х	Круг	42,00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					**2.990**	**2.980**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013801071(160)№партии:051351215								**Прокат сортовой горячекатаный**										
5	1119	38ХГМ	Круг	120,00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					**2.050**	**2.040**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013801459(130)№партии:051346854								**Прокат сортовой горячекатаный**										
6	2414	40Х	Круг	25,00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					**3.410**	**3.400**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013801459(130)№партии:051347442								**Прокат сортовой горячекатаный**										

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр.,мм	диаметр впис.окруж.,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверх-ности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины				Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
7	2538	40Х	Круг	25,00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					1.610	1.600
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013801444(30)№партии:061227339А								Прокат сортовой горячекатаный										
8	8153	40Х	Круг	12,00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки	217	НД					1.003	1.000
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
Итого:	**связки/пакеты: 8**																	**20,103 Т**	**20,030 Т**

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	AS	W						
1	2930	35	0,36000	0,58000	0,23000	0,00900	0,02800	0,10000	0,11000	0,20000				0,01000							
2	2927	45	0,45000	0,60000	0,28000	0,01000	0,02100	0,09000	0,10000	0,20000				0,01000							
3	10451	45	0,46000	0,74000	0,23000	0,00800	0,00600	0,15000	0,11000	0,20000				0,01000							
4	2095	40Х	0,40000	0,54000	0,24000	0,00700	0,03000	0,84000	0,12000	0,19000	0,03000	0,00400	0,00400		0,00900						
5	1119	38ХГМ	0,35000	0,75000	0,26000	0,01200	0,00700	0,85000	0,10000	0,21000	0,16000	0,00500	0,00300		0,00900						
6	2414	40Х	0,39000	0,57000	0,25000	0,00700	0,01300	0,86000	0,10000	0,21000	0,01000	0,00400	0,00300		0,00900						
7	2538	40Х	0,39000	0,57000	0,27000	0,00700	0,02800	0,90000	0,10000	0,20000	0,01000	0,00400	0,00300		0,00900						
8	8153	40Х	0,38000	0,58000	0,23000	0,01800	0,03000	0,87000	0,11000	0,24000	0,01000	0,00400	0,00300		0,01000						

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	отн.удлинение, %	отн.сужение,%	удар.вязкость kcu,Дж/см2							
	1	2	3	4	5	6	7							
1	2930	35	380	580	26,00	49,00								
2	2927	45	425	660	24,00	47,00								
3	10451	45	445	670	25,00	51,00								
4	2095	40Х	900 900	1060 1060	12,50 12,50	50,00 50,00	95,00 95,00							
5	1119	38ХГМ	820 820	970 970	16,50 18,00		152,00 164,00							
6	2414	40Х	890 890	1060 1060	12,50 12,50	51,00 51,00	97,00 97,00							
7	2538	40Х	910 910	1070 1070	13,00 13,00	51,00 51,00	93,00 93,00							
8	8153	40Х	910 910	1050 1050	13,00 13,00	51,00 51,00	89,00 89,00							

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-8	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Инженер по заказам: _____ / Е.А. Пономарчук / _____
(расшифровка подписи)

Дата: 25.05.2013

Штамп ОТК:

ОАО "Металлургический завод им. А.К.Серова"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

ОАО "Северсталь-метиз", Череповецкий завод

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 153560

Северсталь-метиз

Клиент

Заказ № 115403

Дог.№ 190002 от 26.11.08

Грузополучатель

195027 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
УЛ.ЯКОРНАЯ, Д.15 ЛИТ.А

Дата отпуска 05.06.2009 Склад отгрузки 07G Вид отпр самовывоз №ТС У661АК/35 №Дов 28 Груз получил _____ /_____/

Прокат калиброванный ЦСФП по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР КАЧ	КВАЛИТЕТ	ХАТ	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ
2	G7R032NNS3000001	2362054	2.086		1051-73	20	ШГ	30.0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		П Н/Д		б/уп
3	G7R032NNS2700002	2363406	3.008		1051-73	20	ШГ	27.0		8560-78	Б	h11		НШ	ХМО	Н		П Н/Д		б/уп
		Партий 2	5,094																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Микро сто	As% x 100	Врем сопр Н/мм2	Пред тек Н/мм2	Отн. удлин %	Отн сужен %	НВ
2362054	эп69655	18	50	25	16	21	14	10	26	соотп	0.8	465	350	34	61	174
2363406	44048	20	46	27	12	8	3	4	7	соотп						207

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК:

Станкене Н В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОАО "Северсталь-метиз", Череповецкий завод

162608, РОССИЯ, ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛ., ЧЕРЕПОВЕЦ, УЛ.50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ, 1/33

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 103850

Клиент

Заказ № 110561

Дог.№ 170161 от 09.01.07

Грузополучатель

195027 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
УЛ.ЯКОРНАЯ, Д.15 ЛИТ.А

Дата отпуска 23.01.2008 Склад отгрузки 08G Вид отпр самовывоз №ТС Т630НО/35 №Дов 9 Груз получил _____ /_____/

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР КАЧ.	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ.	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ
4	G8R032NNR4000000	411329002	2,655		1051-73	20	круг	40,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
5	G8R032NNS3600000	411333002	1,080		1051-73	20	ШГ	36,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
5	G8R032NNS3600000	411333003	1,550		1051-73	20	ШГ	36,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
6	G8R032NNR3550000	411341001	3,220		1051-73	20	круг	35,5		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
6	G8R032NNR3550000	411341002	2,850		1051-73	20	круг	35,5		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
		Партий 5	**11,355**																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро-стр	As% x 100
411329002	ЭП67549	21	43	25	3	14	11	8	19	уд	0,7
411333002	ЭП117537	20	45	23	7	10	6	9	19	уд	0,9
411333003	98278/2	19	46	26	10	10	5	4	8	уд	0,1
411341001	ЭП67564	20	46	24	13	13	7	8	21	уд	0,5
411341002	ЭП67564	20	46	24	13	13	7	8	21	уд	0,5

Всего по сертификату: Партий 5 | 11,355

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки, ХМО - для холодной механической обработки, ВТ - для выточки, ДМ - для деталей машин, Рем-экс - для ремонтно-эксплуатационных нужд

Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный), ТО - термообработанный, ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - нешлифованный, ОБТ - обточенный, ПЛ - полированный, ШЛ - шлифованный

примечание: Твердость НВ соответствует требованиям НТД

:азанная в сертификате качества продукция
:ответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК: Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОАО "Северсталь-метиз", Череповецкий завод

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 153560

Северсталь-метиз

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР. КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ.	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР. ОСАД.	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН. КРАТ.	УПАКОВ
7	G8R032NNR1400001	426075002	2,210		1051-73	20	круг	14,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
9	G8R032NNR1600002	426076001	2,360		1051-73	20	круг	16,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
6	G8R032NNR2000004	426077001	1,890		1051-73	45	круг	20,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
4	G8R032NNS1900000	426079001	2,630		1051-73	20	ШГ	19,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
5	G8R032NNS3600002	426080001	1,600		1051-73	45	ШГ	36,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
1	G8R032NNR0810000	426082008	2,610		1051-73	20	круг	8,1		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	—	б/уп
		Партий 6	13,300																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	As% x 100	Al% x 1000	Величдеис зерн	Врем сопр Н/мм2	Пред тек Н/мм2	Отн удлин, %	Отн сужен %
426075002	25776	18	42	22	9	4	2	3	4	уд	8			465	325	33	65
426076001	26157	20	45	25	11	6	3	2	4	уд	8			460	330	32	64
426077001	23040	47	63	25	24	11	13	8	14	уд							
426079001	ЭП75464	20	44	24	9	12	6	10	23	уд	0,8						
426080001	43784	45	54	34	7	12	2	4	9	уд							
426082008	ЭП29977	19	40	27	7	12	11	10	19	уд	0,5			471	322	34	64

Всего по сертификату: Партий 8 | 18,394

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки; ХМО - для холодной механической обработки; ВТ - для выточки; ДМ - для деталей машин; Рем экс - для ремонтно-эксплуатационных

Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный); ТО - термообработанный; ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - калиброванный; ОБТ - обточенный; ПО - полированный; ШЛ - шлифованный

примечание: Твердость НВ соответствует требованиям НД

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК:

Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОАО "Северсталь-метиз", Череповецкий завод

162608, РОССИЯ, ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛ., ЧЕРЕПОВЕЦ, УЛ.50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ, 1/33

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 103850

Клиент

Заказ № 110561

Дог.№ 170161 от 09.01.07

Грузополучатель

195027 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
УЛ.ЯКОРНАЯ, Д.15 ЛИТ.А

Дата отпуска 23.01.2008 Склад отгрузки 08G Вид отпр самовывоз №ТС Т630НО/35 №Дов 9 Груз получил _____ /_____/

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР КАЧ.	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ.	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ
4	G8R032NNR4000000	411329002	2,655		1051-73	20	круг	40,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
5	G8R032NNS3600000	411333002	1,080		1051-73	20	ШГ	36,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
5	G8R032NNS3600000	411333003	1,550		1051-73	20	ШГ	36,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
6	G8R032NNR3550000	411341001	3,220		1051-73	20	круг	35,5		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
6	G8R032NNR3550000	411341002	2,850		1051-73	20	круг	35,5		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
		Партий 5	**11,355**																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро-стр	As% x 100
411329002	ЭП67549	21	43	25	3	14	11	8	19	уд	0,7
411333002	ЭП117537	20	45	23	7	10	6	9	19	уд	0,9
411333003	98278/2	19	46	26	10	10	5	4	8	уд	0,1
411341001	ЭП67564	20	46	24	13	13	7	8	21	уд	0,5
411341002	ЭП67564	20	46	24	13	13	7	8	21	уд	0,5

Всего по сертификату: Партий 5 | 11,355

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки, ХМО - для холодной механической обработки, ВТ - для выточки, ДМ - для деталей машин, Рем-экс - для ремонтно-эксплуатационных нужд

Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный), ТО - термообработанный, ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - нешлифованный, ОБТ - обточенный, ПЛ - полированный, ШЛ - шлифованный

примечание: Твердость НВ соответствует требованиям НТД

:азанная в сертификате качества продукция
:ответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК: Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Сертификат качества № 30/1859

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 25.02.2013г.
Вагон/автомобиль: **Е 317 УТ**
Поставка: **2013102122**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр,мм	диаметр впис.окруж.,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверх-ности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины	длина min,мм	длина max,мм		Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2012805247(160)№партии:051230235								**Прокат сортовой горячекатаный**										
1	8260	45	Шестигранник		19,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.760	2.750
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2012805330(20)№партии:051332832								**Прокат сортовой горячекатаный**										
2	8742	40Х	Шестигранник		22,00	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	ГР3	без термообработки		НД					2.960	2.950
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2012805330(50)№партии:051230127								**Прокат сортовой горячекатаный**										
3	8258	45	Шестигранник		36,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					3.260	3.250
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2012805330(60)№партии:051229952								**Прокат сортовой горячекатаный**										
4	8139	40Х	Шестигранник		46,00	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	ГР3	без термообработки		НД					2.110	2.100
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2012805330(60)№партии:051229946								**Прокат сортовой горячекатаный**										
5	8249	40Х	Шестигранник		46,00	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	ГР3	без термообработки		НД					1.060	1.050
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013800261(40)№партии:061227204								**Прокат сортовой горячекатаный**										
6	10305	45	Круг	60,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	229	немерная длина					2.883	2.880
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013800263(150)№партии:041302875								**Прокат сортовой горячекатаный**										

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр.,мм	диаметр вписокруж.,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины	длина min,мм	длина max,мм		Кол-во, шт	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
7	9034	45	Круг	280,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255		3200	3400		3	4.620	4.600
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
Итого:	**связки/пакеты: 7**																	**19,653 Т**	**19,580 Т**

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	AS	W						
1	8260	45	0,46000	0,56000	0,25000	0,00900	0,02300	0,13000	0,10000	0,20000				0,01000							
2	8742	40X	0,41000	0,56000	0,23000	0,01900	0,02200	0,88000	0,20000	0,24000	0,02000	0,00400	0,00400		0,01000						
3	8258	45	0,44000	0,57000	0,24000	0,01900	0,02900	0,12000	0,09000	0,19000				0,01000							
4	8139	40X	0,42000	0,69000	0,26000	0,01000	0,01000	1,00000	0,11000	0,24000	0,01000	0,00400	0,00300		0,00900						
5	8249	40X	0,43000	0,56000	0,22000	0,01400	0,01300	0,87000	0,11000	0,21000	0,01000	0,00500	0,00300		0,01000						
6	10305	45	0,47000	0,76000	0,23000	0,02600	0,00700	0,16000	0,10000	0,19000				0,01000							
7	9034	45	0,44000	0,57000	0,24000	0,01000	0,01300	0,11000	0,11000	0,23000				0,01000							

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Относительное сужение,%	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	Относительное удлинение,%	удар.вязкость kcu,Дж/см2							
	1	2	3	4	5	6	7							
1	8260	45	46,00	425	670	24,00								
2	8742	40X	51,00 51,00	960 960	1090 1090	12,50 12,50	87,00 87,00							
3	8258	45	46,00	420	660	23,50								
4	8139	40X	52,00 52,00	940 940	1090 1090	13,50 13,50	90,00 90,00							
5	8249	40X	51,00 51,00	900 900	1050 1050	13,00 13,00	92,00 92,00							
6	10305	45	50,00	450	700	24,50								
7	9034	45	49,00	410	650	24,00								

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-7	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Инженер по заказам: _____ / П.А. Печенев
(расшифровка подписи)

Дата: 25.02.2013

Контролер ОТК: _____ / _____
(расшифровка подписи)

ОАО "Металлургический завод им. А.К.Серова"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

ОАО "Северсталь-метиз", Череповецкий завод

162608, РОССИЯ, ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛ., ЧЕРЕПОВЕЦ, УЛ.50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ, 1/33

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 103850

Клиент

Заказ № 110561

Дог.№ 170161 от 09.01.07

Грузополучатель

195027 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
УЛ.ЯКОРНАЯ, Д.15 ЛИТ.А

Дата отпуска 23.01.2008 Склад отгрузки 08G Вид отпр самовывоз №ТС Т630НО/35 №Дов 9 Груз получил _____ /_____/

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ.	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР КАЧ.	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ.	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ
4	G8R032NNR4000000	411329002	2,655		1051-73	20	круг	40,0		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
5	G8R032NNS3600000	411333002	1,080		1051-73	20	ШГ	36,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
5	G8R032NNS3600000	411333003	1,550		1051-73	20	ШГ	36,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
6	G8R032NNR3550000	411341001	3,220		1051-73	20	круг	35,5		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
6	G8R032NNR3550000	411341002	2,850		1051-73	20	круг	35,5		7417-75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
		Партий 5	**11,355**																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро-стр	As% x 100
411329002	ЭП67549	21	43	25	3	14	11	8	19	уд	0,7
411333002	ЭП117537	20	45	23	7	10	6	9	19	уд	0,9
411333003	98278/2	19	46	26	10	10	5	4	8	уд	0,1
411341001	ЭП67564	20	46	24	13	13	7	8	21	уд	0,5
411341002	ЭП67564	20	46	24	13	13	7	8	21	уд	0,5

Всего по сертификату: Партий 5 | 11,355

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки, ХМО - для холодной механической обработки, ВТ - для выточки, ДМ - для деталей машин, Рем-экс - для ремонтно-эксплуатационных нужд

Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный), ТО - термообработанный, ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - нешлифованный, ОБТ - обточенный, ПЛ - полированный, ШЛ - шлифованный

примечание: Твердость НВ соответствует требованиям НТД

:азанная в сертификате качества продукция
:ответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК: Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

446

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата

Сертификат качества № 30/11539

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 05.09. 2013г.
Вагон/автомобиль: **Р 507 СМ**
Поставка: **2013111733**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр ,мм	диаметр впис.окруж ,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверх-ности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины				Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2013803002(100)№партии:051364303								Прокат сортовой горячекатаный										
1	5480	20	Круг	25,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.150	5.140
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013803002(130)№партии:051364815								Прокат сортовой горячекатаный										
2	5485	20	Круг	36,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					6.050	6.040
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013803002(330)№партии:051364830								Прокат сортовой горячекатаный										
3	5399	45	Круг	120,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					3.400	3.390
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013803002(500)№партии:051364715								Прокат сортовой горячекатаный										
4	4905	20	Шестигранник		27,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.940	2.930
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013803002(540)№партии:051362921								Прокат сортовой горячекатаный										
5	5210	35	Шестигранник		41,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.910	2.900
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
Итого:	**связки/пакеты: 5**																	**20,450 Т**	**20,400 Т**

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	AS										
1	5480	20	0,19000	0,42000	0,23000	0,01100	0,01800	0,12000	0,11000	0,22000	0,01000										
2	5485	20	0,19000	0,41000	0,22000	0,01200	0,01600	0,13000	0,08000	0,22000	0,01000										
3	5399	45	0,45000	0,57000	0,30000	0,01200	0,03100	0,16000	0,09000	0,27000	0,01000										
4	4905	20	0,18000	0,42000	0,21000	0,01000	0,01500	0,12000	0,09000	0,24000	0,01000										
5	5210	35	0,35000	0,57000	0,23000	0,01400	0,02100	0,17000	0,08000	0,22000	0,01000										

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	отн.удлинение, %	отн.сужение,%								
	1	2	3	4	5	6								
1	5480	20	310	445	32,00	61,00								
2	5485	20	310	445	32,00	61,00								
3	5399	45	400	660	24,00	49,00								
4	4905	20	310	440	32,00	61,00								
5	5210	35	385	590	26,00	50,00								

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-5	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Инженер по заказам: _____ / П.А. Печенев
(расшифровка подписи)

Дата: 05.09.2013

Штамп ОТК:

ОАО "Металлургический завод им. А.К.Серова"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Северсталь-метиз
Группа предприятий

ОАО "Северсталь-метиз",
Череповецкий завод

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 08 № 113251 / 414007001 / 2

G8R032NNS4100002

Код клиента	Имя клиента	Номер заказа	Дата поставки	Код склада
		111525	31.03.2008	08G

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	МАССА НЕТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ.	ГР КАЧ.	КВАЛИТЕТ	КАТ.	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ
8	G8R032NNS4100002	1,000	1051-73	45	ШГ	41,0		8560-78	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп

Партия №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	As% x 100	Макро стр
414007001	ЭЛ67584	44	57	28	8	16	8	10	22	0,9	уд

НВ
соотв

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК:

ОАО «Северсталь-метиз»
Череповецкий завод
Управление технологии и качества
Отдел технического контроля

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОАО «Северсталь-метиз»
Управление технологии и качества
Участок контроля качества

Принятые сокращения:

Состояние поставки: Н -нетермообработанный (нагартованный), ТО - термообработанный, ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - нешлифованный, ОБТ - обточенный, ПЛ - полированный, ШЛ - шлифованный

Назначение: ХВС - для холодной высадки, ХМО - для холодной механической обработки, ВТ - для выточки, ДМ - для деталей машин, Рем-экс - для ремонтно-эксплуатационных нужд

Сертификат качества № 30/1859

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 25.02.2013г.
Вагон/автомобиль: **Е 317 УТ**
Поставка: **2013102122**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр,мм	диаметр впис.окруж.,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверх-ности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины	длина min,мм	длина max,мм		Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2012805247(160)№партии:051230235								**Прокат сортовой горячекатаный**										
1	8260	45	Шестигранник		19,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.760	2.750
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2012805330(20)№партии:051332832								**Прокат сортовой горячекатаный**										
2	8742	40Х	Шестигранник		22,00	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	ГР3	без термообработки		НД					2.960	2.950
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2012805330(50)№партии:051230127								**Прокат сортовой горячекатаный**										
3	8258	45	Шестигранник		36,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					3.260	3.250
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2012805330(60)№партии:051229952								**Прокат сортовой горячекатаный**										
4	8139	40Х	Шестигранник		46,00	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	ГР3	без термообработки		НД					2.110	2.100
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2012805330(60)№партии:051229946								**Прокат сортовой горячекатаный**										
5	8249	40Х	Шестигранник		46,00	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	ГР3	без термообработки		НД					1.060	1.050
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013800261(40)№партии:061227204								**Прокат сортовой горячекатаный**										
6	10305	45	Круг	60,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	229	немерная длина					2.883	2.880
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013800263(150)№партии:041302875								**Прокат сортовой горячекатаный**										

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр.,мм	диаметр вписокруж.,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины	длина min,мм	длина max,мм		Кол-во, шт	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
7	9034	45	Круг	280,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255		3200	3400		3	4.620	4.600
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
Итого:	**связки/пакеты: 7**																	**19,653 Т**	**19,580 Т**

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	AS	W						
1	8260	45	0,46000	0,56000	0,25000	0,00900	0,02300	0,13000	0,10000	0,20000				0,01000							
2	8742	40X	0,41000	0,56000	0,23000	0,01900	0,02200	0,88000	0,20000	0,24000	0,02000	0,00400	0,00400		0,01000						
3	8258	45	0,44000	0,57000	0,24000	0,01900	0,02900	0,12000	0,09000	0,19000				0,01000							
4	8139	40X	0,42000	0,69000	0,26000	0,01000	0,01000	1,00000	0,11000	0,24000	0,01000	0,00400	0,00300		0,00900						
5	8249	40X	0,43000	0,56000	0,22000	0,01400	0,01300	0,87000	0,11000	0,21000	0,01000	0,00500	0,00300		0,01000						
6	10305	45	0,47000	0,76000	0,23000	0,02600	0,00700	0,16000	0,10000	0,19000				0,01000							
7	9034	45	0,44000	0,57000	0,24000	0,01000	0,01300	0,11000	0,11000	0,23000				0,01000							

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Относительное сужение,%	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	Относительное удлинение,%	удар.вязкость kcu,Дж/см2							
	1	2	3	4	5	6	7							
1	8260	45	46,00	425	670	24,00								
2	8742	40X	51,00 51,00	960 960	1090 1090	12,50 12,50	87,00 87,00							
3	8258	45	46,00	420	660	23,50								
4	8139	40X	52,00 52,00	940 940	1090 1090	13,50 13,50	90,00 90,00							
5	8249	40X	51,00 51,00	900 900	1050 1050	13,00 13,00	92,00 92,00							
6	10305	45	50,00	450	700	24,50								
7	9034	45	49,00	410	650	24,00								

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-7	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Инженер по заказам: _____ / П.А. Печенев
(расшифровка подписи)

Дата: 25.02.2013

Контролер ОТК: _____ / _____
(расшифровка подписи)

ОАО "Металлургический завод им. А.К.Серова"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Сертификат качества № 05/1246

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

C788

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 05.07.2013г.
Вагон/автомобиль: **52814712**
Поставка: **2013204529**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр ,мм	диаметр вписанного окружности ,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Состояние материала	твердость НВ	Вид длины				Кол-во, шт	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2013802110(80)№партии:051354949								**Прокат сортовой горячекатаный**										
1	2616	20	Шестигранник		24.00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.610	2.600
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013802111(30)№партии:051354556								**Прокат сортовой горячекатаный**										
2	3517	20	Круг	90.00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					4.710	4.700
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(180)№партии:051354659								**Прокат сортовой горячекатаный**										
3	3623	45	Круг	100.00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					4.950	4.940
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802110(70)№партии:051355367								**Прокат сортовой горячекатаный**										
4	3629	09Г2С	Круг	24.00		ГОСТ 19281-89	ГОСТ 19281-89	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки		НД					5.340	5.330
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(230)№партии:051355496								**Прокат сортовой горячекатаный**										
5	3528	40Х	Круг	65.00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					4.850	4.840
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(250)№партии:051355684								**Прокат сортовой горячекатаный**										
6	3639	40Х	Круг	110.00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					5.120	5.110
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(310)№партии:051355735								**Прокат сортовой горячекатаный**										

№ п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр ,мм	диаметр впис.окруж ,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверх-ности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины				Кол-во, шт	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
7	3520	20	Шестигранник		55,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					3.540	3.530
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013802111(320)№партии:051355814								Прокат сортовой горячекатаный										
8	3520	20	Шестигранник		75,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.840	2.830
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013802111(350)№партии:051355746								Прокат сортовой горячекатаный										
9	3351	45	Шестигранник		55,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.930	2.920
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013802111(150)№партии:051356029								Прокат сортовой горячекатаный										
10	3738	45	Круг	85,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					4.740	4.730
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802110(50)№партии:051356380								Прокат сортовой горячекатаный										
11	3695	45	Круг	30,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.110	5.100
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(60)№партии:051356428								Прокат сортовой горячекатаный										
12	3695	45	Круг	32,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.170	5.160
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802110(40)№партии:051356368								Прокат сортовой горячекатаный										
13	3889	35	Круг	30,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.190	5.180
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802110(10)№партии:051356814								Прокат сортовой горячекатаный										
14	3857	20	Круг	20,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					1.670	1.660
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
Итого:	связки/пакеты: 14																	58,770 Т	58,630 Т

<2788

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	AL	N	AS	W				
1	2616	20	0,19000	0,40000	0,19000	0,00700	0,01700	0,11000	0,13000	0,19000						0,01000					
2	3517	20	0,20000	0,42000	0,23000	0,01000	0,01600	0,13000	0,10000	0,20000						0,01000					
3	3623	45	0,43000	0,56000	0,22000	0,01400	0,01900	0,14000	0,11000	0,24000						0,01000					
4	3629	09Г2С	0,09000	1,40000	0,62000	0,01300	0,01200	0,10000	0,10000	0,22000		0,02400		0,02000	0,00770	0,01000					
5	3528	40Х	0,39000	0,58000	0,25000	0,02200	0,02100	0,90000	0,11000	0,20000	0,01000	0,00400	0,00400				0,01000				
6	3639	40Х	0,39000	0,59000	0,27000	0,02200	0,01800	0,85000	0,10000	0,20000	0,01000	0,00400	0,00400				0,01000				
7-8	3520	20	0,19000	0,41000	0,22000	0,01200	0,00900	0,10000	0,09000	0,20000						0,01000					
9	3351	45	0,43000	0,70000	0,22000	0,01300	0,02300	0,19000	0,12000	0,21000						0,01000					
10	3738	45	0,46000	0,55000	0,24000	0,01300	0,01900	0,10000	0,10000	0,22000						0,01000					
11-12	3695	45	0,43000	0,60000	0,22000	0,01500	0,01900	0,12000	0,08000	0,20000						0,01000					
13	3889	35	0,35000	0,55000	0,24000	0,01900	0,01100	0,19000	0,09000	0,21000						0,01000					
14	3857	20	0,19000	0,42000	0,22000	0,01500	0,01900	0,13000	0,11000	0,24000						0,01000					

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	отн.удлинение, %	отн.сужение,%	Ударная вязкость KCV,Дж/см2	удар вязкость kcu,Дж/см2	Класс прочности					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9					
1	2616	20	310	440	33,00	62,00								
2	3517	20	310	450	32,00	61,00								
3	3623	45	400	650	23,50	49,00								
4	3629	09Г2С	340 340	465 465	34,00 34,00				265					
5	3528	40Х	940 940	1070 1070	12,50 12,50	51,00 51,00		80,00 80,00						
6	3639	40Х	930 930	1070 1070	12,50 12,50	50,00 50,00		80,00 80,00						
7-8	3520	20	315	450	32,00	61,00								
9	3351	45	425	660	24,50	50,00								
10	3738	45	420	660	23,50	47,00								
11-12	3695	45	420	650	24,00	48,00								
13	3889	35	390	600	26,00	51,00								
14	3857	20	310	445	32,00	60,00								

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Красная пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-14	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Изгиб							
	1	2	3							
4	3629	09Г2С	Изгиб до параллельн. сторон удовлетвор.							

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Бригадир отгрузки: _____ Прокопьева Г.М.
(расшифровка подписи)

Дата: 05.07.2013

Контролер ОТК: _____
(расшифровка подписи)

ОАО "Металлургический завод"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Сертификат качества № 05/1246

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

C788

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 05.07.2013г.
Вагон/автомобиль: **52814712**
Поставка: **2013204529**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр ,мм	диаметр вписанного окружности ,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Состояние материала	твердость НВ	Вид длины				Кол-во, шт	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2013802110(80)№партии:051354949								**Прокат сортовой горячекатаный**										
1	2616	20	Шестигранник		24.00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.610	2.600
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013802111(30)№партии:051354556								**Прокат сортовой горячекатаный**										
2	3517	20	Круг	90.00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					4.710	4.700
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(180)№партии:051354659								**Прокат сортовой горячекатаный**										
3	3623	45	Круг	100.00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					4.950	4.940
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802110(70)№партии:051355367								**Прокат сортовой горячекатаный**										
4	3629	09Г2С	Круг	24.00		ГОСТ 19281-89	ГОСТ 19281-89	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки		НД					5.340	5.330
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(230)№партии:051355496								**Прокат сортовой горячекатаный**										
5	3528	40Х	Круг	65.00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					4.850	4.840
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(250)№партии:051355684								**Прокат сортовой горячекатаный**										
6	3639	40Х	Круг	110.00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					5.120	5.110
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(310)№партии:051355735								**Прокат сортовой горячекатаный**										

№ п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр ,мм	диаметр впис.окруж ,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверх-ности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины				Кол-во, шт	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
7	3520	20	Шестигранник		55,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					3.540	3.530
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013802111(320)№партии:051355814								Прокат сортовой горячекатаный										
8	3520	20	Шестигранник		75,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.840	2.830
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013802111(350)№партии:051355746								Прокат сортовой горячекатаный										
9	3351	45	Шестигранник		55,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.930	2.920
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013802111(150)№партии:051356029								Прокат сортовой горячекатаный										
10	3738	45	Круг	85,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					4.740	4.730
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802110(50)№партии:051356380								Прокат сортовой горячекатаный										
11	3695	45	Круг	30,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.110	5.100
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(60)№партии:051356428								Прокат сортовой горячекатаный										
12	3695	45	Круг	32,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.170	5.160
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802110(40)№партии:051356368								Прокат сортовой горячекатаный										
13	3889	35	Круг	30,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.190	5.180
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802110(10)№партии:051356814								Прокат сортовой горячекатаный										
14	3857	20	Круг	20,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					1.670	1.660
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
Итого:	связки/пакеты: 14																	58,770 Т	58,630 Т

<2788

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	AL	N	AS	W				
1	2616	20	0,19000	0,40000	0,19000	0,00700	0,01700	0,11000	0,13000	0,19000						0,01000					
2	3517	20	0,20000	0,42000	0,23000	0,01000	0,01600	0,13000	0,10000	0,20000						0,01000					
3	3623	45	0,43000	0,56000	0,22000	0,01400	0,01900	0,14000	0,11000	0,24000						0,01000					
4	3629	09Г2С	0,09000	1,40000	0,62000	0,01300	0,01200	0,10000	0,10000	0,22000		0,02400		0,02000	0,00770	0,01000					
5	3528	40Х	0,39000	0,58000	0,25000	0,02200	0,02100	0,90000	0,11000	0,20000	0,01000	0,00400	0,00400				0,01000				
6	3639	40Х	0,39000	0,59000	0,27000	0,02200	0,01800	0,85000	0,10000	0,20000	0,01000	0,00400	0,00400				0,01000				
7-8	3520	20	0,19000	0,41000	0,22000	0,01200	0,00900	0,10000	0,09000	0,20000						0,01000					
9	3351	45	0,43000	0,70000	0,22000	0,01300	0,02300	0,19000	0,12000	0,21000						0,01000					
10	3738	45	0,46000	0,55000	0,24000	0,01300	0,01900	0,10000	0,10000	0,22000						0,01000					
11-12	3695	45	0,43000	0,60000	0,22000	0,01500	0,01900	0,12000	0,08000	0,20000						0,01000					
13	3889	35	0,35000	0,55000	0,24000	0,01900	0,01100	0,19000	0,09000	0,21000						0,01000					
14	3857	20	0,19000	0,42000	0,22000	0,01500	0,01900	0,13000	0,11000	0,24000						0,01000					

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	отн.удлинение, %	отн.сужение,%	Ударная вязкость KCV,Дж/см2	удар вязкость kcu,Дж/см2	Класс прочности					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9					
1	2616	20	310	440	33,00	62,00								
2	3517	20	310	450	32,00	61,00								
3	3623	45	400	650	23,50	49,00								
4	3629	09Г2С	340 340	465 465	34,00 34,00				265					
5	3528	40Х	940 940	1070 1070	12,50 12,50	51,00 51,00		80,00 80,00						
6	3639	40Х	930 930	1070 1070	12,50 12,50	50,00 50,00		80,00 80,00						
7-8	3520	20	315	450	32,00	61,00								
9	3351	45	425	660	24,50	50,00								
10	3738	45	420	660	23,50	47,00								
11-12	3695	45	420	650	24,00	48,00								
13	3889	35	390	600	26,00	51,00								
14	3857	20	310	445	32,00	60,00								

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Красная пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-14	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Изгиб							
	1	2	3							
4	3629	09Г2С	Изгиб до параллельн. сторон удовлетвор.							

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Бригадир отгрузки: _____ Прокопьева Г.М.
(расшифровка подписи)

Дата: 05.07.2013

Контролер ОТК: _____
(расшифровка подписи)

ОАО "Металлургический завод"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Сертификат качества № 30/11625

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 06.09.2013г.
Вагон/автомобиль: **С 121 ХК**
Поставка: **2013111732**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр,мм	диаметр впис.окруж.,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Категория проката	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины			Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2013803002(550)№партии:051362351								Прокат сортовой горячекатаный										
1	4884	35	Шестигранник		65,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП		без термообработки	255	НД				3.230	3.220
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013803002(570)№партии:051364572								Прокат сортовой горячекатаный										
2	5483	45	Шестигранник		17,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП		без термообработки	255	НД				2.130	2.120
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013803002(580)№партии:051364701								Прокат сортовой горячекатаный										
3	5507	45	Шестигранник		27,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП		без термообработки	255	НД				3.080	3.070
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013803002(260)№партии:051364476								Прокат сортовой горячекатаный										
4	5454	45	Круг	22,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП		без термообработки	255	НД				3.960	3.950
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013803101(10)№партии:051363919								Прокат сортовой горячекатаный										
5	5367	СТ3сп	Круг	45,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	2	без термообработки		НД				4.230	4.220
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013803101(40)№партии:051365032								Прокат сортовой горячекатаный										
6	5451	СТ3сп	Круг	60,00		ГОСТ 535-2005	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	2	без термообработки		НД				3.900	3.890
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
Итого:			**связки/пакеты: 6**															**20,530 Т**	**20,470 Т**

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	N	AS
1	4884	35	0,34000	0,54000	0,23000	0,01000	0,01300	0,09000	0,09000	0,25000		0,01000
2	5483	45	0,46000	0,59000	0,27000	0,01700	0,03300	0,17000	0,08000	0,21000		0,01000
3	5507	45	0,44000	0,58000	0,26000	0,00700	0,02900	0,15000	0,16000	0,23000		0,01000
4	5454	45	0,45000	0,56000	0,27000	0,00900	0,02400	0,13000	0,10000	0,23000		0,01000
5	5367	СТ3сп	0,15000	0,48000	0,21000	0,00900	0,02400	0,16000	0,10000	0,23000	0,00680	0,01000
6	5451	СТ3сп	0,15000	0,46000	0,20000	0,00900	0,02000	0,11000	0,10000	0,24000	0,00670	0,01000

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	отн.удлинение, %	отн.сужение,%
	1	2	3	4	5	6
1	4884	35	380	580	26,00	49,00
2	5483	45	425	680	23,50	46,00
3	5507	45	410	650	24,00	48,00
4	5454	45	410	660	24,00	48,00
5	5367	СТ3сп	265	405	35,00	
6	5451	СТ3сп	260	425	29,00	

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Красная пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-6	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Изгиб
	1	2	3
5	5367	СТ3сп	Изгиб гарантируется
6	5451	СТ3сп	Изгиб гарантируется

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Инженер по заказам: _____ / Е.А. Поломарчук / _____
(расшифровка подписи)

Дата: 06.09.2013

Штамп ОТК:

ОАО "Металлургический завод им. А.К.Серова"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Сертификат качества № 05/1246

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

C788

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 05.07.2013г.
Вагон/автомобиль: **52814712**
Поставка: **2013204529**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр ,мм	диаметр вписанного окружности ,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Состояние материала	твердость НВ	Вид длины				Кол-во, шт	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2013802110(80)№партии:051354949								**Прокат сортовой горячекатаный**										
1	2616	20	Шестигранник		24.00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.610	2.600
	Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013802111(30)№партии:051354556								**Прокат сортовой горячекатаный**										
2	3517	20	Круг	90.00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					4.710	4.700
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(180)№партии:051354659								**Прокат сортовой горячекатаный**										
3	3623	45	Круг	100.00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					4.950	4.940
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802110(70)№партии:051355367								**Прокат сортовой горячекатаный**										
4	3629	09Г2С	Круг	24.00		ГОСТ 19281-89	ГОСТ 19281-89	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки		НД					5.340	5.330
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(230)№партии:051355496								**Прокат сортовой горячекатаный**										
5	3528	40Х	Круг	65.00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					4.850	4.840
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(250)№партии:051355684								**Прокат сортовой горячекатаный**										
6	3639	40Х	Круг	110.00		ГОСТ 4543-71	ГОСТ 4543-71	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	ГР2	без термообработки		НД					5.120	5.110
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(310)№партии:051355735								**Прокат сортовой горячекатаный**										

№ п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр ,мм	диаметр впис.окруж ,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Точность проката (квалитет)	качество поверх-ности	Состояние материала	твердость, НВ	Вид длины				Кол-во, шт	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
7	3520	20	Шестигранник		55,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					3.540	3.530
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013802111(320)№партии:051355814								Прокат сортовой горячекатаный										
8	3520	20	Шестигранник		75,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.840	2.830
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013802111(350)№партии:051355746								Прокат сортовой горячекатаный										
9	3351	45	Шестигранник		55,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2879-2006	В1-Обычная точность	3ГП	без термообработки	255	НД					2.930	2.920
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;Притупление углов:БУ;																		
	Заказ:2013802111(150)№партии:051356029								Прокат сортовой горячекатаный										
10	3738	45	Круг	85,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					4.740	4.730
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802110(50)№партии:051356380								Прокат сортовой горячекатаный										
11	3695	45	Круг	30,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.110	5.100
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802111(60)№партии:051356428								Прокат сортовой горячекатаный										
12	3695	45	Круг	32,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.170	5.160
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802110(40)№партии:051356368								Прокат сортовой горячекатаный										
13	3889	35	Круг	30,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					5.190	5.180
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802110(10)№партии:051356814								Прокат сортовой горячекатаный										
14	3857	20	Круг	20,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006	В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД					1.670	1.660
	Предельные отклонения на длину:БД;																		
Итого:	связки/пакеты: 14																	58,770 Т	58,630 Т

<2788

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TI	V	AL	N	AS	W				
1	2616	20	0,19000	0,40000	0,19000	0,00700	0,01700	0,11000	0,13000	0,19000						0,01000					
2	3517	20	0,20000	0,42000	0,23000	0,01000	0,01600	0,13000	0,10000	0,20000						0,01000					
3	3623	45	0,43000	0,56000	0,22000	0,01400	0,01900	0,14000	0,11000	0,24000						0,01000					
4	3629	09Г2С	0,09000	1,40000	0,62000	0,01300	0,01200	0,10000	0,10000	0,22000		0,02400		0,02000	0,00770	0,01000					
5	3528	40Х	0,39000	0,58000	0,25000	0,02200	0,02100	0,90000	0,11000	0,20000	0,01000	0,00400	0,00400				0,01000				
6	3639	40Х	0,39000	0,59000	0,27000	0,02200	0,01800	0,85000	0,10000	0,20000	0,01000	0,00400	0,00400				0,01000				
7-8	3520	20	0,19000	0,41000	0,22000	0,01200	0,00900	0,10000	0,09000	0,20000						0,01000					
9	3351	45	0,43000	0,70000	0,22000	0,01300	0,02300	0,19000	0,12000	0,21000						0,01000					
10	3738	45	0,46000	0,55000	0,24000	0,01300	0,01900	0,10000	0,10000	0,22000						0,01000					
11-12	3695	45	0,43000	0,60000	0,22000	0,01500	0,01900	0,12000	0,08000	0,20000						0,01000					
13	3889	35	0,35000	0,55000	0,24000	0,01900	0,01100	0,19000	0,09000	0,21000						0,01000					
14	3857	20	0,19000	0,42000	0,22000	0,01500	0,01900	0,13000	0,11000	0,24000						0,01000					

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	отн.удлинение, %	отн.сужение,%	Ударная вязкость KCV,Дж/см2	удар вязкость kcu,Дж/см2	Класс прочности					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9					
1	2616	20	310	440	33,00	62,00								
2	3517	20	310	450	32,00	61,00								
3	3623	45	400	650	23,50	49,00								
4	3629	09Г2С	340 340	465 465	34,00 34,00				265					
5	3528	40Х	940 940	1070 1070	12,50 12,50	51,00 51,00		80,00 80,00						
6	3639	40Х	930 930	1070 1070	12,50 12,50	50,00 50,00		80,00 80,00						
7-8	3520	20	315	450	32,00	61,00								
9	3351	45	425	660	24,50	50,00								
10	3738	45	420	660	23,50	47,00								
11-12	3695	45	420	650	24,00	48,00								
13	3889	35	390	600	26,00	51,00								
14	3857	20	310	445	32,00	60,00								

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Красная пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-14	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Изгиб							
	1	2	3							
4	3629	09Г2С	Изгиб до параллельн. сторон удовлетвор.							

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Бригадир отгрузки: _____ Прокопьева Г.М.
(расшифровка подписи)

Дата: 05.07.2013

Контролер ОТК: _____
(расшифровка подписи)

ОАО "Металлургический завод"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Сертификат качества № 30/9996

Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001, ISO/TS 16949

ОАО "Металлургический завод им. А.К. Серова"
http://www.serovmet.ru

Дата: 04.08. 2013г.
Вагон/автомобиль: **У 438 ХУ**
Поставка: **2013109980**

Заказчик:

Плательщик:

Способ выплавки : **Дуговая сталеплавильная печь**

Характеристики партий

№п/п	Номер плавки	марка	профиль	диаметр.,мм	диаметр впис.окруж.,мм	НД на вид продукции	НД на марку стали	НД на профиль продукции	Дополнительный ГОСТ	Точность проката (квалитет)	качество поверхности	Состояние материала	твердость в сост. пост,НВ	Вид длины	длина max,мм		Кол-во, шт.	Вес брутто,Т	Вес нетто,Т
	Заказ:2013802452(10)№партии:061337184								**Прокат калиброванный**										
1	4189	ШХ15-В	Круг	13,00		ГОСТ 801-78	ГОСТ 801-78	ГОСТ 7417-75		h11	ОХ *	термообработанный (отожжен)	197	мерная длина	3000			**2.254**	**2.250**
	Заказ:2013800272(50)№партии:051337485								**Прокат сортовой горячекатаный**										
2	9564	20	Круг	38,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006		В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД				**3.360**	**3.350**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013800272(220)№партии:051337451								**Прокат сортовой горячекатаный**										
3	9645	45	Круг	36,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006		В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД				**3.210**	**3.200**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013801458(280)№партии:041317885								**Прокат сортовой горячекатаный**										
4	1869	45	Круг	140,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006		В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255		5000		8	**4.850**	**4.830**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013801001(290)№партии:051341622								**Прокат сортовой горячекатаный**										
5	1345	45	Круг	25,00		ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-2006		В1-Обычная точность	2ГП	без термообработки	255	НД				**3.280**	**3.270**
	Класс кривизны:IV;Предельные отклонения на длину:БД;																		
	Заказ:2013802094(110)№партии:061337070								**Прокат калиброванный**										
6	3383	20	Шестигранник		50,00	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 1050-88	ГОСТ 8560-78	ГОСТ 1051-73	h11	В	нагартованный	187	немерная длина				**3.353**	**3.350**
Итого:			**связки/пакеты: 6**															**20,307 Т**	**20,250 Т**

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU	TI	AS	O2								
1	4189	ШХ15-В	1,02000	0,28000	0,23000	0,01000	0,00500	1,42000	0,10000	0,25000	0,00500		0,00150								
2	9564	20	0,19000	0,43000	0,23000	0,01500	0,02200	0,14000	0,11000	0,20000		0,01000									
3	9645	45	0,44000	0,58000	0,26000	0,00900	0,01000	0,11000	0,09000	0,20000		0,01000									
4	1869	45	0,45000	0,53000	0,22000	0,01100	0,00200	0,13000	0,10000	0,22000		0,01000									
5	1345	45	0,44000	0,73000	0,23000	0,01300	0,00700	0,13000	0,09000	0,20000		0,01000									
6	3383	20	0,18000	0,40000	0,22000	0,01200	0,01200	0,13000	0,10000	0,20000		0,01000									

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести,Н/мм2	Времен. сопротивление разрыву,Н/мм2	отн.удлинение, %	отн.сужение,%									
	1	2	3	4	5	6									
2	9564	20	310	445	32,00	62,00									
3	9645	45	420	660	24,00	48,00									
4	1869	45	410	660	23,50	49,00									
5	1345	45	435	660	25,00	52,00									

Неметаллические включения, баллы

№	Плавка	Марка	Вид неметаллических включений	Профиль	Размер, мм	1	2	3	4	5	6	сред.балл	макс.балл
1	4189	ШХ15-В	СУЛЬФ.			1.50	1.50	1.50	2.00	1.50	1.50	=1.58	=2.00
1	4189	ШХ15-В	МИКРО.ПОР.			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	=0.00	=0.00
1	4189	ШХ15-В	КАРБ.ЛИКВ.			0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	=0.00	=0.00
1	4189	ШХ15-В	ОКС.			2.00	2.00	1.50	1.50	2.00	1.50	=1.75	=2.00
1	4189	ШХ15-В	ГЛОБ.			1.50	1.50	1.00	1.00	1.50	1.00	=1.25	=1.50

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подусадочная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-6	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Прочие характеристики

№	Плавка	Марка	Обезуглероженный слой частичны,мм	Излом	Зернистый перлит,Б	Остатки карбидной сетки,Б	Структурная полосчатость,Б			
	1	2	3	4	5	6	7			
1	4189	ШХ15-В	0,000	Излом удовлетворительный	3,0 3,0 3,0 3,0 3,0	2,5 2,5 2,0 2,0 2,0	1,50 1,00 1,50 1,50 1,00 1,50			

Примечание:
Металл не радиоактивный.

Инженер по заказам: _____ / И.В. Удинцева
(расшифровка подписи)

Дата: 04.08.2013

Штамп ОТК:

ОАО "Металлургический завод им. А.К Серова"
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

ОАО "Северсталь-метиз", Чер. овецкий завод
162600, РОССИЯ, ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛ, ЧЕРЕПОВЕЦ, УЛ 50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ, 1Д3

СЕРТИФИКАТ . ЧЕСТВА серия 08 № 157055

Северсталь-метиз

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ
3	G8R032NNR0800001	427144001	2,650		1051-73	20	круг	8,0		7417- 75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
4	G8R032NNR1800001	427146001	2,260		1051-73	20	круг	18,0		7417- 75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
2	G8R032NNR0600001	427217001	1,800		1051-73	20	круг	6,0		7417- 75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
5	G8R032NNR1200001	427597003	2,260		1051-73	20	круг	12,0		7417- 75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
		Партий 4	8,970																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	As% x 100	Врем сопр Н/мм2	Пред тек Н/мм2	Отн удлин, %	Отн сужен %
427144001	ЭП29978	19	45	25	8	19	16	10	21	уд	0,5	470	321	34	65
427146001	27213	20	49	24	12	8	5	6	9	уд	8	475	340	32	65
427217001	ЭП29976	20	41	25	12	9	9	9	19	уд	0,5	476	326	35	64
427597003	19570	20	43	23	6	5	9	6	11	уд	8	470	325	31	64

Всего по сертификату: Партий 5 | 10,470

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки; ХМО - для холодной механической обработки; ВТ - для выточки; ДМ - для деталей машин; Рем-экс - для ремонтно-эксплуатационных нужд

Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный); ТО - термообработанный; ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - нешлифованный; ОБТ - обточенный; ПЛ - полированный; ШЛ - шлифованный

примечание: Твердость НВ соответствует требованиям НД.

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК: Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОАО "Северсталь-метиз", Чер. овецкий завод
162600, РОССИЯ, ВОЛОГОДСКАЯ ОБЛ, ЧЕРЕПОВЕЦ, УЛ 50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ, 1Д3

СЕРТИФИКАТ . ЧЕСТВА серия 08 № 157055

Северсталь-метиз

Прокат калибр.по ГОСТ1051-73

№ поз зак	Код изделия	Партия	МАССА НЕТТО, Т	МАССА БРУТТО, Т	СТАНДАРТ, ТУ	МАРКА СТАЛИ	СЕЧ	РАЗМЕР ДИАМЕТР	НОМЕР ПРОФИЛЯ	СТАНДАРТ НА СОРТАМ	ГР КАЧ	КВАЛИТЕТ	КАТ	ВИД ПОВ	НАЗНАЧ	СОСТ ПОСТАВ	ГР ОСАД	ВИД ПОСТАВКИ	МЕРН КРАТ	УПАКОВ
3	G8R032NNR0800001	427144001	2,650		1051-73	20	круг	8,0		7417- 75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
4	G8R032NNR1800001	427146001	2,260		1051-73	20	круг	18,0		7417- 75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
2	G8R032NNR0600001	427217001	1,800		1051-73	20	круг	6,0		7417- 75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
5	G8R032NNR1200001	427597003	2,260		1051-73	20	круг	12,0		7417- 75	В	h11		НШ	ХМО	Н		Н/Д	--	б/уп
		Партий 4	8,970																	

ПАРТИЯ №	Номер плавки	C% x 100	Mn% x 100	Si% x 100	S% x 1000	P% x 1000	Cr% x 100	Ni% x 100	Cu% x 100	Макро стр	As% x 100	Врем сопр Н/мм2	Пред тек Н/мм2	Отн удлин, %	Отн сужен %
427144001	ЭП29978	19	45	25	8	19	16	10	21	уд	0,5	470	321	34	65
427146001	27213	20	49	24	12	8	5	6	9	уд	8	475	340	32	65
427217001	ЭП29976	20	41	25	12	9	9	9	19	уд	0,5	476	326	35	64
427597003	19570	20	43	23	6	5	9	6	11	уд	8	470	325	31	64

Всего по сертификату: Партий 5 | 10,470

Принятые сокращения:

Назначение: ХВС - для холодной высадки; ХМО - для холодной механической обработки; ВТ - для выточки; ДМ - для деталей машин; Рем-экс - для ремонтно-эксплуатационных нужд

Состояние поставки: Н - нетермообработанный (нагартованный); ТО - термообработанный; ТС - сфероотжиг

Вид поверхности: НШ - нешлифованный; ОБТ - обточенный; ПЛ - полированный; ШЛ - шлифованный

примечание: Твердость НВ соответствует требованиям НД.

Указанная в сертификате качества продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ

ОТК: Станкене Н.В

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата