С-2

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:
ОАО "ИЖСТАЛЬ" Цех: 20
Склад: 711
ИЖЕВСК, РОССИЯ

Заказчик:

Номер плавки: 1Т 6688
Номер партии: 21070

Наименование и условное обозначение продукции
Шестигранник 30-В ГОСТ 2879-88
12Х18Н10Т-6 ГОСТ 5949-75
Марка стали: 12Х18Н10Т
Вид продукции: 90109
Заказ: 377436

Позиция: 1 Год исполнения: 2007

Размер: 30,0 мм

Длина: 2000-6000

Способ выплавки стали: электро

Сертификат № 21070
Состояние поставки: без термообр.

Назначение: подгр.б

Режим термической обработки партии:

Твердость по Бринеллю в состоянии поставки

Количество мест - шт:
Вес партии:

Химический состав, %	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	W	Ti	Fe					
1Т 6688	0,031	0,34	0,32	0,031	0,004	17,40	9,21	0,17	0.15	0,05	0,04	0,33	осн.					

Закалка, °С = 1050 вода

Механические свойства и структурные характеристики после термообработки

N образца	Направ. волокна	предел текучести кгс/мм^2	врем. сопротив кгс/мм^2	относит. удлинение %	относит. сужение %	
1	вд	41,0	66,0	47,0	72,0	
2	вд	40,0	65,0	49,0	72,0	

Макроструктура в баллах	Плавочный контроль	В сорте
Центральная пористость	0	
Точечная неоднородность	0	
Общая пятнист. ликвация	0	
Краевая пятн. ликвация	0	
Ликвационный квадрат	0	
Подусадочная ликвация	0	
Межкристал. трещины	0	
Подкорковые пузыри	0	
Светлый контур		
Послойная кристаллизация		
Точечно-пятн. неоднородность		
Излом		

Неметаллические включения, балл			
Характеристики	Средний балл	Максим. балл	Кол-во образцов с макс. баллом
ОС			
ОТ			
СХ			
СП			
СН			
ОС,СХ,СП			
С			
НТ точ.			
НТ стр.			
НА			

Другие виды испытаний
Макроструктура удовлетворительная

Подпись мастера УККП и штамп Технического контроля

Заключение лаборатории
Соответствует ГОСТ 5949-75 ГОСТ 2879-88

Сертификат заполнил ИВШИНА Старший лаборант ФАРХУТДИНОВА 21.12.2007

Примечание: Претензии и рекламации на продукцию принимаются и рассматриваются при указании номера заказа, номера сертификата, номера плавки и номера партии.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:
ОАО "ИЖСТАЛЬ" Цех: 30
Склад: 711
ИЖЕВСК, РОССИЯ

Заказчик:

Обозначение плавки: 1К 3474
Номер партии: 7125

Наименование и условное обозначение продукции
Шестигр-17-В ОСТ 2879-88
12Х18Н10Т-б ГОСТ 5949-75
Марка стали: 12Х18Н10Т
Вид продукции: 90109
Заказ: 377084

Позиция: 1 Год исполнения: 2009

Размер: 17,0 мм

Длина: н/дл.

Способ выплавки стали: электро

Сертификат № 7125
Состояние поставки: без термообр.

Назначение: подгр.б

Режим термической обработки партии:

Твердость по Бринеллю в состоянии поставки

Количество мест - шт: 1 - 1
Вес партии: 0,52 тн

МЕЧЕЛ

Система менеджмента качества
ОАО "Ижсталь" сертифицирована
на соответствие ISO 9001:2000

Химический состав, %	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	W	Ti	Fe					
1К 3474	0,03	0,33	0,35	0,026	0,014	17,31	9,31	0,23	0,13	0,04	отс.	0,29	осн.					

Закалка, °С = 1050 вода

Механические свойства и структурные характеристики после термообработки

N образца	Направ. волокна	предел текучести кгс/мм^2	врем. сопротив кгс/мм^2	относит. удлинение %	относит. сужение %
1	вд	39,0	60,0	52,0	75,0
2	вд	40,0	60,0	53,0	75,0

Макроструктура в баллах	Плавочный контроль	В сорте
Центральная пористость	0	
Точечная неоднородность	0	
Общая пятнист. ликвация	0	
Краевая пятн. ликвация	0	
Ликвационный квадрат	0	
Подусадочная ликвация	0	
Межкристал. трещины	0	
Подкорковые пузыри	0	
Светлый контур		
Послойная кристаллизация		
Точечно-пятн. неоднородность		
Излом		

Неметаллические включения, балл			
Характеристики	Средний балл	Максим. балл	Кол-во образцов с макс. баллом
ОС			
ОТ			
СХ			
СП			
СН			
ОС,СХ,СП			
С			
НТ			
НС			
НА			

Другие виды испытаний
Макроструктура удовлетворительная

Заключение лаборатории Сертификат заполнил КОВАЧ
Соответствует ГОСТ 5949-75,ГОСТ 2879-88

Старший лаборант КНЯЗЕВА

Подпись мастера УККП и штамп
Технического контроля

23.04.09

КОНТИНЕНТАЛЬ

Примечание: Претензии и рекламации на продукцию принимаются и рассматриваются при указании номера заказа, номера сертификата, обозначения плавки и номера партии.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:
ОАО "ИЖСТАЛЬ" Цех 301
Склад 711
ИЖЕВСК, РОССИЯ

Заказчик

Обозначение плавки: 1Т 9347
Номер партии: 6591

Наименование и условное обозначение продукции
БЕСШОВНАЯ 24 Э ГОСТ 21729-76
12Х18Н10Т-б ГОСТ 5949-75

Марка стали: 12Х18Н10Т
Вид продукции: 90103
Заказ: 377381

Позиция: 1 Год изготовления: 2008

Размер: 24,0 мм

Длина: 2000-5000

Способ выплавки стали: электро

Термообработка: закалка, отпуск, нормализ.

Твердость по Бринеллю в состоянии поставки

Количество мест - шт.: 1 - 1
Вес партии: 0,05 тн

МЕЧЕЛ

Система менеджмента качества
ОАО "Ижсталь" сертифицирована
на соответствие ISO 9001:2000

Химический состав, %	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	W	Ti	Fe					
1Т 9347	0,047	0,45	0,50	0,030	0,005	17,18	9,20	0,20	0,11	0,04	отс	0,32	ост					

Закалка, °С = 1050вода

| Механические свойства и структурные характеристики после термообработки | | | | |

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:
ОАО "ИЖСТАЛЬ" Цех: 20
Склад: 711

ИЖЕВСК, РОССИЯ

Заказчик:

Обозначение плавки: **8К 4913**
Номер партии: **20902**

Наименование и условное обо ение продукции
шестигран. 30-В1 ОСТ 2879-2006
12Х18Н10Т-б ГОСТ 5949-75

Марка стали: **12Х18Н10Т**
Вид продукции: **90109**
Заказ: **377288**

Позиция: **2** Год исполнения: **2009**

Размер: **30,0 мм**

Длина: **н/дл.**

Способ выплавки стали: **электро**

Сертификат № **20902**
Состояние поставки: без т мообр.

Назначение: подгр.б

Режим термической обработки партии:

Твердость по Бринеллю в состоянии поставки

Количество мест - шт: 1 - 24
Вес партии: **0,53 тн**

МЕЧЕЛ

Система менеджмента качества
ОАО "Ижсталь" сертифицирована
на соответствие ISO 9001:2000

Химический состав, %	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	W	Ti	Fe					
8К 4913	**0,12**	**0,41**	**0,48**	**0,021**	**0,012**	**17,16**	**9,10**	**0,28**	**0,14**	**0,08**	**отс**	**0,70**	**осн.**					

Закалка,°С = 1050вода

Механические свойства и структурные характеристики после термообработки

N образца	Напр. волокна	предел текучести кгс/мм^2	врем. сопротив кгс/мм^2	относит. удлинение %	относит. сужение %	
1	вд	43,0	62,0	49,0	67,0	
2	вд	43,0	62,0	46,0	67,0	

Макроструктура в баллах	Плавочный контроль	В сорте
Центральная пористость	0	
Точечная неоднородность	0	
Общая пятнист. ликвация	0	
Краевая пятн. ликвация	0	
Ликвационный квадрат	0	
Подусадочная ликвация	0	
Межкристал. трещины	0	
Подкорковые пузыри	0	
Светлый контур		
Послойная кристаллизация		
Точечно-пятн. неоднородность		
Излом		

Неметаллические включения, балл

Характеристики	Средний балл	Максим. балл	Кол-во образцов с макс. баллом
ОС			
ОТ			
СХ			
СП			
СН			
ОС,СХ,СП			
С			
НТ			
НС			
НА			

Другие виды испытаний

макроструктура
удовлетворительная

Усл.кл. "У"

Подпись мастера УККП и штамп
Технического контроля

Заключение лаборатории Сертификат заполнил ТОРХОВА
Соответствует ГОСТ 5949-75 ГОСТ 2879-2006

Старший лаборант КНЯЗЕВА
22.08.2009

Примечание: Претензии и рекламации на продукцию принимаются и рассматриваются при указании номера заказа, номера сертификата, обозначения плавки и номера партии.

859

Выписка из сертификата

№ 12108-08 от 30.10.2008

НД на поставку:	ГОСТ, ТУ: 5949-75/8560-78
Марка материала:	12Х18Н10Т
Наименование продукции:	ШЕСТИГРАННИК
Состояние поверхности:	

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
4	1	Д 30	ПЛ 425111		1 157

Процесс выплавки стали:

Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																			
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al				
ПЛ 425111	0,075	1,38	0,034	0,013	17,6	10,6	0,54	0,21		0,72										

Вид термообработки

Термообработка образцов: стат. метод

№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп, С	Предел прочности, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образцах, Н/мм2	Места замеров	Твердость в сост поставки, Н/мм2	Зерно, балл	Горячее крупн
4		20	568,4	258,72	52,5	72,3							

№ п.п.	Точность прокатки	Форма раскроя	Вид обраб.	Группа поверхн.	Подгруппа	Категория	Исходная плавка	Плоскостность	Хар-ка кромки	Свариваемость	Класс прочн.	Партия	Вариант
1	h11		гр.В										

№ п.п.	Макроструктура (балл)										Заключение
	ЦП	ТН	ОПЛ	КПЛ	ПУ	ЛК	ПП	МТ	ПК	СК	
1											удвл.

Зам. ген. директора Мясников А. А.