ОАО "ДНЕПРОСПЕЦСТАЛЬ"

СЕРТИФИКАТ N Л41680

Заказчик
Получатель
Заказ 00 год 1110240640 КВИТАНЦИЯ1110024 01 22.05.06

Продукция СТАЛЬ СОРТ.НЕРЖАВ.НИКЕЛЕСОДЕРЖАЩ.Г/КАТ. ГОСТ Размеров 2590-88

Дата отгруз.
Номер вагона

N	N плавки	Марка стали	Профиль	Длина,мм	Сор	Точность прокатки	N отк. Состояние поставки	Кол.листов Вес брутто / Кол. шт. Вес нетто т	Химический анализ: C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	V	Ti	Mo	Cu	Ti	Al	As	Co	Вода/Ферм.
1	271768	12Х18Н10Т	КР	8 3000	1	обычн	Б/О	1 3.510 / 3.500	0.070	0.34	0.87	0.014	0.035	17.60	10.00	0.09	0.02	0.20	0.21	0.480				1
2	158277	12Х18Н10Т	КР	10 3000	1	обычн	Б/О	1 3.510 / 3.500	0.080	0.41	1.17	0.020	0.035	18.36	10.39	0.13	0.07	0.35	0.22	0.490				2
3	158277	12Х18Н10Т	КР	√ 14 3000	1	обычн	Б/О	1 1.260 / 1.250	0.080	0.41	1.17	0.020	0.035	18.36	10.39	0.13	0.07	0.35	0.22	0.490				3
4	271679	12Х18Н10Т	КР	14 3000	1	обычн	Б/О	1 1.060 / 1.050	0.090	0.44	1.16	0.014	0.032	17.50	9.94	0.10	0.04	0.22	0.20	0.600				3
5	271762	12Х18Н10Т	КР	18 3000	1	обычн	Б/О	1 1.010 / 1.000	0.090	0.44	1.45	0.008	0.035	17.72	9.85	0.07	0.04	0.23	0.20	0.550				3
6	271768	12Х18Н10Т	КР	24 3000	1	обычн	Б/О	1 3.210 / 3.200	0.070	0.34	0.87	0.014	0.035	17.60	10.00	0.09	0.02	0.20	0.21	0.480				4
7	158505	12Х18Н10Т	КР	√ 30 3000	1	обычн	Б/О	1 3.510 / 3.500	0.095	0.39	1.19	0.015	0.032	17.44	9.48	0.11	0.05	0.24	0.20	0.510				5
8	271775	12Х18Н10Т	КР	√ 35 3000	1	обычн	Б/О	1 3.510 / 3.300	0.090	0.57	1.31	0.012	0.035	17.74	10.00	0.11	0.02	0.26	0.24	0.620				6
9	271775	12Х18Н10Т	КР	√ 40 3000	1	обычн	Б/О	2 4.820 / 4.800	0.090	0.57	1.31	0.012	0.035	17.74	10.00	0.11	0.02	0.26	0.24	0.620				7

ИТОГО 1-РАЗМЕР. 25.400 ИТОГО ПО ВАГОНУ ПО ВЕС. 47.310

N	Механические свойства: Предел текуч.	Предел прочн.	Относ. удлин.	Относ. сужен.	Ударн. вязкос	ND образца, мм	Термообработка образцов	Макроструктуры (Балл): ВО	ТН	ВК	ОБП	ХВЛ	ВУ	ШЛ	ВТ	Излом	Неметалл.включения: ВС	ОТ	СХ	СП	СН	S	НС	НТ	Обезуглерожение	Карбидная неоднор.	Структ. полос.	Протравливаемость: НВСз верхний	НВС карб.с	МКК ГОСТ 6032	Твердость HB мм	Продукция соответствует ГОСТ ТУ
1	27	59.5	55	65.5			3.1050-20'ва	0.5	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0																	ГОСТ 5949-75 Г/О
	27	59	54	65.5			.			-"-																						
2	22	54	61	71			3.1050-20'ва	0.5	0.0	1.5	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0																	ГОСТ 5949-75 Г/О
	21.5	53.5	60	72			.			-"-																						
3	22	54	59	70.5			3.1050-20'ва	0.5	0.0	1.5	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0																	ГОСТ 5949-75 Г/О
	22	54	58	70.5			.			-"-																						
4	29	61	56	76			3.1050-20'ва	0.5	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0																	ГОСТ 5949-75 Г/О
	25	57	60	77			.			-"-																						
5	30	62	58	75			3.1050-20'ва	0.5	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0																	ГОСТ 5949-75 Г/О
	30	63	59	75			.			-"-																						
6	29	61	56	75.5			3.1050-20'ва	0.5	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0																	ГОСТ 5949-75 Г/О
	28	60	60	74			.			-"-																						
7	29	61.5	61	75			3.1050-20'ва	0.5	0.0	1.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0																	ГОСТ 5949-75 Г/О
	32	64	64	73			.			-"-																						
8	28.5	60.5	62	73			3.1050-20'ва	0.5	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0																	ГОСТ 5949-75 Г/О
	28.5	60.5	62	73			.			-"-																						
9	29	61	61	79			3.1050-20'ва	0.5	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0																	ГОСТ 5949-75 Г/О
	28	60	59	75			.			-"-																						

9.11.2006. НАЧАЛЬНИК ОТК

Примечание Note	Сталь не является мартенситно стареющей. Steel is not martensite killed		
	Поставка в соответствии с заказом. The delivery is in accordance with the order		
	При переписке по вопросу качества ссылайтесь на № сертификата. While corresponding concerning the quality, refer to No. certificate.		
"Red October" Steel Works" C.J.S.C.		Дата Date	29 August 2012
Certificate group Inspector	Ерохина.	(Подпись) (Signature)	

Продавец (Экспортер) Seller (Exported) Изготовитель Manufacture	Сделано в России / Made in Russia ЗАО "ВМЗ "Красный Октябрь" "Red October" Steel Works" C.J.S.C. 400007 Россия, Волгоград, пр. Ленина, 110 Russia Volgograd, Lenina avenue, 110	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 3.1 № / QUALITY CERTIFICATE 3.1 No согласно EN10204:2005 according to EN10204:2005	5456-12a.

Грузополучатель, адрес, страна Consignee, address, country		Заказ № Order No.	0346/12/007/010 ТД0346/001/001 ТД0346/001/003 ТД0346/001/007 ТД0346/001/009
Россия.		Контракт № Contract No.	0346/12
		Вагон № Freight car No.	57930554
		Стандарт Standard	ГОСТ 7350-77, ГОСТ 19903-74
Количество мест: Number of packages:	12 + 4	Масса нетто, т (Mass net, t):	57,490
		Масса брутто, т (Mass gross, t):	57,750
Наименование товара Description of goods	Сталь толстолистовая гор.кат. Метод выплавки - электросталь скраппроцесс.		1 - отжиг, - травление. 2 - отжиг, - травление. 3 - закалка, - травление. 4 - травление, - закалка. 5 - травление, - закалка. 6 - травление, - закалка. 7 - травление, - закалка. 8 - травление, - закалка. 9 - травление, - закалка. 10 - закалка, - травление. 11 - травление, - закалка. 12 - травление, - закалка. 13 - травление, - закалка. 14 - травление, - закалка. 15 - травление, - закалка. 16 - закалка, - травление.

Номер п/п Item No.	Номера плавок Melt No.	Марки Steel grade	№ спец. Spec	Размеры (мм) / Dimentions (mm)			связки/пачки bundles/packets	Масса нетто (т) / Mass net (t)		
				толщ./диам. thickness, diameter	ширина/ внутр.диам width, inner diameter	длина length		pieces in bundles		bundles
								Кол-во Quantity	Вес связки t	
1	1229414	20Х13 (ЭЖ-2)	007	14	1 500	5 840 - 6 000	1	4	3,730	3,730
2	1229414	20Х13 (ЭЖ-2)	007	14	1 500	5 650 - 5 650		1	0,910	0,910
3	1229506	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	20	1 500	3 820 - 3 820		1	0,880	0,880
4	1229506	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	20	1 500	3 750 - 3 750		1	0,890	0,890
5	1229495	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	12	1 500	6 000	1	2	1,670	1,670
6	1229462	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 950 - 4 950	1	2	1,860	1,860
7	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	14	1 500	5 500 - 5 500	1	3	2,730	2,730
8	1229520	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 550 - 4 970	1	7	6,360	6,360
9	1229549	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 500 - 4 910	1	8	7,210	7,210
10	1229549	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 670 - 4 950	1	8	7,350	7,350
11	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 670 - 4 950	1	7	6,370	6,370
12	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 910 - 4 950	1	3	2,700	2,700
13	1229462	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 900 - 4 900		1	0,920	0,920
14	1229513	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	10	1 500	6 000	1	9	6,420	6,420
15	1229517	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	10	1 500	5 850 - 6 000	1	8	5,600	5,600
16	1229520	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	36	1 000-1 100	2 700 - 3 200	1	2	1,890	1,890

| | | |

| | | |

8					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
9					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
10					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
11					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
12					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
13					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
14					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
15					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
16					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								

Макроструктура (балл) / Macrostructure										Заключение
ЦП CP	ТН DH	ОПЛ WSS	КПЛ ESS	ПУ PS	ЛК SS	ПП SB	МТ IS	ПК BS	СК L B	
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное по торцам

Дополнительные требования / Additional requirements

1 СОГЛАСИЕ НА РАЗМЕР

2 СОГЛАСИЕ НА РАЗМЕР

Логический контроль:свободно от ртути.Проверено на отсутствие радиоактивности.
Biological control: mercury free. Goods are non-radioactive.

Маркировка Marking	

Примечание Note	Сталь не является мартенситно стареющей. Steel is not martensite killed		
	Поставка в соответствии с заказом. The delivery is in accordance with the order		
	При переписке по вопросу качества ссылайтесь на № сертификата. While corresponding concerning the quality, refer to No. certificate.		
"Red October" Steel Works" C.J.S.C.		Дата Date	29 August 2012
Certificate group Inspector	Ерохина.	(Подпись) (Signature)	

Продавец (Экспортер) Seller (Exported) Изготовитель Manufacture	Сделано в России / Made in Russia ЗАО "ВМЗ "Красный Октябрь" "Red October" Steel Works" C.J.S.C. 400007 Россия, Волгоград, пр. Ленина, 110 Russia Volgograd, Lenina avenue, 110	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 3.1 № / QUALITY CERTIFICATE 3.1 No согласно EN10204:2005 according to EN10204:2005	5456-12a.

Грузополучатель, адрес, страна Consignee, address, country		Заказ № Order No.	0346/12/007/010 ТД0346/001/001 ТД0346/001/003 ТД0346/001/007 ТД0346/001/009
Россия.		Контракт № Contract No.	0346/12
		Вагон № Freight car No.	57930554
		Стандарт Standard	ГОСТ 7350-77, ГОСТ 19903-74
Количество мест: Number of packages:	12 + 4	Масса нетто, т (Mass net, t):	57,490
		Масса брутто, т (Mass gross, t):	57,750
Наименование товара Description of goods	Сталь толстолистовая гор.кат. Метод выплавки - электросталь скраппроцесс.		1 - отжиг, - травление. 2 - отжиг, - травление. 3 - закалка, - травление. 4 - травление, - закалка. 5 - травление, - закалка. 6 - травление, - закалка. 7 - травление, - закалка. 8 - травление, - закалка. 9 - травление, - закалка. 10 - закалка, - травление. 11 - травление, - закалка. 12 - травление, - закалка. 13 - травление, - закалка. 14 - травление, - закалка. 15 - травление, - закалка. 16 - закалка, - травление.

Номер п/п Item No.	Номера плавок Melt No.	Марки Steel grade	№ спец. Spec	Размеры (мм) / Dimentions (mm)			связки/пачки bundles/packets	Масса нетто (т) / Mass net (t)		
				толщ./диам. thickness, diameter	ширина/ внутр.диам width, inner diameter	длина length		pieces in bundles		bundles
								Кол-во Quantity	Вес связки t	
1	1229414	20Х13 (ЭЖ-2)	007	14	1 500	5 840 - 6 000	1	4	3,730	3,730
2	1229414	20Х13 (ЭЖ-2)	007	14	1 500	5 650 - 5 650		1	0,910	0,910
3	1229506	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	20	1 500	3 820 - 3 820		1	0,880	0,880
4	1229506	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	20	1 500	3 750 - 3 750		1	0,890	0,890
5	1229495	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	12	1 500	6 000	1	2	1,670	1,670
6	1229462	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 950 - 4 950	1	2	1,860	1,860
7	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	14	1 500	5 500 - 5 500	1	3	2,730	2,730
8	1229520	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 550 - 4 970	1	7	6,360	6,360
9	1229549	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 500 - 4 910	1	8	7,210	7,210
10	1229549	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 670 - 4 950	1	8	7,350	7,350
11	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 670 - 4 950	1	7	6,370	6,370
12	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 910 - 4 950	1	3	2,700	2,700
13	1229462	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 900 - 4 900		1	0,920	0,920
14	1229513	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	10	1 500	6 000	1	9	6,420	6,420
15	1229517	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	10	1 500	5 850 - 6 000	1	8	5,600	5,600
16	1229520	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	36	1 000-1 100	2 700 - 3 200	1	2	1,890	1,890

| | | |

| | | |

8					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
9					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
10					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
11					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
12					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
13					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
14					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
15					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
16					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								

Макроструктура (балл) / Macrostructure										Заключение
ЦП CP	ТН DH	ОПЛ WSS	КПЛ ESS	ПУ PS	ЛК SS	ПП SB	МТ IS	ПК BS	СК L B	
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное по торцам

Дополнительные требования / Additional requirements

1 СОГЛАСИЕ НА РАЗМЕР

2 СОГЛАСИЕ НА РАЗМЕР

Логический контроль:свободно от ртути.Проверено на отсутствие радиоактивности.
Biological control: mercury free. Goods are non-radioactive.

Маркировка Marking	

Примечание Note	Сталь не является мартенситно стареющей. Steel is not martensite killed		
	Поставка в соответствии с заказом. The delivery is in accordance with the order		
	При переписке по вопросу качества ссылайтесь на № сертификата. While corresponding concerning the quality, refer to No. certificate.		
"Red October" Steel Works" C.J.S.C.		Дата Date	29 August 2012
Certificate group Inspector	Ерохина.	(Подпись) (Signature)	

Продавец (Экспортер) /Seller (Exporter)

Открытое акционерное общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

Open Joint Stock Company
CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT OAO, RUSSIA

Грузополучатель, адрес, Consignee, address

Quality certificate No. 22-0494

Лист / Sheet 1 Листов / Sheets 5

Заказ № / Order No 448006 Поз. / Pos.

вагон / Car № / No 52902293

Кол-во мест / Package Nos

Вид груз. мест / Type of packages лист / sheet

Наименование продукции / Name of material	Метод производства / Steel-making practice	НД / Standards
Прокат горячекатаный толстолистовой из коррозионностойкой, жаропрочной и жаростойкой стали		протокол 1036; ГОСТ 19903-74; Тех. требования заказа: НО

N	Номера плавок Heat №	Усл. № плавки Conv. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions: Толщина Thickness мм	Ширина Width мм	Длина Length мм	Кол-во Quant.: шт. piece	лист sheet	Масса Weight: нетто net, kg	брутто gross, kg	Сорт Class	Доп. требования Additional requirements	Поз. Pos.
1	Э199630		408189	12Х18Н10Т-ГР	30	1500	5500		2	4550		1		1
2	Э199634		408341	12Х18Н10Т-ГР	36	1500	5500		1	2665		1		2
3	Э199932		25	12Х18Н10Т-ГР	36	1500	5900		1	2680		1		2

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Химический состав в % Chemical composition, %

№	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	W	V	TI	FE
1	0,06	1,25	0,49	0,005	0,033	17,12	9,22	0,26	0,150	0,030	0,050	0,480	осн.
2	0,06	1,26	0,42	0,008	0,035	17,08	9,11	0,30	0,160	0,040	0,040	0,500	осн.
3	0,05	1,09	0,48	0,006	0,033	17,10	9,42	0,19	0,080	0,030	0,050	0,510	осн.

Примечание Без термообработки.; Форма раскроя V.; Плоскостность по протоколу.
Маркировка / Marking 12Х18Н10Т

Сертификат № / Certificate N 22-0494

Дата /Date/ 22.01.2008

ОАО «ЧМК»
УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ
№22

Подписи: УТК Баженова
Исполнитель Горбий

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.
Please make reference to this Certificate Number in all correspondence regarding quality of the goods.

22-0494 376757

Продавец (Экспортер) Seller (Exported) Изготовитель Manufacture	Сделано в России / Made in Russia ЗАО "ВМЗ "Красный Октябрь" "Red October" Steel Works" C.J.S.C. 400007 Россия, Волгоград, пр. Ленина, 110 Russia Volgograd, Lenina avenue, 110	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 3.1 № / QUALITY CERTIFICATE 3.1 No согласно EN10204:2005 according to EN10204:2005	5456-12a.

Грузополучатель, адрес, страна Consignee, address, country		Заказ № Order No.	0346/12/007/010 ТД0346/001/001 ТД0346/001/003 ТД0346/001/007 ТД0346/001/009
Россия.		Контракт № Contract No.	0346/12
		Вагон № Freight car No.	57930554
		Стандарт Standard	ГОСТ 7350-77, ГОСТ 19903-74
Количество мест: Number of packages:	12 + 4	Масса нетто, т (Mass net, t):	57,490
		Масса брутто, т (Mass gross, t):	57,750
Наименование товара Description of goods	Сталь толстолистовая гор.кат. Метод выплавки - электросталь скраппроцесс.		1 - отжиг, - травление. 2 - отжиг, - травление. 3 - закалка, - травление. 4 - травление, - закалка. 5 - травление, - закалка. 6 - травление, - закалка. 7 - травление, - закалка. 8 - травление, - закалка. 9 - травление, - закалка. 10 - закалка, - травление. 11 - травление, - закалка. 12 - травление, - закалка. 13 - травление, - закалка. 14 - травление, - закалка. 15 - травление, - закалка. 16 - закалка, - травление.

Номер п/п Item No.	Номера плавок Melt No.	Марки Steel grade	№ спец. Spec	Размеры (мм) / Dimentions (mm)			связки/пачки bundles/packets	Масса нетто (т) / Mass net (t)		
				толщ./диам. thickness, diameter	ширина/ внутр.диам width, inner diameter	длина length		pieces in bundles		bundles
								Кол-во Quantity	Вес связки t	
1	1229414	20Х13 (ЭЖ-2)	007	14	1 500	5 840 - 6 000	1	4	3,730	3,730
2	1229414	20Х13 (ЭЖ-2)	007	14	1 500	5 650 - 5 650		1	0,910	0,910
3	1229506	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	20	1 500	3 820 - 3 820		1	0,880	0,880
4	1229506	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	20	1 500	3 750 - 3 750		1	0,890	0,890
5	1229495	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	12	1 500	6 000	1	2	1,670	1,670
6	1229462	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 950 - 4 950	1	2	1,860	1,860
7	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	14	1 500	5 500 - 5 500	1	3	2,730	2,730
8	1229520	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 550 - 4 970	1	7	6,360	6,360
9	1229549	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 500 - 4 910	1	8	7,210	7,210
10	1229549	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 670 - 4 950	1	8	7,350	7,350
11	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 670 - 4 950	1	7	6,370	6,370
12	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 910 - 4 950	1	3	2,700	2,700
13	1229462	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 900 - 4 900		1	0,920	0,920
14	1229513	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	10	1 500	6 000	1	9	6,420	6,420
15	1229517	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	10	1 500	5 850 - 6 000	1	8	5,600	5,600
16	1229520	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	36	1 000-1 100	2 700 - 3 200	1	2	1,890	1,890

| | | |

| | | |

8					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
9					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
10					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
11					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
12					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
13					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
14					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
15					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
16					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								

Макроструктура (балл) / Macrostructure										Заключение
ЦП CP	ТН DH	ОПЛ WSS	КПЛ ESS	ПУ PS	ЛК SS	ПП SB	МТ IS	ПК BS	СК L B	
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное по торцам

Дополнительные требования / Additional requirements

1 СОГЛАСИЕ НА РАЗМЕР

2 СОГЛАСИЕ НА РАЗМЕР

Логический контроль:свободно от ртути.Проверено на отсутствие радиоактивности.
Biological control: mercury free. Goods are non-radioactive.

Маркировка Marking	

Примечание Note	Сталь не является мартенситно стареющей. Steel is not martensite killed		
	Поставка в соответствии с заказом. The delivery is in accordance with the order		
	При переписке по вопросу качества ссылайтесь на № сертификата. While corresponding concerning the quality, refer to No. certificate.		
"Red October" Steel Works" C.J.S.C.		Дата Date	29 August 2012
Certificate group Inspector	Ерохина.	(Подпись) (Signature)	

3088

Продавец (Экспортер) /Seller (Exporter)

Открытое акционерное общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

МЕЧЕЛ

Open Joint Stock Company
CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT OAO, RUSSIA

Грузополучатель, адрес, Consignee, address

Сертификат качества № 22-025457
Quality certificate No.

Лист 6 Sheet
Листов 6 Sheets

Заказ № 448641 Order No
Поз. Pos.
вагон Car
№ No 67282343
Кол-во мест Package Nos
Вид груз. мест лист Type of packages sheet

Наименование продукции Name of material	Метод производства Steel-making practice	НД Standards Тех. требования заказа Technical requirements of the order
Прокат горячекатаный толстолистовой из коррозионностойкой, жаропрочной и жаростойкой стали		протокол 1036; ГОСТ 19903-74; НО

N	Номера плавок Heat №	Усл. № плавки Conv. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions: Толщина Thickness мм	Ширина Width мм	Длина Length мм	Кол-во Quant.: шт. piece	лист sheet	Масса Weight: нетто net, kg	брутто gross, kg	Сорт Class	Доп. требования Additional requirements	Поз. Pos.
1	Э193395		2938	12Х18Н10Т-ГР	80	1500	3500		1	3845		1		7
2	Э193396		2952	12Х18Н10Т-ГР	90	1500	6200		1	7060		1		8

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Химический состав в % Chemical composition, %

№	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	W	V	TI	FE	.
1	0,03	1,19	0,38	0,003	0,032	16,90	9,28	0,22	0,120	0,042	0,035	0,260	осн.	
	0,03	1,20	0,37	0,004	0,031	16,98	9,35	0,23	0,120	0,037	0,032	0,280	осн.	**
2	0,04	1,32	0,41	0,003	0,029	17,10	9,30	0,17	0,10	0,04	0,04	0,28	осн.	

Примечание Без термообработки.; Плоскостность по протоколу.; Форма раскроя V.
Маркировка / Marking 12Х18Н10Т

** - Химический состав в готовой продукции / Chemical composition as per product analisis

Сертификат № Certificate N 22-025457
Дата /Date/ 22.06.2008

Подписи: УТК _____ Томилова
Исполнитель _____ Серебренникова

ОАО «ЧМК»
ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ
Управление технического контроля
№ 34
Подпись

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.
Please make reference to this Certificate Number in all correspondence regarding quality of the goods.

22-025457 482452

Продавец (Экспортер) /Seller (Exporter)

Открытое акционерное общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

Open Joint Stock Company
CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT OAO, RUSSIA

Грузополучатель, адрес, Consignee, address

Сертификат качества № 23-2029
Quality certificate No.

Лист 1 Sheet
Листов 3 Sheets

Заказ № 441704 Order No
Поз. Pos.
вагон Car
№ 67829705 No

Коп-во мест Package Nos
Вид груз. мест пакет Type of packages bundles

Наименование и код товара Description and code of goods
Метод производства Steel-making practice
НД Standards

Прокат тонколистовой коррозионностойкий,жаростойкий и жаропрочный — ГОСТ 5582-75; ГОСТ 19904-90;

N	Номера плавок Nos of heats	Усл. № плавки Cond. N of heats	№ парт. Nos of part.	Марка Grade	Размеры Dimensions: толщина thickness мм	Ширина Width мм	Длина Length мм	Кол-во Quanl.: шт. piece	пакет bundles	Масса Mass: нетто net, kg	брутто gross, kg	Сорт Brand	Доп требования Additional requests	Поз. Pos.
1	Э193398		x2319	12Х18Н10Т-ГР	0,8	1000	2000	1		975		1	БТ : БШ : БД : О : ПУ : М4а : Ф.4	2
2	Э193398		x2319	12Х18Н10Т-ГР	0,8	1000	2000	2		4025		1	БТ : БШ : БД : О : ПУ : М4а : Ф.4	2
3	Э193390		x3218	12Х18Н10Т-ГР	3	1000	2000	1		1949		1	ВТ : ВШ : БД : О : ПУ : М2а : Ф.4	10
4	Э193390		x3218	12Х18Н10Т-ГР	3	1000	2000	1		3050		1	ВТ : ВШ : БД : О : ПУ : М4а : Ф.4	10
✓ 5	Э193386		x2322	12Х18Н10Т-ГР	1	1000	2000	4		10271		1	БТ : БШ : БД : О : ПУ : М4а : Ф.4	3
6	Э193386		x2322	12Х18Н10Т-ГР	1	1000	2000	4		9680		1	БТ : БШ : БД : О : ПУ : М2а : Ф.4	3
7	Э193386		x2317	12Х18Н10Т-ГР	1,5	1000	2000	2		3039		1	БТ : ВШ : БД : О : ПУ : М4а : Ф.4	5
8	Э193390		x3217	12Х18Н10Т-ГР	2	1000	2000	1		477		1	ВТ : ВШ : БД : О : ПУ : М4а : Ф.4	7

Показатели качества товара. Quality characteristics of good

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russil Standards and Specifications and the goods may be exported

Показатели качества товара. Quality characteristics of good

Химический состав в % Chemical composition, %

№	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	W	V	TI	FE
1	0,07	1,10	0,36	0,008	0,034	17,79	9,54	0,16	0,100	0,041	0,040	0,480	осн.
2	0,07	1,10	0,36	0,008	0,034	17,79	9,54	0,16	0,100	0,041	0,040	0,480	осн.
3	0,04	1,05	0,36	0,010	0,030	17,12	9,50	0,26	0,100	0,040	0,040	0,450	осн.
4	0,04	1,05	0,36	0,010	0,030	17,12	9,50	0,26	0,100	0,040	0,040	0,450	осн.
5	0,07	1,04	0,24	0,008	0,030	17,21	9,30	0,15	0,050	0,020	0,040	0,440	осн.
5	0,07	1,04	0,24	0,008	0,030	17,21	9,30	0,15	0,050	0,020	0,040	0,440	осн.
7	0,07	1,04	0,24	0,008	0,030	17,21	9,30	0,15	0,050	0,020	0,040	0,440	осн.
8	0,04	1,05	0,36	0,010	0,030	17,12	9,50	0,26	0,100	0,040	0,040	0,450	осн

Механические св-ва Mechanical properties

№	Вр. сопр. н/мм2 Tensile strength	Пред. тек. н/мм2 Yield strength	Отн.удлин. % Elongation (A)
1	595,0	265,0	66,4
	680,0	350,0	64,0
2	595,0	265,0	66,4
	680,0	350,0	64,0
3	640,0	300,0	57,5
	600,0	290,0	60,0
4	640,0	300,0	57,5
	600,0	290,0	60,0
5	630,0	300,0	65,6
	610,0	280,0	68,8
6	630,0	300,0	65,6
	610,0	280,0	68,8
7	620,0	320,0	67,0
	660,0	335,0	67,0
8	590,0	280,0	62,5
	610,0	300,0	63,0

Коррозия
Corrosion

№			
1	МКК отсутств	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-03
2	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-03
3	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-03
4	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-03
5	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-03
6	МКК отсутств	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-03
7	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-03
8	МКК отсутств	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-03

Примечание МАКРО - УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО. Вид т/о - закалка.. Деревянный реквизит (при наличии) перед разгрузкой и транспортировкой не отбивать.

Сертификат № 23-2029
Certificate N

Дата 29.10.2006
/Date/

Подписи: УТК Семиглазова Н.В

Исполнитель Киреянова М.А.

ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
БЮРО СЕРТИФИКАТОВ
№ 23

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата
It is hereby certified that the qurlity of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russ» Standards and Specifications and the goods may be exported

23-2029 159707

Общество с ограниченной ответственностью
"Торговый Дом "Меридиан"
194356, г.Санкт-Петербург, пр. Энгельса, дом № 138, корпус 2 Лит.А, пом.9-Н

Выписка из сертификата

№ GLH110773A от 24.11.2011

НД на поставку:	EN 10088-2
Марка материала:	321
Наименование продукции:	ЛИСТ
Состояние поверхности:	2B

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
3		0,8x1250x2500	ПЛ А2102937		3 669
4		0,8x1250x2500	ПЛ А2102937		3 599
5		0,8x1250x2500	ПЛ А2102937		3 629

Процесс выплавки стали:

Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																			
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al				
ПЛ А2102937	0,014	1,14	0,029	0,002	17,15	9,23	0,57	0,09	0,037	0,115	0,016									

Вид термообработки													
Термообработка образцов		1050-1100C											
№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп, С	Предел прочности, Мра	Предел текучести, Мра	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образцах, Н/мм2	Места замеров	Твердость в сост поставки, Н/мм2	Зерно, балл	Горячее крупн
3-5		20	598	259		45,5							

Менеджер Епихина Е.А. (Доверенность №01/010213 от 01.02.2013)

Продавец (Экспортер) /Seller (Exporter)

Открытое акционерное общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

Open Joint Stock Company
CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT OAO, RUSSIA

Грузополучатель, адрес, Consignee, address

Сертификат качества № 23-634
Quality certificate No.

Лист Sheet 2 Листов Sheets 3

Заказ № Order No **440555** Поз. Pos.

вагон Car № No **52811650**

Кол-во мест Package Nos

Вид груз. мест Type of packages пакет bundles

Наименование продукции Name of material	Метод производства Steel-making practice	НД Standards
Прокат тонколистовой коррозионностойкий,жаростойкий и жаропрочный		ГОСТ 5582-75; ГОСТ 19904-90;

N	Номера плавок Heat numbers	Усл. № плавки Cond. N of heats	№ парт. Nos of part.	Марка Grade	Размеры Dimensions			Кол-во Quant.		Масса Weight		Сорт Brand	Доп. требования Additional requests	Поз. Pos.
					толщина thickness мм	Ширина Width мм	Длина Length мм	шт. piece	пакет bundles	нетто net, kg	брутто gross, kg			
1	Э197178		x2220	12Х18Н10Т-ГР	1	1000	2000	2		5495		1	БТ-ВШ-АД-О-ПВ-М2А	1
2	Э197178		x2220	12Х18Н10Т-ГР	1	1000	2000	1		908		1	ВТ-ВШ-АД-О-ПВ-М2А	1
3	Э197177		x3158	12Х18Н10Т-ГР	3	1000	2000	2		4592		1	ВТ-ВШ-БД-О-ПВ-М2А	3
4	Э197189		x2227	12Х18Н10Т-ГР	1	1000	2000	1		1167		1	АТ-ВШ-АД-О-ПВ-М2А	1
5	Э197190		x3163	12Х18Н10Т-ГР	2	1000	2000	1		3783		1	АТ-АШ-БД-О-ПВ-М2А	2
6	Э197186		x3157	12Х18Н10Т-ГР	3	1000	2000	2		2532		1	ВТ-ВШ-БД-О-ПВ-М2А	3
7	Э197181		x3175	12Х18Н10Т-ГР	2	1000	2000	1		1545		1	АТ-АШ-БД-О-ПВ-М2А	2

Показатели качества товара. Quality characteristics of good

Химический состав в % Chemical composition, %

№	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	W	V	TI	FE
1	0,09	1,24	0,46	0,004	0,028	17,10	9,47	0,21	0,150	0,040	0,060	0,510	осн.
2	0,09	1,24	0,46	0,004	0,028	17,10	9,47	0,21	0,150	0,040	0,060	0,510	осн.
3	0,07	1,20	0,33	0,005	0,030	17,41	9,49	0,25	0,190	0,040	0,050	0,390	осн.
4	0,07	1,18	0,53	0,010	0,029	17,35	9,39	0,18	0,090	0,030	0,040	0,450	осн.
5	0,08	1,36	0,47	0,015	0,030	17,01	9,76	0,28	0,140	0,050	0,050	0,430	осн.
6	0,07	1,29	0,37	0,007	0,032	17,39	9,80	0,27	0,120	0,040	0,040	0,440	осн.
7	0,08	1,14	0,34	0,004	0,032	17,58	9,68	0,27	0,150	0,050	0,050	0,500	осн.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.
It is hereby certified that the qurlity of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.

Показатели качества товара. Quality characteristics of good

№	Механические св-ва Mechanical properties			Коррозия Corrosion			
	Вр. сопр. н/мм2 Tensile strength	Пред. тек. н/мм2 Yield strength	Отн.удлин. % Elongation (A)	№			
1	655,0	320,0	68,0	1	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
	670,0	350,0	60,0	2	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
2	655,0	320,0	68,0	3	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
	670,0	350,0	60,0	4	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
3	630,0	305,0	58,0	5	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
	630,0	305,0	58,0	6	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
4	600,0	275,0	72,5	7	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
	600,0	275,0	67,0				
5	645,0	410,0	55,7				
	660,0	420,0	60,0				
6	620,0	295,0	60,5				
	630,0	305,0	55,5				
7	630,0	395,0	57,0				
	640,0	405,0	60,0				

Примечание МАКРО - УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО; Вид т/о - закалка.; Форма раскроя IV.; Деревянный реквизит (при наличии) перед разгрузкой и транспортировкой не отбивать!

Сертификат № Certificate N 23-634

Дата /Date/ 24.06.2007

Подписи: УТК Сотникова Н.В.

Андреюк О.Г.

ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ
№ 23

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.
It is hereby certified that the qurlity of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.

Общество с ограниченной ответственностью
"Меридиан"
193091, Санкт-Петербург, Набережная Октябрьская,
дом № 6, корпус лит Б, пом. 3-Н

Выписка из сертификата

№ 300411-01 от 01.05.2011

НД на поставку:	ASTM A240
Марка материала:	304
Наименование продукции:	ЛИСТ
Состояние поверхности:	N4

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
1		1,0x1250x2500	ПЛ UZ204604	LL63633B12	2 392

Процесс выплавки стали:

Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																			
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al				
ПЛ UZ204604	0,028	1,24	0,029	0,004	18,26	8,02	0,56				0,049									

Вид термообработки

Термообработка образцов

№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп, С	Предел прочности, Мра	Предел текучести, Мра	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образцах, Н/мм2	Места замеров	Твердость в сост поставки, HRB	Зерно, балл	Горячее крупн
LL63633 B12		20	643	270	55,5						83,7		

Генеральный директор Ткаченко К. В.

Продавец (Экспортер) /Seller (Exporter)

Открытое акционерное общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

Open Joint Stock Company
CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT OAO, RUSSIA

Грузополучатель, адрес, Consignee, address

Сертификат качества № 23-275
Quality certificate No.

Заказ № **448100** Order No
Поз. **3** Pos.
автомашина Car № **M336YE047,WNA575** No
Кол-во мест **2** Package Nos
Вид груз. мест пакет Type of packages bundles

Наименование продукции Name of material	Метод производства Steel-making practice	НД Standards Тех. требования заказа Techniical requirements of the order
Прокат тонколистовой коррозионностойкий,жаростойкий и жаропрочный		ГОСТ 5582-75; ГОСТ 19904-90;

N	Номера плавок Heat №	Усл. № плавки Conv. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions: Толщина Thickness мм	Ширина Width мм	Длина Length мм	Кол-во Quant.: шт. piece	пакет bundles	Масса Weight: нетто net, kg	брутто gross, kg	Сорт Class	Доп. требования Additional requirements
1	Э191010		x2028	12Х18Н10Т-ГР	1,5	1000	2000	2		4949		1	ВТ-ВШ-АД-О-ПН, М2А "Cu" - по согласию с потребителем

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Химический состав в % Chemical composition, %

№	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	W	V	TI	FE
1	0,05	1,22	0,36	0,006	0,031	17,10	9,48	0,35	0,150	0,040	0,050	0,300	осн.

Механические св-ва Mechanical properties

№	Вр. сопр. н/мм2 Tensile strength	Пред. тек. н/мм2 Yield strength	Отн.удлин. % Elongation (A)
1	580,0	295,0	66,5
	550,0	260,0	62,5

Коррозия Corrosion

№		
1	МКК отсутств.	Метод АМУ

Примечание МАКРО - УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО; Форма раскроя IV.; Вид т/о - закалка.; Деревянный реквизит (при наличии) перед разгрузкой и транспортировкой не отбивать!

Сертификат № Certificate N 23-275

Дата /Date/ 27.02.2008

Подпись УТК _____ Хамина Т.В.

Начальник управления технического контроля _____ Тетюшева Л.А.

ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ
№ 23

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.
Please make reference to this Certificate Number in all correspondence regarding quality of the goods.

23-275 397830

Продавец (Экспортер) /Seller (Exporter)

Открытое акционерное общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

Open Joint Stock Company
CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT OAO, RUSSIA

Грузополучатель, адрес, Consignee, address

Сертификат качества № 23-2002
Quality certificate No.

Лист / Sheet 1 — Листов / Sheets 2

Заказ № / Order No **441651** | Поз. / Pos. | вагон / Car | № / No **52861408**

Кол-во мест / Package Nos | Вид груз. мест / Type of packages пакет / bundles

Наименование и код товара / Description and code of goods	Метод производства / Steel-making practice	НД / Standards
Прокат тонколистовой коррозионностойкий,жаростойкий и жаропрочный		ГОСТ 5582-75; ГОСТ 19904-90;

N	Номера плавок Nos of heats	Усл. № плавки Cond. N of heats	№ парт. Nos of part	Марка Grade	Размеры Dimensions: толщина thickness мм	Ширина Width мм	Длина Length мм	Кол-во Quant.: шт. piece	пакет bundles	Масса Mass: нетто net, kg	брутто gross, kg	Сорт Brand	Доп. требования Additional requests	Поз. Pos.
1	Э192838		x2280	12Х18Н10Т-ГР	1,5	1000	2000	2		5036		1	АТ-БШ-БД-О-ПВ М2А, 4	2
2	Э193396		x2298	12Х18Н10Т-ГР	1,5	1000	2000	1		986		1	АТ-БШ-АД-О-ПВ М2А, 4	2
3	Э193379		x3208	12Х18Н10Т-ГР	2	1000	2000	1		2263		1	АТ-АШ-БД-О-ПВ М2А, 4	3
4	Э193379		x3208	12Х18Н10Т-ГР	2	1000	2000	3		9924		1	АТ-ВШ-БД-О-ПВ М2А, 4	3
5	Э193380		x2299	12Х18Н10Т-ГР	1	1000	2000	3		11960		1	АТ-БШ-БД-О-ПВ М2А, 4	1

Показатели качества товара. Quality characteristics of good

Химический состав в % Chemical composition, %

№	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	W	V	TI	FE
1	0,08	1,11	0,24	0,011	0,032	17,03	9,43	0,26	0,120	0,030	0,050	0,400	осн.
2	0,06	1,07	0,45	0,013	0,031	17,02	9,39	0,23	0,110	0,030	0,040	0,450	осн.
3	0,08	1,13	0,39	0,005	0,027	17,17	9,43	0,14	0,060	0,020	0,050	0,520	осн.
4	0,08	1,13	0,39	0,005	0,027	17,17	9,43	0,14	0,060	0,020	0,050	0,520	осн.
5	0,07	1,13	0,37	0,005	0,029	17,73	9,88	0,17	0,070	0,020	0,040	0,500	осн.

Механические св-ва Mechanical properties

№	Вр. сопр. н/мм2 Tensile strength	Пред. тек. н/мм2 Yield strength	Отн.удлин. % Elongation (A)
1	610,0	290,0	65,0
	625,0	310,0	63,0
2	625,0	300,0	63,6
	590,0	265,0	66,3
3	625,0	300,0	62,5
	635,0	310,0	64,5
4	625,0	300,0	62,5
	635,0	310,0	64,5
5	615,0	295,0	64,4
	630,0	305,0	66,0

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russii Standards and Specifications and the goods may be exported

23-2002 157735

Показатели качества товара. Quality characteristics of good

Коррозия
Corrosion

№			
1	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-03
2	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-03
3	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-03
4	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-03
5	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-03

Примечание МАКРО - УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО. Вид т/о - закалка.; Деревянный реквизит (при наличии) перед разгрузкой и транспортировкой подвергался

Сертификат № 23-2002 Дата 25.10.2006
Certificate N /Date/

Челябинский металлургический комбинат
УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ
№ 23

Подписи: УТК Шкбакова М В
Исполнитель Япрынцева О.С.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата
It is hereby certified that the qerlity of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russia Standards and Specifications and the goods may be exported

Гiродавец (Экспортер) /Seller (Exporter)

Открытое акционерное общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

Open Joint Stock Company
CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT OAO, RUSSIA

Грузополучатель, адрес, Consignee, address

Сертификат качества № 23-1133
Quality certificate No.

Лист 4 Sheet
Листов 4 Sheets

Заказ № 441283 Order No
Поз. Pos.
вагон Car
№ 52718400 No
Кол-во мест 5 Package Nos
Вид груз. мест пакет Type of packages bundles

Наименование продукции Name of material	Метод производства Steel-making practice	НД Standards
Прокат тонколистовой коррозионностойкий,жаростойкий и жаропрочный		ГОСТ 5582-75; ГОСТ 19904-90;

N	Номера плавок Heat №	Усл. № плавки Conv. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions			Кол-во Quant.		Масса Weight		Сорт Class	Доп. требования Additional requirements	Поз. Pos.
					Толщина Thickness мм	Ширина Width мм	Длина Length мм	шт. piece	пакет bundles	нетто net, kg	брутто gross, kg			
1	Э199651		x3281	12Х18Н10Т-ГР	3	1000	2000	1	-	5034		1	АТ : АШ : БД : О : ПВ : М4а :	3
2	Э199646		x2417	12Х18Н10Т-ГР	1,5	1000	2000	1	,	2592		1	АТ : АШ : АД : О : ПВ : М2а :	1
3	Э199653		x3303	12Х18Н10Т-ГР	2	1000	2000	1	'	4374		1	АТ : АШ : БД : О : ПВ : М4а :	2
4	Э199653		x3303	12Х18Н10Т-ГР	2	1000	2000	2	'	3677		1	АТ : АШ : БД : О : ПВ : М2а :	2

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Химический состав в % Chemical composition, %

№	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	W	V	TI	FE
1	0,06	1,32	0,32	0,004	0,032	17,46	9,49	0,30	0,170	0,040	0,050	0,520	осн.
2	0,07	1,32	0,34	0,007	0,032	17,06	9,71	0,22	0,140	0,030	0,050	0,500	осн.
3	0,06	1,24	0,30	0,005	0,031	17,13	9,47	0,30	0,160	0,060	0,050	0,380	осн.
4	0,06	1,24	0,30	0,005	0,031	17,13	9,47	0,30	0,160	0,060	0,050	0,380	осн.

Механические св-ва Mechanical properties

№	Вр. сопр. н/мм2 Tensile strength	Пред. тек. н/мм2 Yield strength	Отн.удлин. % Elongation (A)
1	620,0	285,0	68,0
	610,0	275,0	60,0
2	605,0	280,0	68,0
	600,0	275,0	71,5
3	610,0	285,0	59,5
	625,0	300,0	61,5
4	610,0	285,0	59,5
	625,0	300,0	61,5

Коррозия Corrosion

№		
1	МКК отсутств.	Метод АМУ
2	МКК отсутств.	Метод АМУ
3	МКК отсутств.	Метод АМУ
4	МКК отсутств.	Метод АМУ

Примечание МАКРО - УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО; Вид т/о - закалка.; Форма раскроя IV.; Деревянный реквизит (при наличии) перед разгрузкой и транспортировкой не отбивать!

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.
Please make reference to this Certificate Number in all correspondence regarding quality of the goods.

23-1133 346396

Сертификат № 23-1133
Certificate N

Дата 29.11.2007
/Date/

ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ
№ 23

Подпись Хамина Т.В.

Исполнитель Кирьянова М.А.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.
Please make reference to this Certificate Number in all correspondence regarding quality of the goods.

23-1133 346396

Продавец (Экспортер) /Seller (Exporter)

Открытое акционерное общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

Open Joint Stock Company
CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT OAO, RUSSIA

Грузополучатель, адрес, Consignee, address

Сертификат качества № 23-634
Quality certificate No.

Лист 2 Sheet | Листов 3 Sheets

Заказ № 440555 Order No | Поз. Pos. | вагон Car | № 52811650 No | Кол-во мест Package Nos | Вид груз. мест Type of packages: пакет bundles

Наименование продукции Name of material	Метод производства Steel-making practice	НД Standards
Прокат тонколистовой коррозионностойкий,жаростойкий и жаропрочный		ГОСТ 5582-75; ГОСТ 19904-90;

N	Номера плавок Heat numbers	Усл. № плавки Cond. N of heats	№ парт. Nos of part.	Марка Grade	Размеры Dimensions: толщина thickness мм	Ширина Width мм	Длина Length мм	Кол-во Quant.: шт. piece	пакет bundles	Масса Weight: нетто net, kg	брутто gross, kg	Сорт Brand	Доп. требования Additional requests	Поз. Pos.
1	Э197178		x2220	12Х18Н10Т-ГР	1	1000	2000	2		5495		1	БТ-ВШ-АД-О-ПВ-М2А	1
2	Э197178		x2220	12Х18Н10Т-ГР	1	1000	2000	1		908		1	ВТ-ВШ-АД-О-ПВ-М2А	1
3	Э197177		x3158	12Х18Н10Т-ГР	3	1000	2000	2		4592		1	ВТ-ВШ-БД-О-ПВ-М2А	3
4	Э197189		x2227	12Х18Н10Т-ГР	1	1000	2000	1		1167		1	АТ-ВШ-АД-О-ПВ-М2А	1
5	Э197190		x3163	12Х18Н10Т-ГР	2	1000	2000	1		3783		1	АТ-АШ-БД-О-ПВ-М2А	2
6	Э197186		x3157	12Х18Н10Т-ГР	3	1000	2000	2		2532		1	ВТ-ВШ-БД-О-ПВ-М2А	3
7	Э197181		x3175	12Х18Н10Т-ГР	2	1000	2000	1		1545		1	АТ-АШ-БД-О-ПВ-М2А	2

Показатели качества товара. Quality characteristics of good

Химический состав в % Chemical composition, %

№	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	W	V	TI	FE
1	0,09	1,24	0,46	0,004	0,028	17,10	9,47	0,21	0,150	0,040	0,060	0,510	осн.
2	0,09	1,24	0,46	0,004	0,028	17,10	9,47	0,21	0,150	0,040	0,060	0,510	осн.
3	0,07	1,20	0,33	0,005	0,030	17,41	9,49	0,25	0,190	0,040	0,050	0,390	осн.
4	0,07	1,18	0,53	0,010	0,029	17,35	9,39	0,18	0,090	0,030	0,040	0,450	осн.
5	0,08	1,36	0,47	0,015	0,030	17,01	9,76	0,28	0,140	0,050	0,050	0,430	осн.
6	0,07	1,29	0,37	0,007	0,032	17,39	9,80	0,27	0,120	0,040	0,040	0,440	осн.
7	0,08	1,14	0,34	0,004	0,032	17,58	9,68	0,27	0,150	0,050	0,050	0,500	осн.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.
It is hereby certified that the qurlity of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.

Показатели качества товара. Quality characteristics of good

№	Механические св-ва Mechanical properties			Коррозия Corrosion			
	Вр. сопр. н/мм2 Tensile strength	Пред. тек. н/мм2 Yield strength	Отн.удлин. % Elongation (A)	№			
1	655,0	320,0	68,0	1	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
	670,0	350,0	60,0	2	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
2	655,0	320,0	68,0	3	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
	670,0	350,0	60,0	4	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
3	630,0	305,0	58,0	5	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
	630,0	305,0	58,0	6	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
4	600,0	275,0	72,5	7	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
	600,0	275,0	67,0				
5	645,0	410,0	55,7				
	660,0	420,0	60,0				
6	620,0	295,0	60,5				
	630,0	305,0	55,5				
7	630,0	395,0	57,0				
	640,0	405,0	60,0				

Примечание МАКРО - УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО; Вид т/о - закалка.; Форма раскроя IV.; Деревянный реквизит (при наличии) перед разгрузкой и транспортировкой не отбивать!

Сертификат № Certificate N 23-634

Дата /Date/ 24.06.2007

Подписи: УТК Сотникова Н.В.

Андреюк О.Г.

ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ
№ 23

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.
It is hereby certified that the qurlity of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.

Гiродавец (Экспортер) /Seller (Exporter)

Открытое акционерное общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

Open Joint Stock Company
CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT OAO, RUSSIA

Грузополучатель, адрес, Consignee, address

Сертификат качества № 23-1133
Quality certificate No.

Лист 4 Sheet
Листов 4 Sheets

Заказ № 441283 Order No
Поз. Pos.
вагон Car
№ 52718400 No
Кол-во мест 5 Package Nos
Вид груз. мест пакет Type of packages bundles

Наименование продукции Name of material	Метод производства Steel-making practice	НД Standards
Прокат тонколистовой коррозионностойкий,жаростойкий и жаропрочный		ГОСТ 5582-75; ГОСТ 19904-90;

N	Номера плавок Heat №	Усл. № плавки Conv. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions			Кол-во Quant.		Масса Weight		Сорт Class	Доп. требования Additional requirements	Поз. Pos.
					Толщина Thickness мм	Ширина Width мм	Длина Length мм	шт. piece	пакет bundles	нетто net, kg	брутто gross, kg			
1	Э199651		x3281	12Х18Н10Т-ГР	3	1000	2000	1	-	5034		1	АТ : АШ : БД : О : ПВ : М4а :	3
2	Э199646		x2417	12Х18Н10Т-ГР	1,5	1000	2000	1	,	2592		1	АТ : АШ : АД : О : ПВ : М2а :	1
3	Э199653		x3303	12Х18Н10Т-ГР	2	1000	2000	1	'	4374		1	АТ : АШ : БД : О : ПВ : М4а :	2
4	Э199653		x3303	12Х18Н10Т-ГР	2	1000	2000	2	'	3677		1	АТ : АШ : БД : О : ПВ : М2а :	2

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Химический состав в % Chemical composition, %

№	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	W	V	TI	FE
1	0,06	1,32	0,32	0,004	0,032	17,46	9,49	0,30	0,170	0,040	0,050	0,520	осн.
2	0,07	1,32	0,34	0,007	0,032	17,06	9,71	0,22	0,140	0,030	0,050	0,500	осн.
3	0,06	1,24	0,30	0,005	0,031	17,13	9,47	0,30	0,160	0,060	0,050	0,380	осн.
4	0,06	1,24	0,30	0,005	0,031	17,13	9,47	0,30	0,160	0,060	0,050	0,380	осн.

Механические св-ва Mechanical properties

№	Вр. сопр. н/мм2 Tensile strength	Пред. тек. н/мм2 Yield strength	Отн.удлин. % Elongation (A)
1	620,0	285,0	68,0
	610,0	275,0	60,0
2	605,0	280,0	68,0
	600,0	275,0	71,5
3	610,0	285,0	59,5
	625,0	300,0	61,5
4	610,0	285,0	59,5
	625,0	300,0	61,5

Коррозия Corrosion

№		
1	МКК отсутств.	Метод АМУ
2	МКК отсутств.	Метод АМУ
3	МКК отсутств.	Метод АМУ
4	МКК отсутств.	Метод АМУ

Примечание МАКРО - УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО; Вид т/о - закалка.; Форма раскроя IV.; Деревянный реквизит (при наличии) перед разгрузкой и транспортировкой не отбивать!

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.
Please make reference to this Certificate Number in all correspondence regarding quality of the goods.

23-1133 346396

Сертификат № 23-1133
Certificate N

Дата 29.11.2007
/Date/

ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ
№ 23

Подпись Хамина Т.В.

Исполнитель Кирьянова М.А.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.
Please make reference to this Certificate Number in all correspondence regarding quality of the goods.

23-1133 346396

Система добровольной сертификации стали
Регистрационный № РОСС RU.3219.04НМ00

СЕРТИФИКАТ
СООТВЕТСТВИЯ

№ СТ.СТ01.Е3948-1
Орган по сертификации «СТАЛЬТЕСТ»

Выдан
Продукция Сталь марки 430-08Х17
прокат листовой нержавеющий холоднокатаный (09 9200)

Вид проката	Поверхность	Размер, мм	Масса, т	Технические условия
лист	2В	2,0х1000х2000 мм	3,163	ТУ РМ О-001/05
Партия №	2В	3,0х1220х2500 мм	17,977	ASTM A-240
3135472				

Подходит для изготовления деталей пищевого оборудования
(сан.-эпидем. заключение № 33.ВЛ.07.515.П.002776.07.05
от 06.07.2005)

Сертификат выдан на основании:
1. протокола испытаний АСИЦ ВИМС,
аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.510091
2. сертификата качества предприятия-поставщика

Руководитель органа по сертификации **Гургаева Е.В.**

Эксперт **Ивлев А. А.**

Срок действия сертификата **с** 25.12.2007 г.

ООО "Печатный центр "Национальная металлургия" Москва, www.staltest.ru

Общество с ограниченной ответственностью
"Меридиан"
193091, Санкт-Петербург, Набережная Октябрьская,
дом № 6, корпус лит Б, пом. 3-Н

Выписка из сертификата

№ ED05359 от 20.03.2012

НД на поставку:	AISI
Марка материала:	321
Наименование продукции:	ЛИСТ
Состояние поверхности:	2B

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
1		2,0x1000x2000	ПЛ 1202J0012	1001066902	1 375
2		2,0x1000x2000	ПЛ 1202J0012	1001066897	2 393
3		2,0x1000x2000	ПЛ 1202J0012	1001066898	2 395
4		2,0x1000x2000	ПЛ 1202J0012	1001066899	2 397
5		2,0x1000x2000	ПЛ 1202J0012	1001066900	2 401

Процесс выплавки стали:

Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																			
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al				
ПЛ 1202J0012	0,014	1,74	0,034	0,002	17,2	9,03	0,42			0,24										

Вид термообработки

Термообработка образцов

№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп, С	Предел прочности, Мра	Предел текучести, Мра	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образцах, Н/мм2	Места замеров	Твердость в сост поставки, HRB	Зерно, балл	Горячее крупн
		20	576	261	54						78		

Бухгалтер Линева Е. Е. (Доверенность №2 от 22.08.2012)

Общество с ограниченной ответственностью
"Меридиан"
193091, Санкт-Петербург, Набережная Октябрьская, дом № 6, корпус лит Б, пом. 3-Н

Выписка из сертификата

№ 120721С0080 от 18.07.2012

НД на поставку:	ASTM A240M/A480M-11b
Марка материала:	AISI 304
Наименование продукции:	ЛИСТ
Состояние поверхности:	2B/PI

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
9	34	2,0x1250x2500	ПЛ С33АТ1200860		1 633
10	33	2,0x1250x2500	ПЛ С33АТ1200860		1 585
11	33	2,0x1250x2500	ПЛ С33АТ1200860		1 581

Процесс выплавки стали:

Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																			
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al				
ПЛ С33АТ1200860	0,044	1,16	0,026	0,007	18,24	8,11	0,41				0,055									

Вид термообработки

Термообработка образцов

№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп, С	Предел прочности, Мра	Предел текучести, Мра	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образцах, Н/мм2	Места замеров	Твердость в сост поставки, HRB	Зерно, балл	Горячее крупн
9-11		20	631	278	54						84		

Генеральный директор Лещенко Н.Л. (Приказ №6 от 02.04.2012)

Продавец (Экспортер) /Seller (Exporter)

Открытое акционерное общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

Open Joint Stock Company
CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT OAO, RUSSIA

Грузополучатель, адрес, Consignee, address

Сертификат качества № 23-144
Quality certificate No.

Лист 5 Sheet | Листов 5 Sheets

27 ЯНВ 2006

Заказ № 441303 Order No | Поз. 1 Pos. | вагон Car | № 52826369 No

Кол-во мест 11 Package Nos | Вид груз. мест пакет Type of packages bundles

Наименование продукции Name of material	Метод производства Steel-making practice	НД Standards Тех. требования заказа Technical requirements of the order
Прокат тонколистовой коррозионностойкий,жаростойкий и жаропрочный		ГОСТ 5582-75; ГОСТ 19904-90;

N	Номера плавок Heat №	Усл. № плавки Conv. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions: Толщина Thickness мм	Ширина Width мм	Длина Length мм	Кол-во Quant.: шт. piece	пакет bundles	Масса Weight: нетто net, kg	брутто gross, kg	Сорт Class	Доп. требования Additional requirements
1	Э199957		x3004	12Х18Н10Т-ГР	3	1000	2000	1		4954		1	ВТ-ВШ-БД-О-ПВ-М2А
2	Э191014		x3016	12Х18Н10Т-ГР	3	1000	2000	6		28577		1	ВТ-ВШ-БД-О-ПН-М2А
3	Э191011		x3017	12Х18Н10Т-ГР	3	1000	2000	2		6519		1	ВТ-ВШ-БД-О-ПВ-М2А
4	Э191011		x3017	12Х18Н10Т-ГР	3	1000	2000	2		7148		1	ВТ-ВШ-БД-О-ПН-М2А

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Химический состав в % Chemical composition, %

№	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	W	V	TI	FE
1	0,07	1,17	0,44	0,005	0,032	17,20	9,69	0,35	0,190	0,050	0,060	0,430	осн.
2	0,06	1,14	0,39	0,010	0,030	17,50	9,56	0,31	0,150	0,060	0,040	0,380	осн.
3	0,04	1,23	0,42	0,004	0,032	17,10	9,32	0,34	0,170	0,050	0,040	0,260	осн.
4	0,04	1,23	0,42	0,004	0,032	17,10	9,32	0,34	0,170	0,050	0,040	0,260	осн.

Механические св-ва Mechanical properties

№	Вр. сопр. н/мм2 Tensile strength	Пред. тек. н/мм2 Yield strength	Отн.удлин. % Elongation (A)
1	640,0	330,0	65,5
	625,0	330,0	63,0
2	625,0	295,0	61,5
	630,0	315,0	59,0
3	620,0	295,0	66,5
	620,0	300,0	68,5
4	620,0	295,0	66,5
	620,0	300,0	68,5

Коррозия Corrosion

№		
1	МКК отсутств.	Метод АМУ
2	МКК отсутств.	Метод АМУ
3	МКК отсутств.	Метод АМУ
4	МКК отсутств.	Метод АМУ

Примечание МАКРО - УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО. Вид т/о - закалка.; Форма раскроя IV ; Деревянный реквизит (при наличии) перед разгрузкой и транспортировкой не отбивать!; Вагон загружен с защитными решётками. "CU" - ПО ЗАКАЗУ.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.
Please make reference to this Certificate Number in all correspondence regarding quality of the goods.

23-144 379549

Сертификат № 23-144
Certificate N

Дата 26.01.2008
/Date/

ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ
№ 23

Подпись Хамина Т.В.

Андреюк О.Г.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.
Please make reference to this Certificate Number in all correspondence regarding quality of the goods.

23-144 379549

Продавец (Экспортер) /Seller (Exporter)

Открытое акционерное общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

Open Joint Stock Company
CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT OAO, RUSSIA

Грузополучатель, адрес, Consignee, address

Сертификат качества № 23-634
Quality certificate No.

Лист Sheet 2 Листов Sheets 3

Заказ № Order No **440555** Поз. Pos.

вагон Car № No **52811650**

Кол-во мест Package Nos

Вид груз. мест Type of packages пакет bundles

Наименование продукции Name of material	Метод производства Steel-making practice	НД Standards
Прокат тонколистовой коррозионностойкий,жаростойкий и жаропрочный		ГОСТ 5582-75; ГОСТ 19904-90;

N	Номера плавок Heat numbers	Усл. № плавки Cond. N of heats	№ парт. Nos of part.	Марка Grade	Размеры Dimensions: толщина thickness мм	Ширина Width мм	Длина Length мм	Кол-во Quant.: шт. piece	пакет bundles	Масса Weight: нетто net, kg	брутто gross, kg	Сорт Brand	Доп. требования Additional requests	Поз. Pos.
1	Э197178		x2220	12Х18Н10Т-ГР	1	1000	2000	2		5495		1	БТ-ВШ-АД-О-ПВ-М2А	1
2	Э197178		x2220	12Х18Н10Т-ГР	1	1000	2000	1		908		1	ВТ-ВШ-АД-О-ПВ-М2А	1
3	Э197177		x3158	12Х18Н10Т-ГР	3	1000	2000	2		4592		1	ВТ-ВШ-БД-О-ПВ-М2А	3
4	Э197189		x2227	12Х18Н10Т-ГР	1	1000	2000	1		1167		1	АТ-ВШ-АД-О-ПВ-М2А	1
5	Э197190		x3163	12Х18Н10Т-ГР	2	1000	2000	1		3783		1	АТ-АШ-БД-О-ПВ-М2А	2
6	Э197186		x3157	12Х18Н10Т-ГР	3	1000	2000	2		2532		1	ВТ-ВШ-БД-О-ПВ-М2А	3
7	Э197181		x3175	12Х18Н10Т-ГР	2	1000	2000	1		1545		1	АТ-АШ-БД-О-ПВ-М2А	2

Показатели качества товара. Quality characteristics of good

Химический состав в % Chemical composition, %

№	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	W	V	TI	FE
1	0,09	1,24	0,46	0,004	0,028	17,10	9,47	0,21	0,150	0,040	0,060	0,510	осн.
2	0,09	1,24	0,46	0,004	0,028	17,10	9,47	0,21	0,150	0,040	0,060	0,510	осн.
3	0,07	1,20	0,33	0,005	0,030	17,41	9,49	0,25	0,190	0,040	0,050	0,390	осн.
4	0,07	1,18	0,53	0,010	0,029	17,35	9,39	0,18	0,090	0,030	0,040	0,450	осн.
5	0,08	1,36	0,47	0,015	0,030	17,01	9,76	0,28	0,140	0,050	0,050	0,430	осн.
6	0,07	1,29	0,37	0,007	0,032	17,39	9,80	0,27	0,120	0,040	0,040	0,440	осн.
7	0,08	1,14	0,34	0,004	0,032	17,58	9,68	0,27	0,150	0,050	0,050	0,500	осн.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.
It is hereby certified that the qurlity of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.

Показатели качества товара. Quality characteristics of good

№	Механические св-ва Mechanical properties			Коррозия Corrosion			
	Вр. сопр. н/мм2 Tensile strength	Пред. тек. н/мм2 Yield strength	Отн.удлин. % Elongation (A)	№			
1	655,0	320,0	68,0	1	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
	670,0	350,0	60,0	2	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
2	655,0	320,0	68,0	3	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
	670,0	350,0	60,0	4	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
3	630,0	305,0	58,0	5	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
	630,0	305,0	58,0	6	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
4	600,0	275,0	72,5	7	МКК отсутств.	Метод АМУ-8	ГОСТ 6032-2003
	600,0	275,0	67,0				
5	645,0	410,0	55,7				
	660,0	420,0	60,0				
6	620,0	295,0	60,5				
	630,0	305,0	55,5				
7	630,0	395,0	57,0				
	640,0	405,0	60,0				

Примечание МАКРО - УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО; Вид т/о - закалка.; Форма раскроя IV.; Деревянный реквизит (при наличии) перед разгрузкой и транспортировкой не отбивать!

Сертификат № Certificate N 23-634

Дата /Date/ 24.06.2007

Подписи: УТК Сотникова Н.В.

Андреюк О.Г.

ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ
№ 23

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.
It is hereby certified that the qurlity of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.

Гiродавец (Экспортер) /Seller (Exporter)

Открытое акционерное общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

Open Joint Stock Company
CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT OAO, RUSSIA

Грузополучатель, адрес, Consignee, address

Сертификат качества № 23-1133
Quality certificate No.

Лист 4 Sheet
Листов 4 Sheets

Заказ № 441283 Order No
Поз. Pos.
вагон Car
№ 52718400 No
Кол-во мест 5 Package Nos
Вид груз. мест пакет Type of packages bundles

Наименование продукции Name of material	Метод производства Steel-making practice	НД Standards
Прокат тонколистовой коррозионностойкий,жаростойкий и жаропрочный		ГОСТ 5582-75; ГОСТ 19904-90;

N	Номера плавок Heat №	Усл. № плавки Conv. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions			Кол-во Quant.		Масса Weight		Сорт Class	Доп. требования Additional requirements	Поз. Pos.
					Толщина Thickness мм	Ширина Width мм	Длина Length мм	шт. piece	пакет bundles	нетто net, kg	брутто gross, kg			
1	Э199651		x3281	12Х18Н10Т-ГР	3	1000	2000	1	-	5034		1	АТ : АШ : БД : О : ПВ : М4а :	3
2	Э199646		x2417	12Х18Н10Т-ГР	1,5	1000	2000	1	,	2592		1	АТ : АШ : АД : О : ПВ : М2а :	1
3	Э199653		x3303	12Х18Н10Т-ГР	2	1000	2000	1	'	4374		1	АТ : АШ : БД : О : ПВ : М4а :	2
4	Э199653		x3303	12Х18Н10Т-ГР	2	1000	2000	2	'	3677		1	АТ : АШ : БД : О : ПВ : М2а :	2

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Химический состав в % Chemical composition, %

№	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	W	V	TI	FE
1	0,06	1,32	0,32	0,004	0,032	17,46	9,49	0,30	0,170	0,040	0,050	0,520	осн.
2	0,07	1,32	0,34	0,007	0,032	17,06	9,71	0,22	0,140	0,030	0,050	0,500	осн.
3	0,06	1,24	0,30	0,005	0,031	17,13	9,47	0,30	0,160	0,060	0,050	0,380	осн.
4	0,06	1,24	0,30	0,005	0,031	17,13	9,47	0,30	0,160	0,060	0,050	0,380	осн.

Механические св-ва Mechanical properties

№	Вр. сопр. н/мм2 Tensile strength	Пред. тек. н/мм2 Yield strength	Отн.удлин. % Elongation (A)
1	620,0	285,0	68,0
	610,0	275,0	60,0
2	605,0	280,0	68,0
	600,0	275,0	71,5
3	610,0	285,0	59,5
	625,0	300,0	61,5
4	610,0	285,0	59,5
	625,0	300,0	61,5

Коррозия Corrosion

№		
1	МКК отсутств.	Метод АМУ
2	МКК отсутств.	Метод АМУ
3	МКК отсутств.	Метод АМУ
4	МКК отсутств.	Метод АМУ

Примечание МАКРО - УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО; Вид т/о - закалка.; Форма раскроя IV.; Деревянный реквизит (при наличии) перед разгрузкой и транспортировкой не отбивать!

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.
Please make reference to this Certificate Number in all correspondence regarding quality of the goods.

23-1133 346396

Сертификат № 23-1133
Certificate N

Дата 29.11.2007
/Date/

ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ
№ 23

Подпись Хамина Т.В.

Исполнитель Кирьянова М.А.

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.
Please make reference to this Certificate Number in all correspondence regarding quality of the goods.

23-1133 346396

Система добровольной сертификации стали
Регистрационный № РОСС RU.3219.04НМ00

СЕРТИФИКАТ
СООТВЕТСТВИЯ

№ СТ.СТ01.Е3948-1
Орган по сертификации «СТАЛЬТЕСТ»

Выдан ЗАО "БМК"
Продукция Сталь марки 430-08Х17
прокат листовой нержавеющий холоднокатаный (09 9200)

Вид проката	Поверхность	Размер, мм	Масса, т	Технические условия
лист	2В	2,0х1000х2000 мм	3,163	ТУ РМО-001/05
Партия № **3135472**	2В	3,0х1220х2500 мм	17,977	ASTM A-240

Механические свойства

		Результаты испытаний	ТУ РМО-001/05
Предел прочности,	**МПа**	532	400-630
Предел текучести,	**МПа**	347	≥ 240
Относительное удлинение,	**%**	27	≥ 20
Твердость	**HRB**	76,9	-

Химический состав, %

	Результаты испытаний	ТУ РМО-001/05
C	0,046	≤ 0,12
Cr	16,390	16,0-18,0
Mn	0,640	≤ 1,0
Si	0,430	≤ 1,0
S	0,003	≤ 0,030
P	0,024	≤ 0,040
Ni	0,180	≤ 1,20

Подходит для изготовления деталей пищевого оборудования
(сан.-эпидем. заключение № 33.ВЛ.07.515.П.002776.07.05
от 06.07.2005)

Сертификат выдан на основании:
1. протокола испытаний АСИЦ ВИМС,
аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.510091
2. сертификата качества предприятия-поставщика

Руководитель органа по сертификации **Сургаева Е.В.**

Эксперт **Ивлев А. А.**

Срок действия сертификата **с** 25.12.2007 г.

ООО "Печатный центр "Национальная металлургия" Москва, www.staltest.ru

Система добровольной сертификации стали
Регистрационный № РОСС RU.3219.04НМ00

СЕРТИФИКАТ
СООТВЕТСТВИЯ

№ CT.CT01.E3881
Орган по сертификации «СТАЛЬТЕСТ»

Выдан
Продукция Сталь марки 20Х23Н18
Прокат листовой нержавеющий холоднокатаный (09 9200)

Вид проката	Поверхность	Размер, мм	Масса, т	Технические условия
лист	2В	2,0x1220x2438	3,018	ТУ РМО-017/06
Плавка №	2В	3,0x1225x2500	0,637	
AG15412	2В	3,0x1500x3000	9,551	
Партия №			13,206	
021				

Механические свойства		Результаты испытаний	ТУ РМО-017/06
Предел прочности,	МПа	671	≥ 510
Предел текучести,	МПа	343	≥ 245
Относительное удлинение,	%	47	≥ 35
Твердость	HRB	86	

Химический состав, %			
		Результаты испытаний	ТУ РМО-017/06
C		0,060	≤ 0,20
Cr		22,47	22,0-25,0
Mn		1,41	≤ 2,0
Si		0,535	≤ 1,0
S		0,003	≤ 0,020
P		0,024	≤ 0,035
Ni		18,50	17,0-20,0
Cu		0,08	
Co		0,07	

Сертификат выдан на основании:
1. сертификата качества предприятия-поставщика

Руководитель органа по сертификации Сухарев Е.В.

Эксперт Ильин А.А.

Срок действия сертификата с 05.12.2007г по 05.12.2008г.

Система добровольной сертификации стали
Регистрационный № РОСС RU.3219.04НМ00

СЕРТИФИКАТ
СООТВЕТСТВИЯ

№ СТ.СТ01.Е3881
Орган по сертификации «СТАЛЬТЕСТ»

Выдан
Продукция Сталь марки 20Х23Н18
Прокат листовой нержавеющий холоднокатаный (09 9200)

Вид проката	Поверхность	Размер, мм	Масса, т	Технические условия
лист	2В	2,0x1220x2438	3,018	ТУ РМО-017/06
Плавка №	2В	3,0x1225x2500	0,637	
AG15412	2В	3,0x1500x3000	9,551	
Партия №			13,206	
021				

Механические свойства		Результаты испытаний	ТУ РМО-017/06
Предел прочности,	МПа	671	≥ 510
Предел текучести,	МПа	343	≥ 245
Относительное удлинение,	%	47	≥ 35
Твердость	HRB	86	

Химический состав, %	Результаты испытаний	ТУ РМО-017/06
C	0,060	≤ 0,20
Cr	22,47	22,0-25,0
Mn	1,41	≤ 2,0
Si	0,535	≤ 1,0
S	0,003	≤ 0,020
P	0,024	≤ 0,035
Ni	18,50	17,0-20,0
Cu	0,08	
Co	0,07	

Сертификат выдан на основании:
1. сертификата качества предприятия-поставщика

Руководитель органа по сертификации Сухарев Е.В.

Эксперт Ильин А.А.

Срок действия сертификата с 05.12.2007г по 05.12.2008г.

ООО "Стальтест" Москва www.steeltest.ru

Продавец (Экспортер) /Seller (Exporter)

Открытое акционерное общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

Open Joint Stock Company
CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT OAO, RUSSIA

Грузополучатель, адрес, Consignee, address

Сертификат качества № 23-1133
Quality certificate No.

Заказ № Order No **441104** Поз. Pos. **1** вагон Car № No **52718400**

Кол-во мест Package Nos 2

Вид груз. мест Type of packages пакет bundles

Наименование продукции Name of material	Метод производства Steel-making practice	НД Standards
Сталь толстолистовая коррозионностойкая,жаростойкая и жаропрочная.		ГОСТ 7350-77; ГОСТ 19903-74;

N	Номера плавок Heat №	Усл. № плавки Conv. heat №	№ парт. Lot №	Марка Grade Класс прочности, класс проката, класс стали.	Размеры Dimensions: Толщина Thickness мм	Ширина Width мм	Длина Length мм	Кол-во Quant.: шт. piece	пакет bundles	Масса Weight: нетто net, kg	брутто gross, kg	Сорт Class	Доп. требования Additional requirements
1	Э199639		404009	08Х18Н10Т-ГР	4	1000	4000	2		10007		1	А : О : ПВ : М2б : осн.письмо №1352 от 9.11. подп.Куницына "Cu" до 0,34% :

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Химический состав в % Chemical composition, %

№	C	MN	SI	S	P	CR	NI	CU	MO	W	V	TI	FE
1	0,06	1,31	0,38	0,012	0,033	17,12	9,57	0,34	0,170	0,050	0,050	0,430	осн.

Механические св-ва Mechanical properties

№	Вр. сопр. н/мм2 Tensile strength	Пред. тек. н/мм2 Yield strength	Отн.удлин. % Elongation (A)
1	600,0	305,0	68,4

Коррозия Corrosion

№		
1	МКК отсутств.	Метод АМУ

Примечание МАКРО - УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО; Вид т/о - закалка.; Форма раскроя IV.; Деревянный реквизит (при наличии) перед разгрузкой и транспортировкой не отбивать!

Подписи: УТК Хамина Т.В.

Исполнитель Кирьянова М.А.

ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ
№ 23

Сертификат № Certificate N 23-1133 Дата /Date/ 29.11.2007

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Shipping Document is in conformity with the Russian Standards and Specifications and the goods may be exported.
Please make reference to this Certificate Number in all correspondence regarding quality of the goods.

23-1133 346391

Система добровольной сертификации стали
Регистрационный № РОСС RU.3219.04НМ00

СЕРТИФИКАТ
СООТВЕТСТВИЯ

№ CT.CT01.B3769
Орган по сертификации

Выдан
Продукция Сталь марки 430-08Х17
Прокат листовой нержавеющий горячекатаный (09 0500)

Вид проката	Поверхность	Размер, мм	Масса, т	Технические условия
лист	1D	5,0x1000x2000	11,165 11,165	ТУ РМО-001/05

Механические свойства

		Результаты испытаний	ТУ РМО-001/05
Предел прочности,	**МПа**	545	400-630
Предел текучести,	**МПа**	325	≥ 240
Относительное удлинение,	**%**	28	≥ 20
Твердость	**HRB**	77	

Химический состав, %

	Результаты испытаний	ТУ РМО-001/05
C	0,041	≤ 0,12
Cr	17,130	16,0-18,0
Mn	0,510	≤ 1,0
Si	0,452	≤ 1,0
S	0,003	≤ 0,030
P	0,022	≤ 0,040
Ni	0,205	≤ 1,20

Подходит для изготовления деталей пищевого оборудования
(сан.-эпидем. заключение № 33.ВЛ.07.515.П.002776.07.05
от 06.07.2005)

Сертификат выдан на основании:
1. протоколо испытаний АСИЦ ОИМС
аттестат аккредитации NY РОСС RU.0001.510001
2. сертификата качества предприятия-поставщика

Руководитель органа по сертификации

Аттестат

Срок действия сертификата с 07.11.2006г. по 07.11.2006 г.

Продавец (Экспортер)
Seller (Exporter)
Изготовитель
Manufacture

Сделано в России / Made in Russia
ЗАО "ВМЗ "Красный Октябрь"
"Red October" Steel Works" C.J.S.C.
400007 Россия, Волгоград, пр. Ленина, 110
Russia Volgograd, Lenina avenue, 110

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 3.1 № 5277-12
QUALITY CERTIFICATE 3.1 No
согласно EN10204:2005
according to EN10204:2005

Грузополучатель, адрес, страна Consignee, address, country **Россия.** **ООО Континенталь Россия, Свердловская обл, г Заречный, ул.Комсомольская, 12**		Заказ № Order No.	0346/12/001/020 0346/12/001/021 0346/12/006/008 0346/12/006/009
		Контракт № Contract No.	0346/12 .
		Вагон № Freight car No.	68829282
		Стандарт Standard	ГОСТ 7350-77, ГОСТ 19903-74
Количество мест: Number of packages:	6	Масса нетто, т (Mass net, t):	19,610
		Масса брутто, т (Mass gross, t):	19,730
Наименование товара Description of goods	Сталь толстолистовая гор.кат. Метод выплавки - электросталь скраппроцесс.		травление. закалка.

Item No.	Номера плавок Melt No.	Марки Steel grade	№ спец. Spec	Размеры (мм) / Dimentions (mm)			связки/пачки bundles/packets	Масса нетто (т) / Mass net (		
				толщ./диам. thickness, diameter	ширина/ внутр.диам width, inner diameter	длина length		pieces in bundles		bundl
								Кол-во Quantity	Вес связки t	
1	1229088	08Х18Н10Т(ЭИ-914)	001	6	1 500	6 000	1	6	2,620	2,620
2	1229409	08Х18Н10Т(ЭИ-914).	001	6	1 500	5 850 - 6 000	1	15	6,310	6,310
3	1229299	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	6	1 500	5 800 - 6 000	1	7	2,960	2,960
4	1229377	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	5	1 500	6 000	1	6	2,220	2,220
5	1229175	20Х23Н18	006	6	1 500	5 700 - 6 000	1	7	2,960	2,960
6	1229175	20Х23Н18	006	6	1 500	5 900 - 6 000	1	6	2,540	2,540
Итого : Масса брутто, т (Mass gross, t): 19,730							6	47		19,61

Массовая доля элементов (%) (по ковшевой пробе)
(%) (according to ladle sample)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	W	Fe
1	0.07	0.67	0.53	0.034	0.014	17.46	9.28	0,30	0.230	0.620	0.068	0.063	осн
2	0,09пр.	0.61	0.45	0.033	0.016	17.60	9.27	0,30	0.230	0,650	0.074	0.068	осн.
3	0.09	0.83	0.67	0,036п р.	0.013	17,61	9,10	0.28	0.250	0.590	0.063	0.067	осн.
4	0.10	0.72	0.51	0.034	0.013	17.21	9.21	0,30	0.250	0.710	0.067	0.068	осн.
5	0.16	1.36	0.63	0,038п р.	0.016	23.10	17,25	0.23	0.200	0.060	0.048	0.055	осн.
6	0.14	1.36	0.63	0,038п р.	0.016	23.10	17.25	0.23	0.200	0.060	0.048	0.055	осн.

Item No.	Механические свойства(на образцах) Mechanical characteristics(on samples)						Твердость на образцах Hardness in samples	Термообработка образцов Heattreatment of samples	Места замеров Test location	Твердость в сост. поставки. Hardness in delivery condition	Зерно / Grain	Горячее кручен.
	временное сопрот-е ultimate strength	предел текуч. yield point	относит. удл- ие percentage elongation	относит. сужение reductions in area	ударная вязкость impact	работа удара impact						
	N / mm2	N / mm2	%	%	дж(J)/см2	дж(J)				HB	балл	
1	поперек. 562	260	60									
2	поперек. 554	250	58									
3	поперек. 604	302	55									
4	поперек. 569	274	55									
5	поперек. 601	320	49									

		поперек.																	
6	601	320	49																

Item No.	Коэффициент вытяжки Reduction ratio	Микроструктура Microstructure	Обезуглероживание Decarburization	Идеальн. диаметр Ideal Diameter	Контроль на антисмешивание Anti-mixture control

Item No	Точность прокатки Precision of rolling	Форма раскроя Form of cutting	Вид обработки Type of treatment	Группа поверхности Group of surface	Подгруппа	Категория Category	Исходная плавка	Плоскостность Flatness	Характеристика кромки Edge description	Свариваемость Weldability	Класс прочности Class of hardness	Партия Lot	Вариант Variant
1	Б.			М2Б.				пн.	о.			13311	
2	Б.			М2Б.				пн.	о.			13444	
3	Б.			М2Б.				пн.	о.			13429	
4	Б.			М2Б.				пн.	о.			13439	
5	Б.			М4Б.				пн.	о.			13368	
6	Б.			М4Б.				пн.	о.			13368	

Item No	Технологич. испытания Technological testing			Ферритная фаза Ferrite phase	Испытания на МКК Intergranular corrosion ГОСТ 6032-2003	Магнетизм Magnetics	Действит. зерно (балл)	Карбид. сетка Carbide net	Дефекты внут канала Defects of inner channel	Науглероживание Carbonization	Полосчатость Banding
	Излом Fractur	Осадки Precipitates	Изгиб Cold bendin								
1					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен.						
2					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.						
3					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен.						
4					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен.						
5											
6											

Макроструктура (балл) / Macrostructure										Заключение
ЦП CP	ТН DH	ОПЛ WSS	КПЛ ESS	ПУ PS	ЛК SS	ПП SB	МТ IS	ПК BS	СК L B	
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное

логический контроль:свободно от ртути.Проверено на отсутствие радиоактивности.
logical control: mercury free. Goods are non-radioactive.

ркировка rking	

имечание :e	Сталь не является мартенситно стареющей. Steel is not martensite killed
	Поставка в соответствии с заказом. The delivery is in accordance with the order
	При переписке по вопросу качества ссылайтесь на № сертификата. While corresponding concerning the quality, refer to No. certificate.

Продавец (Экспортер)
Seller (Exporter)
Изготовитель
Manufacture

Сделано в России / Made in Russia
ЗАО "ВМЗ "Красный Октябрь"
"Red October" Steel Works" C.J.S.C.
400007 Россия, Волгоград, пр. Ленина, 110
Russia Volgograd, Lenina avenue, 110

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 3.1 № 5277-12
QUALITY CERTIFICATE 3.1 No
согласно EN10204:2005
according to EN10204:2005

Грузополучатель, адрес, страна Consignee, address, country **Россия.** **ООО Континенталь Россия, Свердловская обл, г Заречный, ул.Комсомольская, 12**		Заказ № Order No.	0346/12/001/020 0346/12/001/021 0346/12/006/008 0346/12/006/009
		Контракт № Contract No.	0346/12 .
		Вагон № Freight car No.	68829282
		Стандарт Standard	ГОСТ 7350-77, ГОСТ 19903-74
Количество мест: Number of packages:	6	Масса нетто, т (Mass net, t):	19,610
		Масса брутто, т (Mass gross, t):	19,730
Наименование товара Description of goods	Сталь толстолистовая гор.кат. Метод выплавки - электросталь скраппроцесс.		травление. закалка.

Item No.	Номера плавок Melt No.	Марки Steel grade	№ спец. Spec	Размеры (мм) / Dimentions (mm)			связки/пачки bundles/packets	Масса нетто (т) / Mass net (		
				толщ./диам. thickness, diameter	ширина/ внутр.диам width, inner diameter	длина length		pieces in bundles		bundl
								Кол-во Quantity	Вес связки t	
1	1229088	08Х18Н10Т(ЭИ-914)	001	6	1 500	6 000	1	6	2,620	2,620
2	1229409	08Х18Н10Т(ЭИ-914).	001	6	1 500	5 850 - 6 000	1	15	6,310	6,310
3	1229299	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	6	1 500	5 800 - 6 000	1	7	2,960	2,960
4	1229377	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	5	1 500	6 000	1	6	2,220	2,220
5	1229175	20Х23Н18	006	6	1 500	5 700 - 6 000	1	7	2,960	2,960
6	1229175	20Х23Н18	006	6	1 500	5 900 - 6 000	1	6	2,540	2,540
Итого : Масса брутто, т (Mass gross, t): 19,730							6	47		19,61

Массовая доля элементов (%) (по ковшевой пробе)
(%) (according to ladle sample)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	W	Fe
1	0.07	0.67	0.53	0.034	0.014	17.46	9.28	0,30	0.230	0.620	0.068	0.063	осн
2	0,09пр.	0.61	0.45	0.033	0.016	17.60	9.27	0,30	0.230	0,650	0.074	0.068	осн.
3	0.09	0.83	0.67	0,036п р.	0.013	17,61	9,10	0.28	0.250	0.590	0.063	0.067	осн.
4	0.10	0.72	0.51	0.034	0.013	17.21	9.21	0,30	0.250	0.710	0.067	0.068	осн.
5	0.16	1.36	0.63	0,038п р.	0.016	23.10	17,25	0.23	0.200	0.060	0.048	0.055	осн.
6	0.14	1.36	0.63	0,038п р.	0.016	23.10	17.25	0.23	0.200	0.060	0.048	0.055	осн.

Item No.	Механические свойства(на образцах) Mechanical characteristics(on samples)						Твердость на образцах Hardness in samples	Термообработка образцов Heattreatment of samples	Места замеров Test location	Твердость в сост. поставки. Hardness in delivery condition	Зерно / Grain	Горячее кручен.
	временное сопрот-е ultimate strength	предел текуч. yield point	относит. удл- ие percentage elongation	относит. сужение reductions in area	ударная вязкость impact	работа удара impact						
	N / mm2	N / mm2	%	%	дж(J)/см2	дж(J)				HB	балл	
1	поперек. 562	260	60									
2	поперек. 554	250	58									
3	поперек. 604	302	55									
4	поперек. 569	274	55									
5	поперек. 601	320	49									

		поперек.																	
6	601	320	49																

Item No.	Коэффициент вытяжки Reduction ratio	Микроструктура Microstructure	Обезуглероживание Decarburization	Идеальн. диаметр Ideal Diameter	Контроль на антисмешивание Anti-mixture control

Item No	Точность прокатки Precision of rolling	Форма раскроя Form of cutting	Вид обработки Type of treatment	Группа поверхности Group of surface	Подгруппа	Категория Category	Исходная плавка	Плоскостность Flatness	Характеристика кромки Edge description	Свариваемость Weldability	Класс прочности Class of hardness	Партия Lot	Вариант Variant
1	Б.			М2Б.				пн.	о.			13311	
2	Б.			М2Б.				пн.	о.			13444	
3	Б.			М2Б.				пн.	о.			13429	
4	Б.			М2Б.				пн.	о.			13439	
5	Б.			М4Б.				пн.	о.			13368	
6	Б.			М4Б.				пн.	о.			13368	

Item No	Технологич. испытания Technological testing			Ферритная фаза Ferrite phase	Испытания на МКК Intergranular corrosion ГОСТ 6032-2003	Магнетизм Magnetics	Действит. зерно (балл)	Карбид. сетка Carbide net	Дефекты внут канала Defects of inner channel	Науглероживание Carbonization	Полосчатость Banding
	Излом Fractur	Осадки Precipitates	Изгиб Cold bendin								
1					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен.						
2					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.						
3					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен.						
4					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен.						
5											
6											

Макроструктура (балл) / Macrostructure										Заключение
ЦП CP	ТН DH	ОПЛ WSS	КПЛ ESS	ПУ PS	ЛК SS	ПП SB	МТ IS	ПК BS	СК L B	
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное

логический контроль:свободно от ртути.Проверено на отсутствие радиоактивности.
logical control: mercury free. Goods are non-radioactive.

ркировка rking	

имечание :e	Сталь не является мартенситно стареющей. Steel is not martensite killed
	Поставка в соответствии с заказом. The delivery is in accordance with the order
	При переписке по вопросу качества ссылайтесь на № сертификата. While corresponding concerning the quality, refer to No. certificate.

Продавец (Экспортер) Seller (Exported) Изготовитель Manufacture	Сделано в России / Made in Russia ЗАО "ВМЗ "Красный Октябрь" "Red October" Steel Works" C.J.S.C. 400007 Россия, Волгоград, пр. Ленина, 110 Russia Volgograd, Lenina avenue, 110	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 3.1 № / QUALITY CERTIFICATE 3.1 No согласно EN10204:2005 according to EN10204:2005	5456-12a.

Грузополучатель, адрес, страна Consignee, address, country		Заказ № Order No.	0346/12/007/010 ТД0346/001/001 ТД0346/001/003 ТД0346/001/007 ТД0346/001/009
Россия.		Контракт № Contract No.	0346/12
		Вагон № Freight car No.	57930554
		Стандарт Standard	ГОСТ 7350-77, ГОСТ 19903-74
Количество мест: Number of packages:	12 + 4	Масса нетто, т (Mass net, t):	57,490
		Масса брутто, т (Mass gross, t):	57,750
Наименование товара Description of goods	Сталь толстолистовая гор.кат. Метод выплавки - электросталь скраппроцесс.		1 - отжиг, - травление. 2 - отжиг, - травление. 3 - закалка, - травление. 4 - травление, - закалка. 5 - травление, - закалка. 6 - травление, - закалка. 7 - травление, - закалка. 8 - травление, - закалка. 9 - травление, - закалка. 10 - закалка, - травление. 11 - травление, - закалка. 12 - травление, - закалка. 13 - травление, - закалка. 14 - травление, - закалка. 15 - травление, - закалка. 16 - закалка, - травление.

Номер п/п Item No.	Номера плавок Melt No.	Марки Steel grade	№ спец. Spec	Размеры (мм) / Dimentions (mm)			связки/пачки bundles/packets	Масса нетто (т) / Mass net (t)		
				толщ./диам. thickness, diameter	ширина/ внутр.диам width, inner diameter	длина length		pieces in bundles		bundles
								Кол-во Quantity	Вес связки t	
1	1229414	20Х13 (ЭЖ-2)	007	14	1 500	5 840 - 6 000	1	4	3,730	3,730
2	1229414	20Х13 (ЭЖ-2)	007	14	1 500	5 650 - 5 650		1	0,910	0,910
3	1229506	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	20	1 500	3 820 - 3 820		1	0,880	0,880
4	1229506	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	20	1 500	3 750 - 3 750		1	0,890	0,890
5	1229495	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	12	1 500	6 000	1	2	1,670	1,670
6	1229462	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 950 - 4 950	1	2	1,860	1,860
7	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	14	1 500	5 500 - 5 500	1	3	2,730	2,730
8	1229520	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 550 - 4 970	1	7	6,360	6,360
9	1229549	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 500 - 4 910	1	8	7,210	7,210
10	1229549	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 670 - 4 950	1	8	7,350	7,350
11	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 670 - 4 950	1	7	6,370	6,370
12	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 910 - 4 950	1	3	2,700	2,700
13	1229462	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 900 - 4 900		1	0,920	0,920
14	1229513	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	10	1 500	6 000	1	9	6,420	6,420
15	1229517	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	10	1 500	5 850 - 6 000	1	8	5,600	5,600
16	1229520	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	36	1 000-1 100	2 700 - 3 200	1	2	1,890	1,890

| | | |

| | | |

8					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
9					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
10					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
11					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
12					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
13					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
14					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
15					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
16					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								

Макроструктура (балл) / Macrostructure										Заключение
ЦП CP	ТН DH	ОПЛ WSS	КПЛ ESS	ПУ PS	ЛК SS	ПП SB	МТ IS	ПК BS	СК L B	
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное по торцам

Дополнительные требования / Additional requirements

1 СОГЛАСИЕ НА РАЗМЕР

2 СОГЛАСИЕ НА РАЗМЕР

Логический контроль:свободно от ртути.Проверено на отсутствие радиоактивности.
Biological control: mercury free. Goods are non-radioactive.

Маркировка Marking	

Примечание Note	Сталь не является мартенситно стареющей. Steel is not martensite killed		
	Поставка в соответствии с заказом. The delivery is in accordance with the order		
	При переписке по вопросу качества ссылайтесь на № сертификата. While corresponding concerning the quality, refer to No. certificate.		
"Red October" Steel Works" C.J.S.C.		Дата Date	29 August 2012
Certificate group Inspector	Ерохина.	(Подпись) (Signature)	

Продавец (Экспортер) Seller (Exported) Изготовитель Manufacture	Сделано в России / Made in Russia ЗАО "ВМЗ "Красный Октябрь" "Red October" Steel Works" C.J.S.C. 400007 Россия, Волгоград, пр. Ленина, 110 Russia Volgograd, Lenina avenue, 110	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 3.1 № / QUALITY CERTIFICATE 3.1 No согласно EN10204:2005 according to EN10204:2005	5456-12a.

Грузополучатель, адрес, страна Consignee, address, country		Заказ № Order No.	0346/12/007/010 ТД0346/001/001 ТД0346/001/003 ТД0346/001/007 ТД0346/001/009
Россия.		Контракт № Contract No.	0346/12
		Вагон № Freight car No.	57930554
		Стандарт Standard	ГОСТ 7350-77, ГОСТ 19903-74
Количество мест: Number of packages:	12 + 4	Масса нетто, т (Mass net, t):	57,490
		Масса брутто, т (Mass gross, t):	57,750
Наименование товара Description of goods	Сталь толстолистовая гор.кат. Метод выплавки - электросталь скраппроцесс.		1 - отжиг, - травление. 2 - отжиг, - травление. 3 - закалка, - травление. 4 - травление, - закалка. 5 - травление, - закалка. 6 - травление, - закалка. 7 - травление, - закалка. 8 - травление, - закалка. 9 - травление, - закалка. 10 - закалка, - травление. 11 - травление, - закалка. 12 - травление, - закалка. 13 - травление, - закалка. 14 - травление, - закалка. 15 - травление, - закалка. 16 - закалка, - травление.

Номер п/п Item No.	Номера плавок Melt No.	Марки Steel grade	№ спец. Spec	Размеры (мм) / Dimentions (mm)			связки/пачки bundles/packets	Масса нетто (т) / Mass net (t)		
				толщ./диам. thickness, diameter	ширина/ внутр.диам width, inner diameter	длина length		pieces in bundles		bundles
								Кол-во Quantity	Вес связки t	
1	1229414	20Х13 (ЭЖ-2)	007	14	1 500	5 840 - 6 000	1	4	3,730	3,730
2	1229414	20Х13 (ЭЖ-2)	007	14	1 500	5 650 - 5 650		1	0,910	0,910
3	1229506	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	20	1 500	3 820 - 3 820		1	0,880	0,880
4	1229506	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	20	1 500	3 750 - 3 750		1	0,890	0,890
5	1229495	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	12	1 500	6 000	1	2	1,670	1,670
6	1229462	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 950 - 4 950	1	2	1,860	1,860
7	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	14	1 500	5 500 - 5 500	1	3	2,730	2,730
8	1229520	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 550 - 4 970	1	7	6,360	6,360
9	1229549	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 500 - 4 910	1	8	7,210	7,210
10	1229549	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 670 - 4 950	1	8	7,350	7,350
11	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 670 - 4 950	1	7	6,370	6,370
12	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 910 - 4 950	1	3	2,700	2,700
13	1229462	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 900 - 4 900		1	0,920	0,920
14	1229513	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	10	1 500	6 000	1	9	6,420	6,420
15	1229517	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	10	1 500	5 850 - 6 000	1	8	5,600	5,600
16	1229520	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	36	1 000-1 100	2 700 - 3 200	1	2	1,890	1,890

| | | |

| | | |

8					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
9					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
10					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
11					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
12					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
13					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
14					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
15					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
16					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								

Макроструктура (балл) / Macrostructure										Заключение
ЦП CP	ТН DH	ОПЛ WSS	КПЛ ESS	ПУ PS	ЛК SS	ПП SB	МТ IS	ПК BS	СК L B	
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное по торцам

Дополнительные требования / Additional requirements

1 СОГЛАСИЕ НА РАЗМЕР

2 СОГЛАСИЕ НА РАЗМЕР

Логический контроль:свободно от ртути.Проверено на отсутствие радиоактивности.
Biological control: mercury free. Goods are non-radioactive.

Маркировка Marking	

Примечание Note	Сталь не является мартенситно стареющей. Steel is not martensite killed		
	Поставка в соответствии с заказом. The delivery is in accordance with the order		
	При переписке по вопросу качества ссылайтесь на № сертификата. While corresponding concerning the quality, refer to No. certificate.		
"Red October" Steel Works" C.J.S.C.		Дата Date	29 August 2012
Certificate group Inspector	Ерохина.	(Подпись) (Signature)	

Продавец (Экспортер) Seller (Exported) Изготовитель Manufacture	Сделано в России / Made in Russia ЗАО "ВМЗ "Красный Октябрь" "Red October" Steel Works" C.J.S.C. 400007 Россия, Волгоград, пр. Ленина, 110 Russia Volgograd, Lenina avenue, 110	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 3.1 № / QUALITY CERTIFICATE 3.1 No согласно EN10204:2005 according to EN10204:2005	5456-12a.

Грузополучатель, адрес, страна Consignee, address, country		Заказ № Order No.	0346/12/007/010 ТД0346/001/001 ТД0346/001/003 ТД0346/001/007 ТД0346/001/009
Россия.		Контракт № Contract No.	0346/12
		Вагон № Freight car No.	57930554
		Стандарт Standard	ГОСТ 7350-77, ГОСТ 19903-74
Количество мест: Number of packages:	12 + 4	Масса нетто, т (Mass net, t):	57,490
		Масса брутто, т (Mass gross, t):	57,750
Наименование товара Description of goods	Сталь толстолистовая гор.кат. Метод выплавки - электросталь скраппроцесс.		1 - отжиг, - травление. 2 - отжиг, - травление. 3 - закалка, - травление. 4 - травление, - закалка. 5 - травление, - закалка. 6 - травление, - закалка. 7 - травление, - закалка. 8 - травление, - закалка. 9 - травление, - закалка. 10 - закалка, - травление. 11 - травление, - закалка. 12 - травление, - закалка. 13 - травление, - закалка. 14 - травление, - закалка. 15 - травление, - закалка. 16 - закалка, - травление.

Номер п/п Item No.	Номера плавок Melt No.	Марки Steel grade	№ спец. Spec	Размеры (мм) / Dimentions (mm)			связки/пачки bundles/packets	Масса нетто (т) / Mass net (t)		
				толщ./диам. thickness, diameter	ширина/ внутр.диам width, inner diameter	длина length		pieces in bundles		bundles
								Кол-во Quantity	Вес связки t	
1	1229414	20Х13 (ЭЖ-2)	007	14	1 500	5 840 - 6 000	1	4	3,730	3,730
2	1229414	20Х13 (ЭЖ-2)	007	14	1 500	5 650 - 5 650		1	0,910	0,910
3	1229506	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	20	1 500	3 820 - 3 820		1	0,880	0,880
4	1229506	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	20	1 500	3 750 - 3 750		1	0,890	0,890
5	1229495	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	12	1 500	6 000	1	2	1,670	1,670
6	1229462	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 950 - 4 950	1	2	1,860	1,860
7	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	14	1 500	5 500 - 5 500	1	3	2,730	2,730
8	1229520	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 550 - 4 970	1	7	6,360	6,360
9	1229549	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 500 - 4 910	1	8	7,210	7,210
10	1229549	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 670 - 4 950	1	8	7,350	7,350
11	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 670 - 4 950	1	7	6,370	6,370
12	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 910 - 4 950	1	3	2,700	2,700
13	1229462	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 900 - 4 900		1	0,920	0,920
14	1229513	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	10	1 500	6 000	1	9	6,420	6,420
15	1229517	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	10	1 500	5 850 - 6 000	1	8	5,600	5,600
16	1229520	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	36	1 000-1 100	2 700 - 3 200	1	2	1,890	1,890

| | | |

| | | |

8					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
9					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
10					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
11					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
12					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
13					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
14					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
15					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
16					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								

Макроструктура (балл) / Macrostructure										Заключение
ЦП CP	ТН DH	ОПЛ WSS	КПЛ ESS	ПУ PS	ЛК SS	ПП SB	МТ IS	ПК BS	СК L B	
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное по торцам

Дополнительные требования / Additional requirements

1 СОГЛАСИЕ НА РАЗМЕР

2 СОГЛАСИЕ НА РАЗМЕР

Логический контроль:свободно от ртути.Проверено на отсутствие радиоактивности.
Biological control: mercury free. Goods are non-radioactive.

Маркировка Marking	

Примечание Note	Сталь не является мартенситно стареющей. Steel is not martensite killed		
	Поставка в соответствии с заказом. The delivery is in accordance with the order		
	При переписке по вопросу качества ссылайтесь на № сертификата. While corresponding concerning the quality, refer to No. certificate.		
"Red October" Steel Works" C.J.S.C.		Дата Date	29 August 2012
Certificate group Inspector	Ерохина.	(Подпись) (Signature)	

Продавец (Экспортер) Seller (Exported) Изготовитель Manufacture	Сделано в России / Made in Russia ЗАО "ВМЗ "Красный Октябрь" "Red October" Steel Works" C.J.S.C. 400007 Россия, Волгоград, пр. Ленина, 110 Russia Volgograd, Lenina avenue, 110	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 3.1 № / QUALITY CERTIFICATE 3.1 No согласно EN10204:2005 according to EN10204:2005	5456-12a.

Грузополучатель, адрес, страна Consignee, address, country		Заказ № Order No.	0346/12/007/010 ТД0346/001/001 ТД0346/001/003 ТД0346/001/007 ТД0346/001/009
Россия.		Контракт № Contract No.	0346/12
		Вагон № Freight car No.	57930554
		Стандарт Standard	ГОСТ 7350-77, ГОСТ 19903-74
Количество мест: Number of packages:	12 + 4	Масса нетто, т (Mass net, t):	57,490
		Масса брутто, т (Mass gross, t):	57,750
Наименование товара Description of goods	Сталь толстолистовая гор.кат. Метод выплавки - электросталь скраппроцесс.		1 - отжиг, - травление. 2 - отжиг, - травление. 3 - закалка, - травление. 4 - травление, - закалка. 5 - травление, - закалка. 6 - травление, - закалка. 7 - травление, - закалка. 8 - травление, - закалка. 9 - травление, - закалка. 10 - закалка, - травление. 11 - травление, - закалка. 12 - травление, - закалка. 13 - травление, - закалка. 14 - травление, - закалка. 15 - травление, - закалка. 16 - закалка, - травление.

Номер п/п Item No.	Номера плавок Melt No.	Марки Steel grade	№ спец. Spec	Размеры (мм) / Dimentions (mm)			связки/пачки bundles/packets	Масса нетто (т) / Mass net (t)		
				толщ./диам. thickness, diameter	ширина/ внутр.диам width, inner diameter	длина length		pieces in bundles		bundles
								Кол-во Quantity	Вес связки t	
1	1229414	20Х13 (ЭЖ-2)	007	14	1 500	5 840 - 6 000	1	4	3,730	3,730
2	1229414	20Х13 (ЭЖ-2)	007	14	1 500	5 650 - 5 650		1	0,910	0,910
3	1229506	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	20	1 500	3 820 - 3 820		1	0,880	0,880
4	1229506	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	20	1 500	3 750 - 3 750		1	0,890	0,890
5	1229495	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	12	1 500	6 000	1	2	1,670	1,670
6	1229462	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 950 - 4 950	1	2	1,860	1,860
7	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	14	1 500	5 500 - 5 500	1	3	2,730	2,730
8	1229520	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 550 - 4 970	1	7	6,360	6,360
9	1229549	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 500 - 4 910	1	8	7,210	7,210
10	1229549	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 670 - 4 950	1	8	7,350	7,350
11	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 670 - 4 950	1	7	6,370	6,370
12	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 910 - 4 950	1	3	2,700	2,700
13	1229462	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 900 - 4 900		1	0,920	0,920
14	1229513	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	10	1 500	6 000	1	9	6,420	6,420
15	1229517	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	10	1 500	5 850 - 6 000	1	8	5,600	5,600
16	1229520	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	36	1 000-1 100	2 700 - 3 200	1	2	1,890	1,890

| | | |

| | | |

8					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
9					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
10					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
11					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
12					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
13					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
14					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
15					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
16					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								

Макроструктура (балл) / Macrostructure										Заключение
ЦП CP	ТН DH	ОПЛ WSS	КПЛ ESS	ПУ PS	ЛК SS	ПП SB	МТ IS	ПК BS	СК L B	
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное по торцам

Дополнительные требования / Additional requirements

1 СОГЛАСИЕ НА РАЗМЕР

2 СОГЛАСИЕ НА РАЗМЕР

Логический контроль:свободно от ртути.Проверено на отсутствие радиоактивности.
Biological control: mercury free. Goods are non-radioactive.

Маркировка Marking	

Примечание Note	Сталь не является мартенситно стареющей. Steel is not martensite killed		
	Поставка в соответствии с заказом. The delivery is in accordance with the order		
	При переписке по вопросу качества ссылайтесь на № сертификата. While corresponding concerning the quality, refer to No. certificate.		
"Red October" Steel Works" C.J.S.C.		Дата Date	29 August 2012
Certificate group Inspector	Ерохина.	(Подпись) (Signature)	

Продавец (Экспортер) Seller (Exported) Изготовитель Manufacture	Сделано в России / Made in Russia ЗАО "ВМЗ "Красный Октябрь" "Red October" Steel Works" C.J.S.C. 400007 Россия, Волгоград, пр. Ленина, 110 Russia Volgograd, Lenina avenue, 110	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА 3.1 № / QUALITY CERTIFICATE 3.1 No согласно EN10204:2005 according to EN10204:2005	5456-12a.

Грузополучатель, адрес, страна Consignee, address, country		Заказ № Order No.	0346/12/007/010 ТД0346/001/001 ТД0346/001/003 ТД0346/001/007 ТД0346/001/009
Россия.		Контракт № Contract No.	0346/12
		Вагон № Freight car No.	57930554
		Стандарт Standard	ГОСТ 7350-77, ГОСТ 19903-74
Количество мест: Number of packages:	12 + 4	Масса нетто, т (Mass net, t):	57,490
		Масса брутто, т (Mass gross, t):	57,750
Наименование товара Description of goods	Сталь толстолистовая гор.кат. Метод выплавки - электросталь скраппроцесс.		1 - отжиг, - травление. 2 - отжиг, - травление. 3 - закалка, - травление. 4 - травление, - закалка. 5 - травление, - закалка. 6 - травление, - закалка. 7 - травление, - закалка. 8 - травление, - закалка. 9 - травление, - закалка. 10 - закалка, - травление. 11 - травление, - закалка. 12 - травление, - закалка. 13 - травление, - закалка. 14 - травление, - закалка. 15 - травление, - закалка. 16 - закалка, - травление.

Номер п/п Item No.	Номера плавок Melt No.	Марки Steel grade	№ спец. Spec	Размеры (мм) / Dimentions (mm)			связки/пачки bundles/packets	Масса нетто (т) / Mass net (t)		
				толщ./диам. thickness, diameter	ширина/ внутр.диам width, inner diameter	длина length		pieces in bundles		bundles
								Кол-во Quantity	Вес связки t	
1	1229414	20Х13 (ЭЖ-2)	007	14	1 500	5 840 - 6 000	1	4	3,730	3,730
2	1229414	20Х13 (ЭЖ-2)	007	14	1 500	5 650 - 5 650		1	0,910	0,910
3	1229506	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	20	1 500	3 820 - 3 820		1	0,880	0,880
4	1229506	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	20	1 500	3 750 - 3 750		1	0,890	0,890
5	1229495	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	12	1 500	6 000	1	2	1,670	1,670
6	1229462	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 950 - 4 950	1	2	1,860	1,860
7	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	14	1 500	5 500 - 5 500	1	3	2,730	2,730
8	1229520	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 550 - 4 970	1	7	6,360	6,360
9	1229549	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 500 - 4 910	1	8	7,210	7,210
10	1229549	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 670 - 4 950	1	8	7,350	7,350
11	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 670 - 4 950	1	7	6,370	6,370
12	1229519	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 910 - 4 950	1	3	2,700	2,700
13	1229462	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	16	1 500	4 900 - 4 900		1	0,920	0,920
14	1229513	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	10	1 500	6 000	1	9	6,420	6,420
15	1229517	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	10	1 500	5 850 - 6 000	1	8	5,600	5,600
16	1229520	12Х18Н10Т (ЭЯ-1Т)	001	36	1 000-1 100	2 700 - 3 200	1	2	1,890	1,890

| | | |

| | | |

8					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
9					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
10					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
11					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
12					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
13					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
14					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
15					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								
16					1 - АМУ годен. 2 - АМУ годен. 3 - АМУ годен. 4 - АМУ годен.								

Макроструктура (балл) / Macrostructure										Заключение
ЦП CP	ТН DH	ОПЛ WSS	КПЛ ESS	ПУ PS	ЛК SS	ПП SB	МТ IS	ПК BS	СК L B	
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное
										годное по торцам

Дополнительные требования / Additional requirements

1 СОГЛАСИЕ НА РАЗМЕР

2 СОГЛАСИЕ НА РАЗМЕР

Логический контроль:свободно от ртути.Проверено на отсутствие радиоактивности.
Biological control: mercury free. Goods are non-radioactive.

Маркировка Marking	