ОТКРЫТОЕ
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"БЕЛОРЕЦКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"

Форма № 6

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 54161П

Грузополучатель

Заказ № 41470У

Приказ № 54161П

Вагон (контейнер) № 24141228 Дата выписки сертификата 15/02/2010

Наименование продукции **Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначени**

ГОСТ 3282-74

№№ п-п	Класс, группа	Размер	Марка стали	К-во мест	Масса,кг	№№ партий
1	О Ч	0.8		41	1550	
2	О Ч	0.9		88	2500	
3	О Ч	1		28	2010	
4	О Ч	1.2		35	2580	
5	О Ч	1.4		71	5260	
6	О Ч	1.5		125	8410	
7	О Ч	1.6		26	2000	
8	О Ч	1.8		23	3110	
9	О Ч	2.1		12	1690	
10	О Ч	2.5		7	5410	
11	О Ч	3.8		1	930	
				457	**35450**	

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

№№ п-п	Временное сопротивление разрыву,мм2	Разрывное усилие, Н	Разрыв с узлом, %	Число перегибов на 180	Число скручиваний на 360	Удлиннение в %	Навивка на кр. диаметр	Предел текучести, Н.мм2	Число погружений	К-во цинка на 1 м2 проволоки	Группа покрытия	Обезуглероживание	Усил., соот. ус.пред.тек., PQ2
1	390-405					28-29							
2	350-360					30-32							
3	350-370					30-31							
4	370-390					30-32							
5	350-390					29-31							
6	360-365					28-29							

Примечание:

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условия
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Начальник отдела технического контроля _____

Общество с ограниченной ответственностью

ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЗАВОД ПРЕЦИЗИОННЫХ СПЛАВОВ

199106 г. Санкт-Петербург
В. О. 27-линия, дом 6 к.1 Лит "З"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 407

ДОГОВОР № 004 НАКЛАДНАЯ № 407

ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ

Для

ГОСТ 3282

Наименование продукции : ПРОВОЛОКА Дата изготовления проволоки :

Количество мест

№ п/п	Качественное исполнение	Диаметр, мм	Номер партии	Вес нетто,кг	Марка сплав	Номер плавки	Временное сопротивление разрыву, кг/мм2	Специальные требования	
								Мыльная смазка, %	Количество меди, мкм
1		0.8 Диаметр О		2706.000	Марка ЗПС	107796/2	32-46		
2		1 Диаметр О		7252.000	Марка ЗПС	107796/2	33-45		

№ п/п	Химический состав %														
	C X100	Mn X100	Si X100	P X1000	S X1000	Cr X100	Ni X100	Cu X100	As X100	N X1000	Al X1000	Mo X100	Ti X1000	V X100	W X100
1	0.16	0.45	0.09	0.015	0.031	0.05	0.04	0.11	0.003	0.005					
2	0.16	0.45	0.09	0.015	0.031	0.05	0.04	0.11	0.003	0.005					

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Начальник отдела технического контроля

ООО "ПЗПС" ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ ОТК Санкт-Петербург

Общество с ограниченной ответственностью

ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЗАВОД ПРЕЦИЗИОННЫХ СПЛАВОВ

195196 г. Санкт-Петербург
В. О. 27-линия, дом 6 к.1 Лит "З"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 644

ДОГОВОР № 004 НАКЛАДНАЯ № 644

ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ

Для

ГОСТ 3282

Наименование продукции: ПРОВОЛОКА Дата изготовления проволоки:

Количество мест

№ п/п	Качественное исполнение	Диаметр, мм	Номер партии	Вес нетто, кг	Марка стали	Номер плавки	Временное сопротивление разрыву, кгс/мм2	Специальные требования	
								Массовая доля С, %	Количество мест, шт
1		0.6 Диаметр О		4685.000	Марка ЗПС	0374412	32-44		
2		1 Диаметр О		4846.000	Марка ЗПС	0374412	32-46		

№ п/п	Химический состав %															
	C X100	Mn X100	Si X100	P X1000	S X1000	Cr X100	Ni X100	Cu X100	As X100	N X1000	Al X1000	Mo X100	Ti X1000	V X100	X
1	0.14	0.52	0.06	0.011	0.02	0.03	0.03	0.03	0.001	0.01					
2	0.14	0.52	0.06	0.011	0.02	0.03	0.03	0.03	0.001	0.01					

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

19 Июня 2008 г.

Начальник отдела технического контроля

ООО "ПЗПС" ОТК Санкт-Петербург

Министерство Украины

ОАО

«СТАЛЬКАНАТ»

г. Одесса, 65007,

ул. Водопроводная, 16

ГОСТ 3282-74

Грузополучатель

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 991

Наряд № Вид тары

Вагон № 24935463 Количество мест Дата выдачи сертификата 22.08.07г.

Наименование продукции и код | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически обработанная

№ п/п	Марка	№ плавки	Диаметр, мм	Группа покрытия	Класс прочности	Точность изготовления	Един. измер.	Кол-во мест, штук	Масса, кг		Номер партий
									брутто	нетто	
1	1кп		1.0				Пакеты/мотки	10/60	4927	4920	
2	1кп		1.2				Пакеты/мотки	32/192	14790	14770	
3	1кп		1.6				Пакеты/мотки	16/90	11735	11706	
4	1кп		1.8				Пакеты/мотки	16/80	9370	9342	
5	1кп		3.0				Пакеты/мотки	16/80	9958	9930	
6	1кп		4.0				Пакеты/мотки	9/49	4956	4940	
7	1кп		5.0				Пакеты/мотки	8/47	4975	4960	

Показатели качества продукции

№ п/п	Механические свойства						№ плавки	Химический состав, %					
	Временное сопротивл. Н/мм²	Число перегибов, не менее	Число скручиваний, не менее	Разрыв с узлом, не менее,%,	Относительное удлинение не менее, %	Поверхностная плотность цинка, не менее, г/м²		C	Mn	Si	S	P	Cr
1-4	290-490				15			0.073					
5-7	290-490				20			0.073					

Примечание

Маркировка

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

ОТК

ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ ОТК

Форма 13

Международная Ассоциация

ОАО

«СТАЛЬКАНАТ»

г. Одесса, 65007,

ул. Водопроводная, 16

ГОСТ 3282-74

Грузополучатель _____

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1259

Наряд № Вид тары

Вагон № 24430209 Количество мест Дата выдачи сертификата 19.11.07г.

Наименование продукции и код **Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически обработанная**

№ п/п	марка	№ плавки	Диаметр, мм	Тип намота	Класс прочности	Точность изготовления	Един. измер.	Кол-во мест,	Масса брутто,кг	Масса нетто, кг	Номер партнй
1	1кп		0.9				пакеты/мотки	11/66	6000	5992	
2	1кп		1.0				пакеты/мотки	31/186	16857	16832	
✓ 3	1кп		1.2				пакеты/мотки	82/492	40102	39954	

Показатели качества продукции

№ п/п	Механические свойства						№ плавки	Химический состав, %					
	Временное сопротивление разрыву, Н/ мм²	Число перегибов, не менее	Число скручиваний, не менее	Разрыв с узлом, не менее,%,	Относительное удлинение не менее, %	Поверхностная плотность цинка, не менее, г/м²		C	Mn	Si	S	P	Cr
1-3	290-490				16			0.07	0.34	0.010	0.029	0.011	0.04
								0.07	0.25	0.010	0.030	0.013	0.05

Примечание Маркировка

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

ОТК _____

ГТД: 10319040/ 271107/ 0007939/1

БАЛТИЙСКИЙ СТАЛЕПРОКАТНЫЙ ЗАВОД

Сертификат соответствия сварочных материалов № 0431302 от 28.06.11 по28.06.14
Одобрено Российским Морским регистром судоходства
Категория : Св - 08Г2С - О + Cl (100% CO_2) = 2 YMS
Св-08Г2С-О + М21(80% Ar + 20 % CO_2) = 3 YMS

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2710

Производство
сварочной проволоки
СПб, ул. Якорная, 12 к.1
(812) 227-33-69

Грузополучатель ООО Конкорд Металл
Количество мест 52 Дата выписки сертификата 1.08.13
Наименование продукции: проволока общего назначения Накладная 16975
ГОСТ 3282-74

Качественное исполнение	Диаметр, мм	Номер партии	Масса, кг	Марка	Номер плавки	Временное сопротивление разрыву, кгс/мм^2
-	1,2	234	1000	Св08Г2С	415703	30-50

Химический состав, %

C x100	Si x100	Mn x100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 1000	N x 1000	Al x 100	Ti x 100	W x 100	V x 100	Mo x 100
7	80	186	15	13	3	2	5	0.4	7	0.7	-	0.6	-	-

Продукция соответствует требованиям действующих стандартов и технических условий.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

Ответственный за погрузку _____ В.В.Агапова

Контролер ОТК _____ М.Е.Бразина

ОТК № 28

ООО "Балтийский сталепрокатный завод" ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ КАЧЕСТВА Санкт-Петербург

4Ц07

БАЛТИЙСКИЙ СТАЛЕПРОКАТНЫЙ ЗАВОД

Сертификат соответствия сварочных материалов № 11.02864.010 от 12.08.11 по12.08.16
Одобрено Российским Морским регистром судоходства
Свидетельство о признании Российский Речной регистр № СЗФ472 от 11.10.11 до11.10.13
Категория : Св - 08Г2С - О + Cl (100% CO_2) = 2MS/2Y40MS
Св-08Г2С-О + М21(80% Ar + 20 % CO_2) = 3MS/3Y40MS

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2771

Производство
сварочной проволоки
СПб, ул. Якорная, 12 к.1
(812) 227-33-69

Грузополучатель ООО Конкорд - Металл
Количество мест 20 Дата выписки сертификата 5.03.2013 г.
Наименование продукции: проволока сварочная Накладная 3662
ГОСТ 2246-70 ТУ 1227-002-46979325-2011

Качественное исполнение	Диаметр, мм	Номер партии	Масса, кг	Марка	Номер плавки	Временное сопротивление разрыву, кгс/мм^2	Специальные требования	
							Мыльная смазка, %	Толщина медного покрытия, мкм
о	1,2	25809	360	Св-08Г2С	424086	100-120	-	0,20

Химический состав, %

C x100	Si x100	Mn x100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N x 1000	Al x 100	Ti x 100	W x 100	V x 100	Mo x 100
7	79	188	14	14	4	3	7	4	7	0.7	-	-	-	-

Продукция соответствует требованиям действующих стандартов и технических условий.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

Ответственный за погрузку _____ В.В.Агапова

ОТК № 28

ООО "Балтийский сталепрокатный завод" ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ КАЧЕСТВА Санкт-Петербург

ЧЦ07

Металлургический холдинг

ОАО

«СТАЛЬКАНАТ»

г. Одесса, 65007,

ул. Водопроводная, 16

ГОСТ 3282-74

Грузополучатель

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 161

Наряд №

Вагон № 24538365

Вид тары

Количество мест 134

Дата выдачи сертификата 09.02.08г.

Наименование продукции и код | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически обработанная

№ п/п	Марка	№ плавки	Диаметр, мм	Группа покрытия	Класс прочности	Точность изготовления	Един. измер.	Кол-во мест, штук	Масса, кг		Номер партий
									брутто	нетто	
	1кп		0.8				Пакеты/мотки	30/178	14665	14644	
	1кп		0.9				Пакеты/мотки	6/36	2954	2950	
	1кп		1.0				Пакеты/мотки	15/90	7736	7726	
	1кп		1.2				Пакеты/мотки	83/498	38857	38800	

Показатели качества продукции

№ п/п	Механические свойства						№ плавки	Химический состав, %					
	Временное сопротивл. Н/ мм²	Число перегибов, не менее	Число скручиваний, не менее	Разрыв с узлом, не менее,%,	Относительное удлинение не менее, %	Поверхностная плотность цинка не менее, г/м²		C	Mn	Si	S	P	Cr
	290-490				15			0.091	0.421	0.044	0.029	0.011	0.0

Примечание

Маркировка

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ ОТК ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ

ГТД: 10319040/ 140207/ 0000657/ 1

МЕЧЕЛ

Сертификат качества 392

Вяртсильский метизный завод

Грузополучатель_____

Контракт, договор №_____ Вид упаковки мотки Приказ № 458

Вагон № 22085385 Дата выписки сертификата 13.03.2008

Наименование продукции Проволока термически обработанная черная

ГОСТ 3282-74г.

№п/п	Условное обозначение (диаметр, группа прочности)	Марка стали	Дата приёмки	Кол-во шт Пачки/мотки	Масса, кг	№ № партии
1	1.2-оч.	1КП	13.03.2008	387м\41пач	40625	
2	1.4-оч.	------	---------	50м\6пач	5635	
3	2.0-оч.	------	---------	35м\4пач	3596	
4	6.0-оч.	------	---------	105м\17пач	13059	
			ВСЕГО:	577м\68пач	**62915**	

№ п/п	Временное сопротивление разрыву		Число перегибов	Относительное удлинение %	Разрывное усилие Р кгс (Н)	Усилие, соот-ие усл. пределу текучести Ро2 кгс (Н)
	Н/ мм2	кгс/мм2	н/м	н/м	н/м	н/м
1		30-50		15		
2		30-50		15		
3		30-50		20		
4		30-50		20		

Маркировка: Бирка Примечание_____

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата

Контролёр лаборатории качества Панова З. М.

Министерство Украины

ОАО

«СТАЛЬКАНАТ»

г. Одесса, 65007,

ул. Водопроводная, 16

ГОСТ 3282-74

Грузополучатель

Наряд № Вид тары

Вагон № 24935463 Количество мест

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 991

Дата выдачи сертификата 22.08.07г.

Наименование продукции и код Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически обработанная

№ п/п	Марка	№ плавки	Диаметр, мм	Группа покрытия	Класс прочности	Точность изготовления	Един. измер.	Кол-во мест, штук	Масса, кг		Номер партий
									брутто	нетто	
1	1кп		1.0				Пакеты/мотки	10/60	4927	4920	
2	1кп		1.2				Пакеты/мотки	32/192	14790	14770	
3	1кп		1.6				Пакеты/мотки	16/90	11735	11706	
4	1кп		1.8				Пакеты/мотки	16/80	9370	9342	
5	1кп		3.0				Пакеты/мотки	16/80	9958	9930	
6	1кп		4.0				Пакеты/мотки	9/49	4956	4940	
7	1кп		5.0				Пакеты/мотки	8/47	4975	4960	

Показатели качества продукции

№ п/п	Механические свойства						№ плавки	Химический состав, %					
	Временное сопротивл. Н/мм²	Число перегибов, не менее	Число скручиваний, не менее	Разрыв с узлом, не менее,%,	Относительное удлинение не менее, %	Поверхностная плотность цинка, не менее, г/м²		C	Mn	Si	S	P	Cr
1-4	290-490				15			0.073					
5-7	290-490				20			0.073					

Примечание

Маркировка

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОТК

Форма 13

Министерство Украины

ОАО

«СТАЛЬКАНАТ»

г. Одесса, 65007,

ул. Водопроводная, 16

ГОСТ 3282-74

Грузополучатель _____

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1259

Наряд № Вид тары

Вагон № 24430209 Количество мест Дата выдачи сертификата 19.11.07г.

Наименование продукции и код **Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически обработанная**

№ п/п	марка	№ плавки	Диаметр, мм	Тип намота	Класс прочности	Точность изготовления	Един. измер.	Кол-во мест,	Масса брутто,кг	Масса нетто, кг	Номер партии
1	1кп		0.9				пакеты/мотки	11/66	6000	5992	
2	1кп		1.0				пакеты/мотки	31/186	16857	16832	
√ 3	1кп		1.2				пакеты/мотки	82/492	40102	39954	

Показатели качества продукции

№ п/п	Механические свойства						№ плавки	Химический состав, %					
	Временное сопротивление разрыву, Н/ мм²	Число перегибов, не менее	Число скручиваний, не менее	Разрыв с узлом, не менее,%,	Относительное удлинение не менее, %	Поверхностная плотность цинка, не менее, г/м²		C	Mn	Si	S	P	Cr
1-3	290-490				16			0.07	0.34	0.010	0.029	0.011	0.04
								0.07	0.25	0.010	0.030	0.013	0.05

Примечание Маркировка

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

ОТК _____

ГТД: 10319040/ 271107/ 0007939/1

Минпромполитики Украины

ОАО

«СТАЛЬКАНАТ»

г. Одесса, 65007,

ул. Водопроводная, 16

ГОСТ 3282-74

Грузополучатель

Наряд № Вид тары

Вагон № 24435463 Количество мест

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 991

Дата выдачи сертификата 22.08.07г.

Наименование продукции и код Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически обработанная

№ п/п	Марка	№ плавки	Диаметр, мм	Группа покрытия	Класс прочности	Точность изготовления	Един. измер.	Кол-во мест, штук	Масса, кг		Номер партий
									брутто	нетто	
1	1кл		1,0				Пакеты/мотки	10/60	4927	4920	
2	1кл		1.2				Пакеты/мотки	32/192	14790	14770	
3	1кл		1.6				Пакеты/мотки	16/90	11735	11706	
4	1кл		1.8				Пакеты/мотки	16/80	9370	9342	
5	1кл		3.0				Пакеты/мотки	16/80	9958	9930	
6	1кл		4.0				Пакеты/мотки	9/49	4956	4940	
7	1кл		5.0				Пакеты/мотки	8/47	4975	4960	

Показатели качества продукции

№ п/п	Механические свойства						№ плавки	Химический состав, %					
	Временное сопротивл. Н/мм²	Число перегибов, не менее	Число скручиваний, не менее	Разрыв с узлом, не менее, %,	Относительное удлинение не менее, %	Поверхностная плотность цинка, не менее, г/м²		C	Mn	Si	S	P	Cr
1-4	290-490				15			0.073					
5-7	290-490				20			0.073					

Примечание

Маркировка

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОТК

ОАО
«СТАЛЬКАНАТ»
г. Одесса, 65007,
ул. Водопроводная, 16
ГОСТ 3282-74

Грузополучатель

Наряд №
Вагон № 24435463

Вид тары
Количество мест

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 991

Дата выдачи сертификата 22.08.07г.

Наименование продукции и код | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически обработанная

№ п/п	Марка	№ плавки	Диаметр, мм	Группа покрытия	Класс прочности	Точность изготовления	Един. измер.	Кол-во мест, штук	Масса, кг		Номер партий
									брутто	нетто	
1	1кп		1.0				Пакеты/мотки	10/60	4927	4920	
2	1кп		1.2				Пакеты/мотки	32/192	14790	14770	
3	1кп		1.6				Пакеты/мотки	16/90	11735	11706	
4	1кп		1.8				Пакеты/мотки	16/80	9370	9342	
5	1кп		3.0				Пакеты/мотки	16/80	9958	9930	
6	1кп		4.0				Пакеты/мотки	9/49	4956	4940	
7	1кп		5.0				Пакеты/мотки	8/47	4975	4960	

Показатели качества продукции

№ п/п	Механические свойства						№ плавки	Химический состав, %					
	Временное сопротивл. Н/ мм²	Число перегибов, не менее	Число скручиваний, не менее	Разрыв с узлом, не менее,%,	Относительное удлинение не менее, %	Поверхностная плотность цинка, не менее, г/м²		C	Mn	Si	S	P	Cr
1-4	290-490				15			0.073					
5-7	290-490				20			0.073					

Примечание

Маркировка

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

ОТК

Сертификат качества № 766

Вяртсильский метизный завод

Грузополучатель: _____

Контракт, договор № _____ **Вид упаковки:** мотки **Приказ № 1380**

Вагон № а\м Е 342 АА\АВ 2181 **Дата выписки сертификата** 17.10.07 **Лист** **Листов**

Наименование продукции : проволока термически обработанная чёрная

ГОСТ 3282-72

№п/п	Условное обозначение (диаметр, группа прочности)	Марка стали	Дата приёмки	Кол-во мест	Масса, кг .	№ № партии
1	2.0 - оч	1 кп		52м\8п	6.696	
2	5.0 - оч	-------		35м\5п	4.338	
3	6.0 оч	-------		86м\15п	11.758	
			ИТОГО:	**173М\28П**	**=22.792 КГ**	

№ п/п	Временное сопротивление разрыву (н/м)		Число перегибов	Относительное удлинение н/м	Разрывное усилие (н/м)	Усилие, соот-ие усл. пределу текучести (н/м)
	Н/ мм2	кгс/мм2	н/м	%	кгс	Кгс
1		30-50		15		
2		30-50		20		
3		30-50		20		

Маркировка: Бирка Примечание _____

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролёр лаборатории качества : Жилинская

ОАО
«СТАЛЬКАНАТ»
г. Одесса, 65007,
ул. Водопроводная, 16
ГОСТ 3282-74

Грузополучатель

Наряд №
Вагон № 24435463

Вид тары
Количество мест

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 991

Дата выдачи сертификата 22.08.07г.

Наименование продукции и код | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически обработанная

№ п/п	Марка	№ плавки	Диаметр, мм	Группа покрытия	Класс прочности	Точность изготовления	Един. измер.	Кол-во мест, штук	Масса, кг		Номер партий
									брутто	нетто	
1	1кп		1.0				Пакеты/мотки	10/60	4927	4920	
2	1кп		1.2				Пакеты/мотки	32/192	14790	14770	
3	1кп		1.6				Пакеты/мотки	16/90	11735	11706	
4	1кп		1.8				Пакеты/мотки	16/80	9370	9342	
5	1кп		3.0				Пакеты/мотки	16/80	9958	9930	
6	1кп		4.0				Пакеты/мотки	9/49	4956	4940	
7	1кп		5.0				Пакеты/мотки	8/47	4975	4960	

Показатели качества продукции

№ п/п	Механические свойства						№ плавки	Химический состав, %					
	Временное сопротивл. Н/ мм²	Число перегибов, не менее	Число скручиваний, не менее	Разрыв с узлом, не менее,%,	Относительное удлинение не менее, %	Поверхностная плотность цинка, не менее, г/м²		C	Mn	Si	S	P	Cr
1-4	290-490				15			0.073					
5-7	290-490				20			0.073					

Примечание

Маркировка

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

ОТК

Взвешено
на электронных
весах 1.К-5

ОАО "Северсталь-метиз"
Череповецкий завод

Северсталь-метиз

Цех отгрузки	Бригада	Дата отгрузки: число	месяц	год	Цех сдачи	Вид упаковки	1 катер № / 2 кат. кодекс № / 3 удостоверение № / 4 качество №	Основание отгрузки	Номер разрешения на отгрузку	Код сбыта	Признак заказа	ЗАКАЗ
01	3		08	01	01	02	525-93/00					419127

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 001418

Самовывоз через

В адрес 035004 ПРЕДПОРТОВАЯ ОКТЯБРЬСКАЯ ЖД машина груз получил

Грузополучатель

ОКПО 34248993

КОД 7744

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ

№ зап.	№ поз.	Стандарт	Размер	Термообработка	Покрытие	Марка класс группа	Марка стали	Вид испытания	Сорт	Код упаковки	Прочие требования	Упаковка	Тара	Код тары	Кол мест	Масса, т брутто	Масса, т нетто
01	002	3282-74	0,8	С	1			06				упак	кат	325	2		2,000
02	003		1,0	О	2			05				упак			-		9,960
03	004		1,2	С	2			05				б/у	п/т		-		6,920
04	005		3,0	О	1			05				б/у	п/т		-		5,004

№ зап	Дата изготовления	Разрывное усилие, н(кгс) не менее	Временное сопротивление разрыву кг/мм²	Относительное удлинение % не менее	Число перегибов	Число скручиваний на 360°	Линейная плотность кг не более	Удельное электросопротивление ом·мм²/м не более	Навивка	Химическая стойкость покрытия	Количество цинка, г/м² не менее	Партия
					не менее							
01			30-50	15								
02			30-50	15								
03			30-50	15								
04			30-50	20								

Химическая - гидрохлоридная

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Ответственный за погрузку _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

ОАО "Северсталь-метиз"
Череповецкий завод
ОТК
Отдел технического контроля

ОАО
«СТАЛЬКАНАТ»
г. Одесса, 65007,
ул. Водопроводная, 16
ГОСТ 3282-74

Грузополучатель

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 947

Наряд № Вид тары

Вагон № 24152489 Количество мест Дата выдачи сертификата 05.09.09г.

Наименование продукции и код | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически обработанная

№ п/п	Марка	№ плавки	Диаметр, мм	Группа покрытия	Класс прочности	Точность изготовления	Един. измер.	Кол-во мест, штук	Масса, кг		Номер партий
									брутто	нетто	
1	1кп		1.0				Пакеты/мотки	18/108	9912	9898	
2	1кп		1.2				Пакеты/мотки	49/294	25168	25128	
3	1кп		1.6				Пакеты/мотки	16/78	9896	9866	
4	1кп		2.0				Пакеты/мотки	16/80	10095	10066	
5	1кп		3.0				Пакеты/мотки	15/75	10021	9994	

Показатели качества продукции

№ п/п	Механические свойства						№ плавки	Химический состав, %					
	Временное сопротивл. Н/ мм²	Число перегибов, не менее	Число скручиваний, не менее	Разрыв с узлом, не менее,%,	Относительное удлинение не менее, %	Поверхностная плотность цинка, не менее, г/м²		C	Mn	Si	S	P	Cr
1-4	290-490				15			0.10	0.44	0.042	0.022	0.008	0.038
5	290-490				20								

Примечание Маркировка

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

ОТК ОТК

Документ о качестве арматурных изделий производства
Закрытое Акционерное Общество Строительная корпорация "ЛенСтройДеталь" № 001128

Выдан (дата выдачи) 29.03.10
Изготовитель Закрытое Акционерное Общество Строительная корпорация "ЛенСтройДеталь"
Производство № 3 ПАРНАС, 5-й Верхний проезд, д. 16, тел. 598-89-19
Офис: ул. Седова, д. 6, тел. 567-95-07 (для справок)

Получатель (Фирма):

Адрес объекта:

Марка	Наименование, линейные размеры (м), ячейка (мм)	Ед. изм.	Кол-во (вес)	Кол-во (вес) прописью	Изготовлено ТУ-1276-001-96827299-2007 (ГОСТ-23279-85)
	Заготовка арм. д.4мм L-2м	т	0.02	,020	

Дата изготовления изделий: Март 2010 г.

Начальник (инженер) ОТК и ИЛ

1037

Виртсильский метизный завод

Грузополучатель

Контракт, договор № Вид упаковки бухты

Дата выписки сертификата 17.08.2008 Вагон № 53450227

Наименование продукции Проволока х/т для армирования ЖБК

ГОСТ 6727 - 80 Приказ № 1640

Сертификат качества № **1382**

№п/п	Условное обозначение (диаметр, группа прочности)	Марка стали	Дата приёмки	Кол-во шт.	Масса, кг .	№ № партии
1	4,0 ВР-1			51 бухта	53 855	2,3,5,6,17,27,30,33,36,42.
2	5,0 ВР-1			13 бухт	13 839	10,27,29,64,78,45.
			ИТОГО:	**64 бухты**	**67 694**	

Механические своиства

№ п/п	Временное сопротивление разрыву (н/м)		Число перегибов	Относительное удлинение %	Разрывное усилие Р кгс (Н)	Усилие, соот-ие усл. пределу текучести кгс(Н)
	Н/ мм2	кгс/мм2	н/м	н/м	н/м	н/м
1			4	2,5	720	630
2			4	3	1085	985

Маркировка Бирка Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролёр лаборатории качества Степанова Г. А.

ЗАО «ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД» Вяртсильский Метизный завод Лаборатория качества СЭРТАВАЛА

ОАО

«СТАЛЬКАНАТ»

г. Одесса, 65007,

ул. Водопроводная, 16

ГОСТ 3282-74

Грузополучатель

Наряд №

Вагон № 24435463

Вид тары

Количество мест

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 991

Дата выдачи сертификата 22.08.07г.

Наименование продукции и код | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически обработанная

№ п/п	Марка	№ плавки	Диаметр, мм	Группа покрытия	Класс прочности	Точность изготовления	Един. измер.	Кол-во мест, штук	Масса, кг		Номер партий
									брутто	нетто	
1	1кп		1.0				Пакеты/мотки	10/60	4927	4920	
2	1кп		1.2				Пакеты/мотки	32/192	14790	14770	
3	1кп		1.6				Пакеты/мотки	16/90	11735	11706	
4	1кп		1.8				Пакеты/мотки	16/80	9370	9342	
5	1кп		3.0				Пакеты/мотки	16/80	9958	9930	
6	1кп		4.0				Пакеты/мотки	9/49	4956	4940	
7	1кп		5.0				Пакеты/мотки	8/47	4975	4960	

Показатели качества продукции

№ п/п	Механические свойства						№ плавки	Химический состав, %					
	Временное сопротивл. Н/мм²	Число перегибов, не менее	Число скручиваний, не менее	Разрыв с узлом, не менее,%,	Относительное удлинение не менее, %	Поверхностная плотность цинка, не менее, г/м²		C	Mn	Si	S	P	Cr
1-4	290-490				15			0.073					
5-7	290-490				20			0.073					

Примечание

Маркировка

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

ОТК

ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ ОТК

Российская Федерация

Открытое Акционерное Общество

Магнитогорский
метизно-калибровочный завод "ММК-МЕТИЗ"
455002 Челябинская обл., г.Магнитогорск
ул. Метизников, 6
Телетайп: 624114 Гранит
Приемная: (3519) 24-75-69, Факс: 24-75-30
Начальник ОТК: (3519) 24-47-00

Грузополучатель _____

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1322Г12

5 октября 2007 г. выдан отделом технического контроля в том, что нижеперечисленные изделия соответствуют техническим требованиям ГОСТ и ТУ.

Договор № 12053 от 03.02.2005 **Приказ №** 12053.814.1 от 03.10.07 **Вагон** п\в.52977089-20

Спецификация № 814 от 01.10.2007

№ п/п	Условные обозначения	№ партии	Временное сопротивление разрыву, Н/мм2 (кгс/мм2)	Условный предел текучести, Н/мм2 (кгс/мм2)	Разрывное усилие, кгс	Усилие, соответ. условному пред. текуч. Р0,2Н (кгс) не менее	Относит. удлинение %, не менее	Число перегибов, не менее	Осадка сварных соединений	Испытания на изгиб	Линейная плотность, гр.	Разрыв с узлом	Масса нетто, т	Вес брутто, т	Кол-во мест и вид упаковки
1	Проволока 4 Вр 1 ГОСТ 6727-80	10	-	-	71	62	2,5	4	-	-	-	-	9,918	9,918	10бухт
2	Проволока 4 Вр 1 ГОСТ 6727-80	6	-	-	71	62	2,5	4	-	-	-	-	7,859	7,859	8бухт
3	Проволока 4 Вр 1 ГОСТ 6727-80	3	-	-	71	62	2,5	4	-	-	-	-	14,146	14,146	14бухт
4	Проволока 4 Вр 1 ГОСТ 6727-80	4	-	-	71	62	2,5	4	-	-	-	-	5,98	5,98	6бухт
5	Проволока 4 Вр 1 ГОСТ 6727-80	8	-	-	71	62	2,5	4	-	-	-	-	18,259	18,259	18бухт
6	Проволока 4 Вр 1 ГОСТ 6727-80	7	-	-	71	62	2,5	4	-	-	-	-	7,898	7,898	8бухт
7	Проволока 4 Вр 1 ГОСТ 6727-80	9	-	-	71	62	2,5	4	-	-	-	-	3,994	3,994	4бухт
												Итого	68,054	68,054	68бухт

При перелиске по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Продукция отгружена в открытый полувагон, претензии по коррозии заводом приниматься не будут.

Срок хранения - 5 лет

Контролер ОТК Гришунина Виктория Сергеевна

Подпись _____

Бригадир Хасанова

Вяртсильский метизный завод

Грузополучатель

Контракт, договор №

Дата выписки сертификата 27.04.2038 Вид упаковки бухты

Наименование продукции Проволока х/т для армирования ЖБК

ГОСТ 6727 - 80к Приказ № 764

Сертификат качества № 651

Вагон а/м № 52953635

№№п	Условное обозначение (диаметр, группа прочности)	Марка стали	Дата приёмки	Кол-во шт.	Масса, кг	№ № партии
1	4.0 - Bpl	1 пс		21 бухта	23 220	53,54,55,64,65,62,84,87,70
2	5.0 - Bpl			40 бухт	42 518	64,69,70,72,74,73,76,78,67,80,82
			ИТОГО	61 бухта	65 738	

Механические свойства

№ п/п	Временное сопротивление разрыву (н/м)		Число перегибов	Относительное удлинение %	Разрывное усилие P кгс (Н)	Усилие, соот-ие усл. пределу текучести кгс(Н)
	Н/ мм2	кгс/мм2	н/м	н/м	н/м	н/м
1			4	2,5	720	630
2			4	3	1085	985

Маркировка бирки Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При перепи... по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата

Контролёр лаборатории качества Мазитова И.В.

РУП" БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Республика Беларусь, 247210 г. Жлобин ул. Промышленная,37

Система качества завода сертифицирована по ISO-9001:2000; ISO/TS 16949:2002

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2715

Грузополучатель: Полувагон 65474728 Наряд–заказ № 50011480

Адрес, страна: Машина № Договор № 0633758

Проволока Низкоуглеродистая холоднокатанная для армирования Железобетонных конструкций

Проволока 4Вр1 ГОСТ 6727-80

НД	ГОСТ 6727-80.
Вид груза	Моток
Марка стали	1сп
Номер партии	74,75,78
Количество мест	60
Масса: нетто, кг. Брутто, кг.	58705

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

Виды испытаний	Мин.	Макс.	Требование НД Мин.	Макс.
Разрывное усилие, гН., не менее	74	89	71	-
Усилие, соответствующее условному пределу текучести, гН., не менее	71	87	62	-
Относительное удлинение,%, не менее	2,5	3,0	2,5	-
Число перегибов, не менее	5	9	4	-

ОТК 201

Примечание: Металл не радиоактивен,
Ограничений в использовании не имеет.
Приказ 80142437
***По вопросам качества ссылаться на № сертификата.**

Подпись ОТК

РУП "Белорусский металлургический завод" О Т К Для сертификатов

1037

Виртсильский метизный завод

Грузополучатель

Контракт, договор № Вид упаковки бухты

Дата выписки сертификата 17.08.2008 Вагон № 53450227

Наименование продукции Проволока х/т для армирования ЖБК

ГОСТ 6727 - 80 Приказ № 1640

Сертификат качества № **1382**

№п/п	Условное обозначение (диаметр, группа прочности)	Марка стали	Дата приёмки	Кол-во шт.	Масса, кг .	№ № партии
1	4,0 ВР-1			51 бухта	53 855	2,3,5,6,17,27,30,33,36,42.
2	5,0 ВР-1			13 бухт	13 839	10,27,29,64,78,45.
			ИТОГО:	**64 бухты**	**67 694**	

Механические своиства

№ п/п	Временное сопротивление разрыву (н/м)		Число перегибов	Относительное удлинение %	Разрывное усилие Р кгс (Н)	Усилие, соот-ие усл. пределу текучести кгс(Н)
	Н/ мм2	кгс/мм2	н/м	н/м	н/м	н/м
1			4	2,5	720	630
2			4	3	1085	985

Маркировка Бирка Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролёр лаборатории качества Степанова Г. А.

ЗАО «ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД» Вяртсильский Метизный завод Лаборатория качества СЭРТАВАЛА

ОАО
«СТАЛЬКАНАТ»
г. Одесса, 65007,
ул. Водопроводная, 16
ГОСТ 3282-74

Грузополучатель

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 991

Наряд № Вид тары
Вагон № 24435463 Количество мест Дата выдачи сертификата 22.08.07г.

Наименование продукции и код | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически обработанная

№ п/п	Марка	№ плавки	Диаметр, мм	Группа покрытия	Класс прочности	Точность изготовления	Един. измер.	Кол-во мест, штук	Масса, кг		Номер партий
									брутто	нетто	
1	1кп		1.0				Пакеты/мотки	10/60	4927	4920	
2	1кп		1.2				Пакеты/мотки	32/192	14790	14770	
3	1кп		1.6				Пакеты/мотки	16/90	11735	11706	
4	1кп		1.8				Пакеты/мотки	16/80	9370	9342	
5	1кп		3.0				Пакеты/мотки	16/80	9958	9930	
6	1кп		4.0				Пакеты/мотки	9/49	4956	4940	
7	1кп		5.0				Пакеты/мотки	8/47	4975	4960	

Показатели качества продукции

№ п/п	Механические свойства						№ плавки	Химический состав, %					
	Временное сопротивл. Н/ мм²	Число перегибов, не менее	Число скручиваний, не менее	Разрыв с узлом, не менее,%,	Относительное удлинение не менее, %	Поверхностная плотность цинка, не менее, г/м²		C	Mn	Si	S	P	Cr
1-4	290-490				15			0.073					
5-7	290-490				20			0.073					

Примечание

Маркировка

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

ОТК

МЕЧЕЛ

Сертификат качества № 766

Вяртсильский метизный завод

Грузополучатель: _____

Контракт, договор № _____ **Вид упаковки:** мотки **Приказ № 1380**

Вагон № а\м Е 342 АА\АВ 2181 **Дата выписки сертификата** 17.10.07 **Лист** **Листов**

Наименование продукции : проволока термически обработанная чёрная

ГОСТ 3282-72

№п/п	Условное обозначение (диаметр, группа прочности)	Марка стали	Дата приёмки	Кол-во мест	Масса, кг .	№ № партии
1	2.0 - оч	1 кп		52м\8п	6.696	
2	5.0 - оч	-------		35м\5п	4.338	
3	6.0 оч	-------		86м\15п	11.758	
			ИТОГО:	**173М\28П**	**=22.792 КГ**	

№ п/п	Временное сопротивление разрыву (н/м)		Число перегибов	Относительное удлинение н/м	Разрывное усилие (н/м)	Усилие, соот-ие усл. пределу текучести (н/м)
	Н/ мм2	кгс/мм2	н/м	%	кгс	Кгс
1		30-50		15		
2		30-50		20		
3		30-50		20		

Маркировка: Бирка Примечание _____

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролёр лаборатории качества : Жилинская

МЕЧЕЛ

СЕРТИФИКАТ № 919

Вяртсильский метизный завод

Грузополучатель

Контракт, договор № Приказ № 1570 Вид упаковки бухты

Вагон, а/м № Е 440 КЕ-10 Дата выписки сертификата 24.11.07г. Лист № 1 Листов 2

Наименование продукции Проволока сварочная ГОСТ 2246-70

№ п/п	№ партии	№ плавки	Диаметр мм.	Марка стали	Количество мест	Вес нетто, кг.	Химический состав %										
							C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N2	Al
							100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000	100
	85	362484	5	СВ08А	3бух.	3.605кг	8	50	2	16	15	2	2	2	1	6	1

ИТОГО: 3бухт = 3,605

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролёр лаборатории качества: ПАНОВА Т.С.

ЗАО "ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД" МЕЧЕЛ Вяртсильский метизный завод Лаборатория качества * СОРТАВАЛА *

ОАО «БМЗ
– управляющая компания
холдинга «БМК»

Республика Беларусь, 247210 г. Жлобин, ул. Промышленная, 37

Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001:2008 органом по сертификации Bureau Veritas Certification (Номер сертификата UA 226868 / 1)
Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по ISO 14001:2004 органом по сертификации Bureau Veritas Certification (Номер сертификата UA 226869 / 1)
Система менеджмента профессионального здоровья и безопасности труда сертифицирована по OHSAS 18001:2007 органом по сертификации Bureau Veritas Certification (Номер сертификата UA 226339 / 2)
Система управления охраной труда основного производства соответствует требованиям СТБ 18001-2009 (Номер сертификата BY/112 05.04. 080 00061)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2881

	Полувагон: № 62971734	Заказ № 50083804
Адрес, страна: Россия	Машина №	Договор № 12026084
г. Санкт-Петербург	Прицеп №	

046
25899

Сертификат соответствия № RU.МСС.046.124.25899
срок действия с 25.02.2013 г.
по 25.02.2016 г.
Выдан Органом по сертификации «НИИЖБ-Сертификация»
Аттестат аккредитации № RU.МСС.АО.304
109428,г.Москва,2-я Институтская,д.6. тел./факс(499) 174-77-24

ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОВОЛОКА 5 Вр-1 ГОСТ 6727-80

Вид груза	Моток
Марка стали	1сп
Номер партии	9,13,15,20-27
Количество грузовых мест	60
Масса нетто, кг	60785
Масса брутто, кг	60845

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

Виды испытаний	Ед. изм.	Мин.	Мак.	Требования ГОСТ 6727-80	
				Мин.	Мак.
Разрывное усилие, Р	гН	110	131	106	-
Усилие, соответствующее условному пределу текучести, $P_{0,2}$	гН	100	129	97	-
Относительное удлинение δ_{100}	%	3,0	5,0	3,0	-
Число перегибов	-	5	10	4	-

Примечание: Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта
Металл не радиоактивен, ограничений в использовании не имеет.
*По вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества.

Приказ № 80744632

Дата 28.[illegible].2013
Уполномоченный по приемке ОТК
Куприк С.Г.

Сертификат качества №866 от 30 сентября 2013г.

ООО «НЛМК-Метиз»

АЮ 42

Грузополучатель:

Проволока: 5,0 Вр-1 ГОСТ 6727-80

Масса нетто, т. 19,494/19

Результаты заводских лабораторных испытаний

№ плавки	Диаметр, мм	Разрывное усилие $P_в$, г-Н	Относительное удлинение дох, %	Число перегибов не менее	Усилие, соответст. условному пределу текучести $P_{0,2}$ гН
25285	5,0	132	5,0	9	122
25288	5,0	132	5,0	9	122
25284	5,0	132	5,0	9	122
25291	5,0	132	5,0	9	122
25285	5,0	137	3,5	7	131
25285	5,0	134	3,5	8	128

Примечание:
Химический состав по ТУ 0934-002-55791017-2010
Проволока удовлетворяет требованиям ГОСТ 6727-80

Представитель ОТК

Вяртсильский метизный завод

Грузополучатель

Контракт, договор №

Дата выписки сертификата 27.04.2038 Вид упаковки бухты

Наименование продукции Проволока х/т для армирования ЖБК

ГОСТ 6727 - 80к Приказ № 764

Сертификат качества № 651

Вагон а/м № 52953635

№№п	Условное обозначение (диаметр, группа прочности)	Марка стали	Дата приёмки	Кол-во шт.	Масса, кг	№ № партии
1	4.0 - Bpl	1 пс		21 бухта	23 220	53,54,55,64,65,62,84,87,70
2	5.0 - Bpl			40 бухт	42 518	64,69,70,72,74,73,76,78,67,80,82
			ИТОГО	61 бухта	65 738	

Механические свойства

№ п/п	Временное сопротивление разрыву (н/м)		Число перегибов	Относительное удлинение %	Разрывное усилие P кгс (Н)	Усилие, соот-ие усл. пределу текучести кгс(Н)
	Н/ мм2	кгс/мм2	н/м	н/м	н/м	н/м
1			4	2,5	720	630
2			4	3	1085	985

Маркировка бирки Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При перепи... по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата

Контролёр лаборатории качества Мазитова И.В.

МЕЧЕЛ

Вяртсильский метизный завод

Грузополучатель

Контракт, договор №

Дата выписки сертификата 18.06.08г

Наименование продукции проволока х\т для армирования ЖБК

ГОСТ 6727-80Г

Вид упаковки бухты

Вагон а/м № 53144507

Приказ № 1202

Сертификат качества № **991**

№№п/п	Условное обозначение (диаметр, группа прочности)	Марка стали	Дата приёмки	Кол-во шт.	Масса, кг .	№ № партии
	5,0-ВР1			54БУХ	65 341	71,70,69,59,58,72,73

Механические свойства

№ п/п	Временное сопротивление разрыву (в/м)		Число перегибов	Относительное удлинение %	Разрывное усилие Р кгс (Н)	Усилие, соот-ие усл. пределу текучести кгс(Н)
	Н/ мм2	кгс/мм2	в/м	в/м	в/м	в/м
			4	3	1085	985

Маркировка Бирка Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролёр лаборатории качества ГРИШИНА Е.В.

МЕЧЕЛ

Сертификат
Качества 1409

Вяртсильский метизный завод

Грузополучатель: _____

Контракт, договор №_____ **Вид упаковки бухты** **Приказ № 1680**

Вагон 56675937 **Дата выписки сертификата 22 августа 2008 г.** **Лист** **Листов**

Наименование продукции Проволока х/тянутая для армирования ЖБК.

ГОСТ 6727-80

№п/п	Условное обозначение (диаметр, группа прочности)	Марка стали	Дата приёмки	Кол-во шт Пачки/мотки	Масса, кг .	№ партии
1	5.00-ВР-1			58 бухт	67256	62,61,60,59,58,57,56,55,45.

№ п/п	Временное сопротивление разрыву		Число перегибов	Относительное удлинение %	Разрывное усилие Р кгс (Н)	Усилие, соот-ие усл. пределу текучести Ро2 кгс (Н)
	Н/ мм2	кгс/мм2	н/м	н/м	н/м	н/м
1			4	3	1085	985

Маркировка: Бирка Примечание _____

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам, техническим условиям. При переписке по вопро качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролёр лаборатории качества Мацонко А.Ф.

ЗАО "ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД" МЕЧЕЛ Вяртсильский метизный завод Лаборатория качества СЕРТАВАЛА

Документ о качестве арматурных изделий производства ЗАО "Строительная корпорация "ЛенСтройДеталь" 7811358985 № 4521

Выдан (дата выдачи) 09.09.08
Изготовитель ЗАО "Строительная корпорация "ЛенСтройДеталь" 7811358985
Производство № 3 ПАРНАС, 5-й Верхний проезд, д. 16, тел. 598-89-19
Офис: ул. Седова, д. 6, тел. 567-95-07 (для справок)

Получатель (Фирма):

Адрес объекта:

Марка	Наименование, линейные размеры (м), ячейка (мм)	Ед. изм.	Кол-во (вес)	Кол-во (вес) прописью	Изготовлено ТУ-1276-001-96827299-2007 (ГОСТ-23279-85)
	Заготовка арм. д.5ВР-1 L-3.5м.	т	1.800	Один ,800	

Дата изготовления изделий: Сентябрь 2008 г.

Начальник (инженер) ОТК и ИЛ / Батов М.И. /

РУП "БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Республика Беларусь, 247210 г. Жлобин, ул. Промышленная, 37
Система качества завода сертифицирована по ISO 9001:2000, СТБ ИСО 9001:2001
Система управления окружающей средой сертифицирована по СТБ ИСО 14001:2005

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4685

Грузополучатель:	Полувагон № 63952782	Заказ № 50027140
Адрес, страна:	Машина №	Договор № 0665237
	Прицеп №	

ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ПРОВОЛОКА 5 Вр-1 ГОСТ 6727-80

Вид груза	Моток
Марка стали	1 сп
Номер партии	127,128,129,132,135,136,137,138,140,141
Количество мест	60
Масса нетто, кг	62598
Масса брутто, кг	62718

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

Виды испытаний	Ед. изм.	Мин.	Мак.	Требования ГОСТ 6727-80	
				Мин.	Мак.
Разрывное усилие, Р	гН	120	136	106	-
Усилие, соответствующее условному пределу текучести, $P_{0,2}$	гН	115	131	97	-
Относительное удлинение δ_{100}	%	3.0	4.6	3.0	-
Число перегибов	-	5	11	4	-

Примечание- Металл нерадиоактивен,
ограничений в использовании не имеет.
*По вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества.

Приказ № 80324428

Дата 11.10.2007 07:35:57
Подпись ОТК

ОТК
166

РУП «БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

Республика Беларусь, 247210 г. Жлобин, ул. Промышленная, 37

Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001:2008 органом по сертификации Bureau Veritas Certificatin (Номер сертификата UA 225978)
Система менеджмента окружающей среды сертифицирована по ISO 14001:2004 органом по сертификации Bureau Veritas Certificatin (Номер сертификата UA 225979)
Система менеджмента профессионального здоровья и безопасности труда сертифицирована по OHSAS 18001:2007 органом по сертификации Bureau Veritas Certificatin (Номер сертификата UA 225697/1)
Система управления охраной труда основного производства соответствует требованиям СТБ 18001-2005 (OHSAS 18001:1999) (Номер сертификата BY/112 05.04. 080 0061)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 8206

Грузополучатель:	Полувагон: № 68784883	Заказ № 50049579
Адрес, страна: Россия	Машина №	Договор № 9021884
г. Санкт-Петербург	Прицеп №	

ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОВОЛОКА 5 Вр-1 ГОСТ 6727-80

Вид груза	Моток
Марка стали	1сп
Номер партии	62,74,76,79
Количество грузовых мест	60
Масса нетто, кг	62643
Масса брутто, кг	62763

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

Виды испытаний	Ед. изм.	Мин.	Мак.	Требования ГОСТ 6727-80	
				Мин.	Мак.
Разрывное усилие, Р	гН	122	131	106	-
Усилие, соответствующее условному пределу текучести, $P_{0,2}$	гН	113	129	97	-
Относительное удлинение δ_{100}	%	3,0	5,0	3,0	-
Число перегибов	-	7	12	4	-

Примечание- Металл не радиоактивен,
ограничений в использовании не имеет.
*По вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества.

Приказ № 80473948

ОТК 167

Дата 22.12.2009
Подпись ОТК

ОТК

МЕЧЕЛ

Сертификат качества № 766

Вяртсильский метизный завод

Грузополучатель: _____

Контракт, договор № _____ **Вид упаковки:** мотки **Приказ № 1380**

Вагон № а\м Е 342 АА\АВ 2181 **Дата выписки сертификата** 17.10.07 **Лист** **Листов**

Наименование продукции : проволока термически обработанная чёрная

ГОСТ 3282-72

№п/п	Условное обозначение (диаметр, группа прочности)	Марка стали	Дата приёмки	Кол-во мест	Масса, кг .	№ № партии
1	2.0 - оч	1 кп		52м\8п	6.696	
2	5.0 - оч	-------		35м\5п	4.338	
3	6.0 оч	-------		86м\15п	11.758	
			ИТОГО:	**173М\28П**	**=22.792 КГ**	

№ п/п	Временное сопротивление разрыву (н/м)		Число перегибов	Относительное удлинение н/м	Разрывное усилие (н/м)	Усилие, соот-ие усл. пределу текучести (н/м)
	Н/ мм2	кгс/мм2	н/м	%	кгс	Кгс
1		30-50		15		
2		30-50		20		
3		30-50		20		

Маркировка: Бирка Примечание _____

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролёр лаборатории качества : Жилинская

МЕЧЕЛ

Вяртсильский метизный завод

Грузополучатель

Контракт, договор №. Вид упаковки бухты

Дата выписки сертификата 06.08.2012 а/м № Е 741 УО / АК 6185

Наименование продукции Проволока х/т для армирования ЖБК

ГОСТ 6727 - 80 Приказ № 471809п

Сертификат качества № 471809п

№п/п	Условное обозначение (диаметр, группа прочности)	Марка стали	Дата приёмки	Кол-во шт.	Масса, кг .	№ № партии
1	5,0 ВР-1			29	29 374	69, 71, 68, 72, 67.

Механические свойства

№ п/п	Временное сопротивление разрыву (н/м)		Число перегибов	Относительное удлинение %	Разрывное усилие Р кгс (Н)	Усилие, соот-ме усл. пределу текучести кгс(Н)
	Н/ мм2	кгс/мм2	н/м	н/м	н/м	н/м
1			4	3	1085	985

Маркировка Бирка Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролёр лаборатории качества Степанова Г. А.

ЗАО «ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД» МЕЧЕЛ Вяртсильский метизный завод Лаборатория качества ВЯРТСИЛЯ ФИНЛЯНДИЯ

РУП" БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Республика Беларусь, 247210 г. Жлобин ул. Промышленная,37

Система качества завода сертифицирована по ISO-9001:2000
Система управления окружающей средой сертифицирована по ISO-14001:96

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 193

Грузополучатель: полувагон 65439077 Наряд–заказ № 50012

Адрес, страна: Машина Договор № 06444

Проволока Низкоуглеродистая холоднокатанная для армирования Железобетонных конструкций
Проволока 5Вр1 ГОСТ 6727-80

НД	ГОСТ 6727-80.
Вид груза.	Моток
Марка стали	1сп
Номер партии	1,3,4
Количество мест	60
Масса: нетто, кг. Брутто, кг.	58486

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

Виды испытаний	, Мин.	Макс.	Требование НД	
			Мин.	Макс.
Разрывное усилие, гН., не менее	115	128	106	-
Усилие, соответствующее условному Пределу текучести, гН., не менее	114	125	97	-
Относительное удлинение,%, Не менее	3,0	5,0	3,0	-
Число перегибов, не менее	8	13	4	-

Дата 21 января 2017 г.
Подпись ОТК

Примечание: Металл не радиоактивен,
Ограничений в использовании не имеет.
Приказ 80164954

***По вопросам качества ссылаться на № сертификата**

РУП "Белорусский металлургический завод" ОТК Для сертификатов

ОАО СЕВЕРСТАЛЬ-МЕТИЗ
Череповецкий завод

Северсталь-метиз

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА серия 04 № 57817

БРИГАДА №3

Клиент

Заказ № 411280
Дог.№ 170033 от 01.07.07

Адрес поставки РОССИЯ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Грузополучатель

Дата отпуска 29/01/2007 Склад отгрузки 04G Вид отпр. самовывоз №ТС Т740ВХ №Дов/Нак 55 Груз получил

ПРОВОЛОКА КОЛЮЧАЯ

№ п/п	№ поз.	Код изделия	Стандарт, ТУ	Размер	Покрытие	Класс	№ партии	Код тары	Кол-во мест	Кол-во в ед.хр.	Масса нетто,т	Масса брутто,т
1	1	G4B20Z1128020000	ГОСТ 285-69	2,8/2,0	КЦ	1	191686/701			540,0000	19,5300	
								Всего:		540,0000	19,5300	

№ п/п	№ поз.	№ партии	Поверхностная плотность Zn (г/м2), не менее		Испытания соответствуют ГОСТ 285-69
			Бип	Основа	
1	1	191686/701	60	80	

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и ТУ. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

Ответственный за погрузку _____ (подпись) Бурмистров (расшифровка подписи)

ОТК: ОТК МИ № 35

«Северсталь-метиз»
Череповецкий завод
МЕТИЗНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
Отдел технического контроля

Выписка из химанализа ЦЗЛ № 2158 предприятия п/я А-3869

Наименование материала	Марка	№№ плавок	№№ партий	Профиль и размер	Химический анализ							Механические испытания				Соответствие ГОСТ, ОСТ
					C	Cr	Ni	Mn	Mo	Ti		коэффициент крепости кг/см²	Относительное удлинение %	Ударная вязкость кгм/см²	Твердость	
Проволока	12Х18Н10Т	П5948		5,0	0,12	18	10,2	1	сл	сл		182,6	5	2	кованое	
нагартов	пр. В					20		2		0,7		173,6	5	2	метод АМ.	
Ст. 12Х18Н10Т-в		прав.		ф5,0	обр	1586	прав.	сем.	инсп.			2·6·391			соответ	ГОСТ 5949-61

Выписки верны: ОТК/мастер ЦМС

Контролер ЦМС Тесленкова 10/VII 85г

Выписка из сертификата завода-изготовителя

Предприятие п/я А-3869 Кому [illegible] отдел

Наименование материала	Марка	№№ плавок	№№ партий	Профиль, размер	Класс точности	Сорт	Кол-во в кг	№№ сертификата и акта	ОСТ, ГОСТ и ТУ	Завод-изготовитель
Проволока 12Х18Н10Т		П5945	7001	5,01			48.00	7001	3-1002-77	ЧМЗ АЗСП
нагартов гр. „В"								17/X-84	П.22	

Механические испытания 493

Плавка	Временное сопротив. разрыву	Предел текуч., кг/см²	Относит. удлинение	Поперечное сужение в %	Ударная вязкость в кгс	Твердость по	Эрихсен	Состояние поставки
		скруг.	ос отб	ск ст	ск	скр	мол	
П5945	176.5-177.5	6-3	0 0	0 0	0 0	2.9	1.5	Макроструктура удовл.
	174.0-174.0	3-3	2-фаза до т.о			2-фазы после т.о		Неметаллические и
	172.0-174.0	3-3		05-05			05-05	мех. полигональ
								АМ обр. вдоль

Химический анализ

Плавка	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ti			
П5945	011	1.85	048	0024	0009	17.25	10.37	053			
			Приемочно			межприемочной		560			

МЕЧЕЛ

Вяртсильский метизный завод

Сертификат качества № **44051П**

Грузополучатель

Контракт, договор № | Вид упаковки бухты,мотки | Приказ № 44051П

а/м № В268 СО/АВ 8359 | Дата выписки сертификата 12.03.12

Наименование продукции Пр-ка светлая о/н.Пр-ка отожжённая,чёрная.

ГОСТ 3282-74 | Лист № | Листов

№ п/п	№ партии	Условное обозначение диаметр,группа прочности	Марка стали	Кол-во,шт пачки/ б	Масса кг.	Временное сопротивление разрыву		Разрывное усилие Р кгс(Н) н/м	Относительное удлинение % н/м	Число перегибов н/м	Усилие, соот-не усл. пределу текучести Ро2 кгс (Н) н/м
						н/мм2	кгс/мм2				
1		1,6-1гр	1ПС	1п/8м	730		70-100			4	
2		3,0-2гр	1ПС	2п/14м	1 310		65-95			4	
3		4,0-2гр	1ПС	3п/16м	1 798		60-90			4	
4		2,0-2гр	1ПС	2п/13м	1 188		70-100			4	
5		5,0-1гр	1ПС	2бухты	2 421		40-85			4	
6		6,0-1гр	1ПС	2бухты	2 047		40-85			4	
7		1,2-оч	1ПС	2/п/158м	9 481		30-50		15		
			ИТОГО:	46+29п/209м	18975						

Маркировка бирка | Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролёр лаборатории качества

ОАО "ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" МЕЧЕЛ Вяртсильский метизный завод Лаборатория качества СОРТАВАЛА

МЕЧЕЛ

Вертикальный металлургический завод

Грузополучатель

Контракт, договор №

Дата выписки сертификата 18.11.2012.

Наименование продукции Проволока х/т для армирования ЖБК,Проволока светлая о/н,Проволока т/о чёрная

ГОСТ 6727-80,3282-74.

Вид упаковки бухты, мотки.

а\м№ К 741 НХ 10

приказ № 49481ПП

Сертификат качества № 49481ПП

№п/п	Условное обозначение (диаметр, группа прочности)	Марка стали	Дата приёмки	Кол-во шт.	Масса, кг.	№ № партии
1	5,0-ВР-1			11	15 082	83,87,86.
2	4,0-2гр	1пс		4п\24м	2 996	
3	4,0-оч	1пс		3п\18м	2 212	
			ИТОГО:	11бух.+7п\42м	18 290	

Механические своиства

№ п/п	Временное сопротивление разрыву (н/м)		Число перегибов	Относительное удлинение %	Разрывное усилие Р кгс (Н)	Усилие, соот-ие усл. пределу текучести кгс(Н)
	Н/ мм2	кгс/мм2	н/м	н/м	н/м	н/м
1			4	3	1085	985
2		60-90	4			
3		30-50		20		

Маркировка бирка Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролёр лаборатории качества Жилинская Н.В.

СОРТАВАЛА

ОАО "Северсталь-метиз"
г.Череповец

Северсталь
Взвешено
на электронных весах ЦК-5

Цех отгрузки	Бригада	Дата отгрузки: число	месяц	год	Цех склада	Вид продукции	Паспорт № / накладная № / доверенность № / вагон/контейнер №	Основание отгрузки	Условия оплаты (кредит, аванс)	Код сбыта	Группа заказа	ЗАКАЗ
01		14	11	11	01	02						433492

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 205364

машина Т979МР/174 груз получил

Самовывоз через

В адрес

Грузополучатель

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ

№ зап.	№ поз.	Стандарт	Размер	Термообработка	Покрытие	Марка, класс, группа	Марка стали	Вид испытания	Сорт	Код упаковки	Приемо-сдаточные требования	Упаковка	Тара	Код тары	Кол. мест	Масса, т: брутто	Масса, т: нетто
1	1	13282-74	6,00	О	Ц			ОБ				БУ	ШТ		7		5,218
2	5		1,20	О	Ц			ОБ				БУ	БЛ		7		5,044
															14		10,26

№ зап.	Дата изготовления	Разрывное усилие, кН(кгс) не менее	Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Относительное удлинение, % не менее	Число перегибов на менее	Число скручиваний на 360° на менее	Линейная плотность, г/м не более	Удельное электрическое сопротивление, Ом·мм²/м не более	Норма	Химическая стойкость покрытия	Количество цинка, г/м² не менее	Партия
01			40-50	20								
02			40-50	15								

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Ответственный за погрузку _____ подпись ПРОНИН В.А. расшифровка подписи

ОТК МП № 93

ОАО «СЕВЕРСТАЛЬ-МЕТИЗ»
Управление по развитию качества
Отдел технического контроля

ОАО "Северсталь-метиз"
г.Череповец

Северсталь
Взвешено
на электронных весах LK-5

Цех отгрузки	Бригада	Дата отгрузки: число	мес.	год	Цех сдачи	Вид продукции	Номер разрешения на отгрузку	Код сбыта	Группа грузов	ЗАКАЗ
01		14	11	11	01	02				433492

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 005364

Самовывоз через
В адрес
Грузополучатель 196240, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛ.ПРЕДПОРТОВАЯ, Д.1

машина Т979МР/174 груз получил

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ

№ зап.	№ поз.	Стандарт	Размер	Термообработка	Покрытие	Марка, класс, группа	Марка стали	Вид исполнения	Сорт	Код упаковки	Прочие требования	Упаковка	Тара	Код тары	Кол. мест	Масса, т брутто	Масса, т нетто
1	1	3282-74	6,00	О	Ц			ОБ				Б/У	Б/Т		7		5,218
2	5		1,20	О	Ц			ОБ				Б/У	Б/Т		7		5,044
															14		10,26

№ зап.	Дата изготовления	Разрывное усилие, н(кгс) не менее	Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Относительное удлинение, % не менее	Число перегибов	Число скручиваний на 360°	Линейная плотность, кг не более	Удельное электросопротивление, ом·мм²/м не более	Навивка	Химическая стойкость покрытия	Количество цинка, г/м² не менее	Партия
					не менее							
01			40-50	20								
02			50-50	15								

ОРИГИНАЛ НАХОДИТСЯ В ЗАО «ТД «СЕВЕРСТАЛЬ-ИНВЕСТ»

ТОВАРОВЕД Белугина Е.Г.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Ответственный за погрузку _____ подпись ПРОНИН В.А. расшифровка подписи

ОТК МП № 99 — ОТ

ОАО «СЕВЕРСТАЛЬ-МЕТИЗ» г.Череповец
Управление технологии и качества
Отдел технического контроля

МЕЧЕЛ

Вяртсильский метизный завод

Грузополучатель

Контракт, договор №.

Дата выписки сертификата 14.11.2012

Наименование продукции

ГОСТ 3282-74

Вид упаковки мотки

а\м№ Е 351ММ/АХ 5573

Проволока т/о чёрная

приказ № 493688П

Сертификат качества № 493688П

№п/п	Условное обозначение (диаметр, группа прочности)	Марка стали	Дата приёмки	Кол-во шт.	Масса, кг.	№ № партии
1	1,2 - ОЧ	1ПС		156мот/22пяч	9 674	

Механические свойства

№ п/п	Временное сопротивление разрыву (н/м)		Число перегибов	Относительное удлинение %	Разрывное усилие Р кгс (Н)	Усилие, соот-не усл. пределу текучести кгс(Н)
	Н/ мм2	кгс/мм2	н/м	н/м	н/м	н/м
1		30 - 50		15		

Маркировка Бирка Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролёр лаборатории качества Степанова Г.А.

ЗАО «Вяртсильский метизный завод» МЕЧЕЛ Вяртсильский метизный завод Лаборатория качества СОРТАВАЛА

МЕЧЕЛ

Вяртсильский метизный завод

Сертификат качества № **44051П**

Грузополучатель

Контракт, договор № | Вид упаковки бухты,мотки | Приказ № 44051П

а/м № В268 СО/АВ 8359 | Дата выписки сертификата 12.03.12

Наименование продукции Пр-ка светлая о/н.Пр-ка отожжённая,чёрная.

ГОСТ 3282-74 | Лист № | Листов

№ п/п	№ партии	Условное обозначение диаметр,группа прочности	Марка стали	Кол-во,шт пачки/ б	Масса кг.	Временное сопротивление разрыву		Разрывное усилие Р кгс(Н) н/м	Относительное удлинение % н/м	Число перегибов н/м	Усилие, соот-не усл. пределу текучести Ро2 кгс (Н) н/м
						н/мм2	кгс/мм2				
1		1,6-1гр	1ПС	1п/8м	730		70-100			4	
2		3,0-2гр	1ПС	2п/14м	1 310		65-95			4	
3		4,0-2гр	1ПС	3п/16м	1 798		60-90			4	
4		2,0-2гр	1ПС	2п/13м	1 188		70-100			4	
5		5,0-1гр	1ПС	2бухты	2 421		40-85			4	
6		6,0-1гр	1ПС	2бухты	2 047		40-85			4	
7		1,2-оч	1ПС	2/п/158м	9 481		30-50		15		
			ИТОГО:	46+29п/209м	18975						

Маркировка бирка | Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролёр лаборатории качества

ОАО "ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" МЕЧЕЛ Вяртсильский метизный завод Лаборатория качества СОРТАВАЛА

МЕЧЕЛ

Вяртсильский метизный завод

Сертификат качества № **44051П**

Грузополучатель

Контракт, договор № | Вид упаковки бухты,мотки | Приказ № 44051П

а/м № В268 СО/АВ 8359 | Дата выписки сертификата 12.03.12

Наименование продукции Пр-ка светлая о/н.Пр-ка отожжённая,чёрная.

ГОСТ 3282-74 | Лист № | Листов

№ п/п	№ партии	Условное обозначение диаметр,группа прочности	Марка стали	Кол-во,шт пачки/ б	Масса кг.	Временное сопротивление разрыву		Разрывное усилие Р кгс(Н) н/м	Относительное удлинение % н/м	Число перегибов н/м	Усилие, соот-не усл. пределу текучести Ро2 кгс (Н) н/м
						н/мм2	кгс/мм2				
1		1,6-1гр	1ПС	1п/8м	730		70-100			4	
2		3,0-2гр	1ПС	2п/14м	1 310		65-95			4	
3		4,0-2гр	1ПС	3п/16м	1 798		60-90			4	
4		2,0-2гр	1ПС	2п/13м	1 188		70-100			4	
5		5,0-1гр	1ПС	2бухты	2 421		40-85			4	
6		6,0-1гр	1ПС	2бухты	2 047		40-85			4	
7		1,2-оч	1ПС	2/п/158м	9 481		30-50		15		
			ИТОГО:	46+29п/209м	18975						

Маркировка бирка | Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролёр лаборатории качества

ОАО "ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" МЕЧЕЛ Вяртсильский метизный завод Лаборатория качества СОРТАВАЛА

МЕЧЕЛ

Вяртсильский метизный завод

Сертификат качества № **44051П**

Грузополучатель

Контракт, договор № | Вид упаковки бухты,мотки | Приказ № 44051П

а/м № В268 СО/АВ 8359 | Дата выписки сертификата 12.03.12

Наименование продукции Пр-ка светлая о/н.Пр-ка отожжённая,чёрная.

ГОСТ 3282-74 | Лист № | Листов

№ п/п	№ партии	Условное обозначение диаметр,группа прочности	Марка стали	Кол-во,шт пачки/ б	Масса кг.	Временное сопротивление разрыву		Разрывное усилие Р кгс(Н) н/м	Относительное удлинение % н/м	Число перегибов н/м	Усилие, соот-не усл. пределу текучести Ро2 кгс (Н) н/м
						н/мм2	кгс/мм2				
1		1,6-1гр	1ПС	1п/8м	730		70-100			4	
2		3,0-2гр	1ПС	2п/14м	1 310		65-95			4	
3		4,0-2гр	1ПС	3п/16м	1 798		60-90			4	
4		2,0-2гр	1ПС	2п/13м	1 188		70-100			4	
5		5,0-1гр	1ПС	2бухты	2 421		40-85			4	
6		6,0-1гр	1ПС	2бухты	2 047		40-85			4	
7		1,2-оч	1ПС	2/п/158м	9 481		30-50		15		
			ИТОГО:	46+29п/209м	18975						

Маркировка бирка | Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролёр лаборатории качества

ОАО "ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" МЕЧЕЛ Вяртсильский метизный завод Лаборатория качества СОРТАВАЛА

МЕЧЕЛ

Вяртсильский метизный завод

Сертификат качества № **44051П**

Грузополучатель

Контракт, договор № | Вид упаковки бухты,мотки | Приказ № 44051П

а/м № В268 СО/АВ 8359 | Дата выписки сертификата 12.03.12

Наименование продукции Пр-ка светлая о/н.Пр-ка отожжённая,чёрная.

ГОСТ 3282-74 | Лист № | Листов

№ п/п	№ партии	Условное обозначение диаметр,группа прочности	Марка стали	Кол-во,шт пачки/ б	Масса кг.	Временное сопротивление разрыву		Разрывное усилие Р кгс(Н) н/м	Относительное удлинение % н/м	Число перегибов н/м	Усилие, соот-не усл. пределу текучести Ро2 кгс (Н) н/м
						н/мм2	кгс/мм2				
1		1,6-1гр	1ПС	1п/8м	730		70-100			4	
2		3,0-2гр	1ПС	2п/14м	1 310		65-95			4	
3		4,0-2гр	1ПС	3п/16м	1 798		60-90			4	
4		2,0-2гр	1ПС	2п/13м	1 188		70-100			4	
5		5,0-1гр	1ПС	2бухты	2 421		40-85			4	
6		6,0-1гр	1ПС	2бухты	2 047		40-85			4	
7		1,2-оч	1ПС	2/п/158м	9 481		30-50		15		
			ИТОГО:	46+29п/209м	18975						

Маркировка бирка | Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролёр лаборатории качества

ОАО "ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" МЕЧЕЛ Вяртсильский метизный завод Лаборатория качества СОРТАВАЛА

МЕЧЕЛ

Вяртсильский метизный завод

Сертификат качества № **1125**

Грузополучатель

Контракт, договор № Вид упаковки мотки Приказ № 1483

а/м № К810НС10/АК3466 Дата выписки сертификата 16.05.11г

Наименование продукции Проволока светлая о/н. Проволока черная термически обработанная.

ГОСТ 3282-74г Лист № Листов

№ п/п	№ партии	Условное обозначение диаметр,группа прочности	Марка стали	Кол-во,шт пачки/ мотки	Масса кг.	Временное сопротивление разрыву		Разрывное усилие Р кгс(Н) н/м	Относительное удлинение % н/м	Число перегибов н/м	Усилие, соот-ие усл. пределу текучести Ро2 кгс (Н) н/м
						н/мм2	кгс/мм2				
1		2,5-2гр	1кп	5п/34м	3 167		70-100			4	
2		3,0-2гр	1кп	4п/26м	2 988		65-95			4	
3		4,0-2гр	1кп	4п/23м	2 848		60-90			4	
4		5,0-1гр	1кп	1п/6м	611		40-85			4	
5		6,0-1гр	1кп	1п/3м	345		40-85			4	
6		1,2-оч	1кп	1п/8м	524		30-50		15		
7		1,6-оч	1кп	1п/8м	902		30-50		15		
8		6,0-оч	1кп	8п/52м	6 091		30-50		20		
9		4,0-оч	1кп	1п/6м	748		30-50		20		
			ИТОГО:	26п/166м	18224						

Маркировка бирка Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Контролёр лаборатории качества

СОРТАВАЛА * Вяртсильский метизный завод * Лаборатория качества

г. Одесса, 65007,
ул. Водопроводная, 16
ГОСТ 3282-74

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 161

Наряд № Вид тары
Вагон № 24538565 Количество мест 134 Дата выдачи сертификата 09.06.10г

Наименование продукции и код | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически обработанная

№ п/п	Марка	№ плавки	Диаметр, мм	Группа покрытия	Класс прочности	Точность изготовления	Един. измер.	Кол-во мест, штук	Масса, кг		Номер партий
									брутто	нетто	
	1кп		0.8				Пакеты/мотки	30/178	14665	14644	
	1кп		0.9				Пакеты/мотки	6/36	2954	2950	
	1кп		1.0				Пакеты/мотки	15/90	7736	7726	
	1кп		1.2				Пакеты/мотки	83/498	38857	38800	

Показатели качества продукции

№ п/п	Механические свойства						№ плавки	Химический состав, %					
	Временное сопротивл. Н/ мм²	Число перегибов, не менее	Число скручиваний, не менее	Разрыв с узлом, не менее,%	Относительное удлинение не менее, %	Поверхностная плотность цинка, не менее, г/м²		C	Mn	Si	S	P	Cr
	290-490				15			0.091	0.421	0.044	0.029	0.011	0.040

Примечание

Маркировка

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОТК

ГТД: 10319040/ 140207/ 0000657/ 1

Металлургический холдинг

ОАО

«СТАЛЬКАНАТ»

г. Одесса, 65007,

ул. Водопроводная, 16

ГОСТ 3282-74

Грузополучатель

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 161

Наряд №

Вагон № 24538365

Вид тары

Количество мест 134

Дата выдачи сертификата 09.02.08г.

Наименование продукции и код | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически обработанная

№ п/п	Марка	№ плавки	Диаметр, мм	Группа покрытия	Класс прочности	Точность изготовления	Един. измер.	Кол-во мест, штук	Масса, кг		Номер партий
									брутто	нетто	
	1кп		0.8				Пакеты/мотки	30/178	14665	14644	
	1кп		0.9				Пакеты/мотки	6/36	2954	2950	
	1кп		1.0				Пакеты/мотки	15/90	7736	7726	
	1кп		1.2				Пакеты/мотки	83/498	38857	38800	

Показатели качества продукции

№ п/п	Механические свойства						№ плавки	Химический состав, %					
	Временное сопротивл. Н/ мм²	Число перегибов, не менее	Число скручиваний, не менее	Разрыв с узлом, не менее,%,	Относительное удлинение не менее, %	Поверхностная плотность цинка не менее, г/м²		C	Mn	Si	S	P	Cr
	290-490				15			0.091	0.421	0.044	0.029	0.011	0.0

Примечание

Маркировка

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ ОТК ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ

ГТД: 10319040/ 140207/ 0000657/ 1

Общество с ограниченной ответственностью

ПЕТЕРБУРГСКИЙ ЗАВОД ПРЕЦИЗИОННЫХ СПЛАВОВ

195196 г. Санкт-Петербург
В. О. 27-линия, дом 6 к.1 Лит "З"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 644

ДОГОВОР № 004 НАКЛАДНАЯ № 644

ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ

Для

ГОСТ 3282

Наименование продукции: ПРОВОЛОКА Дата изготовления проволоки:

Количество мест

№ п/п	Качественное исполнение	Диаметр, мм	Номер партии	Вес нетто, кг	Марка стали	Номер плавки	Временное сопротивление разрыву, кгс/мм2	Специальные требования	
								Массовая доля С, %	Количество мест, шт
1		0.6 Диаметр О		4685.000	Марка ЗПС	0374412	32-44		
2		1 Диаметр О		4846.000	Марка ЗПС	0374412	32-46		

№ п/п	Химический состав %															
	C X100	Mn X100	Si X100	P X1000	S X1000	Cr X100	Ni X100	Cu X100	As X100	N X1000	Al X1000	Mo X100	Ti X1000	V X100	X
1	0.14	0.52	0.06	0.011	0.02	0.03	0.03	0.03	0.001	0.01					
2	0.14	0.52	0.06	0.011	0.02	0.03	0.03	0.03	0.001	0.01					

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

19 Июня 2008 г.

Начальник отдела технического контроля

ООО "ПЗПС" ОТК Санкт-Петербург

г. Одесса, 65007,
ул. Водопроводная, 16
ГОСТ 3282-74

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 161

Наряд № Вид тары
Вагон № 24538565 Количество мест 134 Дата выдачи сертификата 09.02.11г

Наименование продукции и код | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически обработанная

№ п/п	Марка	№ плавки	Диаметр, мм	Группа покрытия	Класс прочности	Точность изготовления	Един. измер.	Кол-во мест, штук	Масса, кг		Номер партий
									брутто	нетто	
	1кп		0.8				Пакеты/мотки	30/178	14665	14644	
	1кп		0.9				Пакеты/мотки	6/36	2954	2950	
	1кп		1.0				Пакеты/мотки	15/90	7736	7726	
	1кп		1.2				Пакеты/мотки	83/498	38857	38800	

Показатели качества продукции

№ п/п	Механические свойства						№ плавки	Химический состав, %					
	Временное сопротивл. Н/ мм²	Число перегибов, не менее	Число скручиваний, не менее	Разрыв с узлом, не менее,%	Относительное удлинение не менее, %	Поверхностная плотность цинка, не менее, г/м²		C	Mn	Si	S	P	Cr
	290-490				15			0.091	0.421	0.044	0.029	0.011	0.040

Примечание

Маркировка

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ОТК

ГТД: 10319040/ 140207/ 0000657/ 1

Металлургический холдинг

ОАО

«СТАЛЬКАНАТ»

г. Одесса, 65007,

ул. Водопроводная, 16

ГОСТ 3282-74

Грузополучатель

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 161

Наряд №

Вагон № 24538365

Вид тары

Количество мест 134

Дата выдачи сертификата 09.02.08г.

Наименование продукции и код | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически обработанная

№ п/п	Марка	№ плавки	Диаметр, мм	Группа покрытия	Класс прочности	Точность изготовления	Един. измер.	Кол-во мест, штук	Масса, кг		Номер партий
									брутто	нетто	
	1кп		0.8				Пакеты/мотки	30/178	14665	14644	
	1кп		0.9				Пакеты/мотки	6/36	2954	2950	
	1кп		1.0				Пакеты/мотки	15/90	7736	7726	
	1кп		1.2				Пакеты/мотки	83/498	38857	38800	

Показатели качества продукции

№ п/п	Механические свойства						№ плавки	Химический состав, %					
	Временное сопротивл. Н/ мм²	Число перегибов, не менее	Число скручиваний, не менее	Разрыв с узлом, не менее,%,	Относительное удлинение не менее, %	Поверхностная плотность цинка не менее, г/м²		C	Mn	Si	S	P	Cr
	290-490				15			0.091	0.421	0.044	0.029	0.011	0.0

Примечание

Маркировка

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ ОТК ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ

ГТД: 10319040/ 140207/ 0000657/ 1

Форма 13

Министерство Украины

ОАО

«СТАЛЬКАНАТ»

г. Одесса, 65007,

ул. Водопроводная, 16

ГОСТ 3282-74

Грузополучатель _____

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1259

Наряд № Вид тары

Вагон № 24430209 Количество мест Дата выдачи сертификата 19.11.07г.

Наименование продукции и код **Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически обработанная**

№ п/п	марка	№ плавки	Диаметр, мм	Тип намота	Класс прочности	Точность изготовления	Един. измер.	Кол-во мест,	Масса брутто,кг	Масса нетто, кг	Номер партии
1	1кп		0.9				пакеты/мотки	11/66	6000	5992	
2	1кп		1.0				пакеты/мотки	31/186	16857	16832	
√ 3	1кп		1.2				пакеты/мотки	82/492	40102	39954	

Показатели качества продукции

№ п/п	Механические свойства						№ плавки	Химический состав, %					
	Временное сопротивление разрыву, Н/ мм²	Число перегибов, не менее	Число скручиваний, не менее	Разрыв с узлом, не менее,%,	Относительное удлинение не менее, %	Поверхностная плотность цинка, не менее, г/м²		C	Mn	Si	S	P	Cr
1-3	290-490				16			0.07	0.34	0.010	0.029	0.011	0.04
								0.07	0.25	0.010	0.030	0.013	0.05

Примечание Маркировка

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

ОТК _____

ГТД: 10319040/ 271107/ 0007939/1

Металлургический холдинг

ОАО

«СТАЛЬКАНАТ»

г. Одесса, 65007,

ул. Водопроводная, 16

ГОСТ 3282-74

Грузополучатель

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 161

Наряд №

Вагон № 24538365

Вид тары

Количество мест 134

Дата выдачи сертификата 09.02.08г.

Наименование продукции и код | Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, термически обработанная

№ п/п	Марка	№ плавки	Диаметр, мм	Группа покрытия	Класс прочности	Точность изготовления	Един. измер.	Кол-во мест, штук	Масса, кг		Номер партий
									брутто	нетто	
	1кп		0.8				Пакеты/мотки	30/178	14665	14644	
	1кп		0.9				Пакеты/мотки	6/36	2954	2950	
	1кп		1.0				Пакеты/мотки	15/90	7736	7726	
	1кп		1.2				Пакеты/мотки	83/498	38857	38800	

Показатели качества продукции

№ п/п	Механические свойства						№ плавки	Химический состав, %					
	Временное сопротивл. Н/ мм²	Число перегибов, не менее	Число скручиваний, не менее	Разрыв с узлом, не менее,%,	Относительное удлинение не менее, %	Поверхностная плотность цинка не менее, г/м²		C	Mn	Si	S	P	Cr
	290-490				15			0.091	0.421	0.044	0.029	0.011	0.0

Примечание

Маркировка

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ ОТК ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ

ГТД: 10319040/ 140207/ 0000657/ 1