СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЯ04.В12701

Срок действия с 29.06.2004г. по 29.09.2007г.

№ 6077286

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11АЯ04
ВНИИНМАШ, ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ
(ОС «ПРОММАШ»)
123007, г. Москва, ул. Шеногина, 4. Тел. 256-61-67, 256-61-94

ПРОДУКЦИЯ ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПРИВАРНЫЕ
(см. приложение на 1 л.)

Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
37 9941

код ТН ВЭД:
7307 21 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 12816 (пп. 1.3, 1.3.1, 1.7, 2.1, 2.2)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОАО «ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ» ИНН 3652000930
Россия, 397907, г. Лиски, Воронежская обл., ул. Монтажников, д. 1

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОАО «ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ»
Россия, 397907, г. Лиски, Воронежская обл., ул. Монтажников, д. 1
Тел. (07391) 3 11 32 Факс (07391) 3 21 47

НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний № 109/06-04 от 25.06.2004г.
ИЦ «ГИДРОГАЗОМЕХАНИКА», г. Москва (рег. № РОСС RU.0001.21МН18),
акта о результатах анализа состояния производства № АЯ.04-208/65 от 25.06.2004г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Знак соответствия по ГОСТ Р 50460 наносится на изделие и в сопроводительной технической документации.
Схема сертификации – 3в

Руководитель органа Л. К. Гирин

М.П.

Эксперт Е. В. Данкина

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ

№1037120 ☆

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЯ04.В12701

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) / код ТН ВЭД СНГ	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
37 9941 7307 21 000 0	- Фланцы стальные плоские приварные PN от 0,1 до 2,5 МПа;	ГОСТ 12815, ГОСТ 12816, ГОСТ 12820
	- Фланцы стальные приварные встык PN от 0,1 до 20 МПа.	ГОСТ 12815, ГОСТ 12816, ГОСТ 12821

Руководитель органа _____ Л. К. Гиршз

Эксперт _____ Е. В. Лашкина

ТП 250.00.1224 ТТ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЭНЕРГОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД ПРОМЭНЕРГО»

601122, г. Покров, Владимирской обл., ул. Ф. Штольверка, д 8 e-mail: emz @ promenergo.ru
тел/факс (49243) 6-42-42 (отдел сбыта);
тел/факс (49243) 6-42-46 (канцелярия)

Разрешение на применение:
отводы, переходы № РРС 00-19592 от 08.02.2006г.3
фланцы №РРС 00-14616 от 03.12.2004г.
Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2001,№ РОСС RU.ИК60. К00034 от 20.04.2007г.
Санитарно-эпидемиологическое заключение:
на отводы №33.ВЛ.02.495.П.000583.05.06 от 24.05.2006г.
на переходы №33.ВЛ.02.495.П.000572.05.06 от 22.05.2006г.
на фланцы №33.ВЛ.02.495.П.000585.05.06 от 25.05.2006г.

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 97 Выдан 28.01.2008

Заказчик _____

Адрес заказчика _____

Заказ-наряд № _____ Транспортный № _____

Обозначение по нормативным документам: Отвод ГОСТ 17375-2001 Переход ГОСТ 17378-2001 Фланец – ГОСТ 12820-80 Фланец – ГОСТ 12821-80 ~~Отвод ТУ 1468-010-03288237-2004~~ ~~Отвод ТУ 1468-011-03288237-2004~~ ~~Отвод ТУ 1468-013-03288237-2005~~	№ партии	Марка стали	PN (Ру) МПа	Механические свойства металла					Кол-во штук
				Времен. сопротив ление. МПа	Предел текуче сти. МПа	Относит удлине ние. %	Относит сужение %	Ударная вязк. Дж/см²	
Отвод 90°108х4,0	162/08	20	6,3	409	–	34,7	—	—	360
-"- 133х4,0	86/08	20	4,0	500	–	35,0	—	—	504
-"- 159х4,5	530/07	20	4,0	504	288	27,2	—	—	252
-"- 325х8,0	1743/07	20	4,0	563,5	338	26,0	—	—	45
Фланец 1-32-10	1650/07	ст3сп	1,0	420	280	31,0	–	—	714
-"- 1-65-25	69/08	ст3сп	2,5	430	280	25,0	–	—	308
-"- 1-200-10	16/08	ст3сп	1,0	420	295	31,0	—	—	126
-"- 1-50-16	379/08	20	1,6	460	325	24,0	65,0	—	890

Сведения о полуфабрикате*

Условное обозначение	Номер сертификата качества	Номер партии	Номер плавки	Изготовитель

*) *Для деталей на PN (Ру) свыше 10 МПа и деталей трубопроводов по надконтрольных органам надзора.*

МП

ОТК _____ Сигачева С.И.
подпись и.о.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Производственно-строительная фирма «СТРОИТЕЛЬ»
(ООО «ПСФ «СТРОИТЕЛЬ»)

Юридический адрес: 195220, г. СПб
пр. Науки, д. 19, корп. 2, лит. А, пом. 53Н,
подъезд 11

Почтовый адрес: 195220, г. СПб
пр. Науки, д. 19, корп. 2, лит. А, пом. 53Н,
подъезд 11
т/ф. 536-22-15, 536-22-12

ИНН 7802128992
р/с 40702810355080146165
Калининское ОСБ № 2004/0783
Северо-Западный банк Сбербанка РФ
к/с 30101810500000000653
БИК 044030653
ОГРН 1027801543230
ОКПО 23132329, КПП 783601001
E-mail: Stroitel-PPU@yandex.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №574
СЧЕТ №533
НА ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ОТВОДЫ, ТРОЙНИКИ, КОМПЕНСАТОРЫ, ЩИТОВЫЕ ОПОРЫ И ДР.) С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ (ГОСТ 30732-2006)

Номер партии и размер продукции	505/11	4шт
Сертификат качества стального отвода	97	
Маркировка продукции	Отвод ППУ-ПЭ	ГОСТ 30732-2006
Внешний вид (качество поверхности изолированной трубы, маркировка, герметичность сварных швов трубы-оболочки)*	Соответствует	ГОСТ 30732-2006
Основные размеры, мм: $D_н$ x S (стального отвода)* 159*4,5 $D_н$ x S (полиэтиленовой оболочки)* 250*3,9	Соответствует	ГОСТ 30732-2006
Отклонение осевых линий, мм* (для труб-оболочек диаметром 250 мм), не более 8,0	4,0	
Марка и ГОСТ полиэтилена	ELTEX TUB171 ТУ 2248-003-50049230-2007	
Эл. Сопротивление изоляции, не менее 10 МОм	-	
Дата изготовления	10.06.2008	
Дата выдачи сертификата	20.06.2008	

Физико-механические характеристики продукции.

Наименование показателя	Нормативное требование ГОСТ 30732-2006	Фактический результат
Прочность ППУ при сжатии при 10%-ной деформации, МПа*	Не менее 0,3	0,31
Водопоглощение ППУ по объему, %*	Не более 10,0	6,2
Плотность ППУ, кг/м^3	Не менее 60,0	62,1
Теплопроводность ППУ, Вт/м·°С при 50°С	Не более 0,033	0,031
Изменение длины труб-оболочек после прогрева при 100°С,%	Не более 3,0	2,1
Относительное удлинение при разрыве,%	Не менее 350	370
Прочность на сдвиг в осевом направлении при температуре 23°С, МПа	Не менее 0,12	0,39

* - результат приемо-сдаточных испытаний каждой партии
Гарантийный срок хранения – 2 года со дня изготовления. Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет
Заключение о соответствии изделия соответствует требованиям ГОСТ 30732-2006.

Химик-технолог _____

ВЫПИСКА ИЗ СЕРТИФИКАТА КАЧЕСТВА
Завод-изготовитель **ООО «Сиверский метизный завод»**
Лен. обл., Гатчинский р-н, пос. Сиверский

№ 199 от «21» 09. 2007г.

Заказчик:

Фланцы ГОСТ12820-80

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства						
			Предел прочности Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. Сужение, %	Ударная вязкость, дж/см	Кол-во, шт.	Масса, кг
1-400-16 ст 3	1,6		280	390	31			4	
1-150-25 ст3сп2	2,5		420	290	35				
1-50-25 ст.12Х18Н10Т	2,5		600	300	50,4				
1-80-10 ст.08Х18Н10Т	1,0		563	291,7	76				
1-100-10 ст.12Х18Н10Т	1,0		563	291,7	76				
1-32-10 ст.12Х18Н10Т	1,0		600	300	56,5				

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № плавки	№ сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
пок 400-16	ст 3	14637-89	Э160997	25042	Уральская кузница
Лист=30	ст3сп2	14637-89	RK336292	87910	Северсталь
Круг 170	12Х18Н10Т	5949-75	Э1904078	88-4487	Челябинский металлургический з-д
Лист=30	08Х18Н10Т	5632-72	72РО	278933	Таллин
Лист=20	08Х18Н10Т	5632-72	72РО	278933	Таллин
Круг 140	12Х18Н10Т	5632-72	371611	40601	Днепроспецсталь

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	W	Va	Mo	Cu	Ti
0,12	0,21	0,44	0,020	0,014							
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02					
0,05	0,40	1,16	0,006	0,032	17,8	10,51	0,30	0,060	0,04	1,190	0,38
0,06	0,498	1,688	0,001	0,027	17,28	9,206	0,397			0,45	0,218
0,06	0,498	1,688	0,001	0,027	17,28	9,206	0,397			0,45	0,218
0,08	0,20	1,56	0,007	0,030	17,15	10,30	0,12				0,650

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК /Белоусова С. М./

М. П.

Продавец

РУП «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г. Жодино ул. Кузнечная, 26
Республика Беларусь

Покупатель:

Сертификат № 3

Наименование продукции	Количество	материал	№ плавки
Фланец 1-50-16 ГОСТ 12820-80	*140*	*сталь 20*	*305562*
Фланец 1-80-16 ГОСТ 12820-80	*110*	*сталь 20*	*304220*
Фланец 1-150-16 ГОСТ 12820-80	*80*	*сталь 20*	*305562*
Фланец 1-150-16 ГОСТ 12821-80	*120*	*сталь 20*	*306325*
Фланец 1-200-16 ГОСТ 12821-80	*130*	*сталь 20*	*33618*
Фланец 1-250-16 ГОСТ 12821-80	*50*	*сталь 20*	*304601*
Фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80	*455*	*сталь 20*	*305562*
Фланец 1-50-16 ГОСТ 12820-80	*1155*	*сталь 20*	*305562*
Фланец 1-80-16 ГОСТ 12820-80	*400*	*сталь 20*	*304220*
Фланец 1-150-16 ГОСТ 12820-80	*484*	*сталь 20*	*305562*
Фланец 1-150-16 ГОСТ 12821-80	*240*	*сталь 20*	*306325*

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	
305562	*0,21*	*0,22*	*0,54*	*0,014*	*0,010*	*0,026*	*0,10*	
304220	*0,20*	*0,21*	*0,53*	*0,008*	*0,014*	*0,018*	*0,11*	
306325	*0,20*	*0,25*	*0,56*	*0,012*	*0,011*	*0,016*	*0,11*	
33618	*0,20*	*0,26*	*0,50*	*0,015*	*0,010*	*0,020*	*0,07*	
304601	*0,21*	*0,22*	*0,55*	*0,011*	*0,010*	*0,017*	*0,10*	

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении Qb N/mm²	Предел текучести при растяжении Qb N/mm²	Относительное удлинение QS %	Ударная вязкость Tv Дж/см²
305562	*490*	*335*	*33,5*	
304220	*460*	*300*	*32,0*	
306325	*500*	*335*	*31,0*	
33618	*470*	*315*	*33,0*	
304601	*490*	*330*	*33,5*	

Нач. БТК

Продавец

РУП «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г. Жодино ул. Кузнечная, 26
Республика Беларусь

Покупатель:

Сертификат № 2

Наименование продукции	Количество	материал	№ плавки
Фланец 1-50-10	*490*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-50-16	*80*	*сталь 20*	*34835*
Фланец 1-80-10	*150*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-100-16	*20*	*сталь 20*	*34834*
Фланец 1-80-16	*792*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-100-10	*400*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-150-10	*450*	*сталь 20*	*34834*
Фланец 1-150-16	*170*	*сталь 20*	*35146*
Фланец 1-200-10	*40*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-200-16	*45*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-250-16	*130*	*сталь 20*	*35142*
Фланец 1-150-16 ГОСТ 12821-80	*3*	*сталь 20*	*35147*

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	
33705	*0,18*	*0,25*	*0,53*	*0,015*	*0,015*	*0,017*	*0,13*	
34835	*0,19*	*0,24*	*0,48*	*0,010*	*0,009*	*0,020*	*0,14*	
35729	*0,20*	*0,23*	*0,58*	*0,015*	*0,012*	*0,020*	*0,06*	
35146	*0,19*	*0,22*	*0,52*	*0,014*	*0,012*	*0,012*	*0,11*	
35142	*0,20*	*0,22*	*0,51*	*0,010*	*0,008*	*0,016*	*0,12*	
35147	*0,19*	*0,20*	*0,53*	*0,015*	*0,010*	*0,015*	*0,13*	

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении Qb N/mm²	Предел текучести при растяжении Qb N/mm²	Относительное удлинение QS %	Ударная вязкость Tv Дж/см²
33705	*480*	*310*	*32,0*	
34835	*490*	*335*	*33,0*	
35729	*485*	*340*	*33,0*	
35146	*490*	*330*	*31,5*	
35142	*485*	*325*	*31,0*	
35147	*490*	*320*	*33,0*	

Все требования выполнены ОТК:

Нач. БТК

ООО «Сиверский метизный завод», 188330, Ленинградская область, Гатчинский район,
п.Сиверский, ул.Заводская,д.9, Факс (81371)45-494, Тел.(81371)45-328

Сертификат качества № 23

Фланцы ГОСТ12820-80

Выдан 26.01.11 Заказчик

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820-80	Условное давление Ру, МПа	Сталь	Механические свойства					Кол-во, шт	Масса, кг
			Предел прочности	Предел текучести, Н/мм²	Относительное удлинение	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, дж/см²		
1-400-6	0,6	Ст20	490	335	31	53	57	3	15,2
1-50-6	0,6	Ст20	490	335	31	53	57	24	1,33

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti
0,18	0,26	0,48	0,016	0,016	0,1	0,09	0,12	
0,18	0,26	0,48	0,016	0,016	0,1	0,09	0,12	

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ12820-80

Начальник ОТК Белоусова С.М.

Выписка из сертификата завода-изготовителя
Сертификат № 27

Покупатель:

ГОСТ 12820-80

Наименование продукции	Количество	материал	№ плавки
Фланец 1-50-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-50-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-80-10		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-100-10		*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-100-16		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-150-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-150-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-16	*16*	*сталь 20*	*35142*
Фланец 1-200-16 ГОСТ 12821-80		*сталь 20*	*34835*

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	
11260	*0,19*	*0,26*	*0,49*	*0,015*	*0,025*	*0,016*	*0,10*	
36163	*0,19*	*0,24*	*0,53*	*0,012*	*0,011*	*0,022*	*0,08*	
35729	*0,20*	*0,23*	*0,58*	*0,015*	*0,012*	*0,020*	*0,06*	
35142	*0,20*	*0,22*	*0,51*	*0,010*	*0,008*	*0,016*	*0,12*	
34835	*0,19*	*0,24*	*0,48*	*0,010*	*0,009*	*0,020*	*0,14*	
-								

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении Qb N/mm²	Предел текучести при растяжении Qb N/mm²	Относительное удлинение QS %	Ударная вязкость Tv Дж/см²
11260	*480*	*315*	*35,0*	
36163	*470*	*310*	*35,0*	
35729	*485*	*340*	*33,0*	
35142	*485*	*325*	*31,0*	
34835	*490*	*335*	*33,0*	

Завод-изготовитель: РУП «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160, г. Жодино, ул. Кузнечная, 26 Республика Беларусь

Нач. БТК-4

КОПИЯ ВЕРНА
ООО "ПМ"
тел.: 362-5253, 362-6678, 368-3662
29 ИЮЛ 2007
БУХГАЛТЕР Касир ОСИПОВА Л. А

Выписка из сертификата завода-изготовителя.
Сертификат № 2

Поставщик:

ГОСТ 12820-80

Наименование продукции	Количество	материал	№ плавки
Фланец 1-50-10	*490*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-50-16	*80*	*сталь 20*	*34835*
Фланец 1-80-10	*150*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-100-16	*20*	*сталь 20*	*34834*
Фланец 1-80-16	*792*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-100-10	*400*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-150-10	*450*	*сталь 20*	*34834*
Фланец 1-150-16	*170*	*сталь 20*	*35146*
Фланец 1-200-10	*40*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-200-16	*45*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-250-16	*130*	*сталь 20*	*35142*
Фланец 1-150-16 ГОСТ 12821-80	*3*	*сталь 20*	*35147*

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	
33705	*0,18*	*0,25*	*0,53*	*0,015*	*0,015*	*0,017*	*0,13*	
34835	*0,19*	*0,24*	*0,48*	*0,010*	*0,009*	*0,020*	*0,14*	
35729	*0,20*	*0,23*	*0,58*	*0,015*	*0,012*	*0,020*	*0,06*	
35146	*0,19*	*0,22*	*0,52*	*0,014*	*0,012*	*0,012*	*0,11*	
35142	*0,20*	*0,22*	*0,51*	*0,010*	*0,008*	*0,016*	*0,12*	
35147	*0,19*	*0,20*	*0,53*	*0,015*	*0,010*	*0,015*	*0,13*	

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении Qb N/mm²	Предел текучести при растяжении Qb N/mm²	Относительное удлинение QS %	Ударная вязкость Tv Дж/см²
33705	*480*	*310*	*32,0*	
34835	*490*	*335*	*33,0*	
35729	*485*	*340*	*33,0*	
35146	*490*	*330*	*31,5*	
35142	*485*	*325*	*31,0*	
35147	*490*	*320*	*33,0*	

Завод-изготовитель: РУП «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
Республика Беларусь

Нач. БТК-4

ТП 250.00.1224 ТТ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЭНЕРГОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД ПРОМЭНЕРГО»

601122, г. Покров, Владимирской обл., ул. Ф. Штольверка, д 8 e-mail: emz @ promenergo.ru
тел/факс (49243) 6-42-42 (отдел сбыта);
тел/факс (49243) 6-42-46 (канцелярия)

Разрешение на применение:
отводы, переходы № РРС 00-19592 от 08.02.2006г.3
фланцы №РРС 00-14616 от 03.12.2004г.
Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2001,№ РОСС RU.ИК60. К00034 от 20.04.2007г.
Санитарно-эпидемиологическое заключение:
на отводы №33.ВЛ.02.495.П.000583.05.06 от 24.05.2006г.
на переходы №33.ВЛ.02.495.П.000572.05.06 от 22.05.2006г.
на фланцы №33.ВЛ.02.495.П.000585.05.06 от 25.05.2006г.

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 97 Выдан 28.01.2008

Заказчик

Адрес заказчика

Заказ-наряд № Транспортный №

Обозначение по нормативным документам: Отвод ГОСТ 17375-2001 Переход ГОСТ 17378-2001 Фланец – ГОСТ 12820-80 Фланец – ГОСТ 12821-80 ~~Отвод ТУ 1468-010-03288237-2004~~ ~~Отвод ТУ 1468-011-03288237-2004~~ ~~Отвод ТУ 1468-013-03288237-2005~~	№ партии	Марка стали	PN (Ру) МПа	Механические свойства металла					Кол-во штук
				Времен. сопротив ление. МПа	Предел текуче сти. МПа	Относит удлине ние. %	Относит сужение %	Ударная вязк. Дж/см²	
Отвод 90°108х4,0	162/08	20	6,3	409	-	34,7	—	—	360
-"- 133х4,0	86/08	20	4,0	500	-	35,0	—	—	504
-"- 159х4,5	530/07	20	4,0	504	288	27,2	—	—	252
-"- 325х8,0	1743/07	20	4,0	563,5	338	26,0	—	—	45
Фланец 1-32-10	1650/07	ст3сп	1,0	420	280	31,0	-	—	714
-"- 1-65-25	69/08	ст3сп	2,5	430	280	25,0	-	—	308
-"- 1-200-10	16/08	ст3сп	1,0	420	295	31,0	—	—	126
-"- 1-50-16	379/08	20	1,6	460	325	24,0	65,0	—	890

Сведения о полуфабрикате*

Условное обозначение	Номер сертификата качества	Номер партии	Номер плавки	Изготовитель

*) *Для деталей на PN (Ру) свыше 10 МПа и деталей трубопроводов по надконтрольных органам надзора.*

МП ОТК Подпись Ф.И.О.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Производственно-строительная фирма «СТРОИТЕЛЬ»
(ООО «ПСФ «СТРОИТЕЛЬ»)

Юридический адрес: 195220, г. СПб
пр. Науки, д. 19, корп. 2, лит. А, пом. 53Н,
подъезд 11

Почтовый адрес: 195220, г. СПб
пр. Науки, д. 19, корп. 2, лит. А, пом. 53Н,
подъезд 11
т/ф. 536-22-15, 536-22-12

ИНН 7802128992
р/с 40702810355080146165
Калининское ОСБ № 2004/0783
Северо-Западный банк Сбербанка РФ
к/с 30101810500000000653
БИК 044030653
ОГРН 1027801543230
ОКПО 23132329, КПП 783601001
E-mail: Stroitel-PPU@yandex.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №574
СЧЕТ №533
НА ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ОТВОДЫ, ТРОЙНИКИ, КОМПЕНСАТОРЫ, ЩИТОВЫЕ ОПОРЫ И ДР.) С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ (ГОСТ 30732-2006)

Номер партии и размер продукции	505/11	4шт
Сертификат качества стального отвода	97	
Маркировка продукции	Отвод ППУ-ПЭ	ГОСТ 30732-2006
Внешний вид (качество поверхности изолированной трубы, маркировка, герметичность сварных швов трубы-оболочки)*	Соответствует	ГОСТ 30732-2006
Основные размеры, мм: $D_н$ x S (стального отвода)* 159*4,5 $D_н$ x S (полиэтиленовой оболочки)* 250*3,9	Соответствует	ГОСТ 30732-2006
Отклонение осевых линий, мм* (для труб-оболочек диаметром 250 мм), не более 8,0	4,0	
Марка и ГОСТ полиэтилена	ELTEX TUB171 ТУ 2248-003-50049230-2007	
Эл. Сопротивление изоляции, не менее 10 МОм	-	
Дата изготовления	10.06.2008	
Дата выдачи сертификата	20.06.2008	

Физико-механические характеристики продукции.

Наименование показателя	Нормативное требование ГОСТ 30732-2006	Фактический результат
Прочность ППУ при сжатии при 10%-ной деформации, МПа*	Не менее 0,3	0,31
Водопоглощение ППУ по объему, %*	Не более 10,0	6,2
Плотность ППУ, кг/м^3	Не менее 60,0	62,1
Теплопроводность ППУ, Вт/м·°С при 50°С	Не более 0,033	0,031
Изменение длины труб-оболочек после прогрева при 100°С,%	Не более 3,0	2,1
Относительное удлинение при разрыве,%	Не менее 350	370
Прочность на сдвиг в осевом направлении при температуре 23°С, МПа	Не менее 0,12	0,39

* - результат приемо-сдаточных испытаний каждой партии
Гарантийный срок хранения – 2 года со дня изготовления. Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет
Заключение о соответствии изделия соответствует требованиям ГОСТ 30732-2006.

Химик-технолог _____

Выписка из сертификата завода-изготовителя
Сертификат № 27

Покупатель:
Адрес:

ГОСТ 12820-80

Наименование продукции	Количество	материал	№ плавки
Фланец 1-50-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-50-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-80-10		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-100-10		*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-100-16		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-150-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-150-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-16	*16*	*сталь 20*	*35142*
Фланец 1-200-16 ГОСТ 12821-80		*сталь 20*	*34835*

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	
11260	*0,19*	*0,26*	*0,49*	*0,015*	*0,025*	*0,016*	*0,10*	
36163	*0,19*	*0,24*	*0,53*	*0,012*	*0,011*	*0,022*	*0,08*	
35729	*0,20*	*0,23*	*0,58*	*0,015*	*0,012*	*0,020*	*0,06*	
35142	*0,20*	*0,22*	*0,51*	*0,010*	*0,008*	*0,016*	*0,12*	
34835	*0,19*	*0,24*	*0,48*	*0,010*	*0,009*	*0,020*	*0,14*	

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении Qb N/mm²	Предел текучести при растяжении Qb N/mm²	Относительное удлинение QS %	Ударная вязкость Tv Дж/см²
11260	*480*	*315*	*35,0*	
36163	*470*	*310*	*35,0*	
35729	*485*	*340*	*33,0*	
35142	*485*	*325*	*31,0*	
34835	*490*	*335*	*33,0*	

Завод-изготовитель: РУП «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160, г. Жодино, ул. Кузнечная, 26 Республика Беларусь

Нач. БТК-4

ООО «Сиверский метизный завод»
188330, Ленинградская область, Гатчинский район,
п.Сиверский, ул.Заводская,д.9
Факс (371)45-494, Тел.(371)45-328

Сертификат качества № 260
Фланцы ГОСТ 12820-80

Выдан 30.11.07

Заказчик

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820-80	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства					Кол-во, шт	Масса, кг
			Предел прочности	Предел текучести, Н/мм²	Относительное удлинение	Относительное сужение, %	Ударная вязкость дж/см²		
1-80-6	0.6		420	290	38			179	2.44
1-300-10	1.0		Без мех.св-в					70	12.9
1-125-10	1.0		420	290	38			70	5.4
1-50-16	1.6		600	300	50.4	75		50	2.58

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № плавки	№сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
Лист20	Ст3сп2	14637-89	Кл336292	87930	Северсталь
Пок300-10	Ст20	1050-80 гр1	Э160996	25039	Уральская кузница
Лист27	Ст3сп3	14637-89	Кл336292	87930	Северсталь
Круг170	12Х18Н10Т	5949-75	Э190478	884487	Челябинский металлургический з-д

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	W	Va	Mo	Cu	Ti
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,13	0,23	0,43	0,020	0,012	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,05	0,4	1,16	0,006	0,032	17,8	10,51	0,06		0,19	0,3	0,38

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК Белоусова С.М.

Сиверский метизный завод

Выписка из сертификата завода-изготовителя.
Сертификат № 2

Поставщик:

ГОСТ 12820-80

Наименование продукции	Количество	материал	№ плавки
Фланец 1-50-10	*490*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-50-16	*80*	*сталь 20*	*34835*
Фланец 1-80-10	*150*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-100-16	*20*	*сталь 20*	*34834*
Фланец 1-80-16	*792*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-100-10	*400*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-150-10	*450*	*сталь 20*	*34834*
Фланец 1-150-16	*170*	*сталь 20*	*35146*
Фланец 1-200-10	*40*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-200-16	*45*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-250-16	*130*	*сталь 20*	*35142*
Фланец 1-150-16 ГОСТ 12821-80	*3*	*сталь 20*	*35147*

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	
33705	*0,18*	*0,25*	*0,53*	*0,015*	*0,015*	*0,017*	*0,13*	
34835	*0,19*	*0,24*	*0,48*	*0,010*	*0,009*	*0,020*	*0,14*	
35729	*0,20*	*0,23*	*0,58*	*0,015*	*0,012*	*0,020*	*0,06*	
35146	*0,19*	*0,22*	*0,52*	*0,014*	*0,012*	*0,012*	*0,11*	
35142	*0,20*	*0,22*	*0,51*	*0,010*	*0,008*	*0,016*	*0,12*	
35147	*0,19*	*0,20*	*0,53*	*0,015*	*0,010*	*0,015*	*0,13*	

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении Qb N/mm²	Предел текучести при растяжении Qb N/mm²	Относительное удлинение QS %	Ударная вязкость Tv Дж/см²
33705	*480*	*310*	*32,0*	
34835	*490*	*335*	*33,0*	
35729	*485*	*340*	*33,0*	
35146	*490*	*330*	*31,5*	
35142	*485*	*325*	*31,0*	
35147	*490*	*320*	*33,0*	

Завод-изготовитель: РУП «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
Республика Беларусь

Нач. БПК-4

ВЫПИСКА ИЗ СЕРТИФИКАТА КАЧЕСТВА
Завод-изготовитель **ООО «Сиверский метизный завод»**
Лен. обл., Гатчинский р-н, пос. Сиверский

№ 199 от «21» 09. 2007г.

Заказчик:

Фланцы ГОСТ12820-80

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства						
			Предел прочности Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. Сужение, %	Ударная вязкость, дж/см	Кол-во, шт.	Масса, кг
1-400-16 ст 3	1,6		280	390	31			4	
1-150-25 ст3сп2	2,5		420	290	35				
1-50-25 ст.12Х18Н10Т	2,5		600	300	50,4				
1-80-10 ст.08Х18Н10Т	1,0		563	291,7	76				
1-100-10 ст.12Х18Н10Т	1,0		563	291,7	76				
1-32-10 ст.12Х18Н10Т	1,0		600	300	56,5				

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № плавки	№ сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
пок 400-16	ст 3	14637-89	Э160997	25042	Уральская кузница
Лист=30	ст3сп2	14637-89	RK336292	87910	Северсталь
Круг 170	12Х18Н10Т	5949-75	Э1904078	88-4487	Челябинский металлургический з-д
Лист=30	08Х18Н10Т	5632-72	72РО	278933	Таллин
Лист=20	08Х18Н10Т	5632-72	72РО	278933	Таллин
Круг 140	12Х18Н10Т	5632-72	371611	40601	Днепроспецсталь

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	W	Va	Mo	Cu	Ti
0,12	0,21	0,44	0,020	0,014							
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02					
0,05	0,40	1,16	0,006	0,032	17,8	10,51	0,30	0,060	0,04	1,190	0,38
0,06	0,498	1,688	0,001	0,027	17,28	9,206	0,397			0,45	0,218
0,06	0,498	1,688	0,001	0,027	17,28	9,206	0,397			0,45	0,218
0,08	0,20	1,56	0,007	0,030	17,15	10,30	0,12				0,650

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК /Белоусова С. М./

М. П.

ТП 250.00.1224 ТТ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЭНЕРГОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД ПРОМЭНЕРГО»

601122, г. Покров, Владимирской обл., ул. Ф. Штольверка, д 8 e-mail: emz @ promenergo.ru
тел/факс (49243) 6-42-42 (отдел сбыта);
тел/факс (49243) 6-42-46 (канцелярия)

Разрешение на применение:
отводы, переходы № РРС 00-19592 от 08.02.2006г.3
фланцы №РРС 00-14616 от 03.12.2004г.
Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2001,№ РОСС RU.ИК60. К00034 от 20.04.2007г.
Санитарно-эпидемиологическое заключение:
на отводы №33.ВЛ.02.495.П.000583.05.06 от 24.05.2006г.
на переходы №33.ВЛ.02.495.П.000572.05.06 от 22.05.2006г.
на фланцы №33.ВЛ.02.495.П.000585.05.06 от 25.05.2006г.

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 97 Выдан 28.01.2008

Заказчик _____

Адрес заказчика _____

Заказ-наряд № _____ Транспортный № _____

Обозначение по нормативным документам: Отвод ГОСТ 17375-2001 Переход ГОСТ 17378-2001 Фланец – ГОСТ 12820-80 Фланец – ГОСТ 12821-80 ~~Отвод ТУ 1468-010-03288237-2004~~ ~~Отвод ТУ 1468-011-03288237-2004~~ ~~Отвод ТУ 1468-013-03288237-2005~~	№ партии	Марка стали	PN (Ру) МПа	Механические свойства металла					Кол-во штук
				Времен. сопротив ление. МПа	Предел текуче сти. МПа	Относит удлине ние. %	Относит сужение %	Ударная вязк. Дж/см²	
Отвод 90°108х4,0	162/08	20	6,3	409	–	34,7	—	—	360
-"- 133х4,0	86/08	20	4,0	500	–	35,0	—	—	504
-"- 159х4,5	530/07	20	4,0	504	288	27,2	—	—	252
-"- 325х8,0	1743/07	20	4,0	563,5	338	26,0	—	—	45
Фланец 1-32-10	1650/07	ст3сп	1,0	420	280	31,0	–	—	714
-"- 1-65-25	69/08	ст3сп	2,5	430	280	25,0	–	—	308
-"- 1-200-10	16/08	ст3сп	1,0	420	295	31,0	—	—	126
-"- 1-50-16	379/08	20	1,6	460	325	24,0	65,0	—	890

Сведения о полуфабрикате*

Условное обозначение	Номер сертификата качества	Номер партии	Номер плавки	Изготовитель

*) *Для деталей на PN (Ру) свыше 10 МПа и деталей трубопроводов Госгортехнадзора подконтрольных органам надзора.*

МП ОТК Сигачева С.И.
подпись Ф.И.О.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Производственно-строительная фирма «СТРОИТЕЛЬ»
(ООО «ПСФ «СТРОИТЕЛЬ»)

Юридический адрес: 195220, г. СПб
пр. Науки, д. 19, корп. 2, лит. А, пом. 53Н,
подъезд 11

Почтовый адрес: 195220, г. СПб
пр. Науки, д. 19, корп. 2, лит. А, пом. 53Н,
подъезд 11
т/ф. 536-22-15, 536-22-12

ИНН 7802128992
р/с 40702810355080146165
Калининское ОСБ № 2004/0783
Северо-Западный банк Сбербанка РФ
к/с 30101810500000000653
БИК 044030653
ОГРН 1027801543230
ОКПО 23132329, КПП 783601001
E-mail: Stroitel-PPU@yandex.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №574
СЧЕТ №533
НА ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ОТВОДЫ, ТРОЙНИКИ, КОМПЕНСАТОРЫ, ЩИТОВЫЕ ОПОРЫ И ДР.) С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ (ГОСТ 30732-2006)

Номер партии и размер продукции	505/11	4шт
Сертификат качества стального отвода	97	
Маркировка продукции	Отвод ППУ-ПЭ	ГОСТ 30732-2006
Внешний вид (качество поверхности изолированной трубы, маркировка, герметичность сварных швов трубы-оболочки)*	Соответствует	ГОСТ 30732-2006
Основные размеры, мм: $D_н$ x S (стального отвода)* 159*4,5 $D_н$ x S (полиэтиленовой оболочки)* 250*3,9	Соответствует	ГОСТ 30732-2006
Отклонение осевых линий, мм* (для труб-оболочек диаметром 250 мм), не более 8,0	4,0	
Марка и ГОСТ полиэтилена	ELTEX TUB171 ТУ 2248-003-50049230-2007	
Эл. Сопротивление изоляции, не менее 10 МОм	-	
Дата изготовления	10.06.2008	
Дата выдачи сертификата	20.06.2008	

Физико-механические характеристики продукции.

Наименование показателя	Нормативное требование ГОСТ 30732-2006	Фактический результат
Прочность ППУ при сжатии при 10%-ной деформации, МПа*	Не менее 0,3	0,31
Водопоглощение ППУ по объему, %*	Не более 10,0	6,2
Плотность ППУ, кг/м^3	Не менее 60,0	62,1
Теплопроводность ППУ, Вт/м·°С при 50°С	Не более 0,033	0,031
Изменение длины труб-оболочек после прогрева при 100°С,%	Не более 3,0	2,1
Относительное удлинение при разрыве,%	Не менее 350	370
Прочность на сдвиг в осевом направлении при температуре 23°С, МПа	Не менее 0,12	0,39

* - результат приемо-сдаточных испытаний данной партии
Гарантийный срок хранения – 2 года со дня изготовления. Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет
Заключение о соответствии изделия соответствует требованиям ГОСТ 30732-2006.

Химик-технолог _____

ВЫПИСКА ИЗ СЕРТИФИКАТА КАЧЕСТВА
Завод-изготовитель **ООО «Сиверский метизный завод»**
Лен. обл., Гатчинский р-н, пос. Сиверский

№ 165 от «02» мая 2007г.

Заказчик:

Фланцы ГОСТ12820-80

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства						
			Предел прочности Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. Сужение, %	Ударная вязкость, дж/см	Кол-во, шт.	Масса, кг
1-250-6	0,6		425	275	36			12	
1-100-6	0,6		425	275	36			50	
1-80-6	0,6		420	290	38			30	
1-125-6	0,6		420	290	38			50	
1-150-6	0,6		420	290	38			100	

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № планки	№ сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
Лист # 23	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87906	Северсталь
Лист # 23	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87906	Северсталь
Лист # 20	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87930	Северсталь
Лист # 20	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87930	Северсталь
Лист # 20	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87930	Северсталь

Химический состав стали, % 100, ГОСТ 5632-77

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	W	Va	Mo	Cu	Ti
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК /Белоусова С. М./

М. П.

ООО «Сиверский метизный завод»
188330, Ленинградская область, Гатчинский район,
п.Сиверский, ул.Заводская,д.9
Факс (371)45-494, Тел.(371)45-328

Сертификат качества № 260
Фланцы ГОСТ 12820-80

Выдан 30.11.07

Заказчик

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820-80	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства					Кол-во, шт	Масса, кг
			Предел прочности	Предел текучести, Н/мм²	Относительное удлинение	Относительное сужение, %	Ударная вязкость дж/см²		
1-80-6	0.6		420	290	38			179	2.44
1-300-10	1.0		Без мех.св-в					70	12.9
1-125-10	1.0		420	290	38			70	5.4
1-50-16	1.6		600	300	50.4	75		50	2.58

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № плавки	№сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
Лист20	Ст3сп2	14637-89	Кл336292	87930	Северсталь
Пок300-10	Ст20	1050-80 гр1	Э160996	25039	Уральская кузница
Лист27	Ст3сп3	14637-89	Кл336292	87930	Северсталь
Круг170	12Х18Н10Т	5949-75	Э190478	884487	Челябинский металлургический з-д

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	W	Va	Mo	Cu	Ti
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,13	0,23	0,43	0,020	0,012	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,05	0,4	1,16	0,006	0,032	17,8	10,51	0,06		0,19	0,3	0,38

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК Белоусова С.М.

Сиверский метизный завод

Выписка из сертификата завода-изготовителя
Сертификат № 27

Покупатель:

ГОСТ 12820-80

Наименование продукции	Количество	материал	№ плавки
Фланец 1-50-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-50-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-80-10		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-100-10		*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-100-16		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-150-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-150-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-16	*16*	*сталь 20*	*35142*
Фланец 1-200-16 ГОСТ 12821-80		*сталь 20*	*34835*

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	
11260	*0,19*	*0,26*	*0,49*	*0,015*	*0,025*	*0,016*	*0,10*	
36163	*0,19*	*0,24*	*0,53*	*0,012*	*0,011*	*0,022*	*0,08*	
35729	*0,20*	*0,23*	*0,58*	*0,015*	*0,012*	*0,020*	*0,06*	
35142	*0,20*	*0,22*	*0,51*	*0,010*	*0,008*	*0,016*	*0,12*	
34835	*0,19*	*0,24*	*0,48*	*0,010*	*0,009*	*0,020*	*0,14*	

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении Qb N/mm²	Предел текучести при растяжении Qb N/mm²	Относительное удлинение QS %	Ударная вязкость Tv Дж/см²
11260	*480*	*315*	*35,0*	
36163	*470*	*310*	*35,0*	
35729	*485*	*340*	*33,0*	
35142	*485*	*325*	*31,0*	
34835	*490*	*335*	*33,0*	

Завод-изготовитель: РУП «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160, г. Жодино, ул. Кузнечная, 26 Республика Беларусь

Нач. БТК-4

КОПИЯ ВЕРНА
ООО "ПМ"
тел.362-5253, 362-5678, 368-3662
29 ИЮН 2007
БУХГАЛТЕР Кассир ОСИПОВА Л А

ВЫПИСКА ИЗ СЕРТИФИКАТА КАЧЕСТВА
Завод-изготовитель **ООО «Сиверский метизный завод»**
Лен. обл., Гатчинский р-н, пос. Сиверский

№ 199 от «21» 09. 2007г.

Заказчик:

Фланцы ГОСТ12820-80

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства						
			Предел прочности Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. Сужение, %	Ударная вязкость, дж/см	Кол-во, шт.	Масса, кг
1-400-16 ст 3	1,6		280	390	31			4	
1-150-25 ст3сп2	2,5		420	290	35				
1-50-25 ст.12Х18Н10Т	2,5		600	300	50,4				
1-80-10 ст.08Х18Н10Т	1,0		563	291,7	76				
1-100-10 ст.12Х18Н10Т	1,0		563	291,7	76				
1-32-10 ст.12Х18Н10Т	1,0		600	300	56,5				

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № плавки	№ сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
пок 400-16	ст 3	14637-89	Э160997	25042	Уральская кузница
Лист=30	ст3сп2	14637-89	RK336292	87910	Северсталь
Круг 170	12Х18Н10Т	5949-75	Э1904078	88-4487	Челябинский металлургический з-д
Лист=30	08Х18Н10Т	5632-72	72РО	278933	Таллин
Лист=20	08Х18Н10Т	5632-72	72РО	278933	Таллин
Круг 140	12Х18Н10Т	5632-72	371611	40601	Днепроспецсталь

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	W	Va	Mo	Cu	Ti
0,12	0,21	0,44	0,020	0,014							
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02					
0,05	0,40	1,16	0,006	0,032	17,8	10,51	0,30	0,060	0,04	1,190	0,38
0,06	0,498	1,688	0,001	0,027	17,28	9,206	0,397			0,45	0,218
0,06	0,498	1,688	0,001	0,027	17,28	9,206	0,397			0,45	0,218
0,08	0,20	1,56	0,007	0,030	17,15	10,30	0,12				0,650

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК /Белоусова С. М./

М. П.

Филиал закрытого акционерного общества "Атлант"

Барановичский станкостроительный завод

ул. Полесская, 2, г. Барановичи, 225406, Республика Беларусь, тел. (+375 163) 42-07-29, факс (+375 163) 42-09-81, телекс 254101 "Атлант"

Сертификат качества № 360 от «05» марта 2013 г.

Заказ (договор) № 8509 - 2324

Грузополучатель: КуП

Изготовлены в соответствии с ГОСТ 12821

Обозначение изделия	Код поз.	Масса (нетто) кг	Марка металла	Химический состав									
				C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Cu%	Ni%	As%	Sn%
С 19891-002 124 ГОСТ 12821 Фланец	001	4,21	20	0,21	0,28	0,53	0,012	0,019	0,07	0,20	0,12	0,018	0,001

Механические свойства:

№ образца	Наименование испытаний				
	Предел текучести σт,т Н/мм	Предел прочности σв Н/мм	Относительное удлинение δ %	Работа удара KV Дж	Твёрдость НВ
1	325	495	32	134;124;137	131-139
2	305	510	32	110;114;109	
3	320	510	32	74;85;97	
4	325	505	32	90;90;108	

изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями нормативных документов, ТЗ и КД.

Инспектор ОТК _____ Карасев С.Л.
(подпись, дата, фамилия)

Начальник КуП _____ Оселов Г.С.
(подпись, дата, фамилия)

Выписка из сертификата завода-изготовителя.
Сертификат № 2

Поставщик:

ГОСТ 12820-80

Наименование продукции	Количество	материал	№ плавки
Фланец 1-50-10	*490*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-50-16	*80*	*сталь 20*	*34835*
Фланец 1-80-10	*150*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-100-16	*20*	*сталь 20*	*34834*
Фланец 1-80-16	*792*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-100-10	*400*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-150-10	*450*	*сталь 20*	*34834*
Фланец 1-150-16	*170*	*сталь 20*	*35146*
Фланец 1-200-10	*40*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-200-16	*45*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-250-16	*130*	*сталь 20*	*35142*
Фланец 1-150-16 ГОСТ 12821-80	*3*	*сталь 20*	*35147*

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	
33705	*0,18*	*0,25*	*0,53*	*0,015*	*0,015*	*0,017*	*0,13*	
34835	*0,19*	*0,24*	*0,48*	*0,010*	*0,009*	*0,020*	*0,14*	
35729	*0,20*	*0,23*	*0,58*	*0,015*	*0,012*	*0,020*	*0,06*	
35146	*0,19*	*0,22*	*0,52*	*0,014*	*0,012*	*0,012*	*0,11*	
35142	*0,20*	*0,22*	*0,51*	*0,010*	*0,008*	*0,016*	*0,12*	
35147	*0,19*	*0,20*	*0,53*	*0,015*	*0,010*	*0,015*	*0,13*	

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении Qb N/mm²	Предел текучести при растяжении Qb N/mm²	Относительное удлинение QS %	Ударная вязкость Tv Дж/см²
33705	*480*	*310*	*32,0*	
34835	*490*	*335*	*33,0*	
35729	*485*	*340*	*33,0*	
35146	*490*	*330*	*31,5*	
35142	*485*	*325*	*31,0*	
35147	*490*	*320*	*33,0*	

Завод-изготовитель: РУП «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
Республика Беларусь

Нач. БТК-4

ВЫПИСКА ИЗ СЕРТИФИКАТА КАЧЕСТВА
Завод-изготовитель **ООО «Сиверский метизный завод»**
Лен. обл., Гатчинский р-н, пос. Сиверский

№ 165 от «02» мая 2007г.

Заказчик:

Фланцы ГОСТ12820-80

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства						
			Предел прочности Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. Сужение, %	Ударная вязкость, дж/см	Кол-во, шт.	Масса, кг
1-250-6	0,6		425	275	36			12	
1-100-6	0,6		425	275	36			50	
1-80-6	0,6		420	290	38			30	
1-125-6	0,6		420	290	38			50	
1-150-6	0,6		420	290	38			100	

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № планки	№ сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
Лист # 23	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87906	Северсталь
Лист # 23	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87906	Северсталь
Лист # 20	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87930	Северсталь
Лист # 20	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87930	Северсталь
Лист # 20	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87930	Северсталь

Химический состав стали, % 100, ГОСТ 5632-77

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	W	Va	Mo	Cu	Ti
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК /Белоусова С. М./

М. П.

Выписка из сертификата завода-изготовителя
Сертификат № 27

Покупатель:
Адрес:

ГОСТ 12820-80

Наименование продукции	Количество	материал	№ плавки
Фланец 1-50-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-50-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-80-10		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-100-10		*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-100-16		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-150-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-150-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-16	*16*	*сталь 20*	*35142*
Фланец 1-200-16 ГОСТ 12821-80		*сталь 20*	*34835*

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	
11260	*0,19*	*0,26*	*0,49*	*0,015*	*0,025*	*0,016*	*0,10*	
36163	*0,19*	*0,24*	*0,53*	*0,012*	*0,011*	*0,022*	*0,08*	
35729	*0,20*	*0,23*	*0,58*	*0,015*	*0,012*	*0,020*	*0,06*	
35142	*0,20*	*0,22*	*0,51*	*0,010*	*0,008*	*0,016*	*0,12*	
34835	*0,19*	*0,24*	*0,48*	*0,010*	*0,009*	*0,020*	*0,14*	

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении Qb N/mm²	Предел текучести при растяжении Qb N/mm²	Относительное удлинение QS %	Ударная вязкость Tv Дж/см²
11260	*480*	*315*	*35,0*	
36163	*470*	*310*	*35,0*	
35729	*485*	*340*	*33,0*	
35142	*485*	*325*	*31,0*	
34835	*490*	*335*	*33,0*	

Завод-изготовитель: РУП «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160, г. Жодино, ул. Кузнечная, 26 Республика Беларусь

Нач. БТК-4

КОПИЯ ВЕРНА
ООО "ПМ"
тел. 362-5253, 362-6678, 368-3662
29 ИЮН 2007
БУХГАЛТЕР Кассир ОСИПОВА Л А

ВЫПИСКА ИЗ СЕРТИФИКАТА КАЧЕСТВА
Завод-изготовитель **ООО «Сиверский метизный завод»**
Лен. обл., Гатчинский р-н, пос. Сиверский

№ 199 от «21» 09. 2007г.

Заказчик:

Фланцы ГОСТ12820-80

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства						
			Предел прочности Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. Сужение, %	Ударная вязкость, дж/см	Кол-во, шт.	Масса, кг
1-400-16 ст 3	1,6		280	390	31			4	
1-150-25 ст3сп2	2,5		420	290	35				
1-50-25 ст.12Х18Н10Т	2,5		600	300	50,4				
1-80-10 ст.08Х18Н10Т	1,0		563	291,7	76				
1-100-10 ст.12Х18Н10Т	1,0		563	291,7	76				
1-32-10 ст.12Х18Н10Т	1,0		600	300	56,5				

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № плавки	№ сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
пок 400-16	ст 3	14637-89	Э160997	25042	Уральская кузница
Лист=30	ст3сп2	14637-89	RK336292	87910	Северсталь
Круг 170	12Х18Н10Т	5949-75	Э1904078	88-4487	Челябинский металлургический з-д
Лист=30	08Х18Н10Т	5632-72	72РО	278933	Таллин
Лист=20	08Х18Н10Т	5632-72	72РО	278933	Таллин
Круг 140	12Х18Н10Т	5632-72	371611	40601	Днепроспецсталь

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	W	Va	Mo	Cu	Ti
0,12	0,21	0,44	0,020	0,014							
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02					
0,05	0,40	1,16	0,006	0,032	17,8	10,51	0,30	0,060	0,04	1,190	0,38
0,06	0,498	1,688	0,001	0,027	17,28	9,206	0,397			0,45	0,218
0,06	0,498	1,688	0,001	0,027	17,28	9,206	0,397			0,45	0,218
0,08	0,20	1,56	0,007	0,030	17,15	10,30	0,12				0,650

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК /Белоусова С. М./

М. П.

Выписка из сертификата завода-изготовителя
Сертификат № 27

Покупатель:
Адрес:

ГОСТ 12820-80

Наименование продукции	Количество	материал	№ плавки
Фланец 1-50-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-50-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-80-10		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-100-10		*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-100-16		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-150-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-150-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-16	*16*	*сталь 20*	*35142*
Фланец 1-200-16 ГОСТ 12821-80		*сталь 20*	*34835*

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	
11260	*0,19*	*0,26*	*0,49*	*0,015*	*0,025*	*0,016*	*0,10*	
36163	*0,19*	*0,24*	*0,53*	*0,012*	*0,011*	*0,022*	*0,08*	
35729	*0,20*	*0,23*	*0,58*	*0,015*	*0,012*	*0,020*	*0,06*	
35142	*0,20*	*0,22*	*0,51*	*0,010*	*0,008*	*0,016*	*0,12*	
34835	*0,19*	*0,24*	*0,48*	*0,010*	*0,009*	*0,020*	*0,14*	

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении Qb N/mm²	Предел текучести при растяжении Qb N/mm²	Относительное удлинение QS %	Ударная вязкость Tv Дж/см²
11260	*480*	*315*	*35,0*	
36163	*470*	*310*	*35,0*	
35729	*485*	*340*	*33,0*	
35142	*485*	*325*	*31,0*	
34835	*490*	*335*	*33,0*	

Завод-изготовитель: РУП «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160, г. Жодино, ул. Кузнечная, 26 Республика Беларусь

Нач. БТК-4

ВЫПИСКА ИЗ СЕРТИФИКАТА КАЧЕСТВА
Завод-изготовитель **ООО «Сиверский метизный завод»**
Лен. обл., Гатчинский р-н, пос. Сиверский

№ 165 от «02» мая 2007г.

Заказчик:

Фланцы ГОСТ12820-80

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства						
			Предел прочности Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. Сужение, %	Ударная вязкость, дж/см	Кол-во, шт.	Масса, кг
1-250-6	0,6		425	275	36			12	
1-100-6	0,6		425	275	36			50	
1-80-6	0,6		420	290	38			30	
1-125-6	0,6		420	290	38			50	
1-150-6	0,6		420	290	38			100	

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № планки	№ сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
Лист # 23	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87906	Северсталь
Лист # 23	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87906	Северсталь
Лист # 20	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87930	Северсталь
Лист # 20	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87930	Северсталь
Лист # 20	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87930	Северсталь

Химический состав стали, % 100, ГОСТ 5632-77

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	W	Va	Mo	Cu	Ti
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК /Белоусова С. М./

М. П.

Паспорт № 09474/3 **Выдан 13.03.07**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФТ00000105

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-125-10 ст.20 ГОСТ 12820	06_109к	20	Кр ø 110	1378	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-150-10 ст.20 ГОСТ 12820	06_650к	20	Кр ø 110	017249	ОСТ 14-21-77	200
Фланец плоский 1-200-10 ст.20 ГОСТ 12820	06_867к	20	Кр ø 110	000477	ТУ 14-1-5228-93	120
Фланец плоский 1-200-16 ст.20 ГОСТ 12820	06_110к	20	Кр ø 110	1642	ГОСТ 2590-88	120

Штамп ОТК

Начальник ОТК (подпись)

ООО «Сиверский метизный завод»
188330, Ленинградская область, Гатчинский район,
п.Сиверский, ул.Заводская,д.9
Факс (371)45-494, Тел.(371)45-328

Сертификат качества № 260
Фланцы ГОСТ 12820-80

Выдан 30.11.07

Заказчик

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820-80	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства					Кол-во, шт	Масса, кг
			Предел прочности	Предел текучести, Н/мм²	Относительное удлинение	Относительное сужение, %	Ударная вязкость дж/см²		
1-80-6	0.6		420	290	38			179	2.44
1-300-10	1.0		Без мех.св-в					70	12.9
1-125-10	1.0		420	290	38			70	5.4
1-50-16	1.6		600	300	50.4	75		50	2.58

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № плавки	№сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
Лист20	Ст3сп2	14637-89	Кл336292	87930	Северсталь
Пок300-10	Ст20	1050-80 гр1	Э160996	25039	Уральская кузница
Лист27	Ст3сп3	14637-89	Кл336292	87930	Северсталь
Круг170	12Х18Н10Т	5949-75	Э190478	884487	Челябинский металлургический з-д

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	W	Va	Mo	Cu	Ti
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,13	0,23	0,43	0,020	0,012	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,05	0,4	1,16	0,006	0,032	17,8	10,51	0,06		0,19	0,3	0,38

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК Белоусова С.М.

Сиверский метизный завод

ВЫПИСКА ИЗ СЕРТИФИКАТА КАЧЕСТВА
Завод-изготовитель **ООО «Сиверский метизный завод»**
Лен. обл., Гатчинский р-н, пос. Сиверский

№ 165 от «02» мая 2007г.

Заказчик:

Фланцы ГОСТ12820-80

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства						
			Предел прочности Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. Сужение, %	Ударная вязкость, дж/см	Кол-во, шт.	Масса, кг
1-250-6	0,6		425	275	36			12	
1-100-6	0,6		425	275	36			50	
1-80-6	0,6		420	290	38			30	
1-125-6	0,6		420	290	38			50	
1-150-6	0,6		420	290	38			100	

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № планки	№ сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
Лист # 23	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87906	Северсталь
Лист # 23	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87906	Северсталь
Лист # 20	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87930	Северсталь
Лист # 20	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87930	Северсталь
Лист # 20	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87930	Северсталь

Химический состав стали, % 100, ГОСТ 5632-77

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	W	Va	Mo	Cu	Ti
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК /Белоусова С. М./

М. П.

Паспорт № 09474/3 **Выдан 13.03.07**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФТ00000105

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-125-10 ст.20 ГОСТ 12820	06_109к	20	Кр ø 110	1378	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-150-10 ст.20 ГОСТ 12820	06_650к	20	Кр ø 110	017249	ОСТ 14-21-77	200
Фланец плоский 1-200-10 ст.20 ГОСТ 12820	06_867к	20	Кр ø 110	000477	ТУ 14-1-5228-93	120
Фланец плоский 1-200-16 ст.20 ГОСТ 12820	06_110к	20	Кр ø 110	1642	ГОСТ 2590-88	120

Штамп ОТК

Начальник ОТК (подпись)

Выписка из сертификата завода-изготовителя
Сертификат № 27

Покупатель:

ГОСТ 12820-80

Наименование продукции	Количество	материал	№ плавки
Фланец 1-50-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-50-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-80-10		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-100-10		*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-100-16		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-150-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-150-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-16	*16*	*сталь 20*	*35142*
Фланец 1-200-16 ГОСТ 12821-80		*сталь 20*	*34835*

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	
11260	*0,19*	*0,26*	*0,49*	*0,015*	*0,025*	*0,016*	*0,10*	
36163	*0,19*	*0,24*	*0,53*	*0,012*	*0,011*	*0,022*	*0,08*	
35729	*0,20*	*0,23*	*0,58*	*0,015*	*0,012*	*0,020*	*0,06*	
35142	*0,20*	*0,22*	*0,51*	*0,010*	*0,008*	*0,016*	*0,12*	
34835	*0,19*	*0,24*	*0,48*	*0,010*	*0,009*	*0,020*	*0,14*	

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении Qb N/mm²	Предел текучести при растяжении Qb N/mm²	Относительное удлинение QS %	Ударная вязкость Tv Дж/см²
11260	*480*	*315*	*35,0*	
36163	*470*	*310*	*35,0*	
35729	*485*	*340*	*33,0*	
35142	*485*	*325*	*31,0*	
34835	*490*	*335*	*33,0*	

Завод-изготовитель: РУП «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160, г. Жодино, ул. Кузнечная, 26 Республика Беларусь

Нач. БТК-4

Выписка из сертификата завода-изготовителя.
Сертификат № 2

Поставщик:

ГОСТ 12820-80

Наименование продукции	Количество	материал	№ плавки
Фланец 1-50-10	*490*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-50-16	*80*	*сталь 20*	*34835*
Фланец 1-80-10	*150*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-100-16	*20*	*сталь 20*	*34834*
Фланец 1-80-16	*792*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-100-10	*400*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-150-10	*450*	*сталь 20*	*34834*
Фланец 1-150-16	*170*	*сталь 20*	*35146*
Фланец 1-200-10	*40*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-200-16	*45*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-250-16	*130*	*сталь 20*	*35142*
Фланец 1-150-16 ГОСТ 12821-80	*3*	*сталь 20*	*35147*

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	
33705	*0,18*	*0,25*	*0,53*	*0,015*	*0,015*	*0,017*	*0,13*	
34835	*0,19*	*0,24*	*0,48*	*0,010*	*0,009*	*0,020*	*0,14*	
35729	*0,20*	*0,23*	*0,58*	*0,015*	*0,012*	*0,020*	*0,06*	
35146	*0,19*	*0,22*	*0,52*	*0,014*	*0,012*	*0,012*	*0,11*	
35142	*0,20*	*0,22*	*0,51*	*0,010*	*0,008*	*0,016*	*0,12*	
35147	*0,19*	*0,20*	*0,53*	*0,015*	*0,010*	*0,015*	*0,13*	

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении Qb N/mm²	Предел текучести при растяжении Qb N/mm²	Относительное удлинение QS %	Ударная вязкость Tv Дж/см²
33705	*480*	*310*	*32,0*	
34835	*490*	*335*	*33,0*	
35729	*485*	*340*	*33,0*	
35146	*490*	*330*	*31,5*	
35142	*485*	*325*	*31,0*	
35147	*490*	*320*	*33,0*	

Завод-изготовитель: РУП «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
Республика Беларусь

Нач. БТК-4

ВЫПИСКА ИЗ СЕРТИФИКАТА КАЧЕСТВА
Завод-изготовитель **ООО «Сиверский метизный завод»**
Лен. обл., Гатчинский р-н, пос. Сиверский

№ 199 от «21» 09. 2007г.

Заказчик:

Фланцы ГОСТ12820-80

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства						
			Предел прочности Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. Сужение, %	Ударная вязкость, дж/см	Кол-во, шт.	Масса, кг
1-400-16 ст 3	1,6		280	390	31			4	
1-150-25 ст3сп2	2,5		420	290	35				
1-50-25 ст.12Х18Н10Т	2,5		600	300	50,4				
1-80-10 ст.08Х18Н10Т	1,0		563	291,7	76				
1-100-10 ст.12Х18Н10Т	1,0		563	291,7	76				
1-32-10 ст.12Х18Н10Т	1,0		600	300	56,5				

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № плавки	№ сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
пок 400-16	ст 3	14637-89	Э160997	25042	Уральская кузница
Лист=30	ст3сп2	14637-89	RK336292	87910	Северсталь
Круг 170	12Х18Н10Т	5949-75	Э1904078	88-4487	Челябинский металлургический з-д
Лист=30	08Х18Н10Т	5632-72	72РО	278933	Таллин
Лист=20	08Х18Н10Т	5632-72	72РО	278933	Таллин
Круг 140	12Х18Н10Т	5632-72	371611	40601	Днепроспецсталь

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	W	Va	Mo	Cu	Ti
0,12	0,21	0,44	0,020	0,014							
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02					
0,05	0,40	1,16	0,006	0,032	17,8	10,51	0,30	0,060	0,04	1,190	0,38
0,06	0,498	1,688	0,001	0,027	17,28	9,206	0,397			0,45	0,218
0,06	0,498	1,688	0,001	0,027	17,28	9,206	0,397			0,45	0,218
0,08	0,20	1,56	0,007	0,030	17,15	10,30	0,12				0,650

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК /Белоусова С. М./

М. П.

Паспорт № 09474/3 **Выдан 13.03.07**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФТ00000105

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-125-10 ст.20 ГОСТ 12820	06_109к	20	Кр ø 110	1378	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-150-10 ст.20 ГОСТ 12820	06_650к	20	Кр ø 110	017249	ОСТ 14-21-77	200
Фланец плоский 1-200-10 ст.20 ГОСТ 12820	06_867к	20	Кр ø 110	000477	ТУ 14-1-5228-93	120
Фланец плоский 1-200-16 ст.20 ГОСТ 12820	06_110к	20	Кр ø 110	1642	ГОСТ 2590-88	120

Штамп ОТК

Российская Федерация Воронежская область ЗАО "Лискимонтажконструкция" г. Лиски
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК (подпись)

Общество с ограниченной ответственностью Санкт Петербург

ТП 250.00.1224 ТТ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЭНЕРГОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД ПРОМЭНЕРГО»

601122, г. Покров, Владимирской обл., ул. Ф. Штольверка, д 8 e-mail: emz @ promenergo.ru
тел/факс (49243) 6-42-42 (отдел сбыта);
тел/факс (49243) 6-42-46 (канцелярия)

Разрешение на применение:
отводы, переходы № РРС 00-19592 от 08.02.2006г.3
фланцы №РРС 00-14616 от 03.12.2004г.
Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2001,№ РОСС RU.ИК60. К00034 от 20.04.2007г.
Санитарно-эпидемиологическое заключение:
на отводы №33.ВЛ.02.495.П.000583.05.06 от 24.05.2006г.
на переходы №33.ВЛ.02.495.П.000572.05.06 от 22.05.2006г.
на фланцы №33.ВЛ.02.495.П.000585.05.06 от 25.05.2006г.

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 97 Выдан 28.01.2008

Заказчик _____

Адрес заказчика _____

Заказ-наряд № _____ Транспортный № _____

Обозначение по нормативным документам: Отвод ГОСТ 17375-2001 Переход ГОСТ 17378-2001 Фланец – ГОСТ 12820-80 Фланец – ГОСТ 12821-80 ~~Отвод ТУ 1468-010-03288237-2004~~ ~~Отвод ТУ 1468-011-03288237-2004~~ ~~Отвод ТУ 1468-013-03288237-2005~~	№ партии	Марка стали	PN (Ру) МПа	Механические свойства металла					Кол-во штук
				Времен. сопротив ление. МПа	Предел текуче сти. МПа	Относит удлине ние. %	Относит сужение %	Ударная вязк. Дж/см²	
Отвод 90°108х4,0	162/08	20	6,3	409	-	34,7	—	—	360
-"- 133х4,0	86/08	20	4,0	500	-	35,0	—	—	504
-"- 159х4,5	530/07	20	4,0	504	288	27,2	—	—	252
-"- 325х8,0	1743/07	20	4,0	563,5	338	26,0	—	—	45
Фланец 1-32-10	1650/07	ст3сп	1,0	420	280	31,0	-	—	714
-"- 1-65-25	69/08	ст3сп	2,5	430	280	25,0	-	—	308
-"- 1-200-10	16/08	ст3сп	1,0	420	295	31,0	—	—	126
-"- 1-50-16	379/08	20	1,6	460	325	24,0	65,0	—	890

Сведения о полуфабрикате*

Условное обозначение	Номер сертификата качества	Номер партии	Номер плавки	Изготовитель

*) *Для деталей на PN (Ру) свыше 10 МПа и деталей трубопроводов по надконтрольных органам надзора.*

МП

ОТК Подпись Ф.И.О.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Производственно-строительная фирма «СТРОИТЕЛЬ»
(ООО «ПСФ «СТРОИТЕЛЬ»)

Юридический адрес: 195220, г. СПб
пр. Науки, д. 19, корп. 2, лит. А, пом. 53Н,
подъезд 11

Почтовый адрес: 195220, г. СПб
пр. Науки, д. 19, корп. 2, лит. А, пом. 53Н,
подъезд 11
т/ф. 536-22-15, 536-22-12

ИНН 7802128992
р/с 40702810355080146165
Калининское ОСБ № 2004/0783
Северо-Западный банк Сбербанка РФ
к/с 30101810500000000653
БИК 044030653
ОГРН 1027801543230
ОКПО 23132329, КПП 783601001
E-mail: Stroitel-PPU@yandex.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №574
СЧЕТ №533
НА ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ОТВОДЫ, ТРОЙНИКИ, КОМПЕНСАТОРЫ, ЩИТОВЫЕ ОПОРЫ И ДР.) С ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ (ГОСТ 30732-2006)

Номер партии и размер продукции	505/11	4шт
Сертификат качества стального отвода	97	
Маркировка продукции	Отвод ППУ-ПЭ	ГОСТ 30732-2006
Внешний вид (качество поверхности изолированной трубы, маркировка, герметичность сварных швов трубы-оболочки)*	Соответствует	ГОСТ 30732-2006
Основные размеры, мм: $D_н$ x S (стального отвода)* 159*4,5 $D_н$ x S (полиэтиленовой оболочки)* 250*3,9	Соответствует	ГОСТ 30732-2006
Отклонение осевых линий, мм* (для труб-оболочек диаметром 250 мм), не более 8,0	4,0	
Марка и ГОСТ полиэтилена	ELTEX TUB171 ТУ 2248-003-50049230-2007	
Эл. Сопротивление изоляции, не менее 10 МОм	-	
Дата изготовления	10.06.2008	
Дата выдачи сертификата	20.06.2008	

Физико-механические характеристики продукции.

Наименование показателя	Нормативное требование ГОСТ 30732-2006	Фактический результат
Прочность ППУ при сжатии при 10%-ной деформации, МПа*	Не менее 0,3	0,31
Водопоглощение ППУ по объему, %*	Не более 10,0	6,2
Плотность ППУ, кг/м^3	Не менее 60,0	62,1
Теплопроводность ППУ, Вт/м·°С при 50°С	Не более 0,033	0,031
Изменение длины труб-оболочек после прогрева при 100°С,%	Не более 3,0	2,1
Относительное удлинение при разрыве,%	Не менее 350	370
Прочность на сдвиг в осевом направлении при температуре 23°С, МПа	Не менее 0,12	0,39

* - результат приемо-сдаточных испытаний каждой партии
Гарантийный срок хранения – 2 года со дня изготовления. Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет
Заключение о соответствии изделия соответствует требованиям ГОСТ 30732-2006.

Химик-технолог _____

Выписка из сертификата завода-изготовителя.
Сертификат № 2

Поставщик:

ГОСТ 12820-80

Наименование продукции	Количество	материал	№ плавки
Фланец 1-50-10	*490*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-50-16	*80*	*сталь 20*	*34835*
Фланец 1-80-10	*150*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-100-16	*20*	*сталь 20*	*34834*
Фланец 1-80-16	*792*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-100-10	*400*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-150-10	*450*	*сталь 20*	*34834*
Фланец 1-150-16	*170*	*сталь 20*	*35146*
Фланец 1-200-10	*40*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-200-16	*45*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-250-16	*130*	*сталь 20*	*35142*
Фланец 1-150-16 ГОСТ 12821-80	*3*	*сталь 20*	*35147*

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	
33705	*0,18*	*0,25*	*0,53*	*0,015*	*0,015*	*0,017*	*0,13*	
34835	*0,19*	*0,24*	*0,48*	*0,010*	*0,009*	*0,020*	*0,14*	
35729	*0,20*	*0,23*	*0,58*	*0,015*	*0,012*	*0,020*	*0,06*	
35146	*0,19*	*0,22*	*0,52*	*0,014*	*0,012*	*0,012*	*0,11*	
35142	*0,20*	*0,22*	*0,51*	*0,010*	*0,008*	*0,016*	*0,12*	
35147	*0,19*	*0,20*	*0,53*	*0,015*	*0,010*	*0,015*	*0,13*	

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении Qb N/mm²	Предел текучести при растяжении Qb N/mm²	Относительное удлинение QS %	Ударная вязкость Tv Дж/см²
33705	*480*	*310*	*32,0*	
34835	*490*	*335*	*33,0*	
35729	*485*	*340*	*33,0*	
35146	*490*	*330*	*31,5*	
35142	*485*	*325*	*31,0*	
35147	*490*	*320*	*33,0*	

Завод-изготовитель: РУП «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
Республика Беларусь

Нач. БТК-4

ООО «Сиверский метизный завод», 188330, Ленинградская область, Гатчинский район, п.Сиверский, ул.Заводская, д.9.

Сертификат качества № 2209-1

Фланцы ГОСТ12820-80

Выдан 05.10.2011 Заказчик

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820-80	Условное давление Ру, МПа	Сталь	Механические свойства					Кол-во, шт	Масса, кг
			Предел прочности	Предел текучести, Н/мм²	Относительное удлинение %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость дж/см²		
1-200-16	1,6	Ст20	490	335	31	53	57	10	10,1

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu
0,18	0,26	0,48	0,016	0,016	0,1	0,09	0,12

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ12820-80

Начальник ОТК

ООО «Сиверский метизный завод», 188330, Ленинградская область, Гатчинский район, п.Сиверский, ул.Заводская, д.9.

Сертификат качества № 5214
Фланцы ГОСТ12820-80

Выдан 21.10.2011 Заказчик

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820-80	Условное давление Ру, МПа	Сталь	Механические свойства					Кол-во, шт	Масса, кг
			Предел прочности	Предел текучести, Н/мм²	Относительное удлинение	Относительное сужение, %	Ударная вязкость дж/см²		
1-200-6	6	Ст20	490	335	31	53	57	30	5,89

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu
0,18	0,26	0,48	0,016	0,016	0,1	0,09	0,12

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ12820-80

Начальник ОТК Белоусова С.М.

Выписка из сертификата завода-изготовителя.
Сертификат № 2

Поставщик:

ГОСТ 12820-80

Наименование продукции	Количество	материал	№ плавки
Фланец 1-50-10	*490*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-50-16	*80*	*сталь 20*	*34835*
Фланец 1-80-10	*150*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-100-16	*20*	*сталь 20*	*34834*
Фланец 1-80-16	*792*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-100-10	*400*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-150-10	*450*	*сталь 20*	*34834*
Фланец 1-150-16	*170*	*сталь 20*	*35146*
Фланец 1-200-10	*40*	*сталь 20*	*33705*
Фланец 1-200-16	*45*	*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-250-16	*130*	*сталь 20*	*35142*
Фланец 1-150-16 ГОСТ 12821-80	*3*	*сталь 20*	*35147*

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	
33705	*0,18*	*0,25*	*0,53*	*0,015*	*0,015*	*0,017*	*0,13*	
34835	*0,19*	*0,24*	*0,48*	*0,010*	*0,009*	*0,020*	*0,14*	
35729	*0,20*	*0,23*	*0,58*	*0,015*	*0,012*	*0,020*	*0,06*	
35146	*0,19*	*0,22*	*0,52*	*0,014*	*0,012*	*0,012*	*0,11*	
35142	*0,20*	*0,22*	*0,51*	*0,010*	*0,008*	*0,016*	*0,12*	
35147	*0,19*	*0,20*	*0,53*	*0,015*	*0,010*	*0,015*	*0,13*	

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении Qb N/mm²	Предел текучести при растяжении Qb N/mm²	Относительное удлинение QS %	Ударная вязкость Tv Дж/см²
33705	*480*	*310*	*32,0*	
34835	*490*	*335*	*33,0*	
35729	*485*	*340*	*33,0*	
35146	*490*	*330*	*31,5*	
35142	*485*	*325*	*31,0*	
35147	*490*	*320*	*33,0*	

Завод-изготовитель: РУП «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
Республика Беларусь

Нач. БТК-4

ВЫПИСКА ИЗ СЕРТИФИКАТА КАЧЕСТВА
Завод-изготовитель **ООО «Сиверский метизный завод»**
Лен. обл., Гатчинский р-н, пос. Сиверский

№ 165 от «02» мая 2007г.

Заказчик:

Фланцы ГОСТ12820-80

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства						
			Предел прочности Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. Сужение, %	Ударная вязкость, дж/см	Кол-во, шт.	Масса, кг
1-250-6	0,6		425	275	36			12	
1-100-6	0,6		425	275	36			50	
1-80-6	0,6		420	290	38			30	
1-125-6	0,6		420	290	38			50	
1-150-6	0,6		420	290	38			100	

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № планки	№ сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
Лист # 23	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87906	Северсталь
Лист # 23	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87906	Северсталь
Лист # 20	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87930	Северсталь
Лист # 20	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87930	Северсталь
Лист # 20	Ст3сп-2	14637-89	Кл 336292	87930	Северсталь

Химический состав стали, % 100, ГОСТ 5632-77

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	W	Va	Mo	Cu	Ti
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК /Белоусова С. М./

М. П.

Выписка из сертификата завода-изготовителя
Сертификат № 27

Покупатель:

ГОСТ 12820-80

Наименование продукции	Количество	материал	№ плавки
Фланец 1-50-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-50-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-80-10		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-100-10		*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-100-16		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-150-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-150-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-16	*16*	*сталь 20*	*35142*
Фланец 1-200-16 ГОСТ 12821-80		*сталь 20*	*34835*

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	
11260	*0,19*	*0,26*	*0,49*	*0,015*	*0,025*	*0,016*	*0,10*	
36163	*0,19*	*0,24*	*0,53*	*0,012*	*0,011*	*0,022*	*0,08*	
35729	*0,20*	*0,23*	*0,58*	*0,015*	*0,012*	*0,020*	*0,06*	
35142	*0,20*	*0,22*	*0,51*	*0,010*	*0,008*	*0,016*	*0,12*	
34835	*0,19*	*0,24*	*0,48*	*0,010*	*0,009*	*0,020*	*0,14*	

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении Qb N/mm²	Предел текучести при растяжении Qb N/mm²	Относительное удлинение QS %	Ударная вязкость Tv Дж/см²
11260	*480*	*315*	*35,0*	
36163	*470*	*310*	*35,0*	
35729	*485*	*340*	*33,0*	
35142	*485*	*325*	*31,0*	
34835	*490*	*335*	*33,0*	

Завод-изготовитель: РУП «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160, г. Жодино, ул. Кузнечная, 26 Республика Беларусь

Нач. БТК-4

Выписка из сертификата завода-изготовителя
Сертификат № 27

Покупатель:

ГОСТ 12820-80

Наименование продукции	Количество	материал	№ плавки
Фланец 1-50-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-50-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-80-10		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-100-10		*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-100-16		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-150-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-150-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-16	*16*	*сталь 20*	*35142*
Фланец 1-200-16 ГОСТ 12821-80		*сталь 20*	*34835*

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	
11260	*0,19*	*0,26*	*0,49*	*0,015*	*0,025*	*0,016*	*0,10*	
36163	*0,19*	*0,24*	*0,53*	*0,012*	*0,011*	*0,022*	*0,08*	
35729	*0,20*	*0,23*	*0,58*	*0,015*	*0,012*	*0,020*	*0,06*	
35142	*0,20*	*0,22*	*0,51*	*0,010*	*0,008*	*0,016*	*0,12*	
34835	*0,19*	*0,24*	*0,48*	*0,010*	*0,009*	*0,020*	*0,14*	

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении Qb N/mm²	Предел текучести при растяжении Qb N/mm²	Относительное удлинение QS %	Ударная вязкость Tv Дж/см²
11260	*480*	*315*	*35,0*	
36163	*470*	*310*	*35,0*	
35729	*485*	*340*	*33,0*	
35142	*485*	*325*	*31,0*	
34835	*490*	*335*	*33,0*	

Завод-изготовитель: РУП «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160, г. Жодино, ул. Кузнечная, 26 Республика Беларусь

Нач. БТК-4

Общество с ограниченной ответственностью
«ФЛАРМ»
Производство деталей для соединения трубопроводов

ПАСПОРТ 04/09/07/2 Выписан 04.09.2007

Предприятие-изготовитель: ООО «ФЛАРМ»
195248, Санкт-Петербург, Уманский пер., д.73 А , т/ф (812) 227-40-60 , 227-49-88
ГОСТ 12820-80
Орган по сертификации № РОСС RU.0001.11ГС03
Сертификат соответствия № РОСС RU.ГС03.В00090
Срок действия 13.09.2005 – 12.09.2008

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Фланцы стальные плоские прижимные предназначены для соединения трубопроводов, соединительных частей арматуры, машин, приборов, патрубков, аппаратов и резервуаров на условное давление Р от 0,1 до 2,5 МПа и температуру среды от –700 до + 300^0 С ГОСТ 12815-80

1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Обозначение	Проход условный, Ду	Давление условное, Ру,	Испол- нение	Материал	ГОСТ	Масса	Кол-во
	мм	МПа		Марка		кг	Шт.
1-300-10	300	1,0	1	Ст.3	1050-88	11,5	3

Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей по ГОСТу 12815-80 (ряд 2) . Общие технические требования по ГОСТ 12816-80.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

1) Фланцы (общее количество) -3 шт.
2) Обший теоретический вес фланцев – 35,5 кг
3) Паспорт - 1 экз. на партию, поставляемую по одному заказу в один адрес.

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Фланцы соответствуют ГОСТ 12820-80 и признаны годными к эксплуатации.

5. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Общество с ограниченной ответственностью ФЛАРМ Санкт-Петербург

ООО «Сиверский метизный завод»
188330, Ленинградская область, Гатчинский район,
п.Сиверский, ул.Заводская,д.9
Факс (371)45-494, Тел.(371)45-328

Сертификат качества № 260
Фланцы ГОСТ 12820-80

Выдан 30.11.07

Заказчик

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820-80	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства					Кол-во, шт	Масса, кг
			Предел прочности	Предел текучести, Н/мм²	Относительное удлинение	Относительное сужение, %	Ударная вязкость дж/см²		
1-80-6	0.6		420	290	38			179	2.44
1-300-10	1.0		Без мех.св-в					70	12.9
1-125-10	1.0		420	290	38			70	5.4
1-50-16	1.6		600	300	50.4	75		50	2.58

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № плавки	№сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
Лист20	Ст3сп2	14637-89	Кл336292	87930	Северсталь
Пок300-10	Ст20	1050-80 гр1	Э160996	25039	Уральская кузница
Лист27	Ст3сп3	14637-89	Кл336292	87930	Северсталь
Круг170	12Х18Н10Т	5949-75	Э190478	884487	Челябинский металлургический з-д

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	W	Va	Mo	Cu	Ti
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,13	0,23	0,43	0,020	0,012	0,02	0,02				0,02	
0,15	0,20	0,42	0,013	0,006	0,02	0,02				0,02	
0,05	0,4	1,16	0,006	0,032	17,8	10,51	0,06		0,19	0,3	0,38

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК Белоусова С.М.

Сиверский метизный завод

ООО «Сиверский метизный завод»
Лененградская обл., Гатчинский р-н,
пос. Сиверский, ул. Заводская, д.9

Сертификат качества **№ 82**
Фланцы ГОСТ 12820-80

Выдан 29.04.2008г.
Заказчик:

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820-80	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства						
			Предел прочности Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. Сужение, %	Ударная вязкость, дж/см	Кол-во, шт.	Масса, кг
1-600-16	1,6		Без механических свойств					6	80,03
1-400-25	2,5		Без механических свойств					4	44,62
1-500-16	1,6		Без механических свойств					4	57,01
1-300-16	1,6		Без механических свойств					30	17,78
1-300-16	1,6		592	266	49,3	81,5		4	17,78

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № плавки	№ сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
пок 600-16	ст20	1050-80 8479-70 гр1	Э160998	25046	Уральская кузница
пок 400-25	ст3	1050-80 8479-70 гр1	Э160997	25041	Уральская кузница
пок 500-16	ст20	1050-80 8479-70 гр1	Э160880	25019	Уральская кузница
пок 300-16	ст20	1050-80 8479-70 гр1	Э160896	25040	Уральская кузница
Лист34	Ст12Х18Н10Т	5632-72	350397	945676-1	Германия

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Ti	Cu
0,11	0,15	0,43	0,025	0,016	0,02	0,02		0,02
0,12	0,21	0,43	0,017	0,008	0,02	0,02		0,02
0,13	0,23	0,43	0,020	0,12	0,02	0,02		0,02
0,13	0,23	0,43	0,020	0,012	0,02	0,02		0,02
0,029	0,4	1,17	0,003	0,025	17,21	9,14	0,232	0,09

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК /Белоусова С. М./

ООО «Сиверский метизный завод» ОТК

ООО «Сантэк М»
Для технических паспортов

Паспорт № 101/4 **Выдан 02.10.07г.**

Заказчик :
Адрес заказчика:
Накладная № 4

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	*Сертификат №	ГОСТ. ТУ	
Фланец 1-350-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп1	лист 36	81249	19903-74	15
Фланец 1-350-16 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69; 19903-74	15
Фланец 1-400-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69;19903-74	80
Фланец 1-500-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69;19903-74	20
Фланец 1-500-16 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 50	22-073	19903-74	20
Фланец 1-600-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 50	22-073	19903-74	10

Подпись _____ Румянцев И.В.

Примечание: Подленник сертификата хранится у исполнителя.

ООО «Сантэк М»
Для технических паспортов

Паспорт № 101/4 **Выдан 02.10.07г.**

Заказчик :
Адрес заказчика:
Накладная № 4

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	*Сертификат №	ГОСТ. ТУ	
Фланец 1-350-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп1	лист 36	81249	19903-74	15
Фланец 1-350-16 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69; 19903-74	15
Фланец 1-400-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69;19903-74	80
Фланец 1-500-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69;19903-74	20
Фланец 1-500-16 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 50	22-073	19903-74	20
Фланец 1-600-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 50	22-073	19903-74	10

Подпись _____ Румянцев И.В.

Примечание: Подленник сертификата хранится у исполнителя.

ООО «Сантэк М»
Для технических паспортов

Паспорт № 101/4 **Выдан 02.10.07г.**

Заказчик :
Адрес заказчика:
Накладная № 4

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	*Сертификат №	ГОСТ. ТУ	
Фланец 1-350-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп1	лист 36	81249	19903-74	15
Фланец 1-350-16 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69; 19903-74	15
Фланец 1-400-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69;19903-74	80
Фланец 1-500-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69;19903-74	20
Фланец 1-500-16 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 50	22-073	19903-74	20
Фланец 1-600-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 50	22-073	19903-74	10

Подпись _____ Румянцев И.В.

Примечание: Подленник сертификата хранится у исполнителя.

ООО «Сиверский метизный завод»
Лененградская обл., Гатчинский р-н,
пос. Сиверский, ул. Заводская, д.9

Сертификат качества **№ 82**
Фланцы ГОСТ 12820-80

Выдан 29.04.2008г.
Заказчик:

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820-80	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства						
			Предел прочности Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. Сужение, %	Ударная вязкость, дж/см	Кол-во, шт.	Масса, кг
1-600-16	1,6		Без механических свойств					6	80,03
1-400-25	2,5		Без механических свойств					4	44,62
1-500-16	1,6		Без механических свойств					4	57,01
1-300-16	1,6		Без механических свойств					30	17,78
1-300-16	1,6		592	266	49,3	81,5		4	17,78

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № плавки	№ сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
пок 600-16	ст20	1050-80 8479-70 гр1	Э160998	25046	Уральская кузница
пок 400-25	ст3	1050-80 8479-70 гр1	Э160997	25041	Уральская кузница
пок 500-16	ст20	1050-80 8479-70 гр1	Э160880	25019	Уральская кузница
пок 300-16	ст20	1050-80 8479-70 гр1	Э160896	25040	Уральская кузница
Лист34	Ст12Х18Н10Т	5632-72	350397	945676-1	Германия

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Ti	Cu
0,11	0,15	0,43	0,025	0,016	0,02	0,02		0,02
0,12	0,21	0,43	0,017	0,008	0,02	0,02		0,02
0,13	0,23	0,43	0,020	0,12	0,02	0,02		0,02
0,13	0,23	0,43	0,020	0,012	0,02	0,02		0,02
0,029	0,4	1,17	0,003	0,025	17,21	9,14	0,232	0,09

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК /Белоусова С. М./

ООО «Сиверский метизный завод» ОТК

ООО «Сантэк М»
Для технических паспортов

Паспорт № 101/4 **Выдан 02.10.07г.**

Заказчик :
Адрес заказчика:
Накладная № 4

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	*Сертификат №	ГОСТ. ТУ	
Фланец 1-350-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп1	лист 36	81249	19903-74	15
Фланец 1-350-16 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69; 19903-74	15
Фланец 1-400-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69;19903-74	80
Фланец 1-500-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69;19903-74	20
Фланец 1-500-16 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 50	22-073	19903-74	20
Фланец 1-600-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 50	22-073	19903-74	10

Подпись _____ Румянцев И.В.

Примечание: Подленник сертификата хранится у исполнителя.

ООО «Сиверский метизный завод»
Лененградская обл., Гатчинский р-н,
пос. Сиверский, ул. Заводская, д.9

Сертификат качества **№ 82**
Фланцы ГОСТ 12820-80

Выдан 29.04.2008г.
Заказчик:

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820-80	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства						
			Предел прочности Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. Сужение, %	Ударная вязкость, дж/см	Кол-во, шт.	Масса, кг
1-600-16	1,6		Без механических свойств					6	80,03
1-400-25	2,5		Без механических свойств					4	44,62
1-500-16	1,6		Без механических свойств					4	57,01
1-300-16	1,6		Без механических свойств					30	17,78
1-300-16	1,6		592	266	49,3	81,5		4	17,78

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № плавки	№ сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
пок 600-16	ст20	1050-80 8479-70 гр1	Э160998	25046	Уральская кузница
пок 400-25	ст3	1050-80 8479-70 гр1	Э160997	25041	Уральская кузница
пок 500-16	ст20	1050-80 8479-70 гр1	Э160880	25019	Уральская кузница
пок 300-16	ст20	1050-80 8479-70 гр1	Э160896	25040	Уральская кузница
Лист34	Ст12Х18Н10Т	5632-72	350397	945676-1	Германия

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Ti	Cu
0,11	0,15	0,43	0,025	0,016	0,02	0,02		0,02
0,12	0,21	0,43	0,017	0,008	0,02	0,02		0,02
0,13	0,23	0,43	0,020	0,12	0,02	0,02		0,02
0,13	0,23	0,43	0,020	0,012	0,02	0,02		0,02
0,029	0,4	1,17	0,003	0,025	17,21	9,14	0,232	0,09

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК /Белоусова С. М./

ООО «Сиверский метизный завод» ОТК

ООО «Сантэк М»
Для технических паспортов

Паспорт № 101/4 **Выдан** **02.10.07г.**

Заказчик :
Адрес заказчика:
Накладная № 4

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	*Сертификат №	ГОСТ. ТУ	
Фланец 1-350-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп1	лист 36	81249	19903-74	15
Фланец 1-350-16 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69; 19903-74	15
Фланец 1-400-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69;19903-74	80
Фланец 1-500-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69;19903-74	20
Фланец 1-500-16 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 50	22-073	19903-74	20
Фланец 1-600-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 50	22-073	19903-74	10

Подпись _____ **Румянцев И.В.**

Примечание: Подленник сертификата хранится у исполнителя.

ООО «Сантэк М»
Для технических паспортов

Паспорт № 101/4 **Выдан 02.10.07г.**

Заказчик :
Адрес заказчика:
Накладная № 4

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	*Сертификат №	ГОСТ. ТУ	
Фланец 1-350-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп1	лист 36	81249	19903-74	15
Фланец 1-350-16 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69; 19903-74	15
Фланец 1-400-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69;19903-74	80
Фланец 1-500-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 40	110-8301	14637-69;19903-74	20
Фланец 1-500-16 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 50	22-073	19903-74	20
Фланец 1-600-10 ст 3 ГОСТ 12820-80	09-003	ст 3 сп2	лист 50	22-073	19903-74	10

Подпись _____ Румянцев И.В.

Примечание: Подленник сертификата хранится у исполнителя.

ООО «Сиверский метизный завод»
Лененградская обл., Гатчинский р-н,
пос. Сиверский, ул. Заводская, д.9

Сертификат качества **№ 82**
Фланцы ГОСТ 12820-80

Выдан 29.04.2008г.
Заказчик:

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820-80	Условное давление Ру, МПа	№ партии	Механические свойства						
			Предел прочности Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. Сужение, %	Ударная вязкость, дж/см	Кол-во, шт.	Масса, кг
1-600-16	1,6		Без механических свойств					6	80,03
1-400-25	2,5		Без механических свойств					4	44,62
1-500-16	1,6		Без механических свойств					4	57,01
1-300-16	1,6		Без механических свойств					30	17,78
1-300-16	1,6		592	266	49,3	81,5		4	17,78

Сведения о полуфабрикате

Размер	НТД на материалы		Партия № плавки	№ сертификата	Изготовитель
	Марка стали	ТУ, ГОСТ			
пок 600-16	ст20	1050-80 8479-70 гр1	Э160998	25046	Уральская кузница
пок 400-25	ст3	1050-80 8479-70 гр1	Э160997	25041	Уральская кузница
пок 500-16	ст20	1050-80 8479-70 гр1	Э160880	25019	Уральская кузница
пок 300-16	ст20	1050-80 8479-70 гр1	Э160896	25040	Уральская кузница
Лист34	Ст12Х18Н10Т	5632-72	350397	945676-1	Германия

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Ti	Cu
0,11	0,15	0,43	0,025	0,016	0,02	0,02		0,02
0,12	0,21	0,43	0,017	0,008	0,02	0,02		0,02
0,13	0,23	0,43	0,020	0,12	0,02	0,02		0,02
0,13	0,23	0,43	0,020	0,012	0,02	0,02		0,02
0,029	0,4	1,17	0,003	0,025	17,21	9,14	0,232	0,09

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ 12820-80

Начальник ОТК /Белоусова С. М./

ООО «Сиверский метизный завод» ОТК

Форма 6

Продавец:

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г. Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

Получатель:

СЕРТИФИКАТ № 19 12.04.13 г.

Наименование товара	Кол-во	Материал	№ плавки
1-60-10	315	Ст.1620	336784
1-80-16	910	Ст.1620	336483
1-36-16 / 1-100-16	900/2	Ст.1620	336784 / 318447
1-125-16	129	Ст.1620	336334
1-20-10	640	Ст.1620	336284
1-120-16	590	Ст.1620	335752
1-300-16 (Ø1180-80)	300	Ст.1620	334666

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
336784	0,19	0,24	0,51	0,013	0,015	0,015	0,08
336483	0,20	0,23	0,50	0,007	0,009	0,018	0,07
318447	0,25	0,45	0,85	0,009	0,016	0,026	0,32
336334	0,20	0,27	0,53	0,015	0,018	0,032	0,09
335752	0,20	0,24	0,50	0,014	0,017	0,021	0,010
334666	0,19	0,24	0,52	0,015	0,012	0,016	0,05

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв), Н/мм²	Предел текучести при растяжении (σт), Н/мм²	Относительное удлинение (δ), %	Ударная вязкость (KCU), Дж/см²
336784	500	360	35,0	
336483	500	360	32,5	
318447	495	340	28,0	
336334	500	355	30,0	
335752	480	325	35,0	
334666	480	350	33,0	

Нач. цеха Ростовцев Нач. БТК Белоконь М.

Продавец

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г.Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

Покупатель

Форма 4

СЕРТИФИКАТ № 11 28.02.13г

ГОСТ 4543-71 Наименование товара	Кол-во	Маршрут	№ плавки
1-60-10 / 1-60-16	60/4	Балка 20	333378/329077
1-80-16 / 1-100-10	140/20	Балка 20	333376/335782
1-125-16 / 1-150-10	50/180	Балка 20	334204/335781
1-150-16 / 1-200-10	16/680	Балка 20	334666/329077
1-200-16 / 1-250-10	630/100	Балка 20	333376/335282
1-250-16	165	Балка 20	318417
1-100-16 10Г2 ГОСТ 4543-80	210	Балка 20	332802

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
333378	0,21	0,21	0,52	0,013	0,007	0,023	0,06
329077	0,22	0,24	0,52	0,010	0,015	0,029	0,08
333376	0,22	0,23	0,49	0,015	0,015	0,015	0,10
335782	0,21	0,26	0,51	0,008	0,011	0,024	0,11
334204	0,20	0,24	0,51	0,013	0,012	0,025	0,09
335781	0,20	0,25	0,54	0,008	0,008	0,024	0,10
334666	0,19	0,24	0,52	0,015	0,012	0,016	0,05
318417	0,25	0,18	0,85	0,009	0,016	0,026	0,52
332802	0,19	0,24	0,53	0,014	0,013	0,019	0,07

№ плавки	растяжение (Ов Н/мм²)	растяжение (Ов Н/мм²)	удлинение (Ов %)	Т. Дыма
333378	495	350	30,0	
329077	570	410	30,0	
333376	495	340	30,0	
335782	530	380	31,0	
334204	500	355	27,0	
335781	500	370	32,0	
334666	480	350	33,0	
318417	405	340	28,0	
332802	425	325	33,0	

Нач. цеха Филатов С.В. контролер

Форма 6

Продавец: Покупатель:

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г. Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

СЕРТИФИКАТ № 19 12.04.13 г.

Наименование товара	Кол-во	Материал	№ плавки
1-60-10	315	Ст.16ГС	336784
1-70-16	910	Ст.16ГС	336483
1-36-16 / 1-100-16	900/2	Ст.16ГС	336784 / 31847
1-125-16	129	Ст.16ГС	336334
1-20-10	640	Ст.16ГС	336284
1-120-16	590	Ст.16ГС	335752
1-300-16 (Ø1180 Ø1220 Ø1280)	300	Ст.16ГС	334666

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
336784	0,19	0,24	0,51	0,013	0,015	0,015	0,08
336483	0,20	0,23	0,50	0,007	0,009	0,018	0,07
31847	0,25	0,45	0,85	0,009	0,016	0,026	0,32
336334	0,20	0,27	0,53	0,015	0,018	0,032	0,09
335752	0,20	0,24	0,50	0,014	0,017	0,021	0,010
334666	0,19	0,24	0,52	0,015	0,012	0,016	0,05

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость (Кс, Дж/см²)
336784	500	360	35,0	
336483	500	360	32,5	
31847	495	340	28,0	
336334	500	355	30,0	
335752	480	325	35,0	
334666	480	350	33,0	

Нач. цеха Ростовцев Нач. БТК Белоконь М.

Сертификат качества № 720 от «17» мая 2013 г.

Заказ (договор) № 8509 67,68,69,70

Грузополучатель: КуП

Изготовлены в соответствии с ГОСТ 12821

Обозначение изделия	Кол. шт.	Масса 1шт/кг	Марка металла	Химический состав									
				C%	Si%	Mn %	P%	S%	Cr %	Cu %	Ni %	Al %	As%
С19891-092.322 -50-16 ГОСТ 12821 Фланец Плавка № 337785	1764	2,28	20	0,18	0,22	0,51	0,013	0,028	0,12	0,23	0,19	—	0,006

Механические свойства:

№ образца	Наименование испытаний				
	Предел текучести σ т.к.	Предел прочности σ в.	Относительное удлинение δ	Работа удара KV	Твёрдость
	Н/мм	Н/мм	%	Дж	НВ
1	325	495	30	74;68;82	131-138
2	315	485	32	90;77;78	
3	315	480	32	69;85;72	
4	325	485	31	81;75;82	

изготовлен (а) и принят (а) в соответствии с обязательными требованиями нормативных документов, ТЗ и КД.

Инспектор ОУК Карасев С.Л.
(подпись, дата, фамилия)

Начальник КуП Осетов Г.С.

Продавец

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г. Жодино 5, ул. Ленинская 26
Республика Беларусь

Получатель

СЕРТИФИКАТ № 51 05.05.25

Типоразмер слябов	Кол-во	Материал	№ плавки
1-32-16	600	Ст45	334623
1-40-16	1100	09Г2С	337674
1-40-10	480	Ст45	337676
1-160-16	270	Ст45	337675
1-160-16 ГОСТ 8731-87	440	Ст45	337678
1-250-16	320	Ст45	337681
1-32-16 ГОСТ 8731-87	150	Ст45	337683

Химический состав материала, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
334623	0,20	0,25	0,53	0,015	0,008	0,025	0,05
337674	0,19	0,35	0,51	0,015	0,008	0,022	0,07
337676	0,19	0,24	0,46	0,015	0,005	0,020	0,05
337675	0,20	0,23	0,49	0,015	0,009	0,026	0,07
337678	0,21	0,21	0,52	0,015	0,007	0,024	0,06
337681	0,20	0,22	0,53	0,010	0,005	0,021	0,04
337683	0,19	0,25	0,52	0,015	0,011	0,027	0,08

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость KCV, Дж/см²
334623	495	355	29,5	
337674	485	350	25,5	
337676	490	345	26,5	
337675	480	335	520	
337678	495	345	300	
337681	485	340	405	
337683	490	340	390	

Нач. цеха Филатов С.В.

Нач. БТК Шкор ОТК Шилов В.И.

Грузополуч.

Поставщик

Лист 1

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штампов»
222160 г.Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

СЕРТИФИКАТ № 12 8502 BI

Наименование товара	Кол-во	Масса	№ плавки
1-60-16 ГОСТ 2590-88	600		529927
1-80-16	800		533378
1-100-10	1120		335281
1-250-16	245		518417
1-300-10	238		533802
160-16 ГОСТ 1050-88	420		95380

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr
529927	0,22	0,24	0,62	0,019	0,015	0,029	0,08
533378	0,21	0,21	0,52	0,013	0,007	0,023	0,06
335281	0,20	0,25	0,54	0,008	0,008	0,024	0,10
518417	0,25	0,16	0,85	0,009	0,016	0,026	0,32
533802	0,19	0,24	0,53	0,014	0,013	0,019	0,07

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость (кг/см²)
529927	590	440	36,0	
533378	495	350	30,0	
335281	600	590	32,0	
518417	495	340	28,0	
533802	475	325	33,0	

Нач. цеха Рассейв С.В. Нач. БТК [illegible]

Форма 6

Продавец: Покупатель:

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г. Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

СЕРТИФИКАТ № 19 12.04.13 г.

Наименование товара	Кол-во	Материал	№ плавки
1-60-10	315	Ст.16Д	336784
1-80-16	910	Ст.16Д	336483
1-36-16 / 1-100-16	900/2	Ст.16Д	336784 / 31847
1-125-16	129	Ст.16Д	336334
1-20-10	640	Ст.16Д	336284
1-120-16	590	Ст.16Д	335752
1-300-16 (Ø1180 Ø80)	300	Ст.16Д	334666

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
336784	0,19	0,24	0,51	0,013	0,015	0,015	0,08
336483	0,20	0,22	0,50	0,007	0,009	0,018	0,07
31847	0,25	0,45	0,85	0,009	0,016	0,026	0,32
336334	0,20	0,27	0,53	0,015	0,018	0,032	0,09
335752	0,20	0,24	0,50	0,014	0,017	0,021	0,010
334666	0,19	0,24	0,52	0,015	0,012	0,016	0,05

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость (КС Дж/см²)
336784	500	360	35,0	
336483	500	360	32,5	
31847	495	340	28,0	
336334	500	355	30,0	
335752	480	325	35,0	
334666	480	350	33,0	

Нач. цеха Ростовцев Нач. БТК Волошко И.

Продавец

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г. Жодино ул. Ул. Ленинская 26
Республика Беларусь

Получатель

СЕРТИФИКАТ № 51 05.05.25

Типоразмер слитка	Кол-во	Материал	№ плавки
1-32-16	600	Ст45 ГОСТ 1050-2013	334623
1-40-16	1100	Ст45 ГОСТ 1050-2013	337674
1-40-10	480	Ст45 ГОСТ 1050-2013	337676
1-160-16	270	Ст45 ГОСТ 1050-2013	337675
1-160-16 ГОСТ 8731-87	440	Ст20 ГОСТ 1050-2013	337678
1-250-16 ГОСТ 8731-87	320	Ст45 ГОСТ 1050-2013	337681
1-32-16 ГОСТ 8731-87	150	Ст45 ГОСТ 1050-2013	337683

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
334623	0,20	0,25	0,53	0,015	0,008	0,025	0,05
337674	0,19	0,25	0,51	0,015	0,008	0,022	0,04
337676	0,19	0,24	0,46	0,013	0,005	0,020	0,05
337675	0,20	0,23	0,49	0,014	0,009	0,026	0,07
337678	0,21	0,21	0,52	0,013	0,007	0,024	0,06
337681	0,20	0,22	0,53	0,010	0,005	0,021	0,03
337683	0,19	0,23	0,50	0,015	0,008	0,023	0,04

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость KCV, Дж/см²
334623	495	355	29,5	
337674	485	350	25,5	
337676	490	345	26,5	
337675	480	335	520	
337678	505	345	300	
337681	485	340	405	
337683	490	340	390	

Нач. цеха Филатов С.В.

Нач. БТК [illegible]

Грузополуч.

Поставщик

Форма 4

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штампов»
222160 г.Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

СЕРТИФИКАТ № 12 8502 BI

Наименование товара	Кол-во	Масса	№ плавки
1-60-16 ГОСТ 2590-88	600		529927
1-80-16	000		533378
1-100-10	1120		335281
1-250-16	045		518417
1-300-10	238		533802
160-16 ГОСТ 1050-88	420		533802

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
529927	0,22	0,24	0,62	0,019	0,015	0,029	0,18
533378	0,21	0,21	0,52	0,013	0,007	0,023	0,06
335281	0,20	0,25	0,54	0,008	0,008	0,024	0,10
518417	0,25	0,16	0,85	0,009	0,016	0,026	0,32
533802	0,19	0,24	0,53	0,014	0,013	0,019	0,07

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость (кг/см²)
529927	590	440	35,0	
533378	495	350	30,0	
335281	600	590	320	
518417	495	340	280	
533802	475	325	33,0	

Нач. цеха Рассейв С.В. Нач. БТК [illegible]

Продавец

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г.Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

Покупатель

Форма 4

СЕРТИФИКАТ № 11 28.02.13г

ГОСТ 4543-71 Наименование товара	Кол-во	Накладная	№ плавки
1-60-10 / 1-60-16	60/4	Вале 20	333378/329077
1-80-16 / 1-100-10	140/20	Вале 20	333376/335782
1-125-16 / 1-150-10	50/180	Вале 20	334204/335781
1-150-16 / 1-200-10	16/680	Вале 20	334666/329077
1-200-16 / 1-250-10	630/100	Вале 20	333376/335282
1-250-16	165	Вале 20	318417
1-100-16 10 ГОСТ 8240-80	210	Вале 20	332802

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
333378	0,21	0,21	0,52	0,013	0,007	0,023	0,06
329077	0,22	0,24	0,52	0,010	0,015	0,029	0,08
333376	0,22	0,23	0,49	0,015	0,015	0,015	0,10
335782	0,21	0,26	0,51	0,008	0,011	0,024	0,11
334204	0,20	0,24	0,51	0,013	0,012	0,025	0,09
335781	0,20	0,25	0,54	0,008	0,008	0,024	0,10
334666	0,19	0,24	0,52	0,015	0,012	0,016	0,05
318417	0,25	0,18	0,85	0,009	0,016	0,026	0,52
332802	0,19	0,24	0,53	0,014	0,013	0,019	0,07

№ плавки	растяжение (Ов Н/мм²)	растяжение (Ов Н/мм²)	удлинение (Ов %)	Т. Дельта
333378	495	350	30,0	
329077	570	410	30,0	
333376	495	340	30,0	
335782	530	380	31,0	
334204	500	355	27,0	
335781	500	370	32,0	
334666	480	350	33,0	
318417	405	340	28,0	
332802	425	325	33,0	

Нач. цеха Филатов С.В. контролер

Форма 6

Продавец:

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г. Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

Получатель:

СЕРТИФИКАТ № 19 12.04.13 г.

Наименование товара	Кол-во	Материал	№ плавки
1-60-10	315	Ст.16Д	336784
1-70-16	910	Ст.16Д	336483
1-36-16 / 1-100-16	900/2	Ст.16Д	336784 / 31847
1-135-16	129	Ст.16Д	336334
1-20-10	640	Ст.16Д	336284
1-120-16	590	Ст.16Д	335752
1-300-16 (Ø1180-80)	300	Ст.16Д	334666

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
336784	0,19	0,24	0,51	0,013	0,015	0,015	0,08
336483	0,20	0,22	0,50	0,007	0,009	0,018	0,07
31847	0,25	0,45	0,85	0,009	0,016	0,026	0,32
336334	0,20	0,27	0,53	0,015	0,018	0,032	0,09
336284	0,20	0,24	0,50	0,014	0,017	0,021	0,010
334666	0,19	0,24	0,52	0,015	0,012	0,016	0,05

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость (КС, Дж/см²)
336784	500	360	35,0	
336483	500	360	32,5	
31847	495	340	28,0	
336334	500	355	30,0	
336284	480	325	35,0	
334666	480	350	33,0	

Нач. цеха Ростовцев Нач. БТК Волошко И.

Грузополуч.

Поставщик

Форма 4

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штампов»
222160 г.Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

СЕРТИФИКАТ № 12 8502 BI

Наименование товара	Кол-во	Масса	№ плавки
1-60-16 ГОСТ 2590-88	600		529927
1-80-16	000		533378
1-100-10	1120		335281
1-250-16	045		518417
1-300-10	238		533802
160-16 ГОСТ 1050-88	420		95380

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
529927	0,22	0,24	0,62	0,019	0,015	0,029	0,18
533378	0,21	0,21	0,52	0,013	0,007	0,023	0,06
335281	0,20	0,25	0,54	0,008	0,008	0,024	0,10
518417	0,25	0,16	0,85	0,009	0,016	0,026	0,32
533802	0,19	0,24	0,53	0,014	0,013	0,019	0,07

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость (кг/см²)
529927	590	440	35,0	
533378	495	350	30,0	
335281	600	590	320	
518417	495	340	280	
533802	475	325	33,0	

Нач. цеха Рассейв С.В. Нач. БТК [illegible]

Продавец

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г. Жодино ул. Ул. Ленинская 26
Республика Беларусь

Получатель

СЕРТИФИКАТ № 51 от 05.05.25

Типоразмер слябы	Кол-во	Материал	№ плавки
1-32-16	600	Ст20	337622
1-40-16	1100	Ст20	337674
1-40-10	480	Ст20	337676
1-160-16	220	Ст20	337675
1-160-16 ГОСТ 8832-91	440	Ст20	337678
1-250-16 ГОСТ 8832-91	220	Ст20	337681
1-32-16 ГОСТ 8832-91	96	Ст20	337683

Химический состав материала, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
337622	0,20	0,25	0,53	0,015	0,008	0,023	0,05
337674	0,19	0,25	0,51	0,015	0,008	0,022	0,07
337676	0,19	0,24	0,46	0,015	0,005	0,020	0,05
337675	0,20	0,23	0,49	0,015	0,009	0,026	0,07
337678	0,21	0,21	0,52	0,013	0,007	0,024	0,06
337681	0,20	0,22	0,53	0,020	0,005	0,021	0,07
337683	0,19	0,23	0,52	0,015	0,010	0,025	0,06

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость KCV, Дж/см²
337622	495	355	29,5	
337674	485	350	25,5	
337676	485	345	26,5	
337675	485	335	520	
337678	495	345	300	
337681	485	345	405	
337683	490	340	390	

Нач. цеха Филатов С.В.

Нач. БТК [illegible]

Форма 6

Поставщик:

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г. Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

Получатель:

СЕРТИФИКАТ № 19 12.04.13 г.

Наименование товара	Кол-во	Материал	№ плавки
1-60-10	315	Ст.16ГС	336784
1-70-16	910	Ст.16ГС	336483
1-36-16 / 1-100-16	900/2	Ст.16ГС	336784 / 31847
1-135-16	129	Ст.16ГС	336334
1-120-10	640	Ст.16ГС	336284
1-120-16	590	Ст.16ГС	335752
1-300-16 (АП1280-80)	300	Ст.16ГС	334666

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
336784	0,19	0,24	0,51	0,013	0,015	0,015	0,08
336483	0,20	0,23	0,50	0,007	0,009	0,018	0,07
31847	0,25	0,45	0,85	0,009	0,016	0,026	0,32
336334	0,20	0,27	0,53	0,015	0,018	0,032	0,09
335752	0,20	0,24	0,50	0,014	0,017	0,021	0,010
334666	0,19	0,24	0,52	0,015	0,012	0,016	0,05

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость (КС, Дж/см²)
336784	500	360	35,0	
336483	500	360	32,5	
31847	495	340	28,0	
336334	500	355	30,0	
335752	480	325	35,0	
334666	480	350	33,0	

Нач. цеха Ростовцев Нач. БТК Вотяков В.

Продавец

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г.Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

Покупатель

Форма 4

СЕРТИФИКАТ № 11 28.02.13г

ГОСТ 4543-71 Наименование товара	Кол-во	Маршрут	№ плавки
1-60-10 / 1-60-16	60/4	Балк 20	333378 / 329977
1-80-16 / 1-100-10	140/20	Балк 20	333376 / 335782
1-125-16 / 1-150-10	50/180	Балк 20	334204 / 335781
1-150-16 / 1-200-10	16/680	Балк 20	334666 / 329977
1-200-16 / 1-250-10	630/100	Балк 20	333376 / 335282
1-250-16	165	Балк 20	318417
1-100-16 ГОСТ 8240-80	210	Балк 20	332802

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
333378	0,21	0,21	0,52	0,013	0,007	0,023	0,06
329977	0,22	0,24	0,52	0,010	0,015	0,029	0,08
333376	0,22	0,23	0,49	0,015	0,015	0,015	0,10
335782	0,21	0,26	0,51	0,008	0,011	0,024	0,11
334204	0,20	0,24	0,51	0,013	0,012	0,025	0,09
335781	0,20	0,25	0,54	0,008	0,008	0,024	0,10
334666	0,19	0,24	0,52	0,015	0,012	0,016	0,05
318417	0,25	0,18	0,85	0,009	0,016	0,026	0,52
332802	0,19	0,24	0,53	0,014	0,013	0,019	0,07

№ плавки	растяжение (Ов Н/мм²)	растяжение (Ов Н/мм²)	удлинение (Ов %)	Т. Дыма
333378	495	350	30,0	
329977	570	410	30,0	
333376	495	340	30,0	
335782	530	380	31,0	
334204	500	355	27,0	
335781	500	370	32,0	
334666	480	350	33,0	
318417	405	340	28,0	
332802	425	325	33,0	

Нач. цеха Филатов С.В. контролер

Форма 6

Продавец: Покупатель:

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г. Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

СЕРТИФИКАТ № 19 12 04 13 г.

Наименование товара	Кол-во	Материал	№ плавки
1-60-10	315	Ст.16Д	336784
1-50-16	910	Ст.16Д	336483
1-36-16 / 1-100-16	900/2	Ст.16Д	336784 / 31847
1-125-16	129	Ст.16Д	336334
1-20-10	640	Ст.16Д	336284
1-120-16	590	Ст.16Д	335752
1-300-16 (Ø1180 80)	300	Ст.16Д	334666

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
336784	0,19	0,24	0,51	0,013	0,015	0,015	0,08
336483	0,20	0,23	0,50	0,007	0,009	0,018	0,07
31847	0,25	0,45	0,85	0,009	0,016	0,026	0,32
336334	0,20	0,27	0,53	0,015	0,018	0,032	0,09
336284	0,20	0,24	0,50	0,014	0,017	0,021	0,010
335752	0,19	0,24	0,52	0,015	0,012	0,016	0,05

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость (КС, Дж/см²)
336784	500	360	35,0	
336483	500	360	32,5	
31847	495	340	28,0	
336334	500	355	30,0	
336284	480	325	35,0	
335752	480	350	33,0	
334666				

Нач. цеха Ростовцев Нач. БТК Белоконь А.

Продавец

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г. Жодино ул. Ул. Ленинская 26
Республика Беларусь

Получатель

СЕРТИФИКАТ № 51

Типоразмер слябов	Кол-во	Материал	№ плавки
1-32-16	600	30ХГСА	351623
1-40-16	1100	20ГСЛ	332674
1-40-10	480	35ГСЛ	337676
1-160-16	270	45ХЛ	337675
1-160-16 ГОСТ 8479-70	440	40ХЛ	332678
1-250-16	320	30ХГСА	351623
1-32-16 ГОСТ 8479-70	96	30ХГСА	351623

Химический состав материала, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
351623	0,30	0,25	0,53	0,015	0,008	0,025	0,08
332674	0,19	0,35	0,51	0,015	0,008	0,022	0,07
337676	0,19	0,28	0,46	0,015	0,005	0,020	0,05
337675	0,20	0,23	0,49	0,015	0,009	0,026	0,07
332678	0,21	0,21	0,52	0,015	0,007	0,024	0,06
356457	0,20	0,22	0,53	0,020	0,005	0,021	0,09
351623	0,30	0,25	0,52	0,015	0,008	0,025	0,08

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость KCV, Дж/см²
351623	495	355	19,5	
332674	485	350	23,5	
337676	485	345	24,5	
337675	485	335	520	
332678	495	345	300	
356457	485	345	405	
351623	490	340	390	

Нач. цеха Филатов С.В.

Нач. БТК [illegible]

Грузополуч.

Поставщик

Форма 6

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штампов»
222160 г.Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

СЕРТИФИКАТ № 12 8502 BI

Наименование товара	Кол-во	Масса	№ плавки
1-60-16 ГОСТ 2590-88	600		529927
1-80-16	800		533378
1-100-10	1120		335281
1-260-16	245		518417
1-300-10	238		533802
160-16 ГОСТ 1050-88	420		95380

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
529927	0,22	0,24	0,62	0,019	0,015	0,029	0,08
533378	0,21	0,21	0,52	0,013	0,007	0,023	0,06
335281	0,20	0,25	0,54	0,008	0,008	0,024	0,10
518417	0,25	0,16	0,85	0,009	0,016	0,026	0,32
533802	0,19	0,24	0,53	0,014	0,013	0,019	0,07

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость (кг/см²)
529927	590	440	35,0	
533378	495	350	30,0	
335281	600	590	320	
518417	495	340	280	
533802	475	325	33,0	

Нач. цеха Рассейв С.В. Нач. БТК [illegible]

Форма 6

Поставщик:

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г. Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

Получатель:

СЕРТИФИКАТ № 19 12 04 13 г.

Наименование товара	Кол-во	Материал	№ плавки
1-60-10	315	Ст.1620	336784
1-50-16	910	Ст.1620	336483
1-36-16 / 1-100-16	900/2	Ст.1620	336784 / 31847
1-125-16	129	Ст.1620	336334
1-20-10	640	Ст.1620	336284
1-120-16	590	Ст.1620	335752
1-300-16 (Ø1180 Ø1220 Ø1280)	300	Ст.1620	334666

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
336784	0,19	0,24	0,51	0,013	0,015	0,015	0,08
336483	0,20	0,23	0,50	0,007	0,009	0,018	0,07
31847	0,25	0,45	0,85	0,009	0,016	0,026	0,32
336334	0,20	0,27	0,53	0,015	0,018	0,032	0,09
335752	0,20	0,24	0,50	0,014	0,017	0,021	0,010
334666	0,19	0,24	0,52	0,015	0,012	0,016	0,05

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость (КС Дж/см²)
336784	500	360	35,0	
336483	500	360	32,5	
31847	495	340	28,0	
336334	500	355	30,0	
335752	480	325	35,0	
334666	480	350	33,0	

Нач. цеха Ростовцев Нач. БТК Вотяков В.

Продавец

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г. Жодино ул. Ул. Ленинская 26
Республика Беларусь

Получатель

СЕРТИФИКАТ № 51

Химический состав	Кол-во	Материал	№ плавки
1-38-16	600	Ст45-20	334623
1-40-16	1100	Ст45-20	337674
1-40-10	480	Ст45-20	337676
1-160-16	270	Ст45-20	337675
1-160-16 ГОСТ 8731-87	440	Ст45-20	337678
1-250-16 ГОСТ 8731-87	320	Ст45-20	337681
1-22-16 ГОСТ 8731-87	136	Ст45-20	337683

Химический состав материала, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
334623	0,20	0,25	0,53	0,015	0,008	0,023	0,08
337674	0,19	0,25	0,51	0,015	0,008	0,022	0,07
337676	0,19	0,24	0,46	0,015	0,005	0,020	0,05
337675	0,20	0,23	0,49	0,015	0,009	0,026	0,07
337678	0,21	0,21	0,52	0,015	0,007	0,024	0,06
337681	0,20	0,22	0,53	0,020	0,005	0,021	0,07
337683	0,19	0,23	0,52	0,015	0,011	0,021	0,07

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость KCV, Дж/см²
334623	495	355	29,5	
337674	485	350	25,5	
337676	485	345	26,5	
337675	485	335	520	
337678	495	345	300	
337681	485	345	405	
337683	490	340	390	

Нач. цеха Филатов С.В.

Нач. БТК [illegible]

Продавец

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г.Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

Покупатель

Форма 4

СЕРТИФИКАТ № 11 28.02.13г

ГОСТ 4543-71 Наименование товара	Кол-во	Накладная	№ плавки
1-50-10 / 1-50-16	60/4	Вало 20	333378/329077
1-80-16 / 1-100-10	140/20	Вало 20	333376/335782
1-125-16 / 1-150-10	50/180	Вало 20	334204/335781
1-150-16 / 1-200-10	16/680	Вало 20	334666/329077
1-200-16 / 1-250-10	630/100	Вало 20	333376/335282
1-250-16	165	Вало 20	318417
1-100-16 10 ГОСТ 8240-80	210	Вало 20	332802

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
333378	0,21	0,21	0,52	0,013	0,007	0,023	0,06
329077	0,22	0,24	0,52	0,010	0,015	0,029	0,08
333376	0,22	0,23	0,49	0,015	0,015	0,015	0,10
335782	0,21	0,26	0,51	0,008	0,011	0,024	0,11
334204	0,20	0,24	0,51	0,013	0,012	0,025	0,09
335781	0,20	0,25	0,54	0,008	0,008	0,024	0,10
334666	0,19	0,24	0,52	0,015	0,012	0,016	0,05
318417	0,25	0,18	0,85	0,009	0,016	0,026	0,52
332802	0,19	0,24	0,53	0,014	0,013	0,019	0,07

№ плавки	растяжение (Ов Н/мм²)	растяжение (Ов Н/мм²)	удлинение (Ов %)	Т. Дельта
333378	495	350	30,0	
329077	570	410	30,0	
333376	495	340	30,0	
335782	530	380	31,0	
334204	500	355	27,0	
335781	500	370	32,0	
334666	480	350	33,0	
318417	405	340	28,0	
332802	425	325	33,0	

Нач. цеха Филатов С.В. контролер

Продавец

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г. Жодино 5, ул. Ленинская 26
Республика Беларусь

Получатель

СЕРТИФИКАТ № 51

Типоразмер слябов	Кол-во	Материал	№ плавки
1-32-16	600	30ХГСА	334622
1-40-16	1100	30ХГСА	332674
1-40-10	480	30ХГСА	332676
1-160-16	270	30ХГСА	332675
1-160-16 ГОСТ 8559-75	440	09Г2С	332678
1-250-16	320	30ХГСА	332673
1-32-16 ГОСТ 8559-75	96	30ХГСА	332677

Химический состав материала, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
334622	0,30	0,25	0,53	0,015	0,008	0,023	0,08
332674	0,19	0,25	0,51	0,015	0,008	0,022	0,07
332676	0,19	0,24	0,46	0,015	0,005	0,020	0,05
332675	0,20	0,23	0,49	0,015	0,009	0,026	0,07
332678	0,21	0,21	0,52	0,015	0,007	0,024	0,06
332677	0,20	0,22	0,53	0,020	0,005	0,021	0,09
332673	0,19	0,23	0,52	0,015	0,011	0,021	0,09

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость KCV, Дж/см²
334622	495	355	29,5	
332674	485	350	23,5	
332676	485	345	24,5	
332675	485	335	520	
332678	495	345	300	
332677	485	345	405	
332673	490	340	390	

Нач. цеха Филатов С.В.

Нач. БТК [illegible]

Продавец

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г.Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

Покупатель

Форма 4

СЕРТИФИКАТ № 11 28.02.13г

ГОСТ 4543-71 Наименование товара	Кол-во	Накладная	№ плавки
1-60-10 / 1-60-16	60/4	Вало 20	333378/329977
1-80-16 / 1-100-10	140/20	Вало 20	333376/335782
1-125-16 / 1-150-10	50/180	Вало 20	334204/335781
1-150-16 / 1-200-10	16/680	Вало 20	334666/329977
1-200-16 / 1-250-10	630/100	Вало 20	333376/335282
1-250-16	165	Вало 20	318417
1-100-16 10 ГОСТ 8240-80	210	Вало 20	332802

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
333378	0,21	0,21	0,52	0,013	0,007	0,023	0,06
329977	0,22	0,24	0,52	0,010	0,015	0,029	0,08
333376	0,22	0,23	0,49	0,015	0,015	0,015	0,10
335782	0,21	0,26	0,51	0,008	0,011	0,024	0,11
334204	0,20	0,24	0,51	0,013	0,012	0,025	0,09
335781	0,20	0,25	0,54	0,008	0,008	0,024	0,10
334666	0,19	0,24	0,52	0,015	0,012	0,016	0,05
318417	0,25	0,18	0,85	0,009	0,016	0,026	0,52
332802	0,19	0,24	0,53	0,014	0,013	0,019	0,07

№ плавки	растяжение (Ов Н/мм²)	растяжение (Ов Н/мм²)	удлинение (Ов %)	Т. Дельта
333378	495	350	30,0	
329977	570	410	30,0	
333376	495	340	30,0	
335782	530	380	31,0	
334204	500	355	27,0	
335781	500	370	32,0	
334666	480	350	33,0	
318417	405	340	28,0	
332802	425	325	33,0	

Нач. цеха Филатов С.В. контролер

Продавец

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г.Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

Покупатель

Форма 4

СЕРТИФИКАТ № 11 28.02.13г

ГОСТ 4543-71 Наименование товара	Кол-во	Накладная	№ плавки
1-50-10 / 1-50-16	60/4	Вале 20	333378/329077
1-80-16 / 1-100-10	140/20	Вале 20	333376/335782
1-125-16 / 1-150-10	50/180	Вале 20	334204/335781
1-150-16 / 1-200-10	16/680	Вале 20	334666/329077
1-200-16 / 1-250-10	630/100	Вале 20	333376/335282
1-250-16	165	Вале 20	318417
1-100-16 10 (ГОСТ 8240-89)	210	Вале 20	332802

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
333378	0,21	0,21	0,52	0,013	0,007	0,023	0,06
329077	0,22	0,24	0,52	0,010	0,015	0,029	0,08
333376	0,22	0,23	0,49	0,015	0,015	0,015	0,10
335782	0,21	0,26	0,51	0,008	0,011	0,024	0,11
334204	0,20	0,24	0,51	0,013	0,012	0,025	0,09
335781	0,20	0,25	0,54	0,008	0,008	0,024	0,10
334666	0,19	0,24	0,52	0,015	0,012	0,016	0,05
318417	0,25	0,18	0,85	0,009	0,016	0,026	0,52
332802	0,19	0,24	0,53	0,014	0,013	0,019	0,07

№ плавки	растяжение (Ов Н/мм²)	растяжение (Ов Н/мм²)	ударная вязкость (КСУ Дж/см²)	Т. Дюпон
333378	495	350	30,0	
329077	570	410	30,0	
333376	495	340	30,0	
335782	530	380	31,0	
334204	500	355	27,0	
335781	500	370	32,0	
334666	480	350	33,0	
318417	405	340	28,0	
332802	425	325	33,0	

Нач. цеха Филатов С.В. контролер

Продавец

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г.Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

Покупатель

Форма 4

СЕРТИФИКАТ № 11 28.02.13г

ГОСТ 4543-71 Наименование товара	Кол-во	Маркировка	№ плавки
1-60-10 / 1-60-16	60/4	60Г ГОСТ 14959-79	333378/329977
1-80-16 / 1-100-10	140/20	60Г ГОСТ 14959-79	333376/335782
1-125-16 / 1-150-10	50/180	60Г ГОСТ 14959-79	334204/335781
1-150-16 / 1-200-10	16/680	60Г ГОСТ 14959-79	334666/329977
1-200-16 / 1-250-10	630/100	60Г ГОСТ 14959-79	333376/335282
1-250-16	165	60Г ГОСТ 14959-79	318417
1-100-16 ГОСТ 12821-80	210	60Г ГОСТ 14959-79	332802

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
333378	0,21	0,21	0,52	0,013	0,007	0,023	0,06
329977	0,22	0,24	0,52	0,010	0,015	0,029	0,08
333376	0,22	0,23	0,49	0,015	0,015	0,015	0,10
335782	0,21	0,26	0,51	0,008	0,011	0,024	0,11
334204	0,20	0,24	0,51	0,013	0,012	0,025	0,09
335781	0,20	0,25	0,54	0,008	0,008	0,024	0,10
334666	0,19	0,24	0,52	0,015	0,012	0,016	0,05
318417	0,25	0,18	0,85	0,009	0,016	0,026	0,52
332802	0,19	0,24	0,53	0,014	0,013	0,019	0,07

№ плавки	растяжение (Ов Н/мм²)	растяжение (Ов Н/мм²)	удлинение (Ов %)	Т. Дельта
333378	495	350	30,0	
329977	570	410	30,0	
333376	495	340	30,0	
335782	530	380	31,0	
334204	500	355	27,0	
335781	500	370	32,0	
334666	480	350	33,0	
318417	405	340	28,0	
332802	425	325	33,0	

Нач. цеха Филатов С.В. контролер

Грузополуч.

Поставщик

Форма 4

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штампов»
222160 г.Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

СЕРТИФИКАТ № 12 8502 BI

Наименование товара	Кол-во	Масса	Артикул
1-60-16 ГОСТ 2590-88	600		529927
1-80-16	800		533378
1-100-10	1120		335281
1-250-16	245		518417
1-300-10	238		533802
160-16 ГОСТ 1050-88	420		95380

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
529927	0,22	0,24	0,62	0,019	0,015	0,029	0,08
533378	0,21	0,21	0,52	0,013	0,007	0,023	0,06
335281	0,20	0,25	0,54	0,008	0,008	0,024	0,10
518417	0,25	0,16	0,85	0,009	0,016	0,026	0,32
533802	0,19	0,24	0,53	0,014	0,013	0,019	0,07

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость (кг/см²)
529927	590	440	35,0	
533378	495	350	30,0	
335281	600	590	320	
518417	495	340	280	
533802	475	325	33,0	

Нач. цеха Рассейв С.В. Нач. БТК [illegible]

Грузополуч.

Поставщик

Форма 4

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штампов»
222160 г.Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

СЕРТИФИКАТ № 12 8502 BI

Наименование товара	Кол-во	Масса	№ плавки
1-60-16 ГОСТ 2590-88	600		529927
1-80-16	800		533378
1-100-10	1120		335281
1-250-16	245		518417
1-300-10	238		533802
160-16 ГОСТ 1050-88	420		95380

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
529927	0,22	0,24	0,62	0,019	0,015	0,029	0,08
533378	0,21	0,21	0,52	0,013	0,007	0,023	0,06
335281	0,20	0,25	0,54	0,008	0,008	0,024	0,10
518417	0,25	0,16	0,85	0,009	0,016	0,026	0,32
533802	0,19	0,24	0,53	0,014	0,013	0,019	0,07

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость (кг/см²)
529927	590	440	35,0	
533378	495	350	30,0	
335281	600	590	320	
518417	495	340	280	
533802	475	325	33,0	

Нач. цеха Рассейв С.В. Нач. БТК [illegible]

Форма 6

Продавец:

ОАО «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160 г. Жодино ул. Кузнечная 26
Республика Беларусь

Получатель:

СЕРТИФИКАТ № 19 12 04 13 г.

Наименование товара	Кол-во	Материал	№ плавки
1-60-10	315	09Г2С	336784
1-80-16	910	09Г2С	336483
1-36-16 / 1-100-16	900/2	09Г2С	336784 / 31847
1-125-16	129	09Г2С	336334
1-20-10	640	09Г2С	336284
1-120-16	590	09Г2С	335752
1-300-16 (Ø1220 80)	300	09Г2С	334666

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr
336784	0,19	0,24	0,51	0,013	0,015	0,015	0,08
336483	0,20	0,23	0,50	0,007	0,009	0,018	0,07
31847	0,25	0,15	0,85	0,009	0,016	0,026	0,32
336334	0,20	0,27	0,53	0,015	0,018	0,032	0,09
335752	0,20	0,24	0,50	0,014	0,017	0,021	0,010
334666	0,19	0,24	0,52	0,015	0,012	0,016	0,05

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении (σв, Н/мм²)	Предел текучести при растяжении (σт, Н/мм²)	Относительное удлинение (δ5, %)	Ударная вязкость (КСU, Дж/см²)
336784	500	360	35,0	
336483	500	360	32,5	
31847	495	340	28,0	
336334	500	355	30,0	
335752	480	325	35,0	
334666	480	350	33,0	

Нач. цеха Ростовцев Нач. БТК Вотяков А.

ООО НПП «ЭКОС», 600026, г. Владимир, ул. Тракторная, 35

Сертификат качества № 0045 от 15 Сентября 2010г.

Заказчик

ФЛАНЦЫ			ИЗГОТОВЛЕНО ИЗ МАТЕРИАЛА						МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			
ГОСТ ОСТ	Диаметр	Давление	Кол-во	Профиль размер	Марка стали	ГОСТ, ТУ	№ сер-та	№ Плавки	Временное сопротивление Кгс/см²	Предел текучести Кгс/см²	Относительное удлинение	Изгиб
12820-80	50	10	510	Круг 56-130	Ст.20	1050-88	5447	941631	46	32,5	30	Уд.
12820-80	100	16	200	Круг 56-130	Ст.20	1050-88	5447	941631	46	32,5	30	Уд.
12820-80	25	16	200	Круг 56-130	Ст.20	1050-88	5447	941631	46	32,5	30	Уд.
12820-80	50	6	150	Круг 56-130	Ст.20	1050-88	5447	941631	46	32,5	30	Уд.
12820-80				Круг 56-130	Ст.20	1050-88	5447	941631	46	32,5	30	Уд.
12820-80				Круг 56-130	Ст.20	1050-88	5447	941631	46	32,5	30	Уд.
12820-80				Круг 56-130	Ст.20	1050-88	5447	941631	46	32,5	30	Уд.

- **Концентрация - масло К-17, Гост 10877-76**
- **Общий вес заказа 4 тонн**

Мастер ОТК _____

Контролёр ОТК _____

М.п. О Т К №1

ООО "ФИТИНГ" 141400, г. Химки, Московской обл., Вашутинское шоссе, дом 18

Разрешение РОСТЕХНАДЗОРА РОССИИ № РРС-02-00006 от 21.02.05 г. и №РРС-02-00011 от 28.02.05г. на право изготовления деталей стальных технологических трубопроводов для химических, нефтехимических, нефте- и газоперерабатывающих и др. производств и объектов, связанных с обращением или хранением взрывопожароопасныхи токсичных веществ и смесей, а также трубопроводов пара и горячей воды. Выдана на три года.

П А С П О Р Т №00006864 от 9 августа 2007 г.

Заказчик и его адрес: _____ _____

Условное обозначение деталей	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла					Кол-во, шт.	Масса 1 шт, кг.	Прочие сведения
			Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относит. удлинение, %	Относит. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См^2			
Фланец 25х2,5 МПа ГОСТ 12820	2,5	П4				-	-	50	1,2	См. примечание 3
Переход 33,7х3,2-21,3х3,2 ГОСТ 17378	10	24	540	330	27	-	-	300	0,1	См. примечание 3
Переход 33,7х3,2-26,9х3,2 ГОСТ 17378	10	24	540	330	30	-	-	500	0,1	См. примечание 3
Переход 42,4х3,6-33,7х3,2 ГОСТ 17378	10	26	530	330	27	-	-	300	0,1	См. примечание 3

1.Условия применения деталей исполнения 2 по PN(Py) - по 5.1.7 или 5.1.7.1 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356.
2. Детали исполнения 2 должны выдерживать Рпр по ГОСТ 356. Детали из стали марок, не включенных в ГОСТ 356, должны выдерживать Рпр=1,5PN(Py).
3. Материал деталей/покрытие:
3.1. Материал отводов, переходов, тройников, заглушек - сталь 20.
3.2. Материал фланцев - Вст3сп не ниже 2-ой категории.
3.3. Цинковое покрытие методом термодиффузионного цинкования в соответствии с ТУ-1280-077-02494680-01 и ГОСТ Р 51163-98.

Штамп

Общество с ограниченной ответственностью
„ФИТИНГ"
141400, Московская обл.,
г. Химки, Коммунальный пр. 11

Подпись

ООО НПП «ЭКОС», 600026, г. Владимир, ул. Тракторная, 35

Сертификат качества № 0045 от 5 Сентября 2010г.

Заказчик

ФЛАНЦЫ			ИЗГОТОВЛЕНО ИЗ МАТЕРИАЛА						МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			
ГОСТ ОСТ	Диаметр	Давление	Кол-во	Профиль размер	Марка стали	ГОСТ, ТУ	№ сер-та	№ Плавки	Временное сопротивление Кгс/см²	Предел текучести Кгс/см²	Относительное удлинение	Изгиб
12820-80	32	10	230	Круг 56-130	Ст.20	1050-88	5447	941631	46	32,5	30	Уд.
12820-80	40	10	200	Круг 56-130	Ст.20	1050-88	5447	941631	46	32,5	30	Уд.
12820-80	40	16	300	Круг 56-130	Ст.20	1050-88	5447	941631	46	32,5	30	Уд.
12820-80	100	6	100	Круг 56-130	Ст.20	1050-88	5447	941631	46	32,5	30	Уд.
12821-80	100	40	150	Круг 56-130	Ст.20	1050-88	5447	941631	46	32,5	30	Уд.

- **Концентрация - масло К-17, Гост 10877-76**
- **Общий вес заказа 4 тонн**

Мастер ОТК _____

Контролёр ОТК _____

М.п. О Т К №1

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11120/3 Выдан 21.07.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2415 от 21.07.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-20-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_280к	20	Кр ø 50	№0304368	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_388к	20	Кр ø 70	№0179461	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-80-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_158к	20	Кр ø 75	№0257227	ГОСТ 2590-06	400
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_1031к	20	Кр ø 100	019039	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_252к	20	Кр ø 75	№0303854	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1-65-25 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_007к	20	Кр ø 70	№019261	ОСТ 14-21-77	46

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ Г. ЛИСКИ
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика .
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" Г. ЛИСКИ ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11012/3 Выдан 06.07.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2253 от 06.07.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-40-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_221к	20	Кр ø 70	№0186583	ГОСТ 2590-88	200
Фланец плоский 1-32-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	06_629к	20	Кр ø 50	0110718	ТС 00187895-098-2004	310

Штамп ОТК

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Сертификат № 107

Выдан: ООО «ПромСнаб» г. Смоленск, ул. Николаева, 83-96

Заказчик:

Дата выдачи: 25.05.2011г.

Нормативные требования: ГОСТ 12821-80

Марка стали: ст.20

поз. №	кол-во (шт.)	Наименование / размер	плавка №	код №
01	472	1-50-16		
02	126	1-200-16		
03	42	1-250-16		
04	78	1-50-40		

Химический состав (Плавки)

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %	Ni %	Al %	Ti %	N %	Cu %	V %	Nb %
0,20	0,27	0,45	0,010	0,016	0,07		0,08				0,13		
0,20	0,25	0,52	0,014	0,015	0,08			0,025					
0,19	0,26	0,52	0,012	0,014	0,08			0,025					
0,19	0,23	0,51	0,008	0,025	0,06		0,11				0,23		

Механические свойства

Поз. №	Предел текучести		Предел прочности	Отн. удлин.	Отн. сужен.	Раб. уд. вязкости				Тердость
	Rp 1% N/mm2	Rp 0,2% N/mm2	Rm N/mm2	A %	Z %	1	2	3		HBW
1	339		500	29,6						
2	325		475	35,0						
3	340		480	30,5						
4		310	490	28		134	136	137		138-147
4		315	490	30		137	128	122		
4		325	500	30		137	149	139		
4		315	485	28		133	130	120		

Другие испытания:
Визуальный контроль и контроль размеров: **ОК**
Испытание на межкристаллическую коррозию:
Неразрушающие испытания:
Испытание -196°С

Все требования выполнены ОТК:

ООО "ФИТИНГ" 141400, г. Химки, Московской обл., Вашутинское шоссе, дом 18

Разрешение РОСТЕХНАДЗОРА РОССИИ № РРС-02-00006 от 21.02.05 г. и №РРС-02-00011 от 28.02.05г. на право изготовления деталей стальных технологических трубопроводов для химических, нефтехимических, нефте- и газоперерабатывающих и др. производств и объектов, связанных с обращением или хранением взрывопожароопасныхи токсичных веществ и смесей, а также трубопроводов пара и горячей воды. Выдана на три года.

П А С П О Р Т №00001092 от 15 февраля 2007 г.

Заказчик и его адрес: _____

Условное обозначение деталей	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла					Кол-во, шт.	Масса 1 шт, кг.	Прочие сведения
			Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относит. удлинение, %	Относит. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См^2			
Фланец 65х1,0 МПа ГОСТ 12820	1	233/06				-	-	100	2,8	См. примечание 3
Фланец 65х1,6 МПа ГОСТ 12820	1,6	191/06				-	-	150	3,4	См. примечание 3

1.Условия применения деталей исполнения 2 по PN(Ру) - по 5.1.7 или 5.1.7.1 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356.

2. Детали исполнения 2 должны выдерживать Рпр по ГОСТ 356. Детали из стали марок, не включенных в ГОСТ 356, должны выдерживать Рпр=1,5PN(Ру).

3. Материал деталей/покрытие:

3.1. Материал отводов, переходов, тройников, заглушек - сталь 20.

3.2. Материал фланцев – Вст3сп не ниже 2-ой категории.

3.3. Цинковое покрытие методом термодиффузионного цинкования в соответствии с ТУ-1280-077-02494680-01 и ГОСТ Р 51163-98.

Штамп

Общество с ограниченной ответственностью
„ФИТИНГ"
141400, Московская обл.,
г. Химки, Коммунальный пр. 11

Подпись

ООО "ФИТИНГ" 141400, г. Химки, Московской обл., Вашутинское шоссе, дом 18

Разрешение РОСТЕХНАДЗОРА РОССИИ № РРС-02-00006 от 21.02.05 г. и №РРС-02-00011 от 28.02.05г. на право изготовления деталей стальных технологических трубопроводов для химических, нефтехимических, нефте- и газоперерабатывающих и др. производств и объектов, связанных с обращением или хранением взрывопожароопасныхи токсичных веществ и смесей, а также трубопроводов пара и горячей воды. Выдана на три года.

П А С П О Р Т №00001092 от 15 февраля 2007 г.

Заказчик и его адрес: _____

Условное обозначение деталей	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла					Кол-во, шт.	Масса 1 шт, кг.	Прочие сведения
			Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относит. удлинение, %	Относит. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См2			
Фланец 65х1,0 МПа ГОСТ 12820	1	233/06				-	-	100	2,8	См. примечание 3
Фланец 65х1,6 МПа ГОСТ 12820	1,6	191/06				-	-	150	3,4	См. примечание 3

1.Условия применения деталей исполнения 2 по PN(Py) - по 5.1.7 или 5.1.7.1 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356.

2. Детали исполнения 2 должны выдерживать Рпр по ГОСТ 356. Детали из стали марок, не включенных в ГОСТ 356, должны выдерживать Рпр=1,5PN(Py).

3. Материал деталей/покрытие:

3.1. Материал отводов, переходов, тройников, заглушек - сталь 20.

3.2. Материал фланцев – Вст3сп не ниже 2-ой категории.

3.3. Цинковое покрытие методом термодиффузионного цинкования в соответствии с ТУ-1280-077-02494680-01 и ГОСТ Р 51163-98.

Штамп

Общество с ограниченной ответственностью
„ФИТИНГ"
141400, Московская обл.,
г. Химки, Коммунальный пр. 11

Подпись

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11629/3 Выдан 26.10.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 3822 от 26.10.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_587к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	600
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_388к	20	Кр ø 70	№0179461	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-125-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_638к	20	Кр ø 110	№020900	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	400
Фланец плоский 1-80-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1-80- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец воротниковый 1-150х16 ст.20 ГОСТ 12821-80	11_082к	20	Кр ø 110	№002496	ТУ 14-1-5228-93	120

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Сертификат № 42-В

Выдан: ООО «ПромСнаб» г. Смоленск, ул. Николаева, 83-96

Заказчик:

Дата выдачи: 07.09.2011г.

Нормативные требования: ГОСТ 12820-80, 12821-80

Марка стали: ст.20

поз. №	кол-во (шт.)	Наименование / размер	плавка №	код №
01	215	1-100-16 ГОСТ 12821-80	1205	-
02	136	1-150-10 ГОСТ 12820-80	230407	-
03	135	1-150-16 ГОСТ 12820-80	230407	-
04	136	1-200-10 ГОСТ 12820-80	230407	-

Химический состав (Плавки)

плавка №	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %	Ni %	Al %	Ti %	N %	Cu %	V %	Nb %
1205	0,21	0,22	0,50	0,014	0,030	0,05	-	0,24	----	-	-	0,10	-	-
230407	0,18	0,22	0,54	0,015	0,015	0,07	-	----	0,015	-	-	-----	-	-

Механические свойства

Поз. №	Предел текучести		Предел прочности	Отн. удлин.	Отн. сужен.	Раб. уд. вязкости				Тердость
	Rp 1% N/mm2	Rp 0,2% N/mm2	Rm N/mm2	A %	Z %	1	2	3		HBW
1205	--	340	485	34	-------	124	125	120	--	132-135
230407	--	335	480	30	-------	-	-	-	--	----

Другие испытания:
Визуальный контроль и контроль размеров: **ОК**
Испытание на межкристаллическую коррозию:
Неразрушающие испытания:
Испытание -196°С

Все требования выполнены **ОТК:**

Выписка из сертификата завода-изготовителя
Сертификат № 27

Покупатель:

ГОСТ 12820-80

Наименование продукции	Количество	материал	№ плавки
Фланец 1-50-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-50-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-80-10		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-100-10		*сталь 20*	*35729*
Фланец 1-100-16		*сталь 20*	*36163*
Фланец 1-150-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-150-16		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-10		*сталь 20*	*11260*
Фланец 1-250-16	*16*	*сталь 20*	*35142*
Фланец 1-200-16 ГОСТ 12821-80		*сталь 20*	*34835*

Химический состав материала, %

№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	
11260	*0,19*	*0,26*	*0,49*	*0,015*	*0,025*	*0,016*	*0,10*	
36163	*0,19*	*0,24*	*0,53*	*0,012*	*0,011*	*0,022*	*0,08*	
35729	*0,20*	*0,23*	*0,58*	*0,015*	*0,012*	*0,020*	*0,06*	
35142	*0,20*	*0,22*	*0,51*	*0,010*	*0,008*	*0,016*	*0,12*	
34835	*0,19*	*0,24*	*0,48*	*0,010*	*0,009*	*0,020*	*0,14*	

Механические свойства

№ плавки	Предел прочности при растяжении Qb N/mm²	Предел текучести при растяжении Qb N/mm²	Относительное удлинение QS %	Ударная вязкость Tv Дж/см²
11260	*480*	*315*	*35,0*	
36163	*470*	*310*	*35,0*	
35729	*485*	*340*	*33,0*	
35142	*485*	*325*	*31,0*	
34835	*490*	*335*	*33,0*	

Завод-изготовитель: РУП «Кузнечный завод тяжелых штамповок»
222160, г. Жодино, ул. Кузнечная, 26 Республика Беларусь

Нач. БТК-4

ООО «Сиверский метизный завод», 188330, Ленинградская область, Гатчинский район,
п.Сиверский, ул.Заводская,д.9, Факс (81371)45-494, Тел.(81371)45-328

Сертификат качества № 2209-1

Фланцы ГОСТ12820-80

Выдан 22.09.2011 Заказчик

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820-80	Условное давление Ру, МПа	Сталь	Механические свойства					Кол-во, шт	Масса, кг
			Предел прочности	Предел текучести, Н/мм²	Относительное удлинение	Относительное сужение, %	Ударная вязкость дж/см²		
1-300-16	1,6	Ст20	490	335	31	53	57	10	17,78
1-250-6	0,6	Ст20	490	335	31	53	57	1	7,67
1-200-25	2,5	Ст20	490	335	31	53	57	20	13,34
1-200-16	1,6	Ст20	490	335	31	53	57	2	10,1
1-600-16	1,6	Ст20	490	335	31	53	57	4	80,03

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu
0,18	0,26	0,48	0,016	0,016	0,1	0,09	0,12
0,18	0,26	0,48	0,016	0,016	0,1	0,09	0,12
0,18	0,26	0,48	0,016	0,016	0,1	0,09	0,12
0,18	0,26	0,48	0,016	0,016	0,1	0,09	0,12
0,18	0,26	0,48	0,016	0,016	0,1	0,09	0,12

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ12820-80

Начальник ОТК Белоусова С.М.

ООО «Сиверский метизный завод», 188330, Ленинградская область, Гатчинский район, п.Сиверский, ул.Заводская,д.9.

Сертификат качества № 3008-1
Фланцы ГОСТ12820-80

Выдан 30.08.2011 Заказчик

Условное обозначение деталей ГОСТ 12820-80	Условное давление Ру, МПа	Сталь	Механические свойства					Кол-во, шт	Масса, кг
			Предел прочности	Предел текучести, Н/мм²	Относительное удлинение	Относительное сужение ,%	Ударная вязкость дж/см²		
1-250-16	1,6	Ст20	490	335	31	53	57	100	14,49
1-300-25	2,5	Ст20	490	335	31	53	57	18	23,95

Химический состав стали

C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti
0,18	0,26	0,48	0,016	0,016	0,1	0,09	0,12	
0,18	0,26	0,48	0,016	0,016	0,1	0,09	0,12	

Соответствует требованиям нормативных документов ГОСТ12820-80

Начальник ОТК Белоусова С.М

Закрытое Акционерное Общество
"Липецкий завод монтажных заготовок"
399610, г. Лебедянь, Воронежской обл., ул. Мельникова 1
телефон (47391) 3-11-10, 3-26-47, 3-11-64
факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01913
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01910
Выдан 23.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01914
Выдан 15.06.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01950

Паспорт № **12627/3** **Выдан 16.05.12**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2079 от 16.05.12г.

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-80х16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	11_781ч	20	Кр.Ф. 75	№0327220	ГОСТ 1050-88	400
Фланец воротниковый 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_541ч	20	Кр.Ф. 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	150
Фланец воротниковый 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_191ч	20	Кр.Ф. 110	№005611	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец воротниковый 1-150х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_738ч	20	Кр.Ф. 110	№020216	ТУ 14-1-5228-93	150
Фланец плоский 1-15х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741ч	20	Кр.Ф. 50	№0243685	ГОСТ 1050-88	288
Фланец плоский 1-60х6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415ч	20	Кр.Ф. 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	30

Штамп ОТК

Начальник ОТК Деревянкин В.А.

Закрытое Акционерное Общество
"Липецкий завод монтажных заготовок"
399610, г. Лебедянь, Воронежской обл., ул. Мельникова 1
телефон (47391) 3-11-10, 3-26-47, 3-11-64
факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01913
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01910
Выдан 23.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01914
Выдан 15.06.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01950

Паспорт № **12627/3** **Выдан 16.05.12**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2079 от 16.05.12г.

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-80х16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	11_781ч	20	Кр.Ф. 75	№0327220	ГОСТ 1050-88	400
Фланец воротниковый 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_541ч	20	Кр.Ф. 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	150
Фланец воротниковый 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_191ч	20	Кр.Ф. 110	№005611	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец воротниковый 1-150х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_738ч	20	Кр.Ф. 110	№020216	ТУ 14-1-5228-93	150
Фланец плоский 1-15х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741ч	20	Кр.Ф. 50	№0243685	ГОСТ 1050-88	288
Фланец плоский 1-60х6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415ч	20	Кр.Ф. 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	30

Штамп ОТК

Начальник ОТК Деревянкин В.А.

Закрытое Акционерное Общество
"Липецкий завод монтажных заготовок"
399610, г. Лебедянь, Воронежской обл., ул. Мельникова 1
телефон (47391) 3-11-10, 3-26-47, 3-11-64
факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01913
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01910
Выдан 23.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01914
Выдан 15.06.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01950

Паспорт № **12627/3** **Выдан 16.05.12**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2079 от 16.05.12г.

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-80х16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	11_781ч	20	Кр.Ф. 75	№0327220	ГОСТ 1050-88	400
Фланец воротниковый 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_541ч	20	Кр.Ф. 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	150
Фланец воротниковый 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_191ч	20	Кр.Ф. 110	№005611	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец воротниковый 1-150х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_738ч	20	Кр.Ф. 110	№020216	ТУ 14-1-5228-93	150
Фланец плоский 1-15х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741ч	20	Кр.Ф. 50	№0243685	ГОСТ 1050-88	288
Фланец плоский 1-60х6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415ч	20	Кр.Ф. 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	30

Штамп ОТК

Начальник ОТК Деревянкин В.А.

Закрытое Акционерное Общество
"Липкиммонтажконструкция"
398610, г. Липки, Воронежской обл. ул. Монтажников 1,
телефон (47391) 3-11-32, 3-25-47, 3-11-64
факс (47391) 3-02-31

Сертификаты соответствия
#ССС RU.НО03.Н03262 от 15.07.10

Паспорт № 34995/3 **Выдан** 19.09.12

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 3778 от 19.09.12

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-32•10 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-558к	20	Кр ф. 70	№ 0316114	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-150•25 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-541к	20	Кр ф 110	№ 013507	ТУ 14-1-5226-93	30
Фланец плоский 1-25•16 ст.20 ГОСТ 12820-80	10-629к	20	Кр ф. 50	№ 0271393	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-65•16 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-558к	20	Кр ф. 70	№ 0316114	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65•10 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-380к	20	Кр ф. 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец воротниковый 1-150•16 ст.20 ГОСТ 12821-80	12-235к	20	Кр ф 110	№ 007640	ТУ 14-1-5226-93	100

Штамп ОТК

Начальник ОТК Державин В.А.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.МР04. В06742

Срок действия с 13.06.2006 по 12.06.2009

6955944

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001 11МР04
Некоммерческая организация "Фонд поддержки потребителей"
- ОС "МАДИ-СЕРТ"
125829, г. Москва, Ленинградский пр-т, д.64, т. 155-9044, ф. 785-0512

ПРОДУКЦИЯ
Фланцы стальные плоские приварные на Ру от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см2).
Серийный выпуск. ТУ 0799-001-94484265-2006.

код ОК 005 (ОКП):
37 9941

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 12816-80 (п.п. 1.7, 2.1, 2.2, 2.4, 2.6), ГОСТ 12820-80.

код ТН ВЭД России.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО "Хит Арматура", ИНН 7729543706,
119602 г. Москва ул. Академика Анохина д.38 корп. 1.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ООО "Хит Арматура", тел. 232-32-46,
119602 г. Москва ул. Академика Анохина д.38 корп. 1.

НА ОСНОВАНИИ
- акта анализа условий производства от 06.06.2006г. - ОС "МАДИ-СЕРТ";
- протокола испытаний № 06/675/С от 06.06.2006г. - ИЛ "СМ-ТЕСТ".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Маркировка знаком соответствия по ГОСТ Р 50460-92 на продукцию или сопрово... эльной докуме...
Схема сертификации 9.

Руководитель органа А.Г. Савельев
Эксперт И.Н. Порватов

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 12077/3 Выдан 15.02.12г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 457 от 15.02.12г.

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-25х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	90
Фланец плоский 1-80х16 8 отверстий ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	197
Фланец плоский 1-125х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-80х25 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" Г. ЛИСКИ ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11014/3 Выдан 06.07.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2253 от 06.07.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_380к	20	Кр ø 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_740к	20	Кр ø 60	№0273896	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50-25 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_461к	20	Кр ø 70	№05/2308	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-32-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_280к	20	Кр ø 50	№0304368	ГОСТ 1050-88	50

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11929/3 Выдан 28.12.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 4761 от 28.12.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_159к	20	Кр ø 70	№0299180	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-100х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	70
Фланец плоский 1-65х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-20х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-50х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажконструкция" г. Лиски Воронежская область
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Липецкий завод монтажных заготовок"
399610, г. Лебедянь, Воронежской обл., ул. Мельникова 1
телефон (47391) 3-11-10, 3-26-47, 3-11-64
факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01913
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01910
Выдан 23.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01914
Выдан 15.06.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01950

Паспорт № **12627/3** **Выдан 16.05.12**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2079 от 16.05.12г.

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-80х16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	11_781ч	20	Кр.Ф. 75	№0327220	ГОСТ 1050-88	400
Фланец воротниковый 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_541ч	20	Кр.Ф. 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	150
Фланец воротниковый 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_191ч	20	Кр.Ф. 110	№005611	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец воротниковый 1-150х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_738ч	20	Кр.Ф. 110	№020216	ТУ 14-1-5228-93	150
Фланец плоский 1-15х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741ч	20	Кр.Ф. 50	№0243685	ГОСТ 1050-88	288
Фланец плоский 1-60х6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415ч	20	Кр.Ф. 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	30

Штамп ОТК

Начальник ОТК Деревянкин В.А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл, ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Паспорт № 11929/3 **Выдан 28.12.11г.**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 4761 от 28.12.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_159к	20	Кр ø 70	№0299180	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-100х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	70
Фланец плоский 1-65х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-20х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-50х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600

Штамп ОТК

Российская Федерация Воронежская область ЗАО "Лискимонтажконструкция" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11929/3 Выдан 28.12.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 4761 от 28.12.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_159к	20	Кр ø 70	№0299180	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-100х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	70
Фланец плоский 1-65х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-20х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-50х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажконструкция" г. Лиски Воронежская область
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 12077/3 Выдан 15.02.12г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 457 от 15.02.12г.

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-25х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	90
Фланец плоский 1-80х16 8 отверстий ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	197
Фланец плоский 1-125х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-80х25 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" Г. ЛИСКИ ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Липкиммонтажконструкция"
398610, г. Липки, Воронежской обл. ул. Монтажников 1,
телефон (47391) 3-11-32, 3-25-47, 3-11-64
факс (47391) 3-02-31

Сертификаты соответствия
#ССС RU.НО03.Н03262 от 15.07.10

Паспорт № 34995/3 **Выдан** 19.09.12

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 3778 от 19.09.12

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-32•10 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-558к	20	Кр ф. 70	№ 0316114	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-150•25 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-541к	20	Кр ф 110	№ 013507	ТУ 14-1-5226-93	30
Фланец плоский 1-25•16 ст.20 ГОСТ 12820-80	10-629к	20	Кр ф. 50	№ 0271393	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-65•16 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-558к	20	Кр ф. 70	№ 0316114	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65•10 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-380к	20	Кр ф. 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец воротниковый 1-150•16 ст.20 ГОСТ 12821-80	12-235к	20	Кр ф 110	№ 007640	ТУ 14-1-5226-93	100

Штамп ОТК

Начальник ОТК Державин В.А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажкомплект" Воронежская область г. Лиски
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11014/3 Выдан 06.07.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2253 от 06.07.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_380к	20	Кр ø 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_740к	20	Кр ø 60	№0273896	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50-25 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_461к	20	Кр ø 70	№05/2308	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-32-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_280к	20	Кр ø 50	№0304368	ГОСТ 1050-88	50

Штамп ОТК

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11014/3 Выдан 06.07.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2253 от 06.07.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_380к	20	Кр ø 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_740к	20	Кр ø 60	№0273896	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50-25 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_461к	20	Кр ø 70	№05/2308	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-32-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_280к	20	Кр ø 50	№0304368	ГОСТ 1050-88	50

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Липкиммонтажконструкция"
398610, г. Липки, Воронежской обл. ул. Монтажников 1,
телефон (47391) 3-11-32, 3-25-47, 3-11-64
факс (47391) 3-02-31

Сертификаты соответствия
#ССС RU.НО03.Н03262 от 15.07.10

Паспорт № 34995/3 **Выдан** 19.09.12

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 3778 от 19.09.12

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-32•10 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-558к	20	Кр ф. 70	№ 0316114	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-150•25 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-541к	20	Кр ф 110	№ 013507	ТУ 14-1-5226-93	30
Фланец плоский 1-25•16 ст.20 ГОСТ 12820-80	10-629к	20	Кр ф. 50	№ 0271393	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-65•16 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-558к	20	Кр ф. 70	№ 0316114	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65•10 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-380к	20	Кр ф. 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец воротниковый 1-150•16 ст.20 ГОСТ 12821-80	12-235к	20	Кр ф 110	№ 007640	ТУ 14-1-5226-93	100

Штамп ОТК

Начальник ОТК Державин В.А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл, ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Паспорт № 11929/3 **Выдан 28.12.11г.**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 4761 от 28.12.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_159к	20	Кр ø 70	№0299180	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-100х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	70
Фланец плоский 1-65х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-20х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-50х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600

Штамп ОТК

Российская Федерация Воронежская область ЗАО "Лискимонтажконструкция" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 12077/3 Выдан 15.02.12г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 457 от 15.02.12г.

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-25х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	90
Фланец плоский 1-80х16 8 отверстий ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	197
Фланец плоский 1-125х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-80х25 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" Г. ЛИСКИ ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11929/3 Выдан 28.12.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 4761 от 28.12.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_159к	20	Кр ø 70	№0299180	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-100х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	70
Фланец плоский 1-65х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-20х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-50х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажконструкция" г. Лиски Воронежская область
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл, ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Паспорт № 11929/3 **Выдан 28.12.11г.**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 4761 от 28.12.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_159к	20	Кр ø 70	№0299180	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-100х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	70
Фланец плоский 1-65х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-20х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-50х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600

Штамп ОТК

Российская Федерация Воронежская область ЗАО "Лискимонтажконструкция" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11014/3 Выдан 06.07.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2253 от 06.07.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_380к	20	Кр ø 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_740к	20	Кр ø 60	№0273896	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50-25 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_461к	20	Кр ø 70	№05/2308	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-32-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_280к	20	Кр ø 50	№0304368	ГОСТ 1050-88	50

Штамп ОТК

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11014/3 Выдан 06.07.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2253 от 06.07.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_380к	20	Кр ø 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_740к	20	Кр ø 60	№0273896	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50-25 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_461к	20	Кр ø 70	№05/2308	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-32-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_280к	20	Кр ø 50	№0304368	ГОСТ 1050-88	50

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11929/3 Выдан 28.12.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 4761 от 28.12.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_159к	20	Кр ø 70	№0299180	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-100х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	70
Фланец плоский 1-65х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-20х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-50х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажконструкция" г. Лиски Воронежская область
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл, ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Паспорт № 11929/3 **Выдан 28.12.11г.**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 4761 от 28.12.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_159к	20	Кр ø 70	№0299180	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-100х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	70
Фланец плоский 1-65х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-20х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-50х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600

Штамп ОТК

Российская Федерация Воронежская область ЗАО "Лискимонтажконструкция" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11629/3 Выдан 26.10.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 3822 от 26.10.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_587к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	600
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_388к	20	Кр ø 70	№0179461	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-125-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_638к	20	Кр ø 110	№020900	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	400
Фланец плоский 1-80-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1-80- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец воротниковый 1-150х16 ст.20 ГОСТ 12821-80	11_082к	20	Кр ø 110	№002496	ТУ 14-1-5228-93	120

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11014/3 Выдан 06.07.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2253 от 06.07.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_380к	20	Кр ø 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_740к	20	Кр ø 60	№0273896	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50-25 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_461к	20	Кр ø 70	№05/2308	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-32-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_280к	20	Кр ø 50	№0304368	ГОСТ 1050-88	50

Штамп ОТК

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажкомплект" Воронежская область г. Лиски
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11014/3 Выдан 06.07.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2253 от 06.07.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_380к	20	Кр ø 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_740к	20	Кр ø 60	№0273896	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50-25 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_461к	20	Кр ø 70	№05/2308	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-32-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_280к	20	Кр ø 50	№0304368	ГОСТ 1050-88	50

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11929/3 Выдан 28.12.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 4761 от 28.12.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_159к	20	Кр ø 70	№0299180	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-100х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	70
Фланец плоский 1-65х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-20х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-50х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажконструкция" г. Лиски Воронежская область
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11014/3 Выдан 06.07.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2253 от 06.07.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_380к	20	Кр ø 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_740к	20	Кр ø 60	№0273896	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50-25 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_461к	20	Кр ø 70	№05/2308	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-32-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_280к	20	Кр ø 50	№0304368	ГОСТ 1050-88	50

Штамп ОТК

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11014/3 Выдан 06.07.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2253 от 06.07.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_380к	20	Кр ø 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_740к	20	Кр ø 60	№0273896	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50-25 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_461к	20	Кр ø 70	№05/2308	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-32-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_280к	20	Кр ø 50	№0304368	ГОСТ 1050-88	50

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажкомплект" Воронежская область г. Лиски
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Липкиммонтажконструкция"
398610, г. Липки, Воронежской обл. ул. Монтажников 1,
телефон (47391) 3-11-32, 3-25-47, 3-11-64
факс (47391) 3-02-31

Сертификаты соответствия
#ССС RU.НО03.Н03262 от 15.07.10

Паспорт № 34995/3 **Выдан** 19.09.12

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 3778 от 19.09.12

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-32•10 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-558к	20	Кр ф. 70	№ 0316114	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-150•25 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-541к	20	Кр ф 110	№ 013507	ТУ 14-1-5226-93	30
Фланец плоский 1-25•16 ст.20 ГОСТ 12820-80	10-629к	20	Кр ф. 50	№ 0271393	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-65•16 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-558к	20	Кр ф. 70	№ 0316114	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65•10 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-380к	20	Кр ф. 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец воротниковый 1-150•16 ст.20 ГОСТ 12821-80	12-235к	20	Кр ф 110	№ 007640	ТУ 14-1-5226-93	100

Штамп ОТК

Начальник ОТК Державин В.А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Паспорт № 11442/3 Выдан 21.09.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 3420 от 21.09.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-65х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_418к	20	Кр ø 70	№05/2308	ГОСТ 1050-88	4
Фланец плоский 1-100х25 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_252к	20	Кр ø 75	№0303854	ГОСТ 1050-88	39

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11014/3 Выдан 06.07.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2253 от 06.07.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_380к	20	Кр ø 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_740к	20	Кр ø 60	№0273896	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50-25 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_461к	20	Кр ø 70	№05/2308	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-32-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_280к	20	Кр ø 50	№0304368	ГОСТ 1050-88	50

Штамп ОТК

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажкомплект" Воронежская область г. Лиски
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11014/3 Выдан 06.07.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2253 от 06.07.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_380к	20	Кр ø 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_740к	20	Кр ø 60	№0273896	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50-25 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_461к	20	Кр ø 70	№05/2308	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-32-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_280к	20	Кр ø 50	№0304368	ГОСТ 1050-88	50

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Липкиммонтажконструкция"
398610, г. Липки, Воронежской обл. ул. Монтажников 1,
телефон (47391) 3-11-32, 3-25-47, 3-11-64
факс (47391) 3-02-31

Сертификаты соответствия
#ССС RU.НО03.Н03262 от 15.07.10

Паспорт № 34995/3 **Выдан** 19.09.12

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 3778 от 19.09.12

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-32•10 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-558к	20	Кр ф. 70	№ 0316114	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-150•25 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-541к	20	Кр ф 110	№ 013507	ТУ 14-1-5226-93	30
Фланец плоский 1-25•16 ст.20 ГОСТ 12820-80	10-629к	20	Кр ф. 50	№ 0271393	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-65•16 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-558к	20	Кр ф. 70	№ 0316114	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65•10 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-380к	20	Кр ф. 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец воротниковый 1-150•16 ст.20 ГОСТ 12821-80	12-235к	20	Кр ф 110	№ 007640	ТУ 14-1-5226-93	100

Штамп ОТК

Начальник ОТК Державин В.А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл, ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Паспорт № 11929/3 **Выдан 28.12.11г.**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 4761 от 28.12.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_159к	20	Кр ø 70	№0299180	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-100х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	70
Фланец плоский 1-65х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-20х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-50х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600

Штамп ОТК

Российская Федерация Воронежская область ЗАО "Лискимонтажконструкция" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажкомплект" Воронежская область г. Лиски
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11929/3 Выдан 28.12.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 4761 от 28.12.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_159к	20	Кр ø 70	№0299180	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-100х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	70
Фланец плоский 1-65х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-20х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-50х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажконструкция" г. Лиски Воронежская область
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Липецкий завод монтажных заготовок"
399610, г. Лебедянь, Воронежской обл., ул. Мельникова 1
телефон (47391) 3-11-10, 3-26-47, 3-11-64
факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01913
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01910
Выдан 23.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01914
Выдан 15.06.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01950

Паспорт № **12627/3** **Выдан 16.05.12**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2079 от 16.05.12г.

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-80х16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	11_781ч	20	Кр.Ф. 75	№0327220	ГОСТ 1050-88	400
Фланец воротниковый 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_541ч	20	Кр.Ф. 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	150
Фланец воротниковый 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_191ч	20	Кр.Ф. 110	№005611	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец воротниковый 1-150х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_738ч	20	Кр.Ф. 110	№020216	ТУ 14-1-5228-93	150
Фланец плоский 1-15х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741ч	20	Кр.Ф. 50	№0243685	ГОСТ 1050-88	288
Фланец плоский 1-60х6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415ч	20	Кр.Ф. 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	30

Штамп ОТК

Начальник ОТК Деревянкин В.А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11629/3 Выдан 26.10.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 3822 от 26.10.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_587к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	600
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_388к	20	Кр ø 70	№0179461	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-125-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_638к	20	Кр ø 110	№020900	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	400
Фланец плоский 1-80-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1-80- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец воротниковый 1-150х16 ст.20 ГОСТ 12821-80	11_082к	20	Кр ø 110	№002496	ТУ 14-1-5228-93	120

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11629/3 Выдан 26.10.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 3822 от 26.10.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_587к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	600
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_388к	20	Кр ø 70	№0179461	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-125-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_638к	20	Кр ø 110	№020900	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	400
Фланец плоский 1-80-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1-80- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец воротниковый 1-150х16 ст.20 ГОСТ 12821-80	11_082к	20	Кр ø 110	№002496	ТУ 14-1-5228-93	120

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажкомплект" Воронежская область г. Лиски
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Липецкий завод монтажных заготовок"
399610, г. Лебедянь, Воронежской обл., ул. Мельникова 1
телефон (47391) 3-11-10, 3-26-47, 3-11-64
факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01913
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01910
Выдан 23.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01914
Выдан 15.06.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64.Н01950

Паспорт № **12627/3** **Выдан 16.05.12**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2079 от 16.05.12г.

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-80х16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	11_781ч	20	Кр.Ф. 75	№0327220	ГОСТ 1050-88	400
Фланец воротниковый 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_541ч	20	Кр.Ф. 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	150
Фланец воротниковый 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_191ч	20	Кр.Ф. 110	№005611	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец воротниковый 1-150х16 ст 20 ГОСТ 12821-80	11_738ч	20	Кр.Ф. 110	№020216	ТУ 14-1-5228-93	150
Фланец плоский 1-15х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741ч	20	Кр.Ф. 50	№0243685	ГОСТ 1050-88	288
Фланец плоский 1-60х6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415ч	20	Кр.Ф. 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	30

Штамп ОТК

Начальник ОТК Деревянкин В.А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажкомплект" Воронежская область г. Лиски
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 12077/3 Выдан 15.02.12г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 457 от 15.02.12г.

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-25х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	90
Фланец плоский 1-80х16 8 отверстий ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	197
Фланец плоский 1-125х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-80х25 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" Г. ЛИСКИ ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11629/3 Выдан 26.10.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 3822 от 26.10.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_587к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	600
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_388к	20	Кр ø 70	№0179461	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-125-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_638к	20	Кр ø 110	№020900	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	400
Фланец плоский 1-80-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1-80- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец воротниковый 1-150х16 ст.20 ГОСТ 12821-80	11_082к	20	Кр ø 110	№002496	ТУ 14-1-5228-93	120

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10644/3 Выдан 20.04.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 875 от 20.04.11г.

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_510к	20	Кр ø 75	№0186704	ГОСТ 1050-88	150
Фланец плоский 1-100-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_204к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	200
Фланец плоский 1-80-25 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_148к	20	Кр ø 75	№0299183	ГОСТ 1050-88	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 12077/3 Выдан 15.02.12г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 457 от 15.02.12г.

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-25х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	90
Фланец плоский 1-80х16 8 отверстий ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	197
Фланец плоский 1-125х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-80х25 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" Г. ЛИСКИ ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

620010, Россия, г. Екатеринбург, ул. Альпинистов, 57
Тел./факс: +7 (343) 216-86-08, 216-86-00
E-mail: uralgrit@uralgrit.ru

Сертификат качества

Завод UralGRIT
г. Реж

Шлак гранулированный (абразивный порошок) ТУ 3989-002-82101794-2008
Санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.40.398.П.004015.12.08 от 25.12.2008 г.
Санитарно-эпидемиологическое заключение Минобороны России № 77.МО.01.398.П.005426.07.08 от 24.07.08
№ партии 85 Дата изготовления 2012 г.
Масса нетто, кг 35000
Упаковка - мягкий контейнер из полипропиленовой ткани (МКР)
Заказанный фракционный состав шлака гранулированного (марка) С5-3С (шлака 2)

Характеристики шлака гранулированного		Фактическое значение	Норма по ТУ
Химический состав, %	FeO	соотв	14÷35
	SiO_2	соотв	20÷40
	Al_2O_3	соотв	2÷10
	MgO	соотв	не более 8
	CaO	соотв	5÷20
	Наличие водорастворимых хлоридов	соотв	менее 0,001 %
Внешний вид, свойства	Форма зерна	соотв	Острая угловатая
	Цвет	соотв	Черный
	Плотность зерна	соотв	2,4÷2,6 г/см³
	Насыпная плотность	соотв	1,3÷1,8 г/см³
	Твердость зерна по шкале Мооса	соотв	не менее 6
	Коэффициент динамической прочности	соотв	не менее 10,0
	Коэффициент абразивной способности	соотв	не менее 4,0
	Влажность	соотв	не более 1 %
Фракционный состав	Размер зерна, мм	Содержание, %	
	свыше 3,0	—	Суммарное содержание гранул заказанной фракции - не менее 85 %
	3,0-2,5	1,8	
	2,5-2,2	2,2	
	2,2-1,8	12,5	
	1,8-1,6	10,5	
	1,6-1,4	6,0	
	1,4-1,0	24,9	
	1,0-0,8	14,5	
	0,8-0,63	9,0	
	0,63-0,5	6,0	
	0,5-0,2	—	
	0,2-0,1	—	
	менее 0,1	—	

Соответствует ТУ 3989-002-82101794-2008 марка -
Покупатель ООО "ЛОЗ"
№ ж/д вагона 67013128
№ ж/д накладной
Директор завода Мутисов В.М.
Подпись
контролера качества ОТК 2

Дата отгрузки 01.12.2012
Подпись

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11629/3 Выдан 26.10.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 3822 от 26.10.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_587к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	600
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_388к	20	Кр ø 70	№0179461	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-125-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_638к	20	Кр ø 110	№020900	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	400
Фланец плоский 1-80-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1-80- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец воротниковый 1-150х16 ст.20 ГОСТ 12821-80	11_082к	20	Кр ø 110	№002496	ТУ 14-1-5228-93	120

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл, ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Паспорт № 11929/3 **Выдан 28.12.11г.**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 4761 от 28.12.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_159к	20	Кр ø 70	№0299180	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-100х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	70
Фланец плоский 1-65х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-20х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-50х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600

Штамп ОТК

Российская Федерация Воронежская область ЗАО "Лискимонтажконструкция" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажкомплект" Воронежская область г. Лиски
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10644/3 Выдан 20.04.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 875 от 20.04.11г.

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_510к	20	Кр ø 75	№0186704	ГОСТ 1050-88	150
Фланец плоский 1-100-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_204к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	200
Фланец плоский 1-80-25 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_148к	20	Кр ø 75	№0299183	ГОСТ 1050-88	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11929/3 Выдан 28.12.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 4761 от 28.12.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_159к	20	Кр ø 70	№0299180	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-100х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	70
Фланец плоский 1-65х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-20х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-50х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажконструкция" г. Лиски Воронежская область
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10644/3 Выдан 20.04.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 875 от 20.04.11г.

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_510к	20	Кр ø 75	№0186704	ГОСТ 1050-88	150
Фланец плоский 1-100-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_204к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	200
Фланец плоский 1-80-25 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_148к	20	Кр ø 75	№0299183	ГОСТ 1050-88	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл, ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Паспорт № 11929/3 **Выдан 28.12.11г.**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 4761 от 28.12.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_159к	20	Кр ø 70	№0299180	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-100х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	70
Фланец плоский 1-65х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-20х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-50х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600

Штамп ОТК

Российская Федерация Воронежская область ЗАО "Лискимонтажконструкция" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажкомплект" Воронежская область г. Лиски
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11929/3 Выдан 28.12.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 4761 от 28.12.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_159к	20	Кр ø 70	№0299180	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-100х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	70
Фланец плоский 1-65х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-20х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-50х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажконструкция" г. Лиски Воронежская область
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11629/3 Выдан 26.10.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 3822 от 26.10.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_587к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	600
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_388к	20	Кр ø 70	№0179461	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-125-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_638к	20	Кр ø 110	№020900	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	400
Фланец плоский 1-80-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1-80- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец воротниковый 1-150х16 ст.20 ГОСТ 12821-80	11_082к	20	Кр ø 110	№002496	ТУ 14-1-5228-93	120

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Паспорт № 11442/3 Выдан 21.09.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 3420 от 21.09.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-65х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_418к	20	Кр ø 70	№05/2308	ГОСТ 1050-88	4
Фланец плоский 1-100х25 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_252к	20	Кр ø 75	№0303854	ГОСТ 1050-88	39

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажкомплект" Воронежская область г. Лиски
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл, ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Паспорт № 11929/3 **Выдан 28.12.11г.**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 4761 от 28.12.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_159к	20	Кр ø 70	№0299180	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-100х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	70
Фланец плоский 1-65х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-20х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-50х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600

Штамп ОТК

Российская Федерация Воронежская область ЗАО "Лискимонтажконструкция" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажкомплект" Воронежская область г. Лиски
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 12077/3 Выдан 15.02.12г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 457 от 15.02.12г.

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-25х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	90
Фланец плоский 1-80х16 8 отверстий ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	197
Фланец плоский 1-125х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-80х25 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" Г. ЛИСКИ ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11629/3 Выдан 26.10.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 3822 от 26.10.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_587к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	600
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_388к	20	Кр ø 70	№0179461	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-125-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_638к	20	Кр ø 110	№020900	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	400
Фланец плоский 1-80-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1-80- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец воротниковый 1-150х16 ст.20 ГОСТ 12821-80	11_082к	20	Кр ø 110	№002496	ТУ 14-1-5228-93	120

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11929/3 Выдан 28.12.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 4761 от 28.12.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_159к	20	Кр ø 70	№0299180	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-100х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_415к	20	Кр ø 75	№0310304	ГОСТ 1050-88	70
Фланец плоский 1-65х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_600к	20	Кр ø 75	№0318085	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-50х 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-20х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_741к	20	Кр ø 50	№0243895	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-125х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_540к	20	Кр ø 110	№013507	ТУ 14-1-5228-93	250
Фланец плоский 1-50х16 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50х10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_558к	20	Кр ø 70	№0316114	ГОСТ 1050-88	600

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажконструкция" г. Лиски Воронежская область
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажкомплект" Воронежская область г. Лиски
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Липкиммонтажконструкция"
398610, г. Липки, Воронежской обл. ул. Монтажников 1,
телефон (47391) 3-11-32, 3-25-47, 3-11-64
факс (47391) 3-02-31

Сертификаты соответствия
#ССС RU.НО03.Н03262 от 15.07.10

Паспорт № 34995/3 **Выдан** 19.09.12

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 3778 от 19.09.12

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-32•10 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-558к	20	Кр ф. 70	№ 0316114	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-150•25 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-541к	20	Кр ф 110	№ 013507	ТУ 14-1-5226-93	30
Фланец плоский 1-25•16 ст.20 ГОСТ 12820-80	10-629к	20	Кр ф. 50	№ 0271393	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-65•16 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-558к	20	Кр ф. 70	№ 0316114	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65•10 ст.20 ГОСТ 12820-80	11-380к	20	Кр ф. 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец воротниковый 1-150•16 ст.20 ГОСТ 12821-80	12-235к	20	Кр ф 110	№ 007640	ТУ 14-1-5226-93	100

Штамп ОТК

Начальник ОТК Державин В.А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискимонтажконструкция"
397410 г. Лиски, Воронежской обл. ул. Монтажников 1
телефон (47391) 3-11-32, 3-26-47, 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
РОСС RU.Н003 Н03982 от 15.07.10

Паспорт № **37020/3** **Выдан 05.03.13**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1- 100-10 ст.20 ГОСТ 12820-80	12-562к	20	Кр ф 75	№ 0363156	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1-100-16 ст.20 ГОСТ 12820-80	12-562к	20	Кр ф 75	№ 0363156	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1- 50-10 ст.20 ГОСТ 12820-80	12-561к	20	Кр. ф 70	№0229740	ГОСТ1050-8	600
Фланец плоский 1- 65х16 Ст 20 ГОСТ12820-80	11-379к	20	Кр ф 70	№ 0308391	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1- 40х16 Ст 20 ГОСТ12820-80	12-350к	20	Кр ф 70	№ 30/2521	ГОСТ 1050-88	100

Штамп ОТК

Начальник ОТК Дерезанкин В.А

Закрытое Акционерное Общество
"Лискимонтажконструкция"
396410 г. Лиски, Воронежской обл. ул. Монтажников 1
телефон (47391) 3-11-32, 3-26-47, 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
РОСС RU.Н003 Н03982 от 15.07.10

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная

Паспорт № 37020/3 **Выдан 05.03.13**

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1- 100-10 ст.20 ГОСТ 12820-80	12-562к	20	Кр ф 75	№ 0363156	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1-100-16 ст.20 ГОСТ 12820-80	12-562к	20	Кр ф 75	№ 0363156	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1- 50-10 ст.20 ГОСТ 12820-80	12-561к	20	Кр. ф 70	№0229740	ГОСТ1050-8	600
Фланец плоский 1- 65х16 Ст 20 ГОСТ12820-80	11-379к	20	Кр ф 70	№ 0308391	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1- 40х16 Ст 20 ГОСТ12820-80	12-350к	20	Кр ф 70	№ 30/2521	ГОСТ 1050-88	100

Штамп ОТК

Начальник ОТК Дерезанкин В.А

Закрытое Акционерное Общество
"Лискимонтажконструкция"
396410 г. Лиски, Воронежской обл. ул. Монтажников 1
телефон (47391) 3-11-32, 3-26-47, 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
РОСС RU.Н003 Н03982 от 15.07.10

Паспорт № **37020/3** **Выдан 05.03.13**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1- 100-10 ст.20 ГОСТ 12820-80	12-562к	20	Кр ф 75	№ 0363156	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1-100-16 ст.20 ГОСТ 12820-80	12-562к	20	Кр ф 75	№ 0363156	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1- 50-10 ст.20 ГОСТ 12820-80	12-561к	20	Кр. ф 70	№0229740	ГОСТ1050-8	600
Фланец плоский 1- 65х16 Ст 20 ГОСТ12820-80	11-379к	20	Кр ф 70	№ 0308391	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1- 40х16 Ст 20 ГОСТ12820-80	12-350к	20	Кр ф 70	№ 30/2521	ГОСТ 1050-88	100

Штамп ОТК

Начальник ОТК Дерезанкин Б.А

Закрытое Акционерное Общество
"Лискимонтажконструкция"
396410 г. Лиски, Воронежской обл. ул. Монтажников 1
телефон (47391) 3-11-32, 3-26-47, 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
РОСС RU.Н003 Н03982 от 15.07.10

Паспорт № **37020/3** **Выдан 05.03.13**

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1- 100-10 ст.20 ГОСТ 12820-80	12-562к	20	Кр ф 75	№ 0363156	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1-100-16 ст.20 ГОСТ 12820-80	12-562к	20	Кр ф 75	№ 0363156	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1- 50-10 ст.20 ГОСТ 12820-80	12-561к	20	Кр. ф 70	№0229740	ГОСТ1050-8	600
Фланец плоский 1- 65х16 Ст 20 ГОСТ12820-80	11-379к	20	Кр ф 70	№ 0308391	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1- 40х16 Ст 20 ГОСТ12820-80	12-350к	20	Кр ф 70	№ 30/2521	ГОСТ 1050-88	100

Штамп ОТК

Начальник ОТК Дерезанкин В.А

Закрытое Акционерное Общество
"Лискимонтажконструкция"
396410 г. Лиски, Воронежской обл. ул. Монтажников 1
телефон (47391) 3-11-32, 3-26-47, 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия
РОСС RU.Н003 Н03982 от 15.07.10

Паспорт № 37020/3 Выдан 05.03.13

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во шт.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1- 100-10 ст.20 ГОСТ 12820-80	12-562к	20	Кр ф 75	№ 0363156	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1-100-16 ст.20 ГОСТ 12820-80	12-562к	20	Кр ф 75	№ 0363156	ГОСТ 1050-88	300
Фланец плоский 1- 50-10 ст.20 ГОСТ 12820-80	12-561к	20	Кр. ф 70	№0229740	ГОСТ1050-8	600
Фланец плоский 1- 65х16 Ст 20 ГОСТ12820-80	11-379к	20	Кр ф 70	№ 0308391	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1- 40х16 Ст 20 ГОСТ12820-80	12-350к	20	Кр ф 70	№ 30/2521	ГОСТ 1050-88	100

Штамп ОТК

Начальник ОТК Дерезанкин Б.А

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 11014/3 Выдан 06.07.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 2253 от 06.07.11

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_379к	20	Кр ø 70	№0308391	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_380к	20	Кр ø 75	№0308481	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_740к	20	Кр ø 60	№0273896	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-50-25 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_461к	20	Кр ø 70	№05/2308	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-32-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_280к	20	Кр ø 50	№0304368	ГОСТ 1050-88	50

Штамп ОТК

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10308/3 Выдан 02.03.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № ФП00000058

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-50-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 70	№0285695	ГОСТ 1050-88	600
Фланец плоский 1-65-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	500
Фланец плоский 1-65-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	250
Фланец плоский 1-65-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_586к	20	Кр ø 70	6430	ГОСТ 2590-88	50
Фланец плоский 1-80-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	400
Фланец плоский 1-100-16 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 75	№0285550	ГОСТ 1050-88	200
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_385к	20	Кр ø 75	№0179528	ГОСТ 1050-88	50
Фланец плоский 1-50-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	07_588к	20	Кр ø 70	6431-7	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-150- 6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_461к	20	Кр ø 110	012836	ТУ 14-1-5228-93	100
Фланец плоский 1-125-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_631к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	100
Фланец плоский 1-80-16 8 отверстий ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	395
Фланец воротниковый 1-25х40 ст.20 ГОСТ 12821-80	06_627к	20	Кр ø 50	0110719	ТС 00187895-098-2004	50
Фланец плоский 1-125-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	10_999к	20	Кр ø 110	№019794	ТУ 14-1-5228-93	100

Штамп ОТК

Российская Федерация ЗАО "Лискимонтажкомплект" Воронежская область г. Лиски
ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Закрытое Акционерное Общество
"Лискинский завод монтажных заготовок"
396410, г. Лиски, Воронежской обл. ул Монтажников 1,
телефон (47391). 3-11-32; 3-26-47; 3-11-84
Факс (47391) 3-32-34

Сертификаты соответствия

Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01913
Выдан 22 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01912
Выдан 22.05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU.АЮ64. Н01910
Выдан 24 05.2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU АЮ64. Н01918
Выдан 15 06 2006 "ПОЛИСЕРТ" № РОСС RU-АЮ64. Н01950

Разрешение № РРС 00-22937 от 28 11.2006 выданы Госгортехнадзором России

Паспорт № 10644/3 Выдан 20.04.11г.

Заказчик
Адрес заказчика
Накладная № 875 от 20.04.11г.

Условное обозначение детали	№ партии	Марка стали	Сведения о металле			Кол-во ШТ.
			Наименование	Сертификат №	ГОСТ, ТУ	
Фланец плоский 1-100-6 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_510к	20	Кр ø 75	№0186704	ГОСТ 1050-88	150
Фланец плоский 1-100-10 ст 20 ГОСТ 12820-80	08_204к	20	Кр ø 75	№0168953	ГОСТ 2590-88	200
Фланец плоский 1-80-25 ст 20 ГОСТ 12820-80	11_148к	20	Кр ø 75	№0299183	ГОСТ 1050-88	100

Штамп ОТК

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ВОРОНЕЖСКАЯ ОБЛАСТЬ г. ЛИСКИ ЗАО "ЛИСКИМОНТАЖКОНСТРУКЦИЯ" ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Начальник ОТК Деревянкин В. А.

Паспорт № 236

Фланец стальной прижимной

Предприятие-изготовитель:

На основании сертификата соответствия ГОССТАНДАРТА РОССИИ рег. номер РОСС RU. ГС03.Н00057

1.НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

Фланцы стальные прижимные предназначены для соединения трубопроводов, соединительных частей и фланцев арматуры, машин, приборов, патрубков аппаратов и резервуаров, работающих под давлением.

2.ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

Обозначение продукции	Проход усл. Ду,мм	Давление усл. Ру,МПА кгс\см2	Температура среды, С	Материал Марка	Кол-во
Фланец прижимной Ду 160-10 с порошковой окраской	150	1,0\10\	-30+425	Ст 20	20
Фланец прижимной Ду 110-10 с порошковой окраской	100	1,0\10\	-30+425	Ст 20	30

Конструкция и размеры по ТУ 3799-015-5322500-2000

Присоединительные размеры ГОСТ 12815-80

3.КОМПЛЕКТНОСТЬ.

1.Фланец стальной прижимной\общее кол-во \ - 50 шт.

2.Паспорт - 1 эк. на партию поставляемую по одному заказу в один адрес.

4.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Продукция соответствуют ТУ 3799-015-5322500-2000 и признаны годными к эксплуатации.

5.СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Дата: 30.07.13

Техноконтроль _____ ФИО

Паспорт № 236

Фланец стальной прижимной

Предприятие-изготовитель:

На основании сертификата соответствия ГОССТАНДАРТА РОССИИ рег. номер РОСС RU. ГС03.Н00057

1.НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

Фланцы стальные прижимные предназначены для соединения трубопроводов, соединительных частей и фланцев арматуры, машин, приборов, патрубков аппаратов и резервуаров, работающих под давлением.

2.ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

Обозначение продукции	Проход усл. Ду,мм	Давление усл. Ру,МПА кгс\см2	Температура среды, С	Материал Марка	Кол-во
Фланец прижимной Ду 160-10 с порошковой окраской	150	1,0\10\	-30+425	Ст 20	20
Фланец прижимной Ду 110-10 с порошковой окраской	100	1,0\10\	-30+425	Ст 20	30

Конструкция и размеры по ТУ 3799-015-5322500-2000

Присоединительные размеры ГОСТ 12815-80

3.КОМПЛЕКТНОСТЬ.

1.Фланец стальной прижимной\общее кол-во \ - 50 шт.

2.Паспорт - 1 эк. на партию поставляемую по одному заказу в один адрес.

4.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Продукция соответствуют ТУ 3799-015-5322500-2000 и признаны годными к эксплуатации.

5.СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Дата: 30.07.13

Техноконтроль _____ ФИО