14.11.2008

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Наименование изделия Опора скользящая

Тип Ф133-Т-14.10; Ф159-Т14-11; Ф76-Т-14.04

Изготовлено по типовому чертежу

Назначение _____

Техническая характеристика Сталь лист 3мм; электрод грунтовка

Вид сварки Р/А п.уг. **сварщик** Андреев С.П

№ удостоверения НР-2ГАЗ-1-14831

Действительно до 28.06.2009

Электроды марки АНО-4 **ГОСТ** 9466-75 **Сертификат** 20270

Изготовитель Череповецкий сталелитейный з-д

Сталь 3пс **марка** Ст3пс **ГОСТ** 16523-97 **сертификат** 20945

Изготовитель ОАО "Северсталь"

Грунтовка **марка** ГФ021 **ГОСТ** ТУ-2312-048-00204115Т-2002 **сертификат** 108

Изготовитель Черкесская пр. об'е им Ушакова

_____ **марка** _____ **ГОСТ** _____ **сертификат** _____

Изготовитель _____

_____ **марка** _____ **ГОСТ** _____ **сертификат** _____

Изготовитель _____

_____ **марка** _____ **ГОСТ** _____ **сертификат** _____

_____

_____

Генеральный директор
ООО УПТК СТ-3 — **Боровский В. Л.**

Начальник производства — **Чочуа Г.П.**

14.11.2008

Вил Алмаз

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Наименование изделия Опора хомутовая

Тип СПОк Ф 133/225

Изготовлено по типовому чертежу

Назначение

Техническая характеристика Сталь листа Ст3сп б/с 12×40 мм; электроды круглые.

Вид сварки Р/ш. ручная **Сварщик** Андреев С.П.

№ удостоверения НР-2ГАЧ-1-14837

Действительно до 28.06.2009г.

Электроды марки АНО-4 **ГОСТ** 9466-75 **Сертификат** 20224

Изготовитель Череповецкий сталепрокатный з-д

Сталь 3сп **марка** Ст3пс **ГОСТ** 16523-97 **сертификат** 20945

Изготовитель ОАО "Северсталь"

Болты 12×40 **марка** — **ГОСТ** 7798-70 **сертификат** ВЧ122/1

Изготовитель ОАО "Северсталь-метиз"

Уруктова **марка** ГФ02 **ГОСТ** ТУ-2512-048-00204451 **сертификат**

Изготовитель Черкесский прокатно-волочильный з-д им. Ухтомского

марка **ГОСТ** **сертификат**

Изготовитель

марка **ГОСТ** **сертификат**

Генеральный директор
ООО УПТК СТ-3 Боровский В. Л.

Начальник производства Чочуа Г.П.

РЕГИСТР ИСО 9001

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"Черкесское ордена Трудового Красного Знамени химическое производственное объединение" имени З.С. Цахилова

ПАСПОРТ О КАЧЕСТВЕ № 108

ГРУНТОВКА ГФ-021 серая
ТУ 2312-048-00204151-2002

Дата изготовления 2.07.08г **Номер партии** 49
Масса нетто _____ **Вид тары** барабаны
Количество единиц упаковок в партии _____

№№ п/п	Наименование показателей	Требования ГОСТ	Фактические показатели
1	2	3	4
1.	Цвет пленки грунтовки	Серый, оттенок не нормируется.	серый
2.	Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, матовой или полуглянцевой.	серый
3.	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм, при Т=(20±0.5)°С,с	45, не менее	60
4.	Степень разбавления грунтовки растворителем, %	20, не более	12,3
5.	Массовая доля нелетучих веществ, %	54-60	55,7
6.	Степень перетира, мкм	40, не более	40
7.	Время высыхания при Т=(105±5)°С,мин при Т=(20±2)°С	35 24	35 2ч
8.	Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, усл. ед.	0.35, не менее	0,35
9.	Эластичность пленки при изгибе, мм	1, не более	1
10.	Прочность пленки при ударе по прибору У-1,см	50, не менее	50
11.	Адгезия пленки, баллы	1, не более	1
12.	Стойкость пленки к статическому воздействию 3-х %-ного раствора хлористого натрия при Т=(20±2)°С,ч	24, не менее	2ч
13.	Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку	выд
14	Стойкость пленки к действию нитроэмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтовку.	выд
15.	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при Т=(20±2)°С,ч	48, не менее	48
16.	Расслаивание, мл	5, не более	4

Летучая часть: Ксилол - 100%

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЦОТК : Соответствует требованиям ТУ 2312-048-00204151-2002. Грунтовка является пожароопасным и токсичным материалом. На упаковку нанесен знак опасности 3-го класса.

Начальник лаборатории _____
Лаборант _____
Начальник ОТК _____

ОАО
"Череповецкий
сталепрокатный
завод"

Цех отгрузки	Бригада	Дата отгрузки: число	месяц	Цех сдатчик	Вид продукции	1-вагон № 2-накладная № 3-доверенность № 6-контейнер №	Основание отгрузки	Номер разрешения на отгрузку	Код сбыта	Признак заказа	ЗАКАЗ 5
02	0	03 02	09.0 [illegible]	02	07	3 54	10		С-16		020780/0360

Ответственность за качество продукции в пределах станции погрузки несет заказчик (грузополучатель)

СЕРТИФИКАТ качества № 202070

машина Р 055 ВВ 35 груз получил 533

таможвывоз через

адрес

грузополучатель

Наименование продукции: **ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ (ПОРОШКОВАЯ ПРОВОЛОКА)**

№ зап.	№ поз.	Стандарт	Размер	Марка	Вид исполнения	Упаковка	Расфасовка	Прочие требования	Наименование тары	Код тары	Кол. мест	Количество брутто, т	Количество нетто, т кол-во, шт.	Примечание
01	001	9466-75	3,25	Анo	06				поддон	622	7		6.720	
02	002		4,0	Анo	06					622	3		2.880	
03	002		4,0	Анo	06					622	3		2.880	
04	003		5,0	Анo	06					622	2		1.920	

№ партии	Дата изготовления	Проволока сварочная: марка стали	ГОСТ	Механические свойства металла шва и сварного соединения: врем. сопр. разрыву, МПа	предел текучести, МПа	относит. удл., %	ударная вязкость, дж/см²		Химический состав, % (х 15): C	Mn	Si	S	P	Коэффициент заполнения
394	2.08.06	Св08	2246-70	540		27,0		107	0092	059	008	0016	0039	АНО-4
463	25.07			540		29,0		136	0088	053	009	0024	0035	АНО-4
1149	25.07			550		26,0		142	0085	061	011	0017	0034	АНО-4
2165	27.07			470		25,0		149	0077	050	011	0016	0044	АНО-4, И1
1146	28.07			490		30,0		139	0084	045	012	0019	0032	АНО-4, И1
1144	28.07			480		25,0		149	008	051	010	0015	0036	АНО-4, И1

Остаток 14.400

Данные сертификата продукции соответствуют требованиям действующим в РФ стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Ответственный за погрузку Иванов

ОАО "ЧМЗ" Отдел технического контроля Для сертификатов

ОТК ОТК № 7

СеверСталь
Череповецкий металлургический комбинат

Цех ЛПЦ-2 стан 2000

Система качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001-2000

Сертификат качества № 20945
от 15.07.08

Лист 1
Листов 1

Наряд-заказ №	Почтовый индекс	Ж/Д код	Шифр СГМ	Факт. масса нетто
541040/023И	192148	7863	097200	65,81

УПП

Грузополучатель, адрес:

Вагон № 60344744 Кол-во товара: **11** Стандарт: 16523-97, 380-05, 19903-74

Станция : ДАЧА ДОЛГОРУКОВА
ОКТЯБРЬСКАЯ Ж/Д

Наименование продукции:
Сталь горячекатаная в листах согласно 16523-97

№ П.	Номер плавки	Номер партии	Позиция	ШАУ	Сорт	Форма раск	Гр пов	Кл точ	Плоскостность	Кромка	Марка стали	Класс прочности	Категория	Размер, мм Толщ.	Ширина	Длина	Кол-во товара, шт	Кол-во листов, шт	Масса, Т Брутто	Масса, Т Нетто	Коэфф пересчета	Шифр принят
1	284423	13350	1	407310751	1	Ф4	IV	А	ПН	НО	СТЭПС	ОК360В	5	2	1250	2500	5		30,045	30,020		90
2	284644	14519	2	407310771	1	Ф4	IV	А	ПН	НО	СТЭСП	ОК360Н	5	3	1250	2500	2		10,010	10,000		90
3	184160	13214	2	407310751	1	Ф4	IV	А	ПН	НО	СТЭПС	ОК360В	5	3	1250	2500	4		25,810	25,790		90
																	11		65,865	65,810		

СВАРИВАЕМОСТЬ ГАРАНТИРУЕТСЯ.
Объем древесины: 0.28 куб. м.

№ П.П.	C% *100	SI% *100	MN% *100	S% *1000	P% *1000	CR% *100	NI% *100	CU% *100	AL% *100	AS% *100	N2% *1000
1	17	6	42	18	13	4	3	5	4	0,3	8
2	16	21	44	17	11	3	3	6	4	0,4	5
3	17	9	47	13	11	4	6	7	4	0,5	7

№ П.	Рулон	Место отбора проб	Временное сопротивление Н/мм2	Удлинение %	Холодный изгиб
1			460	29	УД
2			478	28	УД
3			472	31	УД

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и тех. условиям.
Настоящий сертификат действителен только на территории СНГ.

А 3 / 2 09.07.08

Отдел технического контроля

№ 29 ОТК ОАО «СеверСталь»

Печать: 15.07.2008 15:11:54

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

63 и 2

СеверСталь
Открытое акционерное общество

ЦЕЛЕВОЕ НАЗНАЧЕНИЕ

ФОРМА ОТК 9.1 СТАН 2000

Система качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001-2000

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА N 11846

НАРЯД-ЗАКАЗ N	ПОЧТОВЫЙ ИНДЕКС	КОД Ж/Д	ФОНДО-ДЕРЖАТЕЛЬ	ШИФР СПН	ФАКТИЧ.ВЕС НЕТТО
от 11.10.05 г.	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	540240/6710	199053 1866 7020	097100	64,310
	УПП				

ВАГОН N 65832602 мест 8 ГРУЗОПОЛУЧАТ:

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ: ПРОКАТ Г/К ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

СТАНДАРТ: 14637-89
380-94
19903-74

СТАНЦИЯ: ИНОРЫ ОКТЯБРЬСКАЯ Ж/Д

N П.П.	НОМЕР ПЛАВКИ	НОМЕР ПАРТИИ	ПОЗИЦИЯ	ШИФР АНАЛИТИЧЕСКОГО УЧЕТА	СОРТ	ФОРМА РАСК	ГР ПОВ	КЛ ТОЧ	ПЛОСКОСТНОСТЬ	КРОМКА	ГРУППА ПРОЧНОСТИ МАРКА СТАЛИ	КАТЕГОРИЯ	РАЗМЕР, ММ ТОЛЩ.	ШИРИНА	ДЛИНА	К-ВО ШТ	МАССА, Т БРУТТО	НЕТТО	КОЭФФ ПЕРЕСЧЕТА	ШИФР ПРИПЛАТ
1	256266 КЛАЗ	31948	2	401410771	1	Ф4		А	ПН	НО	СТ3СП	5	10.00	1500	6000	3	24.165	24.150		90
2	155729 КЛАЗ	31652	1	401410771	1	Ф4		А	ПН	НО	СТ3СП	5	6.00	1500	6000	5	40.185	40.160		90
																8	64.350	64.310		

СВАРИВАЕМОСТЬ ГАРАНТИРУЕТСЯ

N П.П.	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ											ВРЕМЕННОЕ СОПРОТИВЛ	ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ	УДЛИНЕНИЕ %	УДАРНАЯ ВЯЗКОСТЬ ДЖ/СМ КВ.		ХОЛОД. ИЗГИБ	ЗЕРНО	ТВЕРДОСТЬ
	C% *100	SI% *100	MN% *100	S% *1000	P% *1000	CR% *100	NI% *100	CU% *100	AL% *100	AS% *100	N2% *1000	МРА	МРА		KCU-20/СТАРЕН	KCU+20			
1	19	18	48	16	10	3	3	6	7	0.2	7	464	313	31	59/59/59 СТ=78/78/78	146/146/146	УД		
2	17	17	48	21	8	3	4	8		0.2	6	463	331	33	78/78/78 СТ=85/85/85	145/145/145	УД		

УКАЗАННАЯ В СЕРТИФИКАТЕ ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ ДЕЙСТВУЮЩИМ СТАНДАРТАМ И ТЕХ. УСЛОВИЯМ.
НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ ДЕЙСТВИТЕЛЕН ТОЛЬКО НА ТЕРРИТОРИИ СНГ.

А 2 / 4 11.10.05

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ.

ОТК

ПРИМЕЧАНИЕ: ПРИ ПЕРЕПИСКЕ ПО ВОПРОСАМ КАЧЕСТВА ССЫЛАЙТЕСЬ НА НОМЕР СЕРТИФИКАТА.
ОАСУ, ВЦ ЛПЦ-2.
печать: 11.10.2005 19:53

КОПИЯ ВЕРНА
ЗАО «АГИС-НЕВСКИЙ»
СПб, В.О. СРЕДНИЙ ПР. 4
ТЕЛ. 325 63 50 323 90 66