ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел.(3439) 27-61-51 факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 432986/09

Выдан 25.10.2008 **на трубы** холоднодеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 461

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1202046 /08

Отгрузка произведена 24.10.2008 **в вагоне №** 52992245

Трубы соответствуют ГОСТ 8734-75/В8733-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раскатка	Бортование	Загиб
5523и	25х 3.5 НД	234	1298	2480.0	20				46		38							
									44		39							
5664и	30х 8 НД	133	580	2520.0	20				47		30							
									48		30							
1080	32х 4 НД	870	5400.0	1500.0	20				46		38							
									46		38							
Итого		425	2238.000	6000.0	* - оп		ается расчетом				** - определяется взвешиванием							

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратная

Размер партии	Номера плавок	Химический состав, %													Механические свойства		Ударная вязкость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	алюминий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	временное сопротивление, МПа	предел текучести, МПа	при +20°С, Дж/см²	при -40°С, Дж/см²	

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел./факс +38 (05662) 2-10-70

2п.
20032/2387

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1058

Грузополучатель:

Контракт № 1/12

Дата 07.03.2012

Заводской заказ № 12*427

Транспортное средство № 56607759

Лист 1 Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78

Точность изготовления Обычной

Вид труб ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ

Способ производства- горячедеформированные

№ поз.	Марка стали	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Кол-во товара			
				диаметр	толщина стенки	длина	шт.	Метраж, м	Масса (кг) Брутто	Масса (кг) Нетто
1	20	14165-1	451	32,0	3,0	8000-12000	230	2 163,50	4 640	4 630
2	"	У14088	585	"	"	"	209	1 897,10	4 080	4 070
3	"	"	584	"	"	"	211	1 957,70	4 210	4 200
4	"	94616-1	456	"	"	"	209	2 022,90	4 350	4 340
5	"	14087	576	"	"	"	79	901,80	1 940	1 930
6	"	94616-1	453	"	"	"	207	1 990,60	4 270	4 260
7	"	"	453	"	"	"	218	2 121,40	4 550	4 540
8	"	14165-1	447	"	"	"	136	1 338,40	2 870	2 860
9	"	"	447	"	"	"	72	686,90	1 480	1 470
10	"	42977-1	450	"	"	"	94	985,90	2 120	2 110
11	"	"	450	"	"	"	195	2 051,40	4 400	4 390
12	"	"	450	"	"	"	140	1 266,30	2 720	2 710
13	"	У14088	583	"	"	"	165	1 706,00	3 670	3 660
14	"	"	583	"	"	"	225	2 046,20	4 400	4 390
15	"	94616-1	455	"	"	"	222	2 126,10	4 560	4 550
16	"	"	455	"	"	"	187	2 014,00	4 320	4 310
17	"	43076	436	"	"	"	74	652,60	1 410	1 400
18	"	"	436	"	"	"	29	284,30	620	610
						ВСЕГО ПАКЕТОВ	2922 18	28 211,10	60 610	60 43(

INTE[illegible]

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Николаев, пр. Трубников, 5а
Тел./факс +38 (0512) 2-10-70

ОСМ-77

РЕГИСТР

СЕРТИФИКАТ
КАЧЕСТВА № 1095

Грузополучатель:

Дата 09.03.2012

Транспортное средство № 53105938

Контракт № 1/12

Заводской заказ № 12*430

Лист 1 Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ: **ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78**

Точность изготовления: **Обычной**

Вид труб: ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ

Способ производства: горячедеформированные

№ п/п	Марка стали	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Кол-во товара			
				диаметр	толщина стенки	длина	шт.	Метраж, м	Масса (кг) Брутто	Масса (кг) Нетто
1	20	14068	602	32,0	4,0	8000-12000	168	1553,3	4300	4290
2	"	"	603	"	"	"	172	1622,1	4490	4480
3	"	"	477	"	"	"	49	438,1	1220	1210
4	"	"	600	"	"	"	167	1556,9	4310	4300
5	"	"	600	"	"	"	64	615,5	1710	1700
6	"	"	601	"	"	"	166	1520,7	4210	4200
		Пакетов 6				итого	786	7306,6	20240	20150
7	20	94616-1	590	32,0	3,0	8000-12000	95	1072,1	2340	2330
8	"	"	581	"	"	"	112	997,9	2150	2140
9	"	14165-1	608	"	"	"	94	1076,7	2320	2310
10	"	"	608	"	"	"	110	1258,5	2710	2700
11	"	"	608	"	"	"	99	1137,3	2450	2440
12	"	"	606	"	"	"	201	2260,6	4860	4850
13	"	"	499	"	"	"	95	969,5	2090	2080
14	"	"	608	"	"	"	89	1016,1	2190	2180
15	"	43075	468	"	"	"	240	2134,8	4590	4580
16	"	14087	443	"	"	"	230	2162,7	4650	4640
17	"	32800-1	436	"	"	"	190	1813,2	3900	3890
18	"	43075	494	"	"	"	172	1691,5	3630	3620
19	"	У14088	483	"	"	"	114	1160,6	2500	2490
		Пакетов 13				итого	1842	18751,1	40380	40250
						ВСЕГО ПАКЕТОВ	2628 19	26057,7	60620	60430

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Николаев, пр. Трубников, 5а
Тел./факс +38 (0512) 2-10-70

ОСМ-77

РЕГИСТР

СЕРТИФИКАТ
КАЧЕСТВА № 1095

Грузополучатель:

Дата 09.03.2012

Транспортное средство № 53105938

Контракт № 1/12

Заводской заказ № 12*430

Лист 1 Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ: **ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78**

Точность изготовления: **Обычной**

Вид труб: ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ

Способ производства: горячедеформированные

№ п/п	Марка стали	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Кол-во товара			
				диаметр	толщина стенки	длина	шт.	Метраж, м	Масса (кг) Брутто	Масса (кг) Нетто
1	20	14068	602	32,0	4,0	8000-12000	168	1553,3	4300	4290
2	"	"	603	"	"	"	172	1622,1	4490	4480
3	"	"	477	"	"	"	49	438,1	1220	1210
4	"	"	600	"	"	"	167	1556,9	4310	4300
5	"	"	600	"	"	"	64	615,5	1710	1700
6	"	"	601	"	"	"	166	1520,7	4210	4200
		Пакетов 6				итого	786	7306,6	20240	20150
7	20	94616-1	590	32,0	3,0	8000-12000	95	1072,1	2340	2330
8	"	"	581	"	"	"	112	997,9	2150	2140
9	"	14165-1	608	"	"	"	94	1076,7	2320	2310
10	"	"	608	"	"	"	110	1258,5	2710	2700
11	"	"	608	"	"	"	99	1137,3	2450	2440
12	"	"	606	"	"	"	201	2260,6	4860	4850
13	"	"	499	"	"	"	95	969,5	2090	2080
14	"	"	608	"	"	"	89	1016,1	2190	2180
15	"	43075	468	"	"	"	240	2134,8	4590	4580
16	"	14087	443	"	"	"	230	2162,7	4650	4640
17	"	32800-1	436	"	"	"	190	1813,2	3900	3890
18	"	43075	494	"	"	"	172	1691,5	3630	3620
19	"	У14088	483	"	"	"	114	1160,6	2500	2490
		Пакетов 13				итого	1842	18751,1	40380	40250
						ВСЕГО ПАКЕТОВ	2628 19	26057,7	60620	60430

1100 УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата. тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23.
E-mail: [illegible]

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 549252/08

Выдан 15.03.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 109

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1105047 /11

Отгрузка произведена 15.03.2012 **в вагоне №** 59906750

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
21622	32х 4 НК 9000	284	2943	8130.0	20	2F0811			49		38							
									50		37							
21625	32х 4 НК 9000	142	1477	4080.0	20	2F0811			51		34							
									50		37							
21626	32х 4 НК 9000	109	1139	3090.0	20	2F0811			49		38							
									50		37							
317	32х 3 НК 9000	200	2284	4900.0	20	2F0864			51		34							
									50		35							
318	32х 3 НК 9000	200	2312	4960.0	20	2F0864			51		34							
									51		34							
Итого		935	10135.000	25160.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратная

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pnz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

505

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 511196/08

Выдан 17.02.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 188

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100472 /06

Отгрузка произведена 16.02.2007 **в вагоне №** 61458238

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	Ударная вязкость KCU	Сортность	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Загиб	
2063	32х 3 НД	193	2051	4400.0	20	160343			53		32							
									54		31							
21354	32х 3 НД	31	308	660.0	20	160348			54		31							
									54		31							
11210	60х 3.5 НД	70	424	2070.0	20	515867а			52		33							
									53		32							
121471	60х 3.5 НД	98	607	2960.0	20	//			52		33							
									52		33							
	Итого	392	3390.000	10090.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Номер партии	Номера плавок	углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	слой наружный мм.	слой внутренний мм.	покрытия наружное мкм	покрытия внутреннее мкм	
2063	160343	18	49	22	14	8	2	4				4					
21354	160348	18	48	18	16	8	2	4				3					
11210	515867в	19.4	46.6	31	11	9	4,1	5.1				2.3					
121471	//				см.	выше											

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов.

Отходы на обрезь в общий метраж в гарантированных пределах и составляют

Управления технического контроля №8-1

Начальник УТК

ОТК № 398

Контролер УТК

ОАО «ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД» Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34391) 7-48-59 факс (34392) 7-53-2

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 421518/09

Выдан 16.05.2007 **на трубы** холоднодеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 242

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1200734 /07

Отгрузка произведена 16.05.2007 **в вагоне №** 52819620

Трубы соответствуют ГОСТ 8734-75/В8733-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук.	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
5366а	32х4 НД	188	865	2380.0	20	671252			50		36							
									50		36							
5284а	32х4 НД	49	254	700.0	20	л26131			49		37							
									49		37							
5451А/5460А	32х3 НД	119	952	1940.0	26	17264			51		35							
									51		35							
5380а	32х3 НД	213	1300	2710.0	20	720967			52		34							
									54		32							
5389а	32х3 НД	118	1060	2240.0	26	711238			50		36							
									53		33							
5463А	36х4 НД	52	332	1010.0	20	л25428			50		36							
									50		36							
	Итого	739	4763.000	10980.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратн

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ в %													Обезуглероженный слой		Шероховатость	
		углерод X 100	марганец X 100	кремний X 100	сера X 1000	фосфор X 1000	хром X 100	никель X 100	молибден X 100	ванадий X 100	титан X 100	медь X 100	мышьяк X 1000	азот X 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм
5366a	671252	18	48	25	17	9	7	3				4						
5284a	л26131	20	51	24	2	9	8	8				15						
5451A/5460A	17264	19	41	28	11	6	2	4				5						
5380a	720967	20.1	43.5	31	13	16	1.3	4.3				0.6						
5389a	711238	18.3	44.7	27	19	18	2.4	4.6				0.8						
5463A	л25428	22	55	26	9	9	5	8				12						

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб м/с 20 - зеленой полосой

Управление технического контроля № 9-1

Начальник УТК

Контролер УТК Шадрина

ОТК 48

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

Н-188

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 528381/08

Выдан 06.06.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 740

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101344 /08

Отгрузка произведена 31.05.2008 **в вагоне №** 56053903

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
5038	32х 4 НК 9000	95	978	2700.0	20	812793			52	35	33							
									52	35	33							
51256	32х 4 НК 9000	58	590	1630.0	20	812793			50	30	37							
									51	34	34							
51262	32х 3 НК 9000	30	345	740.0	20	181017			53	36	32							
									54	37	31							
51263	32х 3 НК 9000	180	1986	4260.0	20	181017			54	37	31							
									54	37	31							
51276	32х 4 НК 9000	25	264	730.0	20	181109			51	34	34							
									51	34	34							
52137	76х 4 НК 9000	76	750	5330.0	20	833378			52	35	33							
									52	35	33							
52141	76х 4 НК 9000	68	670	4760.0	20	812615			52	35	33							
									51	34	34							
	Итого	532	5583.000	20150.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ниобий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
5038	812793	20	46.1	31	16	10	1.9	5				1							
51256	812793	20	46.1	31	16	10	1.9	5				1							
51262	181017	19	49	25	17	12	4	3				4							
51263	181017	19	49	25	17	12	4	3				4 .							
51276	181109	20	50	20	19	14	3	3				4							
52137	833378	18.2	41.1	31	20	10	1.9	4.8				0.9							
52141	812615	20.3	43.6	31	19	11	1.7	4.5				1.4							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской.

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Инспектор УТК

Контролер УТК

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД . Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23,
E-mail: Olga.Chernysheva@chelpipe.ru

УТК-1601-А

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 559208/08

Окр-11 13

Выдан 07.10.2013 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 513м

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1102369 /13

Отгрузка произведена 07.10.2013 **в автомашине №** C120EC 96 / AT7677 66

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
1017	32х 3 НК 8000	200	2121	4550.0	20	3F4988			51		34							
									51		34							
91700	32х 3 НК 8000	200	2163	4640.0	20	3F4988			53		30							
									52		32							
91701	32х 3 НК 8000	200	2223	4770.0	20	3F5017			51		34							
									52		33							
91703	32х 3 НК 8000	200	2191	4700.0	20	3F4988			53		30							
									53		30							
91706	32х 3 НК 8000	66	746	1600.0	20	3F4988			52		33							
									53		30							
Итого		866	9444.000	20260.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод	марганец	кремний	сера	фосфор	хром	никель	молибден	ванадий	титан	медь	мышьяк	азот	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
1017	3F4988	0.22	0.39	0.25	0.010	0.006	0.12	0.11				0.22							
91700	3F4988	0.22	0.39	0.25	0.010	0.006	0.12	0.11				0.22							
91701	3F5017	0.21	0.40	0.24	0.018	0.012	0.11	0.13				0.20							
91703	3F4988	0.22	0.39	0.25	0.010	0.006	0.12	0.11				0.22							
91706	3F4988	0.22	0.39	0.25	0.010	0.006	0.12	0.11				0.22							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Цех технического контроля № 51/8-1

Инспектор ЦТК

Контролер ЦТК

ЦТК №344

ТИФИКАТ
ЕСТВА

Регистр ИСО 9000

0003501

INTERPIPE
NIKO TUBE

CJSC «INTERPIPE NIKO TUBE»
Ukraine, Nikopol, 58, Trubnikov ave.
Tel./fax 8(05662)2-10-70

Сертификат № **6766**

Контракт № У486/2007

Заводской заказ № 07*869

выдачи сертификата 23.10.2007

+ № 68671346

ОВАНИЯ **ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78.** Класс поставки

груб ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ. Термообработка 2286

ятичность Состояние поставки (поверхность)

Марка стали	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Кол-во товара шт.	Метраж, м	Масса (кг)	
краткое обозн.			диаметр	толщина стенки	длина			Брутто	Нетто
20	48113	1759	32,0	3,0		180		4450 сан	4440 отгр
	Р715494	3319	,,	,,		136		3230 сан	3220 отгр
		3346	,,	,,		200		4800	4790 отг
,,	Р725831	3318	,,	,,		208		5010	5000 в ст
,,	,,	4538	,,	,,		207		5010 сан	5000 отгр
,,	,,	4552	,,	,,		152		3720 сан	3710 отгр
,,		3320	,,	,,		161		3660 сан	3650 отгр
	ПАКЕТОВ 7				ИТОГО	1244		29880	29810
					отгрузка -				
20	Р725786	3343	38,0	3,0		55		1410	1400
,,	,,	3328	,,	,,		100		2700	2690
,,	Р725779	3324	,,	,,		73		1820	1810
,,	Р724084	3913	,,	,,		164		4140	4130
	ПАКЕТОВ 4				ИТОГО	392		10070	10030
					ВСЕГО	**1636**		**39950**	**39840**

ПАКЕТОВ 11

Сумский филиал ООО "Компания "Сталь"

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ %%

номера плавок	C x100	Sl x100	Mn x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Ti x100	Mo x100	Cu x100			
48113	19	28	45	9	8	3	4			7			
P715494	19	22	55	19	19	2	1			2			
P725831	19	22	53	19	13	2	1			2			
P725786	19	21	54	22	18	3	2			2			
P725779	21	21	49	26	11	2	2			3			
P724084	21	23	50	19	14	25	3			2			

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номер позиции	Номер партии	Предел прочности σв кгс/мм²	Предел текучести σт кгс/мм²	Относительное удлинение δ5 %
		требования		
	1759	48,0	31,0	31,0
		48,0	31,0	31,0
	3319	50,0	32,0	30,0
		48,5	31,5	30,0
	3346	48,0	31,0	31,0
		48,0	31,0	31,0
	3318	48,5	31,5	30,0
		50,0	32,0	30,0
	4538	51,0	32,5	30,0
		50,0	32,0	30,0
	4552	48,5	31,5	30,0
		50,0	32,0	30,0
	3320	47,5	31,0	31,0
		48,0	31,0	31,0
	3343	48,0	31,0	31,0
		48,5	31,5	30,0
	3328	48,0	31,0	31,0
		50,0	32,0	30,0
	3324	50,0	32,0	30,0
		50,0	32,0	30,0
	3913	50,5	32,5	30,0
		48,5	31,5	30,0

Технологические свойства-
Испытательное гидравлическое давление вычисляется по формуле ГОСТа 3845-75.
Способность труб выдерживать гидравлическое давление, обеспечивается технологией производства труб.

Осмотр внутренней и наружной поверхности проведен с удовлетворительными результатами.
Измерения геометрических параметров проведены с удовлетворительными результатами.

«Система управления качества, сертифицирована в системе УкрСЕПРО, согласно ДСТУ ISO 9001-2001; ном сертификата UA2.019.01503-06.»
«Quality Management System is certified acc. to EN ISO 9001:2000. TUV CERT certificate №78 100 3536.»
Система управления качеством сертифицирована по EN ISO 9001:2000. TUV CERT certificate №78 100 3536.
«Настоящий продукт был изготовлен в контролируемых условиях, установленных Системой Менеджмента Качества / Окружающей средой, функционирующей в соответствии с требованиями ISO 14001:2004, и сертифицированной BVQI; номер сертификата: 179043»
«This product has been manufactured under the controls estabtished by a quality / environmental management s) that meets the requirements of ISO 14001:2004 which has been independently certified by BVQI under certificate number: 179043»

Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и соответствует требованиям заказа/договора

Никополь **Начальник ОТК**

ВТК
м. Нікополь

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 900479/4а

Выдан 03.03.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 3

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101017 /08

Отгрузка произведена 03.03.2008 **в вагоне №** 53135026

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
1157	32х 4 НД	296	1883	5200.0	20	738680			50		37							
									50		37							
121779	38х 3 НД	98	676	1750.0	20	739010			53		32							
									53		32							
121812	38х 3 НД	135	1444	3740.0	20	728788			53		32							
									53		32							
121826	38х 3 НД	74	823	2130.0	20	728788			53		32							
									53		32							
121844	38х 3 НД	98	1035	2680.0	20	728784			53		32							
									54		31							
121845	38х 3 НД	180	1576	4080.0	20	728784			53		32							
									53		32							
121846	38х 3 НД	40	440	1140.0	20	728784			53		32							
									53		32							
	Итого	921	7877.000	20720.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не ниже, ОД -

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
1157	738680	19.7	52	35	11	26	3.3	2.9				7.7							
121779	739010	20.5	43.3	32	12	11	1.6	3.2				9.4							
121812	728788	20.9	46.8	32	16	12	1.2	4.8				0.7							
121826	728788	20.9	46.8	32	16	12	1.2	4.8				0.7							
121844	728784	20.6	45.9	32	19	12	3.7	4.8				8.3							
121845	728784	20.6	45.9	32	19	12	3.7	4.8				8.3							
121846	728784	20.6	45.9	32	19	12	3.7	4.8				8.3							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Открытое акционерное общество «Первоуральский новотрубный завод» Управление технического контроля № 4

ОТК № 433

Инспектор УТК **Контролер УТК**

8 36

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 526424/08

Выдан 15.03.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 229

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101017 /08

Отгрузка произведена 13.03.2008 **в вагоне №** 56740178

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
203	32х 4 НД	36	243	670.0	20	820643			51		34							
									51		34							
3021	32х 3 НД	145	1468	3150.0	20	980515			54		31							
									53		32							
31126	32х 3 НД	200	2181	4680.0	20	980515			53		32							
									54		31							
31130	32х 3 НД	251	2219	4760.0	20	980515			54		31							
									53		32							
31131	32х 3 НД	135	1370	2940.0	20	980515			54		31							
									53		32							
31132	32х 3 НД	211	2302	4940.0	20	381071			53		32							
									54		31							
31133	32х 3 НД	262	2923	6270.0	20	980515			53		32							
									53		32							
	Итого	1240	12706.000	27410.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
203	820643	20.1	52	33	14	15	3	2.3				7.2							
3021	980515	17	45	19	18	21	2	3				6							
31126	980515	17	45	19	18	21	2	3				6							
31130	980515	17	45	19	18	21	2	3				6							
31131	980515	17	45	19	18	21	2	3				6							
31132	381071	19	48	21	25	19	7	3				5							
31133	980515	17	45	19	18	21	2	3				6							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Открытое акционерное общество «Новотрубный завод» Управление технического контроля

Инспектор УТК №8-1

Контролер УТК Отв. 341

47 б УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 527264/08

Выдан 15.04.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 260

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101017 /08

Отгрузка произведена 14.04.2008 **в вагоне №** 56890445

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

ПЕРВОУРАЛЬСК
№ 16 АПР 2008 53
СВЕРД Ж.Д.

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
203	32х 4 НД	49	384	1060.0	20	820643			51		34							
									51		34							
31124	32х 3 НД	169	1226	2630.0	20	980515			54		31							
									54		31							
31133	32х 3 НД	120	830	1780.0	20	980515			53		32							
									53		32							
	Итого	338	2440.000	5470.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		№
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
203	820643	20.1	52	33	14	15	3	2.3				7.2							
31124	980515	17	45	19	18	21	2	3				6							
31133	980515	17	45	19	18	21	2	3				6							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы _____ отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Открытое акционерное общество «Волжский трубный завод» Управление технического контроля №8-1

Инспектор УТК

Контролер УТК

ОТК № 26

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pnz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34391) 7-48-59 факс (34392) 7-53-2

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 421518/09

Выдан 16.05.2007 **на трубы** холоднодеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 242

Получатель САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Трубы изготовлены по заказу № 1200734 /07

Отгрузка произведена 16.05.2007 **в вагоне №** 52819620

Трубы соответствуют ГОСТ 8734-75/В8733-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук.	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Загиб	
5366а	32х4 НД	188	865	2380.0	20	671252			50		36							
									50		36							
5284а	32х4 НД	49	254	700.0	20	л26131			49		37							
									49		37							
5451А/5460А	32х3 НД	119	952	1940.0	20	17264			51		35							
									51		35							
5380а	32х3 НД	213	1300	2710.0	20	720967			52		34							
									54		32							
5389а	32х3 НД	118	1060	2240.0	20	711238			50		36							
									53		33							
5463А	36х4 НД	52	332	1010.0	20	л25428			50		36							
									50		36							
	Итого	739	4763.000	10980.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратн

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ в %													Обезуглероженный слой		Шероховатость	
		углерод X 100	марганец X 100	кремний X 100	сера X 1000	фосфор X 1000	хром X 100	никель X 100	молибден X 100	ванадий X 100	титан X 100	медь X 100	мышьяк X 1000	азот X 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм
5366a	671252	18	48	25	17	9	7	3				4						
5284a	л26131	20	51	24	2	9	8	8				15						
5451A/5460A	17264	19	41	28	11	6	2	4				5						
5380a	720967	20.1	43.5	31	13	16	1.3	4.3				0.6						
5389a	711238	18.3	44.7	27	19	18	2.4	4.6				0.8						
5463A	л25428	22	55	26	9	9	5	8				12						

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб м/с 20 - зеленой полосой

Управление технического контроля № 9-1

Начальник УТК

Контролер УТК Шадрина

ОТК 48

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

Н-188

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 528381/08

Выдан 06.06.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 740

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101344 /08

Отгрузка произведена 31.05.2008 **в вагоне №** 56053903

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
5038	32х 4 НК 9000	95	978	2700.0	20	812793			52	35	33							
									52	35	33							
51256	32х 4 НК 9000	58	590	1630.0	20	812793			50	30	37							
									51	34	34							
51262	32х 3 НК 9000	30	345	740.0	20	181017			53	36	32							
									54	37	31							
51263	32х 3 НК 9000	180	1986	4260.0	20	181017			54	37	31							
									54	37	31							
51276	32х 4 НК 9000	25	264	730.0	20	181109			51	34	34							
									51	34	34							
52137	76х 4 НК 9000	76	750	5330.0	20	833378			52	35	33							
									52	35	33							
52141	76х 4 НК 9000	68	670	4760.0	20	812615			52	35	33							
									51	34	34							
	Итого	532	5583.000	20150.0	* - определяется расчетом				** - определяется взвешиванием									

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ниобий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
5038	812793	20	46.1	31	16	10	1.9	5				1							
51256	812793	20	46.1	31	16	10	1.9	5				1							
51262	181017	19	49	25	17	12	4	3				4							
51263	181017	19	49	25	17	12	4	3				4 .							
51276	181109	20	50	20	19	14	3	3				4							
52137	833378	18.2	41.1	31	20	10	1.9	4.8				0.9							
52141	812615	20.3	43.6	31	19	11	1.7	4.5				1.4							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской.

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Инспектор УТК

Контролер УТК

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com

При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 900479/4а

Выдан 03.03.2010 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 3

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101017 /10

Отгрузка произведена 03.03.2010 **в вагоне №** 53135026

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортовка	Загиб
1157	32х 4 НД	296	1883	5200.0	20	738680			50		37							
									50		37							
121779	34х 3 НД	98	676	1750.0	20	739010			53		32							
									53		32							
121812	34х 3 НД	135	1444	3740.0	20	728788			53		32							
									53		32							
121826	34х 3 НД	74	823	2130.0	20	728788			53		32							
									53		32							
121844	34х 3 НД	98	1035	2680.0	20	728784			53		32							
									54		31							
121845	34х 3 НД	180	1576	4080.0	20	728784			53		32							
									53		32							
121846	34х 3 НД	40	440	1140.0	20	728784			53		32							
									53		32							
	Итого	921	7877.000	20720.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не ниже, ОД -

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
1157	738680	19.7	52	35	11	26	3.3	2.9				7.7							
121779	739010	20.5	43.3	32	12	11	1.6	3.2				9.4							
121812	728788	20.9	46.8	32	16	12	1.2	4.8				0.7							
121826	728788	20.9	46.8	32	16	12	1.2	4.8				0.7							
121844	728784	20.6	45.9	32	19	12	3.7	4.8				8.3							
121845	728784	20.6	45.9	32	19	12	3.7	4.8				8.3							
121846	728784	20.6	45.9	32	19	12	3.7	4.8				8.3							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Открытое акционерное общество «Первоуральский новотрубный завод» Управление технического контроля № 4

ОТК № 433

Инспектор УТК **Контролер УТК**

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pnz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34391) 7-48-59 факс (34392) 7-53-2

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 421518/09

Выдан 16.05.2007 **на трубы** холоднодеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 242

Получатель САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Трубы изготовлены по заказу № 1200734 /07

Отгрузка произведена 16.05.2007 **в вагоне №** 52819620

Трубы соответствуют ГОСТ 8734-75/В8733-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук.	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Загиб	
5366а	32х4 НД	188	865	2380.0	20	671252			50		36							
									50		36							
5284а	32х4 НД	49	254	700.0	20	л26131			49		37							
									49		37							
5451А/5460А	32х3 НД	119	952	1940.0	20	17264			51		35							
									51		35							
5380а	32х3 НД	213	1300	2710.0	20	720967			52		34							
									54		32							
5389а	32х3 НД	118	1060	2240.0	20	711238			50		36							
									53		33							
5463А	36х4 НД	52	332	1010.0	20	л25428			50		36							
									50		36							
	Итого	739	4763.000	10980.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратн

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ в %													Обезуглероженный слой		Шероховатость	
		углерод X 100	марганец X 100	кремний X 100	сера X 1000	фосфор X 1000	хром X 100	никель X 100	молибден X 100	ванадий X 100	титан X 100	медь X 100	мышьяк X 1000	азот X 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм
5366a	671252	18	48	25	17	9	7	3				4						
5284a	л26131	20	51	24	2	9	8	8				15						
5451A/5460A	17264	19	41	28	11	6	2	4				5						
5380a	720967	20.1	43.5	31	13	16	1.3	4.3				0.6						
5389a	711238	18.3	44.7	27	19	18	2.4	4.6				0.8						
5463A	л25428	22	55	26	9	9	5	8				12						

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб м/с 20 - зеленой полосой

Управление технического контроля № 9-1

Начальник УТК

Контролер УТК Шадрина

ОТК 48

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, ор. Трубников, 55
Тел./факс +38 (05662) 2-10-70

СЕРТИФИКАТ
КАЧЕСТВА № 4371

Заказчик

5121/07

Контракт № У1/2011

Дата 26.06.2011

Заводской заказ № 10*964

Транспортное средство № 53251302

Лист 1 Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ	ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78	Точность изготовления Обычной
Вид труб	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ.	Способ производства- горячедеформированные

№ поз.	Марка стали	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Кол-во товара			
				диаметр	толщина стенки	длина	шт.	Метраж, м	Масса (кг) Брутто	Масса (кг) Нетто
1	20	38618	1746	38,0	3,0	10000-12000	72	814,9	2120	2110
2	"	"	1008	"	"	"	138	1390,3	3510	3500
3	"	"	1009	"	"	"	111	1147	2980	2970
4	"	"	1009	"	"	"	147	1502,3	3900	3890
5	"	"	1747	"	"	"	118	1197,2	3110	3100
6	"	"	1747	"	"	"	139	1398,1	3630	3620
7	"	"	1008	"	"	"	130	1317	3150	3140
8	"	"	1008	"	"	"	78	984,8	2560	2550
9	"	38595-1	1743	"	"	"	116	1171,6	2980	2970
10	"	"	1010	"	"	"	145	1467,6	3810	3800
11	"	"	1743	"	"	"	40	440,3	1150	1140
12	"	"	1745	"	"	"	146	1467,6	3810	3800
13	"	"	1744	"	"	"	140	1513,5	3930	3920
14	"	"	1744	"	"	"	180	1806,9	4690	4680
15	"	"	1745	"	"	"	121	1239,3	3220	3210
16	"	"	1745	"	"	"	150	1517,3	3940	3930
17	"	"	1743	"	"	"	180	1818	4670	4660
18	"	"	1743	"	"	"	150	1498	3890	3880
19	"	"	1743	"	"	"	31	312,8	810	800
						ВСЕГО	2332	24004,5	61960	61770
						ПАКЕТОВ	19			

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 524363/08

Выдан 23.10.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 412

Получатель САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Трубы изготовлены по заказу № 1107090 /07

Отгрузка произведена 23.10.2007 **в вагоне №** 53730172

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
101448	38х 3 НД	300	1904	4930.0	20	714321			53		32							
									54		31							
101240	60х 3.5 НД	93	771	3760.0	20	л11003			52		33							
									52		33							
101241	60х 3.5 НД	193	1626	7930.0	20	27685			52		33							
									53		32							
101242	60х 3.5 НД	74	642	3130.0	20	27685			52		33							
									52		33							
Итого		660	4943.000	19750.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
101448	714321	19.6	41.4	31	14	15	1.5	4.7				1.1							
101240	л11003	20	55	23	5	8	6	12				18							
101241	27685	19	50	24	8	15	15	5				8							
101242	27685	19	50	24	8	15	15	5				8							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Открытое акционерное общество Новотрубный завод Управление технического контроля №8-1

Начальник УТК

OTIS № 344

Контролер УТК

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел.(3439) 27-61-51 факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 529000/08

Выдан 01.07.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 1133

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1103988 /08

Отгрузка произведена 31.05.2008 **в вагоне №** 53147567

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/Б8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
114173	38х 4 НД	399	2394	8170.0	20	727735												
114174	38х4 НД	188	1128	3820.0	20	727735												
114178	38х 4 НД	399	2394	8120.0	20	727735												
114190	38х 3.2 НД	352	2112	5780.0	20	737828												
11420	60.3х 5 НД	130	780	5260.0	20	727470												
11422	60.3х 5 НД	390	2340	15730.0	20	727470												
11427	60.3х 5.49 НД	56	336	2460.0	20	737533												
	Итого	1914	11484.000	49340.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод X 100	марганец X 100	кремний X 100	сера X 1000	фосфор X 1000	хром X 100	никель X 100	молибден X 100	ванадий X 100	титан X 100	медь X 100	мышьяк X 1000	азот X 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
114173	727735	18.4	47.1	30	12	13	2.9	2.7				7							
114174	727735	18.4	47.1	30	12	13	2.9	2.7				7							
114178	727735	18.4	47.1	30	12	13	2.9	2.7				7							
114190	737828	18.4	44.4	26	7	12	2.3	4.3				7							
11420	727470	20	41	30	15	9	1.2	5				1							
11422	727470	20	41	30	15	9	1.2	5				1							
11427	737533	20.4	44.2	29	14	10	1.5	5				1.3							
		Трубы законсервированы.																	

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб ASTM A106 GrB (Dx W) mm BY ORDER ELITE GLOBAL FAX : 97143298177 (краск.)

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Инспектор УТК

Контролер УТК

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Николополь, пр. Трубников, 56
Тел./факс +38 (05662) 3-10-70

РЕГИСТР

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4371

Заказчик

Контракт № У1/2011

Дата 26.05.2011

Заводской заказ № 10*984

Транспортное средство № 53251302

Лист 1 Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ	ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78	Точность изготовления Обычной
Вид труб	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ	Способ производства горячедеформированные

№ поз.	Марка стали	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Кол-во товара			
				диаметр	толщина стенки	длина	шт.	Метраж	Масса (кг) Брутто	Масса (кг) Нетто
1	20	38618	1748	38,0	3,0	10000-12000	72	814,8	2120	2110
2	"	"	1008	"	"	"	139	1390,3	3610	3600
3	"	"	1009	"	"	"	111	1147	2980	2970
4	"	"	1009	"	"	"	147	1502,3	3900	3850
5	"	"	1747	"	"	"	115	1197,2	3110	3100
6	"	"	1747	"	"	"	139	1368,1	3630	3520
7	"	"	1008	"	"	"	130	1317	3150	3140
8	"	"	1008	"	"	"	78	984,6	2560	2550
9	"	38595-1	1743	"	"	"	116	1171,6	2980	2970
10	"	"	1010	"	"	"	145	1467,6	3810	3800
11	"	"	1743	"	"	"	40	440,3	1150	1140
12	"	"	1745	"	"	"	146	1467,6	3810	3800
13	"	"	1744	"	"	"	140	1513,6	3930	3920
14	"	"	1744	"	"	"	180	1805,9	4690	4660
15	"	"	1745	"	"	"	121	1238,3	3220	3210
16	"	"	1745	"	"	"	150	1517,3	3940	3930
17	"	"	1743	"	"	"	180	1816	4670	4660
18	"	"	1742	"	"	"	150	1496	3850	3840
19	"	"	1743	"	"	"	31	312,6	810	800
						ВСЕГО	2332	24004,5	61960	61770
						ПАКЕТОВ	19			

ЗАО «ЛЕССТРОЙТОРГ» г. Белгород

КОПИЯ ВЕРНА

61

Открытое акционерное общество **СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД**

Почтовый адрес	623401, Свердловская обл., г. Каменск-Уральский, ул. Заводской проезд, 1	Код предприятия по ОКП	00186631 ИНН 6612000551
		Адрес и наименование банка	ОАО "СКБ-БАНК" ЕКАТЕРИНБУРГ
Телеграфный адрес	"Утро"		БИК 046577756
Телетайп	348416, 348422	Расчетный счет	40702810101100000795
Телефоны для справок	36-35-82, 36-34-84	Корреспондентский счет	30101810800000000756
E-mail	sinarsky@sintz.ru, www.sinarsky.ru, otk@sintz.ru		

Сертификат качества № 1300059318/3

Дата выдачи сертификата	30.09.2010	Вид упаковки	пакеты	Вагон №	55225444
Грузополучатель		Заказ	30010940	Количество мест	13
		НТД	ГОСТ 8732-78 ГОСТ8731-74 гр В	Листов	1
Наименование продукции	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.			Лист	1

№ п/п	№ партии	Марка стали	№ плавки	Размер			Кол-во, шт	Масса,кг			Общая длина, м	№ пакета
				Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина,м		Фактич.	Теоретич.	Брутто		
1	4333	20	41380	38	4,0	Н/Д	400	12980	13540	13585	4040	53480,53481,53482
2	4335	20	41380	38	4,0	Н/Д	367	11955	12420	12465	3707	53483,53484,53485
3	4337	20	41330	38	4,0	Н/Д	280	9120	9550	9580	2849	53492,53488
4	4338	20	41380	38	4,0	Н/Д	246	7970	8330	8360	2485	53489,53486
5	4339	20	41330	38	4,0	Н/Д	140	4580	4740	4755	1414	53487
6	4340	20	41330	38	4,0	Н/Д	280	9070	9480	9510	2828	53493,53494
						ИТОГО:	1713	55675	58060	58255	17323	

Трубная Металлургическая Компания

СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД
открытое акционерное общество

М-1038

Почтовый адрес	623401, Свердловская обл., г. Каменск-Уральский, ул. Заводской проезд, 1	Код предприятия по ОКП	00148631 ИНН 6612000551
		Адрес и наименование банка	ОАО "СКБ-БАНК" ЕКАТЕРИНБУРГ
			БИК 046577756
Телеграфный адрес	"Утро"	Расчетный счет	40702810104100000795
Телетайп	348416, 348422	Корреспондентский счет	30101810900000000758
Телефоны для справок	36-35-82, 36-34-84		
E-mail	sinarsky@sintz.ru, www.sinarsky.ru, olk@sintz.ru		

Сертификат качества № 1300085219/3

Дата выдачи сертификата	28.10.2011	Вид упаковки	пакеты	Автомашина №	Н 572 НХ 116RUS
Грузополучатель		Заказ	300126069	Количество мест	3
		НТД	ГОСТ 8732-78/8731-74 Гр В	Листов	1
Наименование продукции	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.			Лист	1

№ п/п	№ партии	Марка стали	№ плавки	Размер			Кол-во, шт	Масса,кг			Общая длина, м	№ пакета
				Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина,м		Фактич.	Теоретич.	Брутто		
1	4333	20	39750	38	4,0	Н/Д	89	2430	2198	2213	658	3311047301
2	4335	20	36800	38	4,0	Н/Д	81	3215	3233	3248	954	3311047320
3	4340	20	38600	38	4,0	Н/Д	245	4485	4519	4500	1348	3311247304
						ИТОГО:	395	10130	9950	9961	2968	

Открытое акционерное общество СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД 6 34 Ф 10-10В-2006

Российская Почтовый адрес adress postal Телеграфный адрес Телетайп Телефоны для справок		Код предприятия по ОКП Адрес и наименование банка Расчетный счет Корреспондентский счет	

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 87 /3

Дата выдачи сертификата	06 .03.2008	Вид упаковки	пакеты	вагон	65594848
Грузополучатель		Наряд	300009016	Количество мест	2
		НТД	ГОСТ 8732-78,ГОСТ 8731-74,гр.В		
Наименование продукции и код	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ				

Контракт № Спецификация № от

№ п/п	№ партии	Марка стали	№ плавки	Размеры, мм			Кол-во, шт	Масса, кг	Общая длина,м	№ пакета
				Диаметр	Толщина стенки	Длина				
1	1428	20	180266	38	4	Н/Д	209	7210	2152	8797,8796
						ИТОГО:	209	7210	2152	

№ п/п	Химический состав											Механические свойства					Ударная вязкость кгсм/см^2			
	углерод C	марганец Mn	кремний Si	сера S	фосфор P	хром Cr	никель Ni	медь Cu	азот N	мышьяк As		временное сопротивление $\sigma_в$, кгс/мм^2	предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм^2	относительное удлинение δ %	твердость	относительное сужение ψ %	KCU +20 оС	сплющивание		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
1.	0,18	0,45	0,20	0,01	0,018	0,02	0,03	0,04	0,011	0,017		47,0	32,5	35,0						
												47,0	33,0	33,0						

Маркировка по ГОСТ 10692-80

Примечание Поставка по фактической массе.
Гидравлическое давление гарантируется технологией производства согл.гост 8731-74 п.1.9

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ Хакало О.В.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ Т-3

Отдел технического контроля К ОАО Синтэ

Целостность продукции и упаковки при отгрузке проверена
6.03.2007 Хакало О.В.
ФИО

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23,
E-mail: Olga.Chernysheva@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 559194/08

Выдан 04.10.2013 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 511м

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1102251 /13

Отгрузка произведена 04.10.2013 **в автомашине №** Т597СН 96 / АУ3058 66

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
1012	38х 4 НД	210	1395	4680.0	20				50		37							
									51		34							
Итого		210	1395.000	4680.0	* - определяется расчетом		** - определяется взвешиванием											

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод	марганец	кремний	сера	фосфор	хром	никель	молибден	ванадий	титан	медь	мышьяк	азот	наружный мм	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	

Гидродавление труб

Химсостав труб соответствует нормам ГОСТ 1050-88 для м/с 20

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе.

Инспектор ЦТК

Контролер ЦТК

Открытое акционерное общество **СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД**

Почтовый адрес		Код предприятия по ОКП	
Address postal		Адрес и наименования банка	
Телеграфный адрес			
Телетайп		Расчетный счет	
Телефоны для справок		Корреспондентский счет	

Сертификат качества № 250/3

Дата выдачи сертификата	04.06.2008	Вид упаковки	пакеты	Автомашина	Р416КЕ 98
Грузополучатель		Заказ	300011495	Количество мест	1
		НТД	ГОСТ 8732-78/8731-74гр В	Листов	1
Наименование продукции	Трубы горячедеформированные общего назначения D38,00 S4,00 ГОСТ 8732-78/8731-74, МСт 20, ГрПст В, Н/Д, Покр НЕТ, наружный диаметр и стенка			Лист	1

Контракт № Спецификация № от

№ п/п	№ партии	Марка стали	№ плавки	Размер, мм			Кол-во, шт	Масса,кг		Общая длина, м	№ пакета
				Диаметр	Толщина	Длина,м		Фактич.	Брутто		
1	4182	20	5283-1	38	4	Н/Д	159	5000		1542	30382,
						ИТОГО:	159	5000		1542	

№ п/п	Химический состав, %											Механические свойства		
	углерод C	марганец Mn	кремний Si	сера S	фосфор P	хром Cr	никель Ni	медь Cu	азот N_2	мышьяк As	алюминий Al	Времен. сопрот. разрыва σ,Кгс/мм2	Предел текучести σ,Кгс/мм2	Относительное удлинение σ, %
1	0,22	0,56	0,27	0,003	0,01	0,15	0,12	0,15	0,0083	0,0082		47,5	33,5	34
												48,5	34	34

Маркировка ГОСТ 10692-80

(указывается маркировка согласно требованиям нормативной документации)

Примечание: поставка по фактической массе. Гидравлическое давление гарантируется технологией производства согласно п1.9 ГОСТ 8731-74

(указываются все дополнительные требования НД и заказа)

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ _____ 04.06.08 Ипатова Т.В.

ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ Т-3 ОТДЕЛ

Отдел технического контроля К ОАО СинТЗ

Целостность продукции и упаковки при отгрузке проверена

04.06.08 Ипатова Т.В.

ФИО

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 524722/08

Выдан 08.11.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 137

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1108196 /07

Отгрузка произведена 08.11.2007 **в вагоне №** 56027485

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текуче-сти, кгс/мм²	Относи-тельное удлине-ние%				Сплющи-вание	Раздача	Бортова-ние	Загиб
111101	38х 4 НД	130	1416	4750.0	20	737799			51		34							
									52		33							
1104	68х 4 НД	34	299	1890.0	20	л28565			51		34							
									52		33							
	Итого	164	1715.000	6640.0	* - определяется расчетом				** - определяется взвешиванием									

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
111101	737799	19.6	44.2	33	15	10	1.3	4.5				0.8							
.1104	л28565	21	54	24	16	17	10	9				14							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Начальник УТК

Управление технического контроля №1

Контролер УТК

ОТК № 300

Открытое акционерное общество СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Ф 10-10В-2006

Почтовый адрес		Код предприятия по ОКП	
adress postal		Адрес и наименование банка	
Телеграфный адрес "Утро"		Расчетный счет	
Телетайп		Корреспондентский счет	
Телефоны для справок			

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 90 /3

Дата выдачи сертификата	06 .03.2011	Вид упаковки	пакеты	вагон	65594848
Грузополучатель		Наряд	300010756	Количество мест	2
		НТД	ГОСТ 8732-78,ГОСТ 8731-74 гр.В	Листов	1
Наименование продукции и код	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ			Лист	1

Контракт № Спецификация № от

№ п/п	№ партии	Марка стали	№ плавки	Размеры, мм: Диаметр	Толщина стенки	Длина	Кол-во, шт	Масса, кг	Общая длина,м	№ пакета
1	1899	20	6044-1	42	3,0	Н/Д	135	4880	1488	12465
2	1401	20	1069-2	48	3,5	Н/Д	43	960	248	12592
						ИТОГО:	178	5840	1736	

№ п/п	Химический состав											Механические свойства					Ударная вязкость кгсм/см²			
	углерод C	марганец Mn	кремний Si	сера S	фосфор P	хром Cr	никель Ni	медь Cu	азот N	мышьяк As		временное сопротивление σв, кгс/мм²	предел текучести σт кгс/мм²	относительное удлинение δ %	твердость	относительное сужение ψ %	KCU +20 оС	оплощивание		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
1.	0,17	0,44	0,27	0,007	0,008	0,10	0,09	0,12		0,0107		52,0	37,0	38,0						
												50,0	35,0	43,0						
2	0,23	0,53	0,26	0,007	0,011	0,15	0,10	0,10	0,007	0,004		58,0	47,0	29,0						
												58,0	46,0	26,0						

Маркировка по ГОСТ 10692-80

Примечание Поставка по фактической массе.

Гидравлическое давление гарантируется технологией производства согл. ГОСТ 3731-74 п.1.9

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ Хакало О.В.

ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ Т-3 ОТДЕЛ

ОТК САО СинТЗ

Целостность продукции и упаковки при отгрузке проверена

ФИО

(19)

19 вал

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 537785/08

Выдан 01.04.2010 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 1

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100826 /10

Отгрузка произведена 01.04.2010 **в вагоне №** 56184930

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
31647	42.4х 3.5 НД	175	1206	4050.0	20	600961			52		33							
									52		33							
3070	60х 6 НД	7	53	420.0	20	Iv00760			44		43							
									44		43							

Открытое акционерное общество СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Почтовый адрес		Код предприятия по ОКП	
Address: posta		Адрес и наименование банка	
Телеграфный адрес			
Телетайп		Расчетный счет	
Телефоны для справок		Корреспондентский счет	

Сертификат качества № 1300008319/1

Дата выдачи сертификата	10.05.06	Вид упаковки	Пакеты	Нетто/кг	64268 44
Грузополучатель		Заказ	3000177158	Количество мест	2
		НТД	ГОСТ 8732-78/8731-74 ср.В	Листов	1
Наименование продукции	Трубы горячедеформированные общего назначения Ø42,40 S5,00 ГОСТ 8732-78/8731-74, МСт 20, Гр/Пст В, НД, Пояр НЕТ, наружный диаметр и стенка			Лист	1

Контракт № Спецификация № от

№ п/п	№ партии	Марка стали	№ плавки	Размер, мм			Кол-во, шт	Масса, кг			Общая длина, м	№ трубы / пакета
				Диаметр	Толщина	Длина, м		Физич.	Теоретич.	Брутто		
1	351	20	6787-1	42,4	5,0	НД	190		3530	3540	787	3108609775,
2	9877	20	6357598	47,4	5,0	НД	52		1450	1460	315	3108305775,
						ИТОГО:	192		5080	5100	1102	

№ пл.	Химический состав, %											Термическое состояние	Механические свойства		
	углерод C	марганец Mn	кремний Si	сера S	фосфор P	хром Cr	никель Ni	медь Cu	азот N_2	мышьяк As	алюминий Al		Предел текучести $\sigma_т$, Н/мм2	Предел прочности $\sigma_в$, Н/мм2	Относительное удлинение δ_5, %
1	0,21	0,51	0,29	0,006	0,012	0,15	0,16	0,31	0,0065	0,009		УД	40,5	35,0	34,8
												УД	48,3	34,0	36,0
2	0,181	0,479	0,21	0,009	0,015	0,017	0,015	0,015	0,0051	0		УД	45,0	32,5	34,0
												УД	47,3	35,5	31,0

Маркировка ГОСТ 10692-80

(в соответствии с требованиями нормативной документации)

Примечание: Гидравлическое давление гарантируется технологией производства. Поставка при отрицательной марке

(указываются дополнительные требования НД, если имеются)

Указанные в сертификате продукции соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ _____

Целостность продукции и упаковки при отгрузке проверена

_____ Кудова

ФИО

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ОАО СинТЗ

ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ Т-1 ОТДЕЛ

Трубная Металлургическая Компания

СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Почтовый адрес	623401, Свердловская обл., г. Каменск-Уральский, ул. Заводской проезд, 1	Код предприятия по ОКП	00186631 ИНН 6612000551
		Адрес и наименование банка	ОАО "СКБ-БАНК" ЕКАТЕРИНБУРГ
Телеграфный адрес	"Утро"		БИК 046577756
Телетайп	348416, 348422	Расчетный счет	40702810101100000795
Телефоны для справок	36-35-82, 36-34-84	Корреспондентский счет	30101810800000000756
E-mail	sinarsky@sintz.ru, www.sinarsky.ru, otk@sintz.ru		

отк. 2417

Сертификат качества № 1300111979/3

Дата выдачи сертификата	17.12.2012	Вид упаковки	пакеты	Автомашина №	У 246 АР 47
Грузополучатель		Заказ	300185142	Количество мест	2
		НТД	ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74,гр.В	Листов	1
Наименование продукции	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.			Лист	1

№ п/п	№ партии	Марка стали	№ плавки	Размер			Кол-во, шт	Масса,кг		Общая длина, м	№ пакета
				Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина,м		Фактич.	Брутто		
1	5535	20	218126	42	4,0	Н/К 8	95	3745	3760	1003	3312066382
2	5538	20	217314	42	4,0	Н/К 8	32	1180	1195	339	3312066388
						ИТОГО:	127	4925	4955	1342	

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 55
Тел./факс: +38 (0652) 2 10 70

М-724

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4821

Грузополучатель:

Дата 22.07.2011 — Контракт № У1/2011

Транспортное средство № 55032466 — Заводской заказ № 11*1072

Лист 1 — Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ: ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78 — Точность изготовления: Обычной

Вид труб: ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ. — Способ производства: горячедеформированные

№ пос.	Марка стали	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Кол-во товара		Масса (кг)	
				диаметр	толщина стенки	длина	шт	Метраж, м	Брутто	Нетто
1	20	У39127	1931	60,0	3,5	10000-12000	17	198,7	980	970
2	"	"	1928	"	"	"	67	782,7	3830	3820
		Пакетов 2				итого	84	981,4	4810	4790
3	20	У28383	1964	102,0	4,0	8000-12000	36	411,7	3990	3980
4	"	"	1964	"	"	"	36	433,4	4200	4190
5	"	"	1964	"	"	"	39	444,6	4310	4300
6	"	"	1964	"	"	"	35	402,4	3900	3890
7	"	"	1974	"	"	"	28	293,6	2850	2840
8	"	"	1974	"	"	"	22	220,2	2140	2130
9	"	"	1964	"	"	"	39	445,9	4320	4310
10	"	"	1964	"	"	"	24	266,9	2590	2580
11	"	"	1974	"	"	"	15	166,4	1620	1610
		Пакетов 9				итого	274	3085,3	29920	29830
12	22	39068	1950	42,0	4,0	10000-12000	50	535,9	2020	2010
13	"	28222	1946	"	"	"	109	1162,7	4370	4360
14	"	"	1971	"	"	"	110	1186,6	4460	4450
15	"	"	1971	"	"	"	109	1168,0	4390	4380
16	"	"	1971	"	"	"	96	1008,0	3790	3780
17	"	"	1971	"	"	"	30	312,0	1180	1170
18	"	"	1190	"	"	"	31	338,8	1280	1270
		Пакетов 7				итого	535	5712,0	21490	21420
						ВСЕГО	893	9778,7	56220	56040
						ПАКЕТОВ	18			

ЗАО "ОА СТРОЙ-ТОРГ"

ОПИЯ ЕРНА

INTERPIPE NIKO TUBE

ПРОДАВЕЦ: «ВТЗ» ТОВАРОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ
РОССИЯ, 404119, г. Волжский Волгоградской обл.

Грузополучатель,адрес

ВОЛЖСКИЙ ТРУБНЫЙ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2978

Трубы бесшовные, горячедеформированные, изготовленные по заказу № 0300027298
Договор № 3-007 от 25.06.01г. спецификация № 45925 от 22.10.10
приняты ОТК в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74; В ;8732-78

AVM № M122HT
Дата выписки сертификата 17.11.2010г Количество пакетов 3

№ №№	Номера пакетов	Марка стали	№ плавки	№ партии	Размеры			Количество		
					D	S	длина	шт.	м	т(теор)
1	1-16976	20	203933В	2470	42	9	нд	39	408,71	2,982
2	1-16977	20	203931Г	2470	42	9	нд	28	289,85	2,122
3	1-16978	20	203931Г	2470	42	9	нд	5	49,81	0,365
								72	748,37	5,479

1760

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23.
E-mail: Olga.Chernyshova@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 550938/08

Выдан 18.06.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 195

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1105733 /12

Отгрузка произведена 18.06.2012 **в вагоне №** 52954237

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства									
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%							
61344	45х 3.5 НК 9000	140	1346	4820.0	20	2F2902			51		34							
									52		33							
61494	48.3х 3.5 НК 11500	47	541	2030.0	20	2F2329			52		33							
									52		33							
61495	48.3х 3.5 НК 11500	99	1139	4300.0	20	2F2329			52		33							
									51		34							
Итого		286	3026.000	11150.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - неполная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - немерная кратная длина, КР - кратные

(8)

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 518359/08

Выдан 07.02.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 107

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100273 /07

Отгрузка произведена 07.02.2007 **в вагоне №** 52726585

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
11698	45х 3.5 НД	175	1326	4750.0	20	730407			53		32							
									53		32							
11700	45х 4 НД	54	415	1680.0	20	л24871			52		33							
									52		33							
212	45х 4 НД	82	809	3270.0	20	82245			51		34							
									51		34							
	Итого	311	2550.000	9700.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

9680.0

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратная

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %											Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
11698	730407	18.7	44.9	31	16	14	1.5	4.9				1.3					
11700	л24871	20	53	24	15	10	4	9				17					
212	82245	19	42	29	7	14	9	6				7					

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Управление технического контроля №8-1

Начальник УТК

Контролер УТК

ОТК № 45

(8)

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 518359/08

Выдан 07.02.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 107

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100273 /07

Отгрузка произведена 07.02.2007 **в вагоне №** 52726585

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
11698	45х 3.5 НД	175	1326	4750.0	20	730407			53		32							
									53		32							
11700	45х 4 НД	54	415	1680.0	20	л24871			52		33							
									52		33							
212	45х 4 НД	82	809	3270.0	20	82245			51		34							
									51		34							
	Итого	311	2550.000	9700.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

9880.0

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратная

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %											Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
11698	730407	18.7	44.9	31	16	14	1.5	4.9				1.3					
11700	л24871	20	53	24	15	10	4	9				17					
212	82245	19	42	29	7	14	9	6				7					

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Управление технического контроля №8-1

Начальник УТК

Контролер УТК

ОТК № 45

М-416 г

ПРОДАВЕЦ: «ВТЗ» ТОВАРОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ
РОССИЯ, 404119, г. Волжский Волгоградской обл., Автодорога №7/6

Грузополучатель

ВОЛЖСКИЙ ТРУБНЫЙ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1648

Трубы бесшовные, горячедеформированные, изготовленные по заказу № 0300030328
Договор № 3-007 от: 25.06.01г. спецификация № 47609 от: 18.03.11г.
приняты ОТК в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74; В; 8732-78

А/М № Р 037 ТХ
Дата выписки сертификата 27.05.2011г. Количество пакетов 6

№ №	Номера пакетов	Марка стали	№ плавки	№ партии	Размеры			Количество		
					D	S	длина	шт.	м	т(тонн)
1	1-05960	20	210994Б	898	45	4	нд	1	9,82	0,040
2	1-08375	20	211406Б	1243	45	4	нд	47	461,31	1,864
3	1-08381	20	211406Б	1243	45	4	нд	1	5,43	0,022
4	1-08383	20	211406Б	1243	45	4	нд	58	548,81	2,221
5	1-08384	20	211406Б	1243	45	4	нд	83	793,31	3,205
6	1-08385	20	211406Б	1243	45	4	нд	91	828,02	3,345
								281	2647,70	10,697

Открытое акционерное общество СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Ф 10-10В-2006

Почтовый адрес adress postal Телеграфный адрес "Утро" Телетайп Телефоны для справок		Код предприятия по ОКП Адрес и наименование банка Расчетный счет Корреспондентский счет	

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 90 /3

Дата выдачи сертификата	06 03.2008	Вид упаковки	пакеты	вагон	65594848
Грузополучатель		Наряд	300010756	Количество мест	2
		НТД	ГОСТ 8732-78,ГОСТ 8731-74,гр.В	Листов	1
Наименование продукции и код	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ			Лист	1

Контракт № Спецификация № от

№ п/п	№ партии	Марка стали	№ плавки	Размеры, мм: Диаметр	Толщина стенки	Длина	Кол-во, шт	Масса, кг	Общая длина,м	№ пакета
1	1899	20	6044-1	42.4	3.5	Н/Д	135	4880	1488	12465
2	1401	20	1069-2	48,3	3,5	Н/Д	43	960	248	12592
						ИТОГО:	178	5840	1736	

№ п/п	Химический состав											Механические свойства					Ударная вязкость кгсм/см²			
	углерод C	марганец Mn	кремний Si	сера S	фосфор P	хром Cr	никель Ni	медь Cu	азот N	мышьяк As		временное сопротивление σв, кгс/мм²	предел текучести σт кгс/мм²	относительное удлинение δ %	твердость	относительное сужение ψ %	KCU +20 оС			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
1.	0,17	0,44	0,27	0,007	0,008	0,10	0,09	0,12		0,0107		52,0	37,0	38,0						
												50,0	35,0	43,0						
2	0,23	0,53	0,26	0,007	0,011	0,15	0,10	0,10	0,007	0,004		58,0	47,0	29,0						
												58,0	46,0	26,0						

Маркировка по ГОСТ 10692-80

Примечание Поставка по фактической массе.

Гидравлическое давление гарантируется технологией производства согл. ГОСТ 8731-74 п.1.9

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ Хакало О.В.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ Т-3

САО СинТЗ

Целостность продукции и упаковки при отгрузке проверена

6.03.2008

ФИО

1760

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23.
E-mail: Olga.Chernyshova@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 550938/08

Выдан 18.06.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 195

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1105733 /12

Отгрузка произведена 18.06.2012 **в вагоне №** 52954237

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства									
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%							
61344	45х 3.5 НК 9000	140	1346	4820.0	20	2F2902			51		34							
									52		33							
61494	48.3х 3.5 НК 11500	47	541	2030.0	20	2F2329			52		33							
									52		33							
61495	48.3х 3.5 НК 11500	99	1139	4300.0	20	2F2329			52		33							
									51		34							
Итого		286	3026.000	11150.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - неполная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - немерная кратная длина, КР - кратные

м. 423

ПРОДАВЕЦ. «ВТЗ» ГОВАРОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ
РОССИЯ, 404119, г. Волжский Волгоградской обл.

Грузополучатель.адрес

Волжский трубный

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2516

Трубы бесшовные, горячепрессованные, изготовленные по заказу № 0300009079
Договор № 3-037 от: 25.06.01г. спецификация № 32458 от: 20.07.07г
приняты ОТК в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74В; 8732-78

А/М № К010МН:

Дата выписки сертификата 20.09.2007 Количество пакетов 10

№ пп	Номера пакетов	Марка стали	№ плавки	№ партии	Размеры			Количество		
					D	S	длина	шт	м	т
1	1-17545	20	2734346	1880	45	6	нд	92	746,56	4,308
2	1-17585	20	274044а	1880	45	6	нд	15	122,55	0,706
3	1-17595	20	2734346	1880	45	6	нд	2	13,37	0,077
4	1-17610	20	2734346	1880	45	6	нд	1	6,93	0,040
								110	889,21	5,131
5	1-17540	20	2734346	1879	48,3	4,5	нд	42	339,43	1,850
6	1-17541	20	2734346	1879	48,3	4,5	нд	63	507,81	2,466
7	1-17542	20	274044а	1879	48,3	4,5	нд	10	80,64	0,392
8	1-17543	20	2734346	1879	48,3	4,5	нд	3	21,21	0,103
9	1-17586	20	2734346	1879	48,3	4,5	нд	15	108,96	0,530
10	1-17613	20	2734346	1879	48,3	4,5	нд	4	24,32	0,118
								137	1082,37	5,261

ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В ПРОЦЕНТАХ

Номера плавок	Марка стали	Углерод	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Медь						
2734340	20	0,19	0,5	0,31	0,004	0,010	0,07	0,12	0,23						
2740448	20	0,20	0,41	0,23	0,004	0,010	0,07	0,12	0,18						

РЕЗУЛЬТАТЫ МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ И МЕХАНИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

Номер партии	Врем. сопр. Н/мм2	Предел текуч. Н/мм2	Относ. удлин. %	Сужение %	Ударн. вязк. Дж/см2	Ударная вязк. Дж/см2	Твердость НВ	Заключение	Микроструктура	Видманштет	Пелосность	Сплошность	Ст.Ст.	Предел текуч. 1+350	зерно балл.
1880	520	340	30												
	530	356	30												
1879	510	395	32												
	510	395	29												

Завод поставщик металла: О 145 ЭСПЦ, ТУ 14-1-4922-03

Вид термообработки

Гидроиспытания гарантируются технологией производства Рвр.Знач.28,3 Мпа для О 48,3х4,5; 42,10Мпа для О 48х8

Неразрушающий метод контроля

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Отдел технического контроля

ОТК

Железнодорожный сертификат

ЗАВОД

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: «ВТЗ» ТОВАРОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ
РОССИЯ, 404119, г. Волжский Волгоградской обл., Автодорога №7/6

Грузополучатель,адрес

ВОЛЖСКИЙ ТРУБНЫЙ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2844 ОСН-461

Трубы бесшовные, горячедеформированные, изготовленные по заказу № 0300039434
Договор № 3-007 от 25.06.01г. **спецификация №** 52789 от 20.06.12г.
приняты ОТК в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74, В,8732-78

А/М № В 853 НВ
Дата оформления сертификата 26.09.2012г. **Количество пакетов** 2

№ №	Номера пакетов	Марка стали	№ плавки	№ партии	Размеры			Количество		
					D	S	длина	шт.	м	т(факт)
1	1-17055	20	223344В	2347	50	5	нд	70	760,77	4,250
2	1-17061	20	223344В	2347	50	5	нд	18	197,35	1,105
								88	958,12	5,355

ПРОДАВЕЦ: «ВТЗ» ТОВАРОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ
РОССИЯ, 404119, г. Волжский Волгоградской обл., Автодорога №7/6

Грузополучатель, адрес

ВОЛЖСКИЙ ТРУБНЫЙ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 828

Трубы бесшовные, горячедеформированные, изготовленные по заказу № 0300029042
Договор № 3-007 от 25.06.09г спецификация № 46656 от 20.01.11
приняты ОТК в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74 В, 8732-78

А/М № А 350 НА
Дата выписки сертификата 23.03.2011г. Количество пакетов 2

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	№ чертежа	№ партии	Размеры D	Размеры S	Размеры длина	Количество шт	Количество м	Количество т (теор)
1	1-03219	20	210341А	476	60	12	нд	6	53,78	0,604
2	1-03193	20	210341А	476	60	12	нд	44	427,23	4,802
								50	481,01	5,406

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 523353/08

Выдан 12.09.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 214

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1104882 /07

Отгрузка произведена 12.09.2007 **в вагоне №** 53414512

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
91195	51х 3.5 НД	132	1224	5020.0	20	714279			52		33							
									52		33							
Итого		132	1224.000	5020.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод X 100	марганец X 100	кремний X 100	сера X 1000	фосфор X 1000	хром X 100	никель X 100	молибден X 100	ванадий X 100	титан X 100	медь X 100	мышьяк X 1000	азот X 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
91195	714279	17.9	45.7	26	16	14	1.4	4.9				1.7							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Начальник УТК

Управление технического контроля №8-1

Контролер УТК

ОТК № 544

865 УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-58-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 536250/08

Выдан 15.12.2009 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 199

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1104515 /09

Отгрузка произведена 15.12.2009 **в вагоне №** 56036411

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивл. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
121111	51х 3.5 НД	162	768	3150.0	20	э82614			50		37							
									50		37							
121119	51х 3.5 НД	126	690	2830.0	20	э82614			50		37							
									50		37							
121122	51х 3.5 НД	11	66	270.0	20	э82614			48		40							
									50		37							
90128	51х 3.5 НД	60	381	1560.0	20	LV94208			53		32							
									52		37							
	Итого	359	1905.000	7810.0														

ПЕРВОУРАЛЬСК 15 ДЕК 2009 ОТК СВЕРД. Ж.Д.

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МД - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

УТК-1601-А

ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

М-887

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 547048/08

ани 21.09.2011 на трубы горячедеформированные Распоряжение на отгрузку № 97

учатель

бы изготовлены по заказу № 1102183 /11

грузка произведена 21.09.2011 в автомашине № Р474ВК 96 / АТ7887 66

убы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ варки	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
9163	51х 4 НД	148	1499	6950.0	20	1F1523			50		37							
									50		37							
Итого		148	1499.000	6950.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Н-449 УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23,
E-mail: Oks-Chernyshova@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 551837/08

Выдан 11.08.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 104

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1106199 /12

Отгрузка произведена 10.08.2012 **в вагоне №** 55151765

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Термообработка			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Закалка	Отпуск	Нормализация	Закал
81219	57х 3.5 НК 10000	163	1638	7560.0	20	2F3922			52		33							
									52		33							
81220	57х 3.5 НК 10000	98	987	4560.0	20	2F3922			53		32							
									52		33							
81222	57х 3.5 НК 10000	202	2031	9380.0	20	2F3922			52		33							
									52		33							
81223	57х 3.5 НК 10000	200	2014	9300.0	20	2F3922			53		32							
									52		33							
Итого		663	6670.000	30800.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: ИД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не ограничена, ОД - ограниченная длина, КР - кратные

УТК-1601-А

НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
По вопросам качества отгруженной продукции просим обращаться: тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-73.

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 551636/08

Выдан 29.07.2012 на трубы горячедеформированные Распоряжение на отгрузку № 264

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № Н02176 /12

Отгрузка произведена 29.07.2012 в вагоне № 61764213

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
71588	57х4 НД	200	1716	8970.0	10	2F3712			47		33							
									46		34							
71590	57х4 НД	160	1676	8760.0	10	2F3712			46		34							
									46		34							
71602	57х5 НД	70	605	3880.0	20	2F3685			49		37							
									48		40							
71604	57х5 НД	80	721	4620.0	20	2F3690			48		40							
									47		41							
71608	57х5 НД	70	627	4020.0	20	2F3685			48		40							
									48		40							
71612	57х5 НД	55	496	3180.0	20	2F3690			47		41							
									49		37							
71613	57х6 НД	70	643	4850.0	20	2F3690			47		39							
									47		39							
	Итого	714	6484.000	38280.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МД - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратные

2481

УТК-1601-А

ОАО "СВ\У РАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгружаемой продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23.
E-mail: Olga.Chernysheva@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 552603/08

Выдан 15.09.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 157

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1106452 /12

Отгрузка произведена 15.09.2012 **в вагоне №** ~~6522~~4751 6562~~4~~751

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

Участок комплектации и отгрузки готовой продукции №52

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%							
91266	57х 6 НК 10000	65	656	4950.0	20	2F4573			44		43							
									44		43							
91269	57х 5 НК 10000	71	761	4880.0	20	2F4573			49		37							
									49		37							
91286	57х 4 НК 11800	163	1924	9810.0	20	2F4583			51		34							
									51		34							
91288	57х 4 НК 11800	93	1098	5700.0	20	2F4485			51		34							
									51		34							
91291	57х 4 НК 11800	50	590	3060.0	20	2F4409			51		34							
									51		34							
91292	57х 4 НК 11800	111	1324	6910.0	20	2F4485			50		37							
									51		34							
91307	57х 4 НК 11800	75	888	4550.0	20	2F4580			51		34							
									51		34							
	Итого	628	7241.000	39860.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

УТК-1601-А

НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
По вопросам качества отгруженной продукции просим обращаться: тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-73.

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 551636/08

Выдан 29.07.2012 на трубы горячедеформированные Распоряжение на отгрузку № 264

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № Н02176 /12

Отгрузка произведена 29.07.2012 в вагоне № 61764213

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
71588	57х4 НД	200	1716	8970.0	10	2F3712			47		33							
									46		34							
71590	57х4 НД	160	1676	8760.0	10	2F3712			46		34							
									46		34							
71602	57х5 НД	70	605	3880.0	20	2F3685			49		37							
									48		40							
71604	57х5 НД	80	721	4620.0	20	2F3690			48		40							
									47		41							
71608	57х5 НД	70	627	4020.0	20	2F3685			48		40							
									48		40							
71612	57х5 НД	55	496	3180.0	20	2F3690			47		41							
									49		37							
71613	57х6 НД	70	643	4850.0	20	2F3690			47		39							
									47		39							
	Итого	714	6484.000	38280.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МД - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратные

2481

УТК-1601-А

ОАО "СВ\У РАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгружаемой продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23.
E-mail: Olga.Chernysheva@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 552603/08

Выдан 15.09.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 157

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1106452 /12

Отгрузка произведена 15.09.2012 **в вагоне №** ~~6522~~4751 6562~~4~~751

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

Участок комплектации и отгрузки готовой продукции №52

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%							
91266	57х 6 НК 10000	65	656	4950.0	20	2F4573			44		43							
									44		43							
91269	57х 5 НК 10000	71	761	4880.0	20	2F4573			49		37							
									49		37							
91286	57х 4 НК 11800	163	1924	9810.0	20	2F4583			51		34							
									51		34							
91288	57х 4 НК 11800	93	1098	5700.0	20	2F4485			51		34							
									51		34							
91291	57х 4 НК 11800	50	590	3060.0	20	2F4409			51		34							
									51		34							
91292	57х 4 НК 11800	111	1324	6910.0	20	2F4485			50		37							
									51		34							
91307	57х 4 НК 11800	75	888	4550.0	20	2F4580			51		34							
									51		34							
	Итого	628	7241.000	39860.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

УТК-1601-А

НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
По вопросам качества отгруженной продукции просим обращаться: тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-73.

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 551636/08

Выдан 29.07.2012 на трубы горячедеформированные Распоряжение на отгрузку № 264

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № Н02176 /12

Отгрузка произведена 29.07.2012 в вагоне № 61764213

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
71588	57х4 НД	200	1716	8970.0	10	2F3712			47		33							
									46		34							
71590	57х4 НД	160	1676	8760.0	10	2F3712			46		34							
									46		34							
71602	57х5 НД	70	605	3880.0	20	2F3685			49		37							
									48		40							
71604	57х5 НД	80	721	4620.0	20	2F3690			48		40							
									47		41							
71608	57х5 НД	70	627	4020.0	20	2F3685			48		40							
									48		40							
71612	57х5 НД	55	496	3180.0	20	2F3690			47		41							
									49		37							
71613	57х6 НД	70	643	4850.0	20	2F3690			47		39							
									47		39							
	Итого	714	6484.000	38280.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МД - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратные

2481

УТК-1601-А

ОАО "СВ\У РАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгружаемой продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23.
E-mail: Olga.Chernysheva@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 552603/08

Выдан 15.09.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 157

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1106452 /12

Отгрузка произведена 15.09.2012 **в вагоне №** ~~6522~~4751 6562~~4~~751

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

Участок комплектации и отгрузки готовой продукции №52

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%							
91266	57х 6 НК 10000	65	656	4950.0	20	2F4573			44		43							
									44		43							
91269	57х 5 НК 10000	71	761	4880.0	20	2F4573			49		37							
									49		37							
91286	57х 4 НК 11800	163	1924	9810.0	20	2F4583			51		34							
									51		34							
91288	57х 4 НК 11800	93	1098	5700.0	20	2F4485			51		34							
									51		34							
91291	57х 4 НК 11800	50	590	3060.0	20	2F4409			51		34							
									51		34							
91292	57х 4 НК 11800	111	1324	6910.0	20	2F4485			50		37							
									51		34							
91307	57х 4 НК 11800	75	888	4550.0	20	2F4580			51		34							
									51		34							
	Итого	628	7241.000	39860.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Трубная Металлургическая Компания

ОТК-1410

СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Почтовый адрес	623401, Свердловская обл., г. Каменск-Уральский, ул.Заводской проезд, 1	Код предприятия по ОКП	00186631 ИНН 6612000551
Address postal	Zavodskoy Proezd, 1, Kamensk-Uralsky, 623401, JSC "Sinarsky Pipe Plant",	Адрес и наименование банка	ОАО "СКБ-БАНК" ЕКАТЕРИНБУРГ
Телеграфный адрес	"Утро"		БИК 046577756
Телетайп	348416, 348422	Расчетный счет	40702810101100000795
Телефоны для справок	36-35-82, 36-34-84	Корреспондентский счет	30101810800000000756

Сертификат качества № 1300103062/1

Дата выдачи сертификата	02.08.2012	Вид упаковки	пакеты	Автомашина №	К 003 ОТ 96
Грузополучатель		Заказ	300171095	Количество мест	4
		НТД	ГОСТ 8732-78 8731-74 гр."В"	Листов	1
Наименование продукции	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные			Лист	1

№ п/п	№ партии	Марка стали	№ плавки	Размер, мм			Кол-во, шт	Масса,кг		Общая длина, м	№ пакета
				Диаметр	Толщина	Длина,м		Нетто	Брутто		
1	2598	20	26260	57,0	4,0	Н/Д	42	1570	1580	294	3612507434
2	3315	20	223910	57,0	4,0	Н/Д	70	4100	4110	791	3612507736
3	с 56	20	234765	57,0	4,0	Н/Д	18	900	910	160	3612507632
4	3402	20	33210	57,0	7,0	Н/Д	49	4100	4110	500	3612507763
						ИТОГО:	**179**	**10670**	**10710**	**1745**	

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

(25)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 545731/08

б 25

Выдан 03.07.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 51

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100635 /11

Отгрузка произведена 03.07.2011 **в вагоне №** 67739003

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
61823	57х 3.5 НД	200	1927	8900.0	20	110143			52		33							
									52		33							
61825	57х 3.5 НД	100	990	4570.0	20	1F0761			53		32							
									52		33							
61826	57х 3.5 НД	100	1005	4640.0	20	1F0713			53		32							
									52		33							
61828	57х 3.5 НД	62	613	2830.0	20	1F0754			52		33							
									52		33							
61839	57х 3.5 НД	200	1977	9130.0	20	1F0550			50		37							
									50		37							
	Итого	662	6512.000	30070.0	* - определяется расчетом		** - определяется взвешиванием											

ИНТЕРПАЙП
НИКОТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКОТЬЮБ"
Украина, [illegible] г. пр. Трубников, 56
Телефон [illegible]

М-396

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1735

Заказчик

Контракт № У2/2011

Дата 25.03.2011

Заводской заказ № 11394

Транспортное средство № 52238532

Лист 1 Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78

Точность изготовления Обычной

Вид груза ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ

Способ производства горячедеформированные

№ пос.	Марка стали	Номер плавки	Номер сертификата	Размеры (мм)				Количество			
				Номер партии	диаметр	толщина стенки	длина	шт	Метраж м	Масса (кг) брутто	Масса (кг) нетто
1	20	п1-06879	Р121270	722	57,0	3,5	н.к.10000	65	1019,4	4720	4710
2	"	п1-06885	"	722		"	"	79	943,7	4370	4360
3	"	п1-06878	"	722		"	"	88	1034,6	4790	4780
4	"	п1-06877	"	721		"	"	77	911,2	4220	4210
5	"	п1-06741	"	721		"	"	77	915,5	4240	4230
6	"	п1-06742	"	721		"	"	70	838,3	3920	3910
7	"	п1-06867	"	721		"	"	60	852,9	4410	4400
8	"	п1-06743	"	721		"	"	75	900,4	4170	4160
9	"	п1-06886	"	721		"	"	79	930,7	4310	4300
10	"	п1-06888	"	721		"	"	85	1011,4	4690	4670
11	"	п1-06882	"	721		"	"	47	560,6	2600	2590
12	"	п1-06752	Р121245	692		"	"	88	1056,0	4660	4650
13	"	п1-06751	"	692		"	"	55	1013,5	4650	4640
14	"	п6-02382	Р111335	445		"	"	70	840,3	3890	3880
							ВСЕГО	1085	12826,5	59930	59750
							ПАКЕТОВ	14			

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 042577/52

Выдан 04.02.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 78/17

ПЕРВОУРАЛЬСК
-6 ФЕВ 2008 58
СВЕРД Ж.Д.

Получатель _____

Трубы изготовлены по заказу № 1100795 /08

Отгрузка произведена _____ **в вагоне №** 53416590

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
121406	57х 3.5 НД	200	2016	9310.0	20	738747			52		33							
									52		33							
121407	57х 3.5 НД	52	520	2400.0	20	738747			53		32							
									53		32							
121408	57х 3.5 НД	100	1005	4640.0	20	738747			52		33							
									52		33							
121416	57х 3.5 НД	88	888	4100.0	20	738435			53		32							
									53		32							
Итого		440	4429.000	20450.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод X 100	марганец X 100	кремний X 100	сера X 1000	фосфор X 1000	хром X 100	никель X 100	молибден X 100	ванадий X 100	титан X 100	медь X 100	мышьяк X 1000	азот X 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
	738747	19.3	48.3	29	13	12	2.4	2.2				8.4							
	738435	19.6	44.1	30	12	1.6	4.5	2.2				0.7							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб полоса зеленой краской.

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Инспектор УТК

Управление технического контроля № 1

Контролер УТК

ОТК

476 УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-58-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 527265/08

Выдан 15.04.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 261

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101203 /08

Отгрузка произведена 14.04.2008 **в вагоне №** 56890445

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

ПЕРВОУРАЛЬСК
16 АПР 2003 58
СВЕРД Ж.Д.

№ партии	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
30127	57х 5 НД	3	20	130.0	20	811575			47		41							
									48		40							
30129	57х 5 НД	8	44	280.0	20	810850			48		40							
									48		40							
31766	57х 5 НД	84	639	4100.0	20	821953			47		41							
									48		40							
31795	57х 5 НД	14	80	510.0	20	821955			47		41							
									48		40							
41261	57х 3.5 НД	85	912	4210.0	20	180813			52		33							
									53		32							
41263	57х 3.5 НД	100	645	2980.0	20	180780			52		33							
									52		33							
41266	57х 3.5 НД	103	712	3290.0	20	180791			51		34							
									51		34							
	Итого	397	3052.000	15500.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
30127	811575	17.8	44.5	30	14	15	2.9	4.8				0.9							
30129	810850	22.5	52	31	11	19	5.8	3.3				7.8							
31766	821953	20.1	42.9	31	20	16	4.5	5				7.3							
31795	821955	18.8	46.8	29	19	16	5.4	5.3				7.1							
41261	180813	20	47	21	14	11	2	3				3							
41263	180780	20	44	20	14	18	4	4				4							
41266	180791	18	44	22	12	16	4	3				3							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы _____ отгружены без обрезки концов, _____

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют _____

Отгрузка производится по фактической массе

Управление технического контроля №8-1

Инспектор УТК

Контролер УТК

ОТК № 398

016430

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
«НИКО ТЬЮБ»
Закрытое Акционерное Общество
«Никопольский завод бесшовных труб»
Никополь, Украина
пр. Трубников, 96 тел/факс: 38 (05662) 2-31-25

Заказчик

Сертификат № 6977

Контракт № У-553/2006

Дата выдачи сертификата 13.11.2006

Заводской заказ № 06-1320

Вагон № 65296022

Лист 1 Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78

Класс поставки 2605

Вид труб ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ

Термообработка

Герметичность

Состояние поставки (поверхность)

№ поз.	Марка стали краткое обозн.	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм) диаметр	толщина стенки	длина мм.	Кол-во товара шт.	Метраж, м	Масса (кг) Брутто	Нетто
1	20	44337	795	57,0	3		59		2550	2540 – 1
2	"	"	795	"	"		82		3600	3590 – 2
3	"	P615710	762	"	"		90		4240	4230 – 1
4	"	P624777	1123	"	"		27		1140	1130
5	"	P614757	529	"	"		40		1680	1670
6	"	P615525	1021	"	"		10		510	500
7	"	P625071	847	"	"		90		4400	4390 – 1
8	"	"	847	"	"		95		4640	4630 – 2
9	"	X624065	858A	"	"		22		1110	1100
10	"	"	851A	"	"		36		1890	1880 – 2
11	"	"	1252	"	"		33		1390	1380 – 1
12	"	P619078	1254	"	"		24		1070	1060
13	"	"	1254	"	"		39		1590	1580 – 2
14	"	P625074	860	"	"		53		2120	2110
15	"	"	860	"	"		100		2890	2880
16	"	"	900A	"	"		100		4170	4160 – 2
17	"	"	902A	"	"		98		4440	4430 – 1
18	"	"	901A	"	"		100		4230	4220 – 2
19	"	"	902A	"	"		61		3030	3020 – 1
						ВСЕГО	1208		50690	50500
						ПАКЕТОВ	19			

31.01.07 г – Найденко – д 1) с/выбор – в нас – 423 шт – 19990 кг
11.02.07 г – Ушков – д. 2) с/выбор – в пак – 482 шт. – 20060 кг

НИКО ТЬЮБ
+38 (05662) 2-31-25
e-mail: zbyt@nikotube.com.ua

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ %%

номера плавок	C x100	Si x100	Mn x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Ti x100	Mo x100	Cu x100				
44337	18	26	46	7	6	3	4			5				
P615710	20	24	54	21	11	1	2			4				
P624777	21	18	54	20	19	2	2			2				
P614737	21	27	52	23	20	2	2			5				
P615525	20	20	54	17	12	3	3			2				
P625071	18	22	55	31	17	2	2			4				
X624065	22	23	55	31	18	2	2			4				
P616098	19	20	48	27	15	1	1			2				
P625074	19	20	56	26	15	2	2			3				

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номер позиции	Номер партии	Предел прочности σв кгс/мм²	Предел текучести σт кгс/мм²	Относительное удлинение δ5 %	Примечания
	796	48,0	31,0	31,0	
		48,5	31,5	30,0	
	795	48,5	31,5	30,0	
		48,5	31,5	30,0	
	762	50,0	32,0	30,0	
		48,5	31,5	30,0	
	1123	50,0	32,0	30,0	
		48,5	31,5	30,0	
	529	48,5	31,5	30,0	
		50,0	32,0	30,0	
	1021	48,5	31,5	30,0	
		50,0	32,0	30,0	
	847	50,0	32,0	30,0	
		51,0	32,5	30,0	
	850A	48,5	31,5	30,0	
		50,0	32,0	30,0	
	851A	50,0	32,0	30,0	
		51,0	32,5	30,0	
	1252	48,5	31,5	30,0	
		50,0	32,0	30,0	
	1254	50,0	32,0	30,0	
		48,5	31,5	30,0	
	860	50,0	32,0	30,0	
		50,0	32,0	30,0	
	900A	48,0	31,0	31,0	
		48,5	31,5	30,0	
	902A	50,0	32,0	30,0	
		51,0	32,5	30,0	
	901A	50,0	32,0	30,0	
		48,5	31,5	30,0	

Технологические свойства-

Испытательное гидравлическое давление вычисляется по формуле ГОСТа 3845-75.

Способность труб выдерживать гидравлическое давление, обеспечивается технологией производства труб

Осмотр внутренней и наружной поверхности проведен с удовлетворительными результатами.

Измерения геометрических параметров проведены с удовлетворительными результатами.

"Система управления качества, сертифицированная в системе УкрСЕПРО, согласно ДСТУ ISO 9001-2001; номер сертификата UA1.019.471."

"Quality Management System is certified acc. to ISO 9001:2000. TUV CERT certificate № 78 100 3536".

Система управления качеством сертифицирована по ISO 9001:2000 TUV CERT сертификат № 78 100 3536.

Настоящий продукт был изготовлен в контролируемых условиях, установленных Системой Менеджмента Качества / Окружающей средой, функционирующей в соответствии с требованиями ISO14001:1996, и сертифицированной BVQI; номер сертификата: 113954 "

Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был изготовлен и соответствует требованиям нашего контракта

Никополь

Начальник ОТК

НКО ТЮБ
тел. (05662) 2-31-25

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23,
E-mail: Olga.Chernyshova@chelpipe.ru

УТК-1601-А

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 557192/08

Выдан 14.06.2013 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 578м

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101080 /13

Отгрузка произведена 14.06.2013 **в автомашине №** Х437МН 96 / АХ1273 66

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
51180	57х 3.5 НД	46	327	1510.0	20	3Р2134			52		33							
									52		33							
Итого		46	327.000	1510.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод	марганец	кремний	сера	фосфор	хром	никель	молибден	ванадий	титан	медь	мышьяк	азот	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
51180	3F2134	0.19	0.44	0.23	0.007	0.008	0.12	0.12				0.22							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе.

Цех технического контроля № 51/8-1

Инспектор ЦТК

ЦТК

Контролер ЦТК

0207-509-13УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-83-23.
E-mail: Olga.Chesnokova@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 556683/08

Выдан 17.05.2013 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 560м

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101080 /13

Отгрузка произведена 16.05.2013 **в автомашине №** Р191ХМ 96 / АТ7887 66

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
51124	57х 6 НД	72	659	4970.0	20	3F2181			49		36							
									49		36							
51161	57х 4 НД	6	38	200.0	20	3F2180			49		38							
									49		38							
51171	57х 3.5 НД	75	578	2670.0	20	3F2134			52		33							
									53		32							
51172	57х 3.5 НД	78	544	2510.0	20	3F2134			52		33							
									53		32							
51174	57х 3.5 НД	100	708	3270.0	20	3F2134			52		33							
									53		32							
51175	57х 3.5 НД	110	771	3560.0	20	3F2134			52		33							
									52		33							
	Итого	441	3298.000	17180.0	* - определяется расчетом		** - определяется взвешиванием											

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Окисленность		
		углерод	марганец	кремний	сера	фосфор	хром	никель	молибден	ванадий	титан	медь	алюминий	азот	наружный мм	внутренний мм	наружная мм	внутренняя мм	
	3F2181	0.20	0.45	0.29	0.006	0.006	0.08	0.15				0.20							
	3F2180	0.20	0.42	0.24	0.007	0.007	0.09	0.14				0.18							
	3F2134	0.19	0.44	0.23	0.007	0.008	0.12	0.12				0.22							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Цех технического контроля № 51/8-1

Инспектор ЦТК

Контролер ЦТК

ЦТК №309

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23,
E-mail: Olga.Chernyshova@chelpipe.ru

ОИТ-561 13

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 556938/08

Выдан 28.05.2013 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 662м

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101080 /13

Отгрузка произведена 28.05.2013 **в автомашине №** Р191ХМ 96 / АТ7887 66

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
5026	57х 3.5 НД	10	65	300.0	20	3F2174			52		33							
									52		33							
51180	57х 3.5 НД	107	756	3490.0	20	3F2134			52		33							
									52		33							
51181	57х 3.5 НД	297	2094	9670.0	20	3F2178			52		33							
									52		33							
51184	57х 3.5 НД	55	390	1800.0	20	3F2178			52		33							
									52		33							
Итого		469	3305.000	15260.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод	марганец	кремний	сера	фосфор	хром	никель	молибден	ванадий	титан	медь	мышьяк	азот	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренних мкм	
5026	3F2174	0.21	0.42	0.22	0.009	0.008	0.09	0.13				0.19							
51180	3F2134	0.19	0.44	0.23	0.007	0.008	0.12	0.12				0.22							
51181	3F2178	0.21	0.43	0.17	0.005	0.009	0.09	0.12				0.20							
51184	3F2178	0.21	0.43	0.17	0.005	0.009	0.09	0.12				0.20							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Цех технического контроля № 51/8-1

Инспектор ЦТК

Контролер ЦТК

ЦТК

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская о
При возникновении вопросов, связанных с ка
г.-Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439)
вом отгруженной продукции, просим направлять запрос
7-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@pntz.com
лаясь на наш номер сертификата., тел.(3439) 27-61-51 факс (3439) 27-53-23

УТК-1601-А

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 530285/08

Выдан 19.09.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 252

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1107140 /08

Отгрузка произведена 19.09.2008 **в вагоне №** 56663313

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текуче-сти, кгс/мм²	Относи-тельное удлине-ние%				Сплющи-вание	Раздача	Бортова-ние	Загиб
1408	57х 3.5 НД	52	507	2340.0	20	824836			52	35	33							
									52	35	33							
1410	57х 3.5 НД	100	987	4560.0	20	//			53	36	32							
									53	36	32							
1412	57х 3.5 НД	169	1697	7840.0	20	//			52	35	33							
									52	35	33							
1416	57х 4 НД	144	1490	7790.0	10	ю85672			48	34	33							
									48	34	33							
1418	57х 4 НД	161	1092	5710.0	10	182368			49	35	33							
									49	35	33							
1419	57х 4 НД	217	1471	7690.0	10	//			48	34	33							
									48	34	33							
1420	57х 4 НД	234	1766	9230.0	10	//			48	34	33							
									48	34	33							
	Итого	1077	9010.000	45160.0														

а-11674(08)

* -определяется расчётом

**- определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
91408	824836	21,7	43,4	31	19	13	3,1	2,8				7,6							
91410	//				см.	выше													
91412	//				см.	выше													
91416	ю85672	13	49	22	8	16	10	6				10							
91418	182368	11	41	25	14	17	2	2				1							
91419	//				см.	выше													
91420	//				см.	выше													

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб м/ст 10 - белой краской; м/ст 20 - зеленой

Трубы _____ отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Открытое акционерное общество «Первоуральский новотрубный завод» Управление технического контроля №3-1

Инспектор УТК

Контролер УТК

ОТК № 396

М- 925

Открытое акционерное общество **СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД**

Почтовый адрес	623401, Свердловская обл., г. Каменск-Уральский, ул. Заводской проезд, 1	Код предприятия по ОКП	00186631 ИНН 6612000551
		Адрес и наименования банка	ОАО "СКБ-БАНК" ЕКАТЕРИНБУРГ
Телеграфный адрес	"Утро"		БИК 046577756
Телетайп	348416, 348422	Расчетный счет	40702810101100000795
Телефоны для справок	36-35-82, 36-34-84	Корреспондентский счет	30101810800000000756
E-mail	sinarsky@sintz.ru, www.sinarsky.ru, otk@sintz.ru		

Сертификат качества № 1300083257/3

Дата выдачи сертификата	28.09.2011	Вид упаковки	пакеты	Автомашина №	О 633 ЕТ 116
Грузополучатель		Заказ	300132503	Количество мест	3
		НТД	ГОСТ 8732-78/8731-74 гр.В	Листов	1
Наименование продукции	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.			Лист	1

№ п/п	№ партии	Марка стали	№ плавки	Размер			Кол-во, шт	Масса,кг			Общая длина, м	№ пакета
				Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина,м		Фактич.	Теоретич.	Брутто		
1	4957	20	42410	57	4,0	Н/Д	142	7380	7580	7600	1449	3611511319,3611511446,
2	4958	20	39810	57	4,0	Н/Д	46	2360	2460	2470	471	3611511513,
						ИТОГО:	188	9740	10040	10070	1920	

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 545083/08

к 18.

Выдан 31.05.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 718

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100335 /11

Отгрузка произведена 31.05.2011 **в вагоне №** 56262819

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
50153	57х 4 НД	69	526	2750.0	20	132449			50		37							
									51		34							
51972	57х 4 НД	63	574	3000.0	20	132451			51		34							
									52		33							
51975	57х 4 НД	62	522	2730.0	20	132451			52		33							
									51		34							
51980	57х 4 НД	80	830	4340.0	20	018395			52		33							
									51		34							
51989	57х 4 НД	146	1372	7170.0	20	132473			48		40							
									49		38							
51779	76х 4 НД	70	672	4770.0	20	101764			50		37							
									51		34							
51838	89х 3.5 НД	48	480	3540.0	20	132869			52		33							
									51		34							
	Итого	538	4976.000	28300.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание. НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратн

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим сообщать номер, указанный на наш номер сертификата, тел (3439) 27-68-59, факс (3439) 27-55-23
E-mail: Olga.Cherayshova@chelpipe.ru

ОАО - 490 13

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 556652/08

Выдан 15.05.2013 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 539м

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101080 /13

Отгрузка произведена 15.05.2013 **в автомашине №** У262СЕ 96 / АР6324 66

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение,%				Сплющивание	Раздача	Загибание	Загиб
30100	57х4 НД	14	124	650.0	20	3F1420			51		34							
									52		33							
51154	57х4 НД	262	2653	13870.0	20	3F2180			49		38							
									50		37							
51155	57х4 НД	31	308	1610.0	20	3F2180			50		37							
									49		38							
51161	57х4 НД	65	639	3340.0	20	3F2180			49		38							
									49		38							
	Итого	372	3724.000	19470.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод	марганец	кремний	сера	фосфор	хром	никель	молибден	ванадий	титан	медь	алюминий	азот	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
	3F1420	0.18	0.39	0.22	0.008	0.008	0.07	0.10				0.17							
	3F2180	0.20	0.42	0.24	0.007	0.007	0.09	0.14				0.19							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж в данном не включены и составляют

Цех технического контроля № 51/8-1

Отгрузка производится по фактическому весу.

Инспектор ЦТК

ЦТК №302

Контролер ЦТК

0207-509-13УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-83-23.
E-mail: Olga.Chesnokova@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 556683/08

Выдан 17.05.2013 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 560м

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101080 /13

Отгрузка произведена 16.05.2013 **в автомашине №** Р191ХМ 96 / АТ7887 66

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
51124	57х 6 НД	72	659	4970.0	20	3F2181			49		36							
									49		36							
51161	57х 4 НД	6	38	200.0	20	3F2180			49		38							
									49		38							
51171	57х 3.5 НД	75	578	2670.0	20	3F2134			52		33							
									53		32							
51172	57х 3.5 НД	78	544	2510.0	20	3F2134			52		33							
									53		32							
51174	57х 3.5 НД	100	708	3270.0	20	3F2134			52		33							
									53		32							
51175	57х 3.5 НД	110	771	3560.0	20	3F2134			52		33							
									52		33							
	Итого	441	3298.000	17180.0	* - определяется расчетом		** - определяется взвешиванием											

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Окисленность		
		углерод	марганец	кремний	сера	фосфор	хром	никель	молибден	ванадий	титан	медь	алюминий	азот	наружный мм	внутренний мм	наружная мм	внутренняя мм	
	3F2181	0.20	0.45	0.29	0.006	0.006	0.08	0.15				0.20							
	3F2180	0.20	0.42	0.24	0.007	0.007	0.09	0.14				0.18							
	3F2134	0.19	0.44	0.23	0.007	0.008	0.12	0.12				0.22							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Цех технического контроля № 51/8-1

Инспектор ЦТК

Контролер ЦТК

ЦТК №309

476 УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-58-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 527265/08

Выдан 15.04.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 261

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101203 /08

Отгрузка произведена 14.04.2008 **в вагоне №** 56890445

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

ПЕРВОУРАЛЬСК
16 АПР 2003 58
СВЕРД Ж.Д.

№ партии	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
30127	57х 5 НД	3	20	130.0	20	811575			47		41							
									48		40							
30129	57х 5 НД	8	44	280.0	20	810850			48		40							
									48		40							
31766	57х 5 НД	84	639	4100.0	20	821953			47		41							
									48		40							
31795	57х 5 НД	14	80	510.0	20	821955			47		41							
									48		40							
41261	57х 3.5 НД	85	912	4210.0	20	180813			52		33							
									53		32							
41263	57х 3.5 НД	100	645	2980.0	20	180780			52		33							
									52		33							
41266	57х 3.5 НД	103	712	3290.0	20	180791			51		34							
									51		34							
	Итого	397	3052.000	15500.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
30127	811575	17.8	44.5	30	14	15	2.9	4.8				0.9							
30129	810850	22.5	52	31	11	19	5.8	3.3				7.8							
31766	821953	20.1	42.9	31	20	16	4.5	5				7.3							
31795	821955	18.8	46.8	29	19	16	5.4	5.3				7.1							
41261	180813	20	47	21	14	11	2	3				3							
41263	180780	20	44	20	14	18	4	4				4							
41266	180791	18	44	22	12	16	4	3				3							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы _____ отгружены без обрезки концов, _____

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют _____

Отгрузка производится по фактической массе

Управление технического контроля №8-1

Инспектор УТК

Контролер УТК

ОТК № 398

УГК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: pntz@pnz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять вопросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел. (34392) 7-68-69 факс (34392) 7-83-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 514565/08

Выдан 12.08.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 365

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1103598 /06

Отгрузка произведена 12.08.2007 **в вагоне №** 53464111

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства					Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение, %			Сплющивание	Раздача	Загиб	
72226	57х 5 НД	34	295	1880.0	20	161951			49		38						
									49		38						
72227	57х 5 НД	100	713	4570.0	20	462061			48		40						
									48		40						
70194	76х 3.5 НД	45	278	1740.0	20	л20878			52		33						
									52		33						
71968	76х 3.5 НД	35	372	2330.0	10	624234с			50		32						
									50		32						
81257	89х 5 НД	45	403	4170.0	20	662811			47		41						
									47		41						
70193	108х 4 НД	9	79	810.0	10	624234с			48		33						
									49		33						
7216	108х 4 НД	57	522	5350.0	10	624234с			49		33						
									49		33						
Итого		325	2660.000	20950.0													

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

6 130 УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел.(3439) 27-61-51 факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 529912/08

Выдан 27.08.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 323

Получатель САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Трубы изготовлены по заказу № 1105227 /08

Отгрузка произведена 26.08.2008 **в вагоне №** 56664956

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
81478	57х 5 НД	30	320	2050.0	20	840420			48		40							
									48		40							
81479	57х5 НД	69	756	4850.0	20	840420			48		40							
									48		40							
Итого		99	1076.000	6900.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратная

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
81478	840420	19.7	42.3	31	13	14	2	5.2				0.9							
81479	840420	19.7	42.3	31	13	14	2	5.2				0.9							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы _____ отгружены без обрезки концов, _____

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют _____

Отгрузка производится по фактическому наличию

Инспектор УТК _____ Удостоверение технического контроля №8-1

Контролер УТК _____ ОТК № 300

0207-509-13УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-83-23.
E-mail: Olga.Chesnokova@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 556683/08

Выдан 17.05.2013 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 560м

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101080 /13

Отгрузка произведена 16.05.2013 **в автомашине №** Р191ХМ 96 / АТ7887 66

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
51124	57х 6 НД	72	659	4970.0	20	3F2181			49		36							
									49		36							
51161	57х 4 НД	6	38	200.0	20	3F2180			49		38							
									49		38							
51171	57х 3.5 НД	75	578	2670.0	20	3F2134			52		33							
									53		32							
51172	57х 3.5 НД	78	544	2510.0	20	3F2134			52		33							
									53		32							
51174	57х 3.5 НД	100	708	3270.0	20	3F2134			52		33							
									53		32							
51175	57х 3.5 НД	110	771	3560.0	20	3F2134			52		33							
									52		33							
	Итого	441	3298.000	17180.0	* - определяется расчетом		** - определяется взвешиванием											

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Окисленность		
		углерод	марганец	кремний	сера	фосфор	хром	никель	молибден	ванадий	титан	медь	алюминий	азот	наружный мм	внутренний мм	наружная мм	внутренняя мм	
	3F2181	0.20	0.45	0.29	0.006	0.006	0.08	0.15				0.20							
	3F2180	0.20	0.42	0.24	0.007	0.007	0.09	0.14				0.18							
	3F2134	0.19	0.44	0.23	0.007	0.008	0.12	0.12				0.22							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Цех технического контроля № 51/8-1

Инспектор ЦТК

Контролер ЦТК

ЦТК №309

б 26 УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 043331/01

Выдан 01.03.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 1069 9

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100238 /08

Отгрузка произведена 29.02.2008 **в вагоне №** 53771051

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
2м115	57х 7	61	545	4710.0	20	212436			55		24							
									55		24							
2м117	√ 57х 8	61	522	5050.0	20	212436			55		24							
									55		24							
Итого		122	1067.000	9760.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
	212436	19.2	48	23	25	11	15	13				16							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Инспектор УТК 1-1

Контролер УТК

ОТК
№ 36

826 УТК-1601-А

САО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 043331/01

Выдан 01.03.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 1069-9

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100238 /08

Отгрузка произведена 29.02.2008 **в вагоне №** 53771051

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
2м115	57х 7	61	545	4710.0	20	212436			55		24							
									55		24							
2м117	√ 57х 8	61	522	5050.0	20	212436			55		24							
									55		24							
Итого		122	1067.000	9760.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
	212436	19.2	48	23	25	11	15	13				16							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Инспектор УТК

Контролер УТК

ОТК
№ 36

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел.(3439) 27-61-51 факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 529000/08

Выдан 01.07.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 1133

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1103988 /08

Отгрузка произведена 31.05.2008 **в вагоне №** 53147567

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/Б8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
114173	38х 4 НД	399	2394	8170.0	20	727735												
114174	38х4 НД	188	1128	3820.0	20	727735												
114178	38х 4 НД	399	2394	8120.0	20	727735												
114190	38х 3.2 НД	352	2112	5780.0	20	737828												
11420	60.3х 5 НД	130	780	5260.0	20	727470												
11422	60.3х 5 НД	390	2340	15730.0	20	727470												
11427	60.3х 5.49 НД	56	336	2460.0	20	737533												
	Итого	1914	11484.000	49340.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод X 100	марганец X 100	кремний X 100	сера X 1000	фосфор X 1000	хром X 100	никель X 100	молибден X 100	ванадий X 100	титан X 100	медь X 100	мышьяк X 1000	азот X 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
114173	727735	18.4	47.1	30	12	13	2.9	2.7				7							
114174	727735	18.4	47.1	30	12	13	2.9	2.7				7							
114178	727735	18.4	47.1	30	12	13	2.9	2.7				7							
114190	737828	18.4	44.4	26	7	12	2.3	4.3				7							
11420	727470	20	41	30	15	9	1.2	5				1							
11422	727470	20	41	30	15	9	1.2	5				1							
11427	737533	20.4	44.2	29	14	10	1.5	5				1.3							
		Трубы законсервированы.																	

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб ASTM A106 GrB (Dx W) mm BY ORDER ELITE GLOBAL FAX : 97143298177 (краск.)

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Инспектор УТК

Контролер УТК

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел (3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23,
E-mail: Olga.Chernyshova@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 550986/08

Н-228

Выдан 21.06.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 626М

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101697 /12

Отгрузка произведена 21.06.2012 **в автомашине №** С705ХР 96 / АС8646 66

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
61270	60х 3.5 НД	45	355	1730.0	20	2F2812			52		33							
									52		33							
61271	60х 3.5 НД	89	683	3330.0	20	2F2790			52		33							
									53		32							
Итого		134	1038.000	5060.0	* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием													

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.

При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23, E-mail: Olga.Chernysheva@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 554485/08

Выдан 17.12.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 573м

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1103435 /12

Отгрузка произведена 17.12.2012 **в автомашине №** О328НА 72 / АХ1275 72

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
121202	60х 5 НД	71	718	4870.0	20	228458			47		41							
									48		40							
Итого		71	718.000	4870.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

ОТК - 1658

Трубная Металлургическая Компания

СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

Почтовый адрес	623401, Свердловская обл., г. Каменск-Уральский, ул. Заводской проезд, 1	Код предприятия по ОКП	00186631 ИНН 6612000551
		Адрес и наименование банка	ОАО "СКБ-БАНК" ЕКАТЕРИНБУРГ
Телеграфный адрес	"Утро"		БИК 046577756
Телетайп	348416, 348422	Расчетный счет	40702810101100000795
Телефоны для справок	36-35-82, 36-34-84	Корреспондентский счет	30101810800000000756
E-mail	sinarsky@sintz.ru, www.sinarsky.ru, otk@sintz.ru		

Сертификат качества № 1300105006/1

Дата выдачи сертификата	30.08.2012	Вид упаковки	пакеты	Автомашина №	Т 430 ВК
Грузополучатель		Заказ	300171935	Количество мест	3
		НТД	ГОСТ 8732-78 8731-74 гр."В"	Листов	1
Наименование продукции	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.			Лист	1

№ п/п	№ партии	Марка стали	№ плавки	Размер			Кол-во, шт	Масса,кг		Общая длина, м	№ пакета
				Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина,м		Нетто	Брутто		
1	3907	20	38110	60,0	6,0	Н/Д	60	3210	3220	420	3612508744
2	3909	20	38160	60,0	6,0	Н/Д	109	5890	5910	763	3612508745,3612508747
						ИТОГО:	**169**	**9100**	**9130**	**1183**	

ОТН-1344 УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата,
тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23, E-mail: Olga.Chernyshova@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 086045/01

Выдан 25.07.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 775

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101928 /12

Отгрузка произведена 25.07.2012 **в автомашине №** А605УУ 178 / ВА2765 78

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
7М39	60 х 8 НД	2	10	100.0	20	234393			54		25							
									54		25							
Итого		2	10.000	100.0														

*-определяется расчетом

**-определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

ОАО "Волжский трубный завод"
Расчетный счет - № 40702810800... 24272 в "МДМ-Банке", БИК- 044525466,
кс - 30101810900000000466, ИНН - 3435900186, ОКПО - 53570464
404119, Волжский, Волгоградская область, ул. Автодорога №7, дом 6
Факс (8443) 25-72-46, 25-69-02

А-27

Лист	Листов
1	2

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 316

Грузополучатель:
Адрес:

Контракт №: 3-007 от 25/06/2001 **Заказ №** 0300028329 от 25/06/2001 **№ вагона, а/м:** Р 012 НК **Дата форм.:** 21/01/2011 Смена: В
Наим.продукции: ТРУБЫ КАТАНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕН. **Дата печати:** 21.01.2011 12:30:18

№ паспорта	НТД-1 / группа поставки	Кол НТД 2	№ партии	№ плавки	Марка стали	Гр. проч.	Н с п	Вид обрезки	Тип поддона	Тер. обр	С р рез	Размеры D	Dвн	S	Sфак	длина	Количество шт	метр	тонн	*	Тех.обрезь метр	тонн	Металл	Прод. пов. нед. %	Итого тонн с учетом недогр.
1-00043	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-0006	204760	20			РЕЗЦАМИ			1	60.00		12.00		Н/Д	5	49.71	0.725	Ф					
																Итого:	5	49.71							0.725
1-47581	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8895	204715	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		6.00		Н/Д	52	451.66	3.805	Ф					
1-47582	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8895	204715	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		6.00		Н/Д	20	165.62	1.405	Ф					
1-47583	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8895	204715	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		6.00		Н/Д	14	117.92	1.000	Ф					
																Итого:	86	735.20							6.210
1-47585	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8907	204758	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		12.00		Н/Д	3	24.62	0.370	Ф					
1-47635	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8907	204759	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		12.00		Н/Д	40	321.35	4.890	Ф					
																Итого:	43	345.97							5.260
1-47604	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8900	204758	20			РЕЗЦАМИ			1	68.00		8.00		Н/Д	41	318.33	3.695	Ф					
1-47605	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8900	204757	20			РЕЗЦАМИ			1	68.00		8.00		Н/Д	24	187.76	2.175	Ф					
																Итого:	65	506.09							5.870
1-47644	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8911	204729	20			РЕЗЦАМИ			1	83.00		16.00		Н/Д	3	18.55	0.490	Ф					
1-47645	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8911	204729	20			РЕЗЦАМИ			1	83.00		16.00		Н/Д	9	54.07	1.410	Ф					
1-47646	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8911	204731	20			РЕЗЦАМИ			1	83.00		16.00		Н/Д	3	17.73	0.470	Ф					
																Итого:	15	90.35							2.370

Итого по сертификату 11 пак., 214 шт., 1 727,32 м., 20,435 т.

Результаты химических анализов где Н - хим. анализы плавки, Р - хим. анализы трубы

№ плавки	Н Р	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cr % x 100	Ni % x 100	Cu % x 100	As % x 100
204715	Н	20	21	43	12	10	14	13	19	1
204758	Н	20	21	40	9	8	16	9	18	1
204757	Н	20	20	39	7	8	16	10	22	0
204759	Н	20	25	41	10	6	12	12	19	1
204729	Н	19	24	41	9	5	15	14	19	1
204731	Н	20	24	45	10	6	13	13	20	1
204760	Н	19	21	42	12	8	11	13	22	1

Результаты механических, металлографических испытаний и макроструктура

№ партии	Наименование испытания	Ед. измерения	Норм		Значения по испытаниям
1-0006	Врем.сопротивление	МПа	500	510	
1-8895			470	470	
1-8900			500	500	
1-8907			500	510	

Примечание: 1.Указанная в сертификате продукция соответствует действующей НТД.
2.При переписке по вопросу качества ссылайтесь на № сертификата.

* - признак веса: Т - теоретический, Ф- фактический

Контролер ОТК

Место печати

636

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 526426/08

Выдан 15.03.2010 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 230

Получатель _____

Трубы изготовлены по заказу № 1101581 /10

Отгрузка произведена 13.03.2010 **в вагоне №** 56740178

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
3156	60х 3 НД	24	161	890.0	20	811173			51		34							
									52		33							
Итого		24	161.000	890.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

		ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
	плавок	углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
3156	811173	19.3	47.8	33	14	15	2.7	2.9				7.2							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Инспектор УТК

Открытое акционерное общество «Первоуральский новотрубный завод» Управление технического контроля №8-1

Контролер УТК

ОТК № 344

(20)

206 УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 537939/08

Выдан 13.04.2010 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 146

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101324 /10

Отгрузка произведена 13.04.2010 **в вагоне №** 56474240

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
4057	60х 3.5 НК 8000	7	80	390.0	20	1022060			52		33							
									53		32							
41187	60х 3.5 НК 8000	162	1755	8560.0	20	1011626			52		33							
									51		34							
41188	60х 3.5 НК 8000	57	654	3090.0	20	э84178			52		33							
									53		32							
41189	60х 3.5 НК 8000	66	627	3060.0	20	э84680			52		33							
									52		33							
41191	60х 3.5 НК 8000	62	570	2780.0	20	1011626			52		33							
									52		33							
41195	60х 3.5 НК 8000	81	709	3460.0	20	э190206			51		34							
									52		33							
41205	60х 3.5 НК 8000	12	129	630.0	20	э190226			52		33							
									52		33							
	Итого	447	4504.000	21970.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - нормативная длина, МД - мерная длина, НК - на бедре, НК - на горле, ОД - ограниченная длина, КР - кратная

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 546404/08

629

Выдан 30.07.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 733

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100635 /11

Отгрузка произведена 30.07.2011 **в вагоне №** 54360557

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
707	60х3.5 НД	51	443	2160.0	20	1F0820			50		37							
									51		34							
Итого		51	443.000	2160.0	* - определяется расчетом		** - определяется взвешиванием											

Примечание: НД - немерная длина, МР - черная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратны

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 55
Тел./факс: +38 (0652) 2 10 70

М-724

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4821

Грузополучатель:

Дата 22.07.2011 — Контракт № У1/2011

Транспортное средство № 55032466 — Заводской заказ № 11*1072

Лист 1 — Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ: ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78 — Точность изготовления: Обычной

Вид труб: ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ. — Способ производства: горячедеформированные

№ пос.	Марка стали	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Кол-во товара		Масса (кг)	
				диаметр	толщина стенки	длина	шт	Метраж, м	Брутто	Нетто
1	20	У39127	1931	60,0	3,5	10000-12000	17	198,7	980	970
2	"	"	1928	"	"	"	67	782,7	3830	3820
		Пакетов 2				итого	84	981,4	4810	4790
3	20	У28383	1964	102,0	4,0	8000-12000	36	411,7	3990	3980
4	"	"	1964	"	"	"	36	433,4	4200	4190
5	"	"	1964	"	"	"	39	444,6	4310	4300
6	"	"	1964	"	"	"	35	402,4	3900	3890
7	"	"	1974	"	"	"	28	293,6	2850	2840
8	"	"	1974	"	"	"	22	220,2	2140	2130
9	"	"	1964	"	"	"	39	445,9	4320	4310
10	"	"	1964	"	"	"	24	266,9	2590	2580
11	"	"	1974	"	"	"	15	166,4	1620	1610
		Пакетов 9				итого	274	3085,3	29920	29830
12	22	39068	1950	42,0	4,0	10000-12000	50	535,9	2020	2010
13	"	28222	1946	"	"	"	109	1162,7	4370	4360
14	"	"	1971	"	"	"	110	1186,6	4460	4450
15	"	"	1971	"	"	"	109	1168,0	4390	4380
16	"	"	1971	"	"	"	96	1008,0	3790	3780
17	"	"	1971	"	"	"	30	312,0	1180	1170
18	"	"	1190	"	"	"	31	338,8	1280	1270
		Пакетов 7				итого	535	5712,0	21490	21420
						ВСЕГО	893	9778,7	56220	56040
						ПАКЕТОВ	18			

ЗАО "ОА СТРОЙ-ТОРГ"

ОПИЯ ЕРНА

INTERPIPE NIKO TUBE

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

505

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 511196/08

Выдан 17.02.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 188

Получатель САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Трубы изготовлены по заказу № 1100472 /06

Отгрузка произведена 16.02.2007 **в вагоне №** 61458238

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	Ст. 1 пат. 1У	Сортамент	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Загиб	
2063	32х 3 НД	193	2051	4400.0	20	160343			53		32							
									54		31							
21354	32х 3 НД	31	308	660.0	20	160348			54		31							
									54		31							
11210	60х 3.5 НД	70	424	2070.0	20	515867а			52		33							
									53		32							
121471	60х 3.5 НД	98	607	2960.0	20	//			52		33							
									52		33							
	Итого	392	3390.000	10090.0	* - определяется расчетом				** - определяется взвешиванием									

Номер партии	Номера плавок	углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	слой наружный мм.	слой внутренний мм.	покрытия наружное мкм	покрытия внутреннее мкм	
2063	160343	18	49	22	14	8	2	4				4					
21354	160348	18	48	18	16	8	2	4				3					
11210	515867в	19.4	46.6	31	11	9	4,1	5.1				2.3					
121471	//				см.	выше											

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов.

Отходы на обрезь в общий метраж в гарантированных пределах и составляют

Управления технического контроля №8-1

Начальник УТК

ОТК № 398

Контролер УТК

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 524363/08

Выдан 23.10.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 412

Получатель САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Трубы изготовлены по заказу № 1107090 /07

Отгрузка произведена 23.10.2007 **в вагоне №** 53730172

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
101448	38х 3 НД	300	1904	4930.0	20	714321			53		32							
									54		31							
101240	60х 3.5 НД	93	771	3760.0	20	л11003			52		33							
									52		33							
101241	60х 3.5 НД	193	1626	7930.0	20	27685			52		33							
									53		32							
101242	60х 3.5 НД	74	642	3130.0	20	27685			52		33							
									52		33							
Итого		660	4943.000	19750.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
101448	714321	19.6	41.4	31	14	15	1.5	4.7				1.1							
101240	л11003	20	55	23	5	8	6	12				18							
101241	27685	19	50	24	8	15	15	5				8							
101242	27685	19	50	24	8	15	15	5				8							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Открытое акционерное общество Новотрубный завод Управление технического контроля №8-1

Начальник УТК

OTIS № 344

Контролер УТК

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел (3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23,
E-mail: Olga.Chernyshova@chelpipe.ru

ОАТ - 528 13

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 556691/08

Выдан 17.05.2013 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 563м

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101080 /13

Отгрузка произведена 17.05.2013 **в автомашине №** О861НТ 96 / АС8713 66

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивл. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раскатка	Бортование	Загиб
5044	60х 3.5 НД	93	837	4080.0	20	3F2330			52		33							
									52		33							
51293	60х 3.5 НД	55	506	2470.0	20	3F2330			50		37							
									50		37							
51294	60х 3.5 НД	15	141	690.0	20	3F2307			50		37							
									49		38							
51295	60х 3.5 НД	89	837	4080.0	20	3F2301			50		37							
									50		37							
51296	60х 3.5 НД	57	529	2580.0	20	3F2301			50		37							
									49		38							
51297	60х 3.5 НД	137	1276	6220.0	20	3F2330			52		33							
									53		32							
	Итого	446	4126.000	20120.0	* - определяется расчетом		** - определяется взвешиванием											

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратная

Номер партии	Номер плавки	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод	марганец	кремний	сера	фосфор	хром	никель	молибден	ванадий	титан	медь	мышьяк	азот	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мм	внутренняя мм	
5044	3F2330	0.20	0.43	0.23	0.007	0.010	0.12	0.13				0.21							
51293	3F2330	0.20	0.43	0.23	0.007	0.010	0.12	0.13				0.21							
51294	3F2307	0.18	0.41	0.23	0.014	0.007	0.09	0.14				0.21							
51295	3F2301	0.19	0.41	0.24	0.014	0.006	0.12	0.12				0.20							
51296	3F2301	0.19	0.41	0.24	0.014	0.006	0.12	0.12				0.20							
51297	3F2330	0.20	0.43	0.23	0.007	0.010	0.12	0.13				0.21							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Цех контроля № 51/8-1

Инспектор ЦТК

ЦТК №398

Контролер ЦТК

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел.факс. (34392) 7-68-59

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 508045/08

Выдан 16.08.2005 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 314

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101681 /05

Отгрузка произведена 16.08.2005 **в вагоне №** 56864820

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
8019	60х 5 НД	57	476	3230.0	20				48		40							
									49		38							
81523	60х 5 НД	24	249	1690.0	20				48		40							
									48		40							
81160	89х 6 НД	41	401	4930.0	20				44		43							
									44		43							
81373	108х 4 НД	34	323	3310.0	10				48		33							
									48		33							
81375	108х 4 НД	57	629	6460.0	10				48		33							
									49		33							
81380	108х 4 НД	32	291	2990.0	10				48		33							
									49		33							
	Итого	245	2369.000	22610.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %											Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	

Гидродавление труб _____

Химсостав труб соответствует нормам ГОСТа 1050-88

_____

Маркировка труб м/с 10 - белой; м/с 20 - зелёной краской

Трубы _____ отгружены без обрезки концов, _____

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют _____

_____

Открытое акционерное общество «Первоуральский новотрубный завод» Управление технического контроля № 8-1

Начальник УТК

ОТК № 484

Контролер ОТК

632

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-55-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 527003/08

Выдан 05.07.2010 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 59

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101310 /10

Отгрузка произведена 04.07.2010 **в вагоне №** 53410767

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
3135	60х 4 НД	70	727	4930.0	20	821292			51		34							
									52		33							
	Итого	70	727.000	4930.0	* - определяется расчетом				** - определяется взвешиванием									

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
3135	821292	20.3	43.4	30	16	13	1.6	2.3				5.7							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Управление технического контроля

Инспектор УТК

ОТК № 484

Контролер УТК

Украина
ОАО «Днепропетровский трубный завод»

распор.№49340
Накладная 227
от 28.05.07

СЕРТИФИКАТ № 1143

Выдан «28» мая 2007 г.

При перевозке ссылаться на данный номер сертификата

Вагон № 64473606

Наименование заказчика

Номер заказа ПО-31007/359

Обозначение НД	Марка стали	Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм			Количество		Масса, т	Количество пакетов, шт	Режим термообработки t°C	Трубы проверены дефектоскопом	Гидроиспытание труб, МПа
				$D_{нар.}$	S	L	шт	м					
ГОСТ 8732-78	20	03031	3031	60	5	нмх8000	30	319	2.16	1	-	-	-
ГОСТ 8731-74В	20	03031	3	60	5	нмх8000	40	423	2.87	1	-	-	-
БЕСШ.Г/КАТАН.	20	03031	1	60	5	нмх8000	38	404	2.74	1	-	-	-
ОБЩ.НАЗНАЧ.	20	03031	2	60	5	нмх8000	41	437	2.96	1	-	-	-
	20	03121	3121	63.5	8	нмх8000	32	286	3.13	1	-	-	-
	20	03121	1	63.5	8	нмх8000	38	339	3.71	1	-	-	-
	20	03121	2	63.5	8	нмх8000	34	312	3.42	1	-	-	-
	20	02947	2	70	6	нмх8000	19	202	1.91	1	-	-	-
	20	02947	1	70	6	нмх8000	42	446	4.22	1	-	-	-
	20	02947	2947	70	6	нмх8000	44	458	4.34	1	-	-	-
	20	03112	3112	73	5	нмх8000	55	561	4.7	1	-	-	-
	20	03112	1	73	5	нмх8000	30	304	2.55	1	-	-	-
	20	03112	2	73	5	нмх8000	33	337	2.82	1	-	-	-
	20	02956	2956	73	8	нмх8000	40	377	4.83	1	-	-	-
	20	02956	1	73	8	нмх8000	31	290	3.72	1	-	-	-
	20	02956	2	73	8	нмх8000	31	291	3.73	1	-	-	-
	20	02956	4	73	8	нмх8000	12	113	1.45	1	-	-	-
	20	02956	3	73	8	нмх8000	30	283	3.63	1	-	-	-
						Всего :	620	-	58.89	18			

Российская Федерация
Общество с ограниченной ответственностью
"БелХим"
Город Белгород

(А-1631/07)

Марка стали	Номер плавки	Химический состав стали, массовая доля элементов, %													
		C	Mn	Si	S	P	Cr		Cu						

Химсостав стали соответствует ГОСТ 1050-88

Результаты испытаний

Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм	Номер плавки	Механические свойства										Технологические испытания				Другие испытания
				Временное сопротивление разрыву Н/мм²		Предел текучести Н/мм²		Относительное удлинение %		Относительное сужение %		Временное сопротивление сварного шва, Н/мм²	Ударная вязкость Дж/см²	Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	
				мин	макс	мин	макс	мин	макс	мин	макс							
03031	3031	60x5	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	3	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
03121	3121	63.5x8	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
02947	<<	70x6	-	515	523	351	360	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	515	523	351	360	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2947	<<	-	515	523	351	360	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
03112	3112	73x5	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
02956	2956	73x8	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	4	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	3	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	

Примечание: _____

Начальник участка ОТК _____

ОАО «Днепропетровский трубный завод» ОТК-1

Сертификатчик ОТК _____

28.05.07 18:29

8 144 УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@pnz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством поставленной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел.(3439) 27-61-51 факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 529599/08

Выдан 03.08.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 526

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1105000 /08

Отгрузка произведена 31.07.2008 **в вагоне №** 52765856

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
70106	60х 5 НД	83	793	5380.0	20	834181			47		41							
									48		40							
Итого		83	793.000	5380.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
70106	83418I	19	45.1	28	14	16	2.9	2.9				6.1							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж плавки не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе.

Инспектор УТК

Управление технического контроля №8-1

Контролер УТК

ОТК № 300

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 523202/08

Выдан 05.09.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 63

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1105054 /07

Отгрузка произведена 05.09.2007 **в вагоне №** 56503055

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
9115	60х 6 НД	65	620	4950.0	20	э73726			44		43							
									44		43							
913	60х 5 НД	98	733	4970.0	20	л27744			47		41							
									48		40							
	Итого:	163	1353.000	9920.0	* - определяется расчетом				** - определяется взвешиванием									

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
9115	э73726	20	51	21	4	6	7	6				10							
.913	л27744	19	52	24	11	9	5	8				14							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Начальник УТК

Управление технического контроля №8-1

ОТК № 484

Контролер УТК

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23,
E-mail: Olga.Chernysheva@chelpipe.ru

ОМТ 960 '13 УТК-1601-Л

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 558405/08

Выдан 20.08.2013 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 622м

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101882 /13

Отгрузка произведена 20.08.2013 **в автомашине №** М298НТ 178 / ВВ4727 78

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
81403	60х 5 НК 8000	24	239	1620.0	20	3F4302			49		37							
									49		37							
81404	60х 5 НК 8000	101	1015	6880.0	20	3F4302			48		40							
									49		37							
81405	60х 5 НК 8000	89	902	6120.0	20	3F4300			49		37							
									48		40							
	Итого	214	2156.000	14620.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость	
		углерод	марганец	кремний	сера	фосфор	хром	никель	молибден	ванадий	титан	медь	мышьяк	азот	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм
81403	3F4302	0.20	0.45	0.25	0.006	0.006	0.10	0.08				0.18						
81404	3F4302	0.20	0.45	0.25	0.006	0.006	0.10	0.08				0.18						
81405	3F4300	0.19	0.42	0.29	0.008	0.010	0.10	0.11				0.21						

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе.

Цех технического контроля № 51/8-1

ЦТК

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
По вопросам, связанным с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, указывая номер сертификата, тел.: (3439) 27-88-78, факс: (3439) 27-53-23.
E-mail: Olga.Chernoshtanova@chelpipe.ru

ОКТ 1086 15 УДК 669.1.А

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 559134/08

Выдан 26.09.2013 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 695м

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1102048 /13

Отгрузка произведена 26.09.2013 **в автомашине №** Е297НВ 69 / АК1015 69

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение %				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
91462	60х5 НК 8000	18	184	1250.0	20	3F4945			47		41							
									48		40							
91463	60х5 НК 8000	70	717	4860.0	20	3F4945			45		43						-	
									48		40							
Итого		88	901.000	6110.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не кратно, ОД - ограниченная длина, КР - кратная

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Твердость		
		углерод	марганец	кремний	сера	фосфор	хром	никель	молибден	ванадий	титан	медь	алюминий	азот	наружный мм	внутренний мм	наружная HRC	внутренняя HRC	
91462	3F4945	0.21	0.39	0.23	0.008	0.008	0.11	0.12				0.17							
91463	3F4945	0.21	0.39	0.23	0.008	0.008	0.11	0.12				0.17							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов.

Отходы на обрезь в общий метраж и запись не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Цех технического контроля № 51/8-1

Инспектор ЦТК

ЦТК №398

Контролер ЦТК

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 537418/08

Выдан 11.03.2010 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 83

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100571 /10

Отгрузка произведена 11.03.2010 **в вагоне №** 56063258

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текуче-сти, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
3035	60х 6 НД	28	260	2080.0	20	LV00750			44		43							
									47		40							
31149	60х 5 НД	71	724	4910.0	20	LV00661			47		41							
									48		40							
31161	60х 6 НД	31	171	1370.0	20	LV00760			45		42							
									49		36							
	Итого	130	1155.000	8360.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратные

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 546952/08

М - 847.

Выдан 31.08.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 525

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1102183 /11

Отгрузка произведена 31.08.2011 **в автомашине №** Н273СХ 116 / АО5018 16

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
80104	60х 6 НД	26	215	1720.0	20	1F1329			44		43							
									47		39							
81532	60х 6 НД	66	461	3680.0	20	1f1329			47		39							
									47		39							
81533	60х 6 НД	65	609	4870.0	20	1F1329			47		39							
									44		43							
81462	89х 3.5 НД	53	476	3510.0	20	115427			47		42							
									50		37							
81463	89х 3.5 НД	44	451	3330.0	20	115427			48		40							
									49		38							
81466	89х 3.5 НД	29	290	2140.0	20	115427			48		40							
									49		38							
81467	89х 3.5 НД	21	126	930.0	20	135558			50		37							
									51		34							
	Итого	304	2628.000	20180.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратно

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 537418/08

Выдан 11.03.2010 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 83

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100571 /10

Отгрузка произведена 11.03.2010 **в вагоне №** 56063258

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текуче-сти, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
3035	60х 6 НД	28	260	2080.0	20	LV00750			44		43							
									47		40							
31149	60х 5 НД	71	724	4910.0	20	LV00661			47		41							
									48		40							
31161	60х 6 НД	31	171	1370.0	20	LV00760			45		42							
									49		36							
	Итого	130	1155.000	8360.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратные

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 523202/08

Выдан 05.09.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 63

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1105054 /07

Отгрузка произведена 05.09.2007 **в вагоне №** 56503055

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
9115	60х 6 НД	65	620	4950.0	20	э73726			44		43							
									44		43							
913	60х 5 НД	98	733	4970.0	20	л27744			47		41							
									48		40							
	Итого:	163	1353.000	9920.0	* - определяется расчетом				** - определяется взвешиванием									

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
9115	э73726	20	51	21	4	6	7	6				10							
.913	л27744	19	52	24	11	9	5	8				14							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Начальник УТК

Управление технического контроля №8-1

ОТК № 484

Контролер УТК

ОАО "Волжский трубный завод"
Расчетный счет - № 40702810800... 24272 в "МДМ-Банке", БИК- 044525466,
кс - 30101810900000000466, ИНН - 3435900186, ОКПО - 53570464
404119, Волжский, Волгоградская область, ул. Автодорога №7, дом 6
Факс (8443) 25-72-46, 25-69-02

А-27

Лист	Листов
1	2

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 316

Грузополучатель:
Адрес:

Контракт №: 3-007 от 25/06/2001 **Заказ №** 0300028329 от 25/06/2001 **№ вагона, а/м:** Р 012 НК **Дата форм.:** 21/01/2011 Смена: В
Наим.продукции: ТРУБЫ КАТАНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕН. **Дата печати:** 21.01.2011 12:30:18

№ паспорта	НТД-1 / группа поставки	Кол НТД 2	№ партии	№ плавки	Марка стали	Гр. проч.	Н с п	Вид обрезки	Тип поддона	Тер. обр	С р рез	Размеры D	Dвн	S	Sфак	длина	Количество шт	метр	тонн	*	Тех.обрезь метр	тонн	Металл	Прод. пов. нед. %	Итого тонн с учетом недогр.
1-00043	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-0006	204760	20			РЕЗЦАМИ			1	60.00		12.00		Н/Д	5	49.71	0.725	Ф					
																Итого:	5	49.71							0.725
1-47581	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8895	204715	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		6.00		Н/Д	52	451.66	3.805	Ф					
1-47582	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8895	204715	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		6.00		Н/Д	20	165.62	1.405	Ф					
1-47583	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8895	204715	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		6.00		Н/Д	14	117.92	1.000	Ф					
																Итого:	86	735.20							6.210
1-47585	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8907	204758	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		12.00		Н/Д	3	24.62	0.370	Ф					
1-47635	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8907	204759	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		12.00		Н/Д	40	321.35	4.890	Ф					
																Итого:	43	345.97							5.260
1-47604	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8900	204758	20			РЕЗЦАМИ			1	68.00		8.00		Н/Д	41	318.33	3.695	Ф					
1-47605	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8900	204757	20			РЕЗЦАМИ			1	68.00		8.00		Н/Д	24	187.76	2.175	Ф					
																Итого:	65	506.09							5.870
1-47644	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8911	204729	20			РЕЗЦАМИ			1	83.00		16.00		Н/Д	3	18.55	0.490	Ф					
1-47645	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8911	204729	20			РЕЗЦАМИ			1	83.00		16.00		Н/Д	9	54.07	1.410	Ф					
1-47646	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8911	204731	20			РЕЗЦАМИ			1	83.00		16.00		Н/Д	3	17.73	0.470	Ф					
																Итого:	15	90.35							2.370

Итого по сертификату 11 пак., 214 шт., 1 727,32 м., 20,435 т.

Результаты химических анализов где Н - хим. анализы плавки, Р - хим. анализы трубы

№ плавки	Н Р	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cr % x 100	Ni % x 100	Cu % x 100	As % x 100
204715	Н	20	21	43	12	10	14	13	19	1
204758	Н	20	21	40	9	8	16	9	18	1
204757	Н	20	20	39	7	8	16	10	22	0
204759	Н	20	25	41	10	6	12	12	19	1
204729	Н	19	24	41	9	5	15	14	19	1
204731	Н	20	24	45	10	6	13	13	20	1
204760	Н	19	21	42	12	8	11	13	22	1

Результаты механических, металлографических испытаний и макроструктура

№ партии	Наименование испытания	Ед. измерения	Норм		Значения по испытаниям
1-0006	Врем.сопротивление	МПа	500	510	
1-8895			470	470	
1-8900			500	500	
1-8907			500	510	

Примечание: 1.Указанная в сертификате продукция соответствует действующей НТД.
2.При переписке по вопросу качества ссылайтесь на № сертификата.

* - признак веса: Т - теоретический, Ф- фактический

Контролер ОТК

Место печати

ОАО "Волжский трубный завод"
Расчетный счет - № 40702810800... 24272 в "МДМ-Банке", БИК- 044525466,
кс - 30101810900000000466, ИНН - 3435900186, ОКПО - 53570464
404119, Волжский, Волгоградская область, ул. Автодорога №7, дом 6
Факс (8443) 25-72-46, 25-69-02

А-27

Лист	Листов
1	2

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 316

Грузополучатель:
Адрес:

Контракт №: 3-007 от 25/06/2001 **Заказ №** 0300028329 от 25/06/2001 **№ вагона, а/м:** Р 012 НК **Дата форм.:** 21/01/2011 Смена: В
Наим.продукции: ТРУБЫ КАТАНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕН. **Дата печати:** 21.01.2011 12:30:18

№ паспорта	НТД-1 / группа поставки	Кол НТД 2	№ партии	№ плавки	Марка стали	Гр. проч.	Н с п	Вид обрезки	Тип поддона	Тер. обр	С р рез	Размеры D	Dвн	S	Sфак	длина	Количество шт	метр	тонн	*	Тех.обрезь метр	тонн	Металл	Прод. пов. нед. %	Итого тонн с учетом недогр.
1-00043	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-0006	204760	20			РЕЗЦАМИ			1	60.00		12.00		Н/Д	5	49.71	0.725	Ф					
																Итого:	5	49.71							0.725
1-47581	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8895	204715	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		6.00		Н/Д	52	451.66	3.805	Ф					
1-47582	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8895	204715	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		6.00		Н/Д	20	165.62	1.405	Ф					
1-47583	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8895	204715	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		6.00		Н/Д	14	117.92	1.000	Ф					
																Итого:	86	735.20							6.210
1-47585	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8907	204758	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		12.00		Н/Д	3	24.62	0.370	Ф					
1-47635	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8907	204759	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		12.00		Н/Д	40	321.35	4.890	Ф					
																Итого:	43	345.97							5.260
1-47604	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8900	204758	20			РЕЗЦАМИ			1	68.00		8.00		Н/Д	41	318.33	3.695	Ф					
1-47605	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8900	204757	20			РЕЗЦАМИ			1	68.00		8.00		Н/Д	24	187.76	2.175	Ф					
																Итого:	65	506.09							5.870
1-47644	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8911	204729	20			РЕЗЦАМИ			1	83.00		16.00		Н/Д	3	18.55	0.490	Ф					
1-47645	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8911	204729	20			РЕЗЦАМИ			1	83.00		16.00		Н/Д	9	54.07	1.410	Ф					
1-47646	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8911	204731	20			РЕЗЦАМИ			1	83.00		16.00		Н/Д	3	17.73	0.470	Ф					
																Итого:	15	90.35							2.370

Итого по сертификату 11 пак., 214 шт., 1 727,32 м., 20,435 т.

Результаты химических анализов где Н - хим. анализы плавки, Р - хим. анализы трубы

№ плавки	Н Р	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cr % x 100	Ni % x 100	Cu % x 100	As % x 100
204715	Н	20	21	43	12	10	14	13	19	1
204758	Н	20	21	40	9	8	16	9	18	1
204757	Н	20	20	39	7	8	16	10	22	0
204759	Н	20	25	41	10	6	12	12	19	1
204729	Н	19	24	41	9	5	15	14	19	1
204731	Н	20	24	45	10	6	13	13	20	1
204760	Н	19	21	42	12	8	11	13	22	1

Результаты механических, металлографических испытаний и макроструктура

№ партии	Наименование испытания	Ед. измерения	Норм		Значения по испытаниям
1-0006	Врем.сопротивление	МПа	500	510	
1-8895			470	470	
1-8900			500	500	
1-8907			500	510	

Примечание: 1.Указанная в сертификате продукция соответствует действующей НТД.
2.При переписке по вопросу качества ссылайтесь на № сертификата.

* - признак веса: Т - теоретический, Ф- фактический

Контролер ОТК

Место печати

Украина
ОАО «Днепропетровский трубный завод»

распор.№49340
Накладная 227
от 28.05.07

СЕРТИФИКАТ № 1143

Выдан «28» мая 2007 г.

При перевозке ссылаться на данный номер сертификата

Вагон № 64473606

Наименование заказчика

Номер заказа ПО-31007/359

Обозначение НД	Марка стали	Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм			Количество		Масса, т	Количество пакетов, шт	Режим термообработки t°C	Трубы проверены дефектоскопом	Гидроиспытание труб, МПа
				$D_{нар.}$	S	L	шт	м					
ГОСТ 8732-78	20	03031	3031	60	5	нмх8000	30	319	2.16	1	-	-	-
ГОСТ 8731-74В	20	03031	3	60	5	нмх8000	40	423	2.87	1	-	-	-
БЕСШ.Г/КАТАН.	20	03031	1	60	5	нмх8000	38	404	2.74	1	-	-	-
ОБЩ.НАЗНАЧ.	20	03031	2	60	5	нмх8000	41	437	2.96	1	-	-	-
	20	03121	3121	63.5	8	нмх8000	32	286	3.13	1	-	-	-
	20	03121	1	63.5	8	нмх8000	38	339	3.71	1	-	-	-
	20	03121	2	63.5	8	нмх8000	34	312	3.42	1	-	-	-
	20	02947	2	70	6	нмх8000	19	202	1.91	1	-	-	-
	20	02947	1	70	6	нмх8000	42	446	4.22	1	-	-	-
	20	02947	2947	70	6	нмх8000	44	458	4.34	1	-	-	-
	20	03112	3112	73	5	нмх8000	55	561	4.7	1	-	-	-
	20	03112	1	73	5	нмх8000	30	304	2.55	1	-	-	-
	20	03112	2	73	5	нмх8000	33	337	2.82	1	-	-	-
	20	02956	2956	73	8	нмх8000	40	377	4.83	1	-	-	-
	20	02956	1	73	8	нмх8000	31	290	3.72	1	-	-	-
	20	02956	2	73	8	нмх8000	31	291	3.73	1	-	-	-
	20	02956	4	73	8	нмх8000	12	113	1.45	1	-	-	-
	20	02956	3	73	8	нмх8000	30	283	3.63	1	-	-	-
						Всего :	620	-	58.89	18			

Российская Федерация
Общество с ограниченной ответственностью
"БелХим"
Город Белгород

(А-1631/07)

Марка стали	Номер плавки	Химический состав стали, массовая доля элементов, %													
		C	Mn	Si	S	P	Cr		Cu						

Химсостав стали соответствует ГОСТ 1050-88

Результаты испытаний

Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм	Номер плавки	Механические свойства										Технологические испытания				Другие испытания
				Временное сопротивление разрыву Н/мм²		Предел текучести Н/мм²		Относительное удлинение %		Относительное сужение %		Временное сопротивление сварного шва, Н/мм²	Ударная вязкость Дж/см²	Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	
				мин	макс	мин	макс	мин	макс	мин	макс							
03031	3031	60x5	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	3	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
03121	3121	63.5x8	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
02947	<<	70x6	-	515	523	351	360	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	515	523	351	360	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2947	<<	-	515	523	351	360	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
03112	3112	73x5	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
02956	2956	73x8	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	4	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	3	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	

Примечание: _____

Начальник участка ОТК _____

ОАО «Днепропетровский трубный завод» ОТК-1

Сертификатчик ОТК _____

28.05.07 18:29

ОАО "Волжский трубный завод"
Расчетный счет - № 40702810800... 24272 в "МДМ-Банке", БИК- 044525466,
кс - 30101810900000000466, ИНН - 3435900186, ОКПО - 53570464
404119, Волжский, Волгоградская область, ул. Автодорога №7, дом 6
Факс (8443) 25-72-46, 25-69-02

А-27

Лист	Листов
1	2

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 316

Грузополучатель:
Адрес:

Контракт №: 3-007 от 25/06/2001 **Заказ №** 0300028329 от 25/06/2001 **№ вагона, а/м:** Р 012 НК **Дата форм.:** 21/01/2011 Смена: В
Наим.продукции: ТРУБЫ КАТАНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕН. **Дата печати:** 21.01.2011 12:30:18

№ паспорта	НТД-1 / группа поставки	Кол НТД 2	№ партии	№ плавки	Марка стали	Гр. проч.	Н с п	Вид обрезки	Тип поддона	Тер. обр	С р рез	Размеры D	Dвн	S	Sфак	длина	Количество шт	метр	тонн	*	Тех.обрезь метр	тонн	Металл	Прод. пов. нед. %	Итого тонн с учетом недогр.
1-00043	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-0006	204760	20			РЕЗЦАМИ			1	60.00		12.00		Н/Д	5	49.71	0.725	Ф					
																Итого:	5	49.71							0.725
1-47581	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8895	204715	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		6.00		Н/Д	52	451.66	3.805	Ф					
1-47582	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8895	204715	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		6.00		Н/Д	20	165.62	1.405	Ф					
1-47583	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8895	204715	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		6.00		Н/Д	14	117.92	1.000	Ф					
																Итого:	86	735.20							6.210
1-47585	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8907	204758	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		12.00		Н/Д	3	24.62	0.370	Ф					
1-47635	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8907	204759	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		12.00		Н/Д	40	321.35	4.890	Ф					
																Итого:	43	345.97							5.260
1-47604	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8900	204758	20			РЕЗЦАМИ			1	68.00		8.00		Н/Д	41	318.33	3.695	Ф					
1-47605	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8900	204757	20			РЕЗЦАМИ			1	68.00		8.00		Н/Д	24	187.76	2.175	Ф					
																Итого:	65	506.09							5.870
1-47644	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8911	204729	20			РЕЗЦАМИ			1	83.00		16.00		Н/Д	3	18.55	0.490	Ф					
1-47645	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8911	204729	20			РЕЗЦАМИ			1	83.00		16.00		Н/Д	9	54.07	1.410	Ф					
1-47646	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8911	204731	20			РЕЗЦАМИ			1	83.00		16.00		Н/Д	3	17.73	0.470	Ф					
																Итого:	15	90.35							2.370

Итого по сертификату 11 пак., 214 шт., 1 727,32 м., 20,435 т.

Результаты химических анализов где Н - хим. анализы плавки, Р - хим. анализы трубы

№ плавки	Н Р	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cr % x 100	Ni % x 100	Cu % x 100	As % x 100
204715	Н	20	21	43	12	10	14	13	19	1
204758	Н	20	21	40	9	8	16	9	18	1
204757	Н	20	20	39	7	8	16	10	22	0
204759	Н	20	25	41	10	6	12	12	19	1
204729	Н	19	24	41	9	5	15	14	19	1
204731	Н	20	24	45	10	6	13	13	20	1
204760	Н	19	21	42	12	8	11	13	22	1

Результаты механических, металлографических испытаний и макроструктура

№ партии	Наименование испытания	Ед. измерения	Норм		Значения по испытаниям
1-0006	Врем.сопротивление	МПа	500	510	
1-8895			470	470	
1-8900			500	500	
1-8907			500	510	

Примечание: 1.Указанная в сертификате продукция соответствует действующей НТД.
2.При переписке по вопросу качества ссылайтесь на № сертификата.

* - признак веса: Т - теоретический, Ф- фактический

Контролер ОТК

Место печати

ОАО «Днепропетровский трубный завод»

033

СЕРТИФИКАТ № 1279

Выдан «23» июня 2007 г.

При переписке ... на наш номер сертиф.

распор. № 49430
Накладная 165
от 23.06.07

Вагон № 67851766

Наименование заказчика

Номер заказа ПО-31007/450

Обозначение НД	Марка стали	Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм			Количество		Масса, т	Количество пакетов, - шт	Режим термо-обработки t°C	Трубы проверены дефекто-скопом	Гидро-испытание труб, МПа
				$D_{нар.}$	S	L	шт	м					
ГОСТ 8732-78	10	-	-	68	8	инх8000х12000	61	643	7.61	2	-	-	-
ГОСТ 8731-74В	20	-	-	68	4	инх8000х12000	50	507	3.2	1	-	-	-
БЕСШОВНЫЕ	20	-	-	68	5	инх8000х12000	321	3432	26.65	7	-	-	-
ГОРЯЧЕКАТАН	20			68	8	инх8000х12000	132	1131	13.38	4			
общ.назнач.		-	-								-	-	-
						Всего :	564	-	50.84	14	-		

Марка стали	Номер плавки	Химический состав стали, массовая доля элементов, %											
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu				
		Хим.состав стали соответствует ГОСТ1050-88											

Результаты испытаний

Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм	Номер плавки	Механические свойства										Технологические испытания				Другие испытания
				Временное сопротивление разрыву Н/мм²		Предел текучести Н/мм²		Относительное удлинение %		Относительное сужение %		Временное сопротивление сварного шва, Н/мм²	Ударная вязкость Дж/см²	Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	
				мин	макс	мин	макс	мин	макс	мин	макс							
03621	1	68х8	-	420	423	294	296	33	36	-	-	-	-	-		-	-	
<<	2	<<	-	420	423	294	296	33.6	36	-	-	-	-	-		-	-	
03627	1	68х4	-	52	528	360	369	30	30	-	-	-	-	-		-	-	
03626	<<	68х5	-	523	579	356	360	30	30	-	-	-	-	-		-	-	
<<	2	<<	-	519	523	356	360	3	30	-	-	-	-	-		-	-	
<<	3	<<	-	519	523	356	360	30	30	-	-	-	-	-		-	-	

Сертификат № 1279 Вагон № 67851766 1

а - 7985 (07)

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 524722/08

Выдан 08.11.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 137

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1108196 /07

Отгрузка произведена 08.11.2007 **в вагоне №** 56027485

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текуче-сти, кгс/мм²	Относи-тельное удлине-ние%				Сплющи-вание	Раздача	Бортова-ние	Загиб
111101	38х 4 НД	130	1416	4750.0	20	737799			51		34							
									52		33							
1104	68х 4 НД	34	299	1890.0	20	л28565			51		34							
									52		33							
	Итого	164	1715.000	6640.0	* - определяется расчетом				** - определяется взвешиванием									

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
111101	737799	19.6	44.2	33	15	10	1.3	4.5				0.8							
.1104	л28565	21	54	24	16	17	10	9				14							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Начальник УТК

Управление технического контроля №1

Контролер УТК

ОТК № 300

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 545212/08

Выдан 08.06.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 107

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100335 /11

Отгрузка произведена 08.06.2011 **в вагоне №** 53434270

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
6130	68х 4 НД	71	784	4950.0	20	1F0620			51		34							
									52		33							
51898	89х 4 НД	18	198	1660.0	20	LV11881			49		38							
									49		38							
51899	89х 4 НД	48	522	4380.0	20	LV11881			50		37							
									50		37							
	Итого	137	1504.000	10990.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратн

ОАО «Днепропетровский трубный завод»

033

СЕРТИФИКАТ № 1279

Выдан «23» июня 2007 г.

При переписке ... на наш номер сертиф.

распор. № 49430
Накладная 165
от 23.06.07

Вагон № 67851766

Наименование заказчика

Номер заказа ПО-31007/450

Обозначение НД	Марка стали	Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм			Количество		Масса, т	Количество пакетов, - шт	Режим термо-обработки t°C	Трубы проверены дефекто-скопом	Гидро-испытание труб, МПа
				$D_{нар.}$	S	L	шт	м					
ГОСТ 8732-78	10	-	-	68	8	инх8000х12000	61	643	7.61	2	-	-	-
ГОСТ 8731-74В	20	-	-	68	4	инх8000х12000	50	507	3.2	1	-	-	-
БЕСШОВНЫЕ	20	-	-	68	5	инх8000х12000	321	3432	26.65	7	-	-	-
ГОРЯЧЕКАТАН	20			68	8	инх8000х12000	132	1131	13.38	4			
общ.назнач.		-	-								-	-	-
						Всего :	564	-	50.84	14	-		

Марка стали	Номер плавки	Химический состав стали, массовая доля элементов, %											
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu				
		Хим.состав стали соответствует ГОСТ1050-88											

Результаты испытаний

Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм	Номер плавки	Механические свойства										Технологические испытания				Другие испытания
				Временное сопротивление разрыву Н/мм²		Предел текучести Н/мм²		Относительное удлинение %		Относительное сужение %		Временное сопротивление сварного шва, Н/мм²	Ударная вязкость Дж/см²	Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	
				мин	макс	мин	макс	мин	макс	мин	макс							
03621	1	68х8	-	420	423	294	296	33	36	-	-	-	-	-		-	-	
<<	2	<<	-	420	423	294	296	33.6	36	-	-	-	-	-		-	-	
03627	1	68х4	-	52	528	360	369	30	30	-	-	-	-	-		-	-	
03626	<<	68х5	-	523	579	356	360	30	30	-	-	-	-	-		-	-	
<<	2	<<	-	519	523	356	360	3	30	-	-	-	-	-		-	-	
<<	3	<<	-	519	523	356	360	30	30	-	-	-	-	-		-	-	

Сертификат № 1279 Вагон № 67851766 1

а - 7985 (07)

ОАО «Днепропетровский трубный завод»

033

СЕРТИФИКАТ № 1279

Выдан «23» июня 2007 г.

При переписке ... на наш номер сертиф.

распор. № 49430
Накладная 165
от 23.06.07

Вагон № 67851766

Наименование заказчика

Номер заказа ПО-31007/450

Обозначение НД	Марка стали	Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм			Количество		Масса, т	Количество пакетов, - шт	Режим термо-обработки t°C	Трубы проверены дефекто-скопом	Гидро-испытание труб, МПа
				$D_{нар.}$	S	L	шт	м					
ГОСТ 8732-78	10	-	-	68	8	инх8000х12000	61	643	7.61	2	-	-	-
ГОСТ 8731-74В	20	-	-	68	4	инх8000х12000	50	507	3.2	1	-	-	-
БЕСШОВНЫЕ	20	-	-	68	5	инх8000х12000	321	3432	26.65	7	-	-	-
ГОРЯЧЕКАТАН	20			68	8	инх8000х12000	132	1131	13.38	4			
общ.назнач.		-	-								-	-	-
						Всего :	564	-	50.84	14	-		

Марка стали	Номер плавки	Химический состав стали, массовая доля элементов, %											
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu				
		Хим.состав стали соответствует ГОСТ1050-88											

Результаты испытаний

Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм	Номер плавки	Механические свойства										Технологические испытания				Другие испытания
				Временное сопротивление разрыву Н/мм²		Предел текучести Н/мм²		Относительное удлинение %		Относительное сужение %		Временное сопротивление сварного шва, Н/мм²	Ударная вязкость Дж/см²	Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	
				мин	макс	мин	макс	мин	макс	мин	макс							
03621	1	68х8	-	420	423	294	296	33	36	-	-	-	-	-		-	-	
<<	2	<<	-	420	423	294	296	33.6	36	-	-	-	-	-		-	-	
03627	1	68х4	-	52	528	360	369	30	30	-	-	-	-	-		-	-	
03626	<<	68х5	-	523	579	356	360	30	30	-	-	-	-	-		-	-	
<<	2	<<	-	519	523	356	360	3	30	-	-	-	-	-		-	-	
<<	3	<<	-	519	523	356	360	30	30	-	-	-	-	-		-	-	

Сертификат № 1279 Вагон № 67851766 1

а - 7985 (07)

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 041018/01

Выдан 30.11.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 522

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1108194 /07

Отгрузка произведена 30.11.2007 **в вагоне №** 56506975

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
11м205	68х 10	42	340	4870.0	20	715367			53		25							
									54		24							
Итого		42	340.000	4870.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, ПБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
	715367	20.8	43.2	30	18	15	2	4.6				1.1							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Управление технического контроля № 1-1

Начальник УТК

Контролер УТК

ОТК № 330

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 546513/08

М-725

Выдан 09.08.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 84

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101659 /11

Отгрузка произведена 09.08.2011 **в автомашине №** Р568ОН 18 / АЕ5577 18

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
8128	70х 4 НД	72	743	4840.0	20	412632			50		37							
									51		34							
Итого		72	743.000	4840.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратна

Украина
ОАО «Днепропетровский трубный завод»

распор.№49340
Накладная 227
от 28.05.07

СЕРТИФИКАТ № 1143

Выдан «28» мая 2007 г.

При перевозке ссылаться на данный номер сертификата

Вагон № 64473606

Наименование заказчика

Номер заказа ПО-31007/359

Обозначение НД	Марка стали	Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм			Количество		Масса, т	Количество пакетов, шт	Режим термообработки t°C	Трубы проверены дефектоскопом	Гидроиспытание труб, МПа
				$D_{нар.}$	S	L	шт	м					
ГОСТ 8732-78	20	03031	3031	60	5	нмх8000	30	319	2.16	1	-	-	-
ГОСТ 8731-74В	20	03031	3	60	5	нмх8000	40	423	2.87	1	-	-	-
БЕСШ.Г/КАТАН.	20	03031	1	60	5	нмх8000	38	404	2.74	1	-	-	-
ОБЩ.НАЗНАЧ.	20	03031	2	60	5	нмх8000	41	437	2.96	1	-	-	-
	20	03121	3121	63.5	8	нмх8000	32	286	3.13	1	-	-	-
	20	03121	1	63.5	8	нмх8000	38	339	3.71	1	-	-	-
	20	03121	2	63.5	8	нмх8000	34	312	3.42	1	-	-	-
	20	02947	2	70	6	нмх8000	19	202	1.91	1	-	-	-
	20	02947	1	70	6	нмх8000	42	446	4.22	1	-	-	-
	20	02947	2947	70	6	нмх8000	44	458	4.34	1	-	-	-
	20	03112	3112	73	5	нмх8000	55	561	4.7	1	-	-	-
	20	03112	1	73	5	нмх8000	30	304	2.55	1	-	-	-
	20	03112	2	73	5	нмх8000	33	337	2.82	1	-	-	-
	20	02956	2956	73	8	нмх8000	40	377	4.83	1	-	-	-
	20	02956	1	73	8	нмх8000	31	290	3.72	1	-	-	-
	20	02956	2	73	8	нмх8000	31	291	3.73	1	-	-	-
	20	02956	4	73	8	нмх8000	12	113	1.45	1	-	-	-
	20	02956	3	73	8	нмх8000	30	283	3.63	1	-	-	-
						Всего :	620	-	58.89	18			

Российская Федерация
Общество с ограниченной ответственностью
"БелХим"
Город Белгород

(А-1631/07)

Марка стали	Номер плавки	Химический состав стали, массовая доля элементов, %													
		C	Mn	Si	S	P	Cr		Cu						

Химсостав стали соответствует ГОСТ 1050-88

Результаты испытаний

Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм	Номер плавки	Механические свойства										Технологические испытания				Другие испытания
				Временное сопротивление разрыву Н/мм²		Предел текучести Н/мм²		Относительное удлинение %		Относительное сужение %		Временное сопротивление сварного шва, Н/мм²	Ударная вязкость Дж/см²	Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	
				мин	макс	мин	макс	мин	макс	мин	макс							
03031	3031	60x5	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	3	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
03121	3121	63.5x8	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
02947	<<	70x6	-	515	523	351	360	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	515	523	351	360	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2947	<<	-	515	523	351	360	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
03112	3112	73x5	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
02956	2956	73x8	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	4	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	3	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	

Примечание: _____

Начальник участка ОТК _____

ОАО «Днепропетровский трубный завод» ОТК-1

Сертификатчик ОТК _____

28.05.07 18:29

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 524237/08

А-346

Выдан 17.10.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 301

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1107682 /07

Отгрузка произведена 17.10.2007 **в вагоне №** 53490884

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
91904	57х 3.5 НК 9000	100	998	4610.0	20	373591			52	35	33							
									52	35	33							
91913	57х 3.5 НК 9000	100	998	4610.0	20	373591			52	35	33							
									53	36	32							
91956	57х 3.5 НК 9000	29	297	1370.0	20	736307			52	35	33							
									53	36	32							
101413	73х 4 НК 9000	72	748	5090.0	20	726920			51	34	34							
									52	35	33							
101291	76х 3.5 НК 10000	156	1598	10000.0	20	726918			52	35	33							
									53	36	32							
	Итого	457	4639.000	25680.0	* - определяется расчетом				** - определяется взвешиванием									

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
9936г/5004д	810856	18.6	46.6	28	12	8	2.4	4.6				0.5							
9838г/9846г	180373	21	53	24	18	25	3	4				5							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб м/с 20 - зеленой полосой

Отгрузка производится по фактической массе

Открытое акционерное общество «Первоуральский новотрубный завод» Управление технического контроля № 9-1

Инспектор УТК

ОТК № 403

Контролер УТК

Украина
ОАО «Днепропетровский трубный завод»

распор.№49340
Накладная 227
от 28.05.07

СЕРТИФИКАТ № 1143

Выдан «28» мая 2007 г.

При перевозке ссылаться на данный номер сертификата

Вагон № 64473606

Наименование заказчика

Номер заказа ПО-31007/359

Обозначение НД	Марка стали	Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм			Количество		Масса, т	Количество пакетов, шт	Режим термообработки t°C	Трубы проверены дефектоскопом	Гидроиспытание труб, МПа
				$D_{нар.}$	S	L	шт	м					
ГОСТ 8732-78	20	03031	3031	60	5	нмх8000	30	319	2.16	1	-	-	-
ГОСТ 8731-74В	20	03031	3	60	5	нмх8000	40	423	2.87	1	-	-	-
БЕСШ.Г/КАТАН.	20	03031	1	60	5	нмх8000	38	404	2.74	1	-	-	-
ОБЩ.НАЗНАЧ.	20	03031	2	60	5	нмх8000	41	437	2.96	1	-	-	-
	20	03121	3121	63.5	8	нмх8000	32	286	3.13	1	-	-	-
	20	03121	1	63.5	8	нмх8000	38	339	3.71	1	-	-	-
	20	03121	2	63.5	8	нмх8000	34	312	3.42	1	-	-	-
	20	02947	2	70	6	нмх8000	19	202	1.91	1	-	-	-
	20	02947	1	70	6	нмх8000	42	446	4.22	1	-	-	-
	20	02947	2947	70	6	нмх8000	44	458	4.34	1	-	-	-
	20	03112	3112	73	5	нмх8000	55	561	4.7	1	-	-	-
	20	03112	1	73	5	нмх8000	30	304	2.55	1	-	-	-
	20	03112	2	73	5	нмх8000	33	337	2.82	1	-	-	-
	20	02956	2956	73	8	нмх8000	40	377	4.83	1	-	-	-
	20	02956	1	73	8	нмх8000	31	290	3.72	1	-	-	-
	20	02956	2	73	8	нмх8000	31	291	3.73	1	-	-	-
	20	02956	4	73	8	нмх8000	12	113	1.45	1	-	-	-
	20	02956	3	73	8	нмх8000	30	283	3.63	1	-	-	-
						Всего :	620	-	58.89	18			

Российская Федерация
Общество с ограниченной ответственностью
"БелХим"
Город Белгород

(А-1631/07)

Марка стали	Номер плавки	Химический состав стали, массовая доля элементов, %													
		C	Mn	Si	S	P	Cr		Cu						

Химсостав стали соответствует ГОСТ 1050-88

Результаты испытаний

Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм	Номер плавки	Механические свойства										Технологические испытания				Другие испытания
				Временное сопротивление разрыву Н/мм²		Предел текучести Н/мм²		Относительное удлинение %		Относительное сужение %		Временное сопротивление сварного шва, Н/мм²	Ударная вязкость Дж/см²	Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	
				мин	макс	мин	макс	мин	макс	мин	макс							
03031	3031	60x5	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	3	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
03121	3121	63.5x8	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
02947	<<	70x6	-	515	523	351	360	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	515	523	351	360	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2947	<<	-	515	523	351	360	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
03112	3112	73x5	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
02956	2956	73x8	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	4	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	3	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	

Примечание: _____

Начальник участка ОТК _____

ОАО «Днепропетровский трубный завод» ОТК-1

Сертификатчик ОТК _____

28.05.07 18:29

Украина
ОАО «Днепропетровский трубный завод»

распор.№49340
Накладная 227
от 28.05.07

СЕРТИФИКАТ № 1149

Выдан «28» мая 2007 г.

При переписке ссылаться на наш номер сертификата

Вагон № 64473606

Наименование заказчика

Номер заказа ПО-31007/359

Обозначение НД	Марка стали	Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм			Количество		Масса, т	Количество пакетов, шт	Режим термообработки t°C	Трубы проверены дефектоскопом	Гидроиспытание труб, МПа
				$D_{нар.}$	S	L	шт	м					
ГОСТ 8732-78	20	03031	3031	60	5	нмх8000	30	319	2.16	1	-	-	-
ГОСТ 8731-74В	20	03031	3	60	5	нмх8000	40	423	2.87	1	-	-	-
БЕСШ.Г/КАТАН.	20	03031	1	60	5	нмх8000	38	404	2.74	1	-	-	-
ОБЩ.НАЗНАЧ.	20	03031	2	60	5	нмх8000	41	437	2.96	1	-	-	-
	20	03121	3121	63.5	8	нмх8000	32	286	3.13	1	-	-	-
	20	03121	1	63.5	8	нмх8000	38	339	3.71	1	-	-	-
	20	03121	2	63.5	8	нмх8000	34	312	3.42	1	-	-	-
	20	02947	2	70	6	нмх8000	19	202	1.91	1	-	-	-
	20	02947	1	70	6	нмх8000	42	446	4.22	1	-	-	-
	20	02947	2947	70	6	нмх8000	44	458	4.34	1	-	-	-
	20	03112	3112	73	5	нмх8000	55	661	4.7	1	-	-	-
	20	03112	1	73	5	нмх8000	30	304	2.55	1	-	-	-
	20	03112	2	73	5	нмх8000	33	337	2.82	1	-	-	-
	20	02956	2956	73	8	нмх8000	40	377	4.83	1	-	-	-
	20	02956	1	73	8	нмх8000	31	290	3.72	1	-	-	-
	20	02956	2	73	8	нмх8000	31	291	3.73	1	-	-	-
	20	02956	4	73	8	нмх8000	12	113	1.45	1	-	-	-
	20	02956	3	73	8	нмх8000	30	283	3.63	1	-	-	-
						Всего :	620	-	58.89	18			

Российская Федерация Общество с ограниченной ответственностью "БелХим" Город Белгород

(А-1631/07)

Марка стали	Номер плавки	Химический состав стали, массовая доля элементов, %											
		C	Mn	Si	S	P	Cr		Cu				

Химсостав стали соответствует ГОСТ 1050-88

Результаты испытаний

Номер партии	Номер пакета	Размер труб, мм	Номер плавки	Механические свойства										Технологические испытания				Другие испытания
				Временное сопротивление разрыву Н/мм²		Предел текучести Н/мм²		Относительное удлинение %		Относительное сужение %		Временное сопротивление сварного шва, Н/мм²	Ударная вязкость Дж/см²	Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортовка	
				мин	макс	мин	макс	мин	макс	мин	макс							
03031	3031	60x5	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	3	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
03121	3121	63.5x8	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
02947	<<	70x6	-	515	523	351	360	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	515	523	351	360	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2947	<<	-	515	523	351	360	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
03112	3112	73x5	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	523	532	360	369	29	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
02956	2956	73x8	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	1	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	2	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	4	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	
<<	3	<<	-	519	528	355	364	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	

Примечание:

Начальник участка ОТК

ОАО «Днепропетровский [illegible]» ОТК-1

Сертификатчик ОТК

28.05.07 18:29

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23,
E-mail: Otca@

УТК-1601-А

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 552080/08

А-430

Выдан 23.08.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 246

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1106201 /12

Отгрузка произведена 23.08.2012 **в вагоне №** 52352770

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раскатка	Бортование	Загиб
81574	76х 3.5 НК 10000	70	711	4450.0	20	2F4094			52		33							
81575	76х 3.5 НК 10000	145	1467	9180.0	20	2F4160			52		33							
									53		32							
81576	76х 3.5 НК 10000	167	1695	10610.0	20	2F4159			52		33							
									52		33							
81577	76х 3.5 НК 10000	89	911	5700.0	20	2F4159			53		32							
									52		33							
									52		33							
Итого		471	4784.000	29940.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - номерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратные

ОТИ 1490

Трубная Металлургическая Компания

СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Почтовый адрес	623401, Свердловская обл., г. Каменск-Уральский, ул. Заводской проезд, 1	Код предприятия по ОКП	00186631 ИНН 6612000551
		Адрес и наименование банка	ОАО "СКБ-БАНК" ЕКАТЕРИНБУРГ
Телеграфный адрес	"Утро"		БИК 046577756
Телетайп	348416, 348422	Расчетный счет	40702810101100000795
Телефоны для справок	36-35-82, 36-34-84	Корреспондентский счет	30101810800000000756
E-mail	sinarsky@sintz.ru, www.sinarsky.ru, otk@sintz.ru		

Сертификат качества № 1300103604/1

Дата выдачи сертификата	10.08.2012	Вид упаковки	пакеты	Автомашина №	Р 729 НО 116
Грузополучатель		Заказ	300173427	Количество мест	5
		НТД	ГОСТ 8732-78 8731-74 гр."В"	Листов	1
Наименование продукции	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные			Лист	1

№ п/п	№ партии	Марка стали	№ плавки	Размер			Кол-во, шт	Масса,кг		Общая длина, м	№ пакета
				Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина,м		Нетто	Брутто		
1	3469	20	33280	76,0	5,0	Н/Д	40	3180	3190	368,0	3612508004
2	3504	20	33200	76,0	5,0	Н/Д	22	1360	1370	156,0	3612508003
3	3463	20	33290	76,0	5,0	Н/Д	39	3180	3190	359,0	3612508007
4	3464	20	33280	76,0	5,0	Н/Д	28	1760	1770	213,0	3612508066
5	3460	20	34970	76,0	5,0	Н/Д	12	1010	1020	116,0	3612508077
						ИТОГО	**141**	**10490**	**10540**	**1212,0**	

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:
Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 736 от 27.02.12

Лист Листов
Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228536

Договор № П-мо б/н от 31.01.12
Заказ изготовителя № 60
Накладная № 345
Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74В,8732-78

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
76	6	НД	2	60	629,3	6380

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
187367	0.19	0.46	0.22	0.01	0.015	0.35	0.3	0.21	н/н	—

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
435	187367	51.6	51.6	35.7	35.7	25.1	25.1					

Прочие виды испытаний, примечания: рынок России, без права перепродажи на экспорт

Cr до 0,40%

Согласовано с заказчиком П-мо-Бн

Удовлетворительные требования выполнены

нач. ОТК — должность; подпись; Мухортов С.П. — фамилия; 27.02.12 — дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 2734 от 20.06.12

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-мо б/н от 31.01.12

Заказ изготовителя № 60

Накладная № 1788

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74/8,8732-78

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка:

марка стали + НД + Товарный знак предприятия изготовителя

размер + номер накладной + клеймо ОТК

количество штук +

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
76	10	н/д	6	223	1908,9	29660

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
197277	0,18	0,46	0,25	0,024	0,015	0,24	0,11	0,2	н/н	----
197202	0,22	0,41	0,25	0,012	0,009	0,22	0,33	0,22	н/н	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С	УЗК
202	197277	50,2	50,3	32,9	32,9	27	27						

Прочие виды испытаний, примечания: Экспорт России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены. Ni до 0,4% Сертификат с заказчиком согласован

нач. ОТК Мухортов С.П. 20.06.12

должность фамилия дата

в 10

Открытое акционерное общество **СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД**

Почтовый адрес	623401, Свердловская обл., г. Каменск-Уральский, ул. Заводской проезд, 1	Код предприятия по ОКП	00186631 ИНН 6612000551
		Адрес и наименования банка	ОАО "СКБ-БАНК" ЕКАТЕРИНБУРГ
Телеграфный адрес	"Утро"		БИК 046577756
Телетайп	348416, 348422	Расчетный счет	40702810101100000795
Телефоны для справок	36-35-82, 36-34-84	Корреспондентский счет	30101810800000000756
E-mail	sinarsky@sintz.ru, www.sinarsky.ru, olk@sintz.ru		

Сертификат качества № 1300073131/ 3

Дата выдачи сертификата	28.04.2011	Вид упаковки	пакеты	Вагон №	60062015
Грузополучатель		Заказ	300125028	Количество мест	5
		НТД	ГОСТ 8732-78/8731-74 гр.В	Листов	1
Наименование продукции	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные			Лист	1

№ п/п	№ партии	Марка стали	№ плавки	Размер			Кол-во, шт	Масса,кг			Общая длина, м	№ пакета
				Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина,м		Фактич.	Теоретич.	Брутто		
1	2058	20	LZ12015	76	3,50	Н/Д	160	9105	9110	9140	1456	3311024391,3311024397
2	2061	20	LZ12017	76	3,50	Н/Д	80	4545	4555	4570	728	3311024411
3	2062	20	LZ12015	76	3,50	Н/Д	64	3650	3644	3659	582	3311024402
4	2066	20	LZ12017	76	3,50	Н/Д	47	2670	2676	2691	428	3311024413
						ИТОГО:	351	19970	19985	20060	3194	

ИНТЕРПАЙП
НИЖНЕТАГИЛЬСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬюБ"
Украина, г. Никополь, ул. Трубников, 66
Тел./факс: +38 (0566) [illegible]

М-396

РТИФИКАТ
ЧЕСТВА № 1479

ЧИК

Контракт № У2/2011

11.03.2011

Заводской заказ № 10*394

ст. Зотное средство № 58171036

Лист 1 Листов 1

ОВАНИЯ	ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78	Точность изготовления Обычной
ГОСТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ	Способ производства горячедеформированные

	Номера пакетов	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Кол-во листов		Масса (кг)	
				диаметр	толщина стенки	длина	шт.	Метраж, м	Брутто	Нетто
20	П6-01617	УР110727	322	76,0	3,5	н/ж 10000	65	662,4	4280	4270
	П6-01618	"	322	"	"	"	65	706,0	4440	4430
	П1-05182	Р110717	474	"	"	"	64	677,3	4250	4240
	П1-05181	"	474	"	"	"	62	645,3	4050	4040
	П1-05183	"	474	"	"	"	64	680,5	4270	4260
	Пакетов 5					итого	320	3393,5	21290	21240
20	11-05209	Р110728	314	76,0	4,0	н/ж 10000	55	512,5	4360	4350
	Пакет 1									
20	11-05224	Р110717	512	76,0	5,0	н/ж 10000	50	541,4	4750	4740
	11-05217	"	512	"	"	"	50	535,0	4720	4710
	11-05225	"	512	"	"	"	42	451,2	3960	3950
	Пакетов 3					итого	142	1530,6	13430	13400
20	14-01708	Р110861-1	329	76,0	5,0	н/ж 10000	40	446,0	4625	4615
	14-01710	"	329	"	"	"	39	437,0	4540	4530
	14-01709	"	329	"	"	"	26	292,0	3030	3020
	14-01708	"	329	"	"	"	39	439,0	4560	4550
	14-01705	"	329	"	"	"	40	446,0	4635	4625
	Пакетов 5					итого	184	2060,0	21390	21340
						ВСЕГО ПАКЕТОВ	704 14	7595,6	60470	60330

[illegible]

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 518827/08

Выдан 04.03.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 60

Получатель САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Трубы изготовлены по заказу № 1101202 /07

Отгрузка произведена 04.03.2007 **в вагоне №** 53493037

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Вытяжка	Загиб
3115	60х 5 НД	142	1474	10000.0	20	731204			47		41							
									48		40							
312	60х 3.5 НД	72	627	3060.0	20	711221			52		33							
									52		33							
319	60х 3.5 НД	71	625	3050.0	20	731204			52		33							
									53		32							
3148	76х 3.5 НД	70	663	4150.0	20	711293			52		33							
									53		32							
3159	76х 3.5 НД	14	126	790.0	20	721306			53		32							
									53		32							
		369	3515.000	21050.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МД - мерная длина, НБ - не более, НК - не кратно, ОД - ограниченная длина, КД - ...

КЕРБОУРАЛЬСК
5 МАР 2007
СВЕРЛ. Ж. 5.

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %											Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
3115	731204	18.9	43.6	30	20	15	1.6	2.4				11.6					
312	711221	18.7	43.5	30	18	7	2.1	4.8				0.8					
319	731204	18.9	43.6	30	20	15	1.6	2.4				11.6					
3148	711293	19.7	56	31	12	16	2.3	2.3				13.9					
3159	721306	20	50	31	17	25	1.9	2.2				13.1					

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Открытое акционерное общество «Первоуральский новотрубный завод» Управление технического контроля ТК №8-1

Начальник ТК

Контролер УТК ОТК № 300

б 32

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 527002/08

Выдан 05.03.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 58

Получатель _____

Трубы изготовлены по заказу № 1100976 /08

Отгрузка произведена 04.03.2008 **в вагоне №** 53410767

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текуче-сти, кгс/мм²	Относи-тельное удлине-ние%				Сплющи-вание	Раздача	Бортова-ние	Загиб
21710	76х 3.5 НД	18	150	940.0	20	811091			53		32							
									53		32							
21745	76х 4 НД	123	1218	8650.0	20	811097			50		37							
									51		34							
2092	89х 3.5 НД	21	131	970.0	20	810990			52		33							
									52		33							
Итого		162	1499.000	10560.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
21710	811091	21.5	40.1	32	16	15	4.5	3				9.2							
21745	811097	19.9	49.9	29	17	24	1.9	1.5				9.4							
2092	810990	19.8	43.4	30	17	13	2.7	5.2				0.7							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Инспектор УТК

ОТК
№ 184

Контролер

СЕРТИФИКАТ
КАЧЕСТВА

INTERPIPE
NIKO TUBE

2264

CJSC «INTERPIPE NIKO TUBE»
Ukraine, Nikopol, 56, Trubnikov ave.
Tel./fax 8(05562)2-10-70

Заказчик

Сертификат № 6422

Контракт № У486/2007

Дата выдачи сертификата 15.10.2007

Заводской заказ № 07*1011

Вагон № 68386515

Лист 1 Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 8731-74 гр.В, Класс поставки

Вид труб ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ. Термообработка

2264

Герметичность Состояние поставки (поверхность)

№ поз.	Марка стали краткое обозн.	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм) диаметр	толщина стенки	длина	Кол-во товара шт.	Метраж, м	Масса (кг) Брутто	Нетто
	20	Р725486	4453	76,0	3,5		50		2430	2420
	"	Р712424	3033	"	"		35		2160	2150
	"	Р725539	3222	"	"		41		2310	2300
	"	"	3222	"	"		43		2060	2050
	"	"	3222	"	"		26		1190	1180
						ВСЕГО	195		10150	10100

ПАКЕТОВ 5

Сумский филиал ООО "Компания "Сталь"

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ %%

номера плавок	C x100	Si x100	Mn x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Ti x100	Mo x100	Cu x100				
P725486	21	24	57	24	16	2	2			3				
P712424	20	25	52	25	15	2	2			2				
P725539	20	26	54	20	11	2	1			2				

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номер позиции	Номер партии	Предел прочности σв кгс/мм²	Предел текучести σТ кгс/мм²	Относительное удлинение δ5 %		
		требования				
	4453	48,5 50,0	31,5 32,0	30,0 30,0		
	3033	48,5 48,5	31,5 31,5	30,0 30,0		
	3222	48,5 48,5	31,5 31,5	30,0 30,0		

Технологические свойства-
Испытательное гидравлическое давление вычисляется по формуле ГОСТа 3845-75.
Способность труб выдерживать гидравлическое давление, обеспечивается технологией производства труб

Осмотр внутренней и наружной поверхности проведен с удовлетворительными результатами.
Измерения геометрических параметров проведены с удовлетворительными результатами.

«Система управления качества, сертифицирована в системе УкрСЕПРО, согласно ДСТУ ISO 9001:2001; номер сертификата UA2.019.01503-05.»
«Quality Management System is certified acc. to EN ISO 9001:2000. TUV CERT certificate №78 100 3536.»
Система управления качеством сертифицирована по EN ISO 9001:2000. TUV CERT certificate №78 100 3536.
«Настоящий продукт был изготовлен в контролируемых условиях, установленных Системой Менеджмента Качества / Окружающей средой, функционирующей в соответствии с требованиями ISO 14001:2004, и сертифицированной BVQI; номер сертификата: 179043»
«This product has been manufactured under the controls established by a quality / environmental management system that meets the requirements of ISO 14001:2004 which has been independently certified by BVQI under certificate number: 179043»

Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и соответствует требованиям заказа или контракта

Никополь **Начальник ОТК**



И.В.

ИНТЕРПАЙП
НИЖНЕТАГИЛЬСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬюБ"
Украина, г. Никополь, ул. Трубников, 66
Тел./факс: +38 (0566) [illegible]

М-396

РТИФИКАТ
ЧЕСТВА № 1479

ЧИК

Контракт № У2/2011

11.03.2011

Заводской заказ № 10*394

ст. Зотное средство № 58171036

Лист 1 Листов 1

ОВАНИЯ	ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78	Точность изготовления Обычной
ГОСТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ	Способ производства горячедеформированные

	Номера пакетов	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Кол-во листов		Масса (кг)	
				диаметр	толщина стенки	длина	шт.	Метраж, м	Брутто	Нетто
20	П6-01617	УР110727	322	76,0	3,5	н/ж 10000	65	662,4	4280	4270
	П6-01618	"	322	"	"	"	65	706,0	4440	4430
	П1-05182	Р110717	474	"	"	"	64	677,3	4250	4240
	П1-05181	"	474	"	"	"	62	645,3	4050	4040
	П1-05183	"	474	"	"	"	64	680,5	4270	4260
	Пакетов 5					итого	320	3393,5	21290	21240
20	11-05209	Р110728	314	76,0	4,0	н/ж 10000	55	512,5	4360	4350
	Пакет 1									
20	11-05224	Р110717	512	76,0	5,0	н/ж 10000	50	541,4	4750	4740
	11-05217	"	512	"	"	"	50	535,0	4720	4710
	11-05225	"	512	"	"	"	42	451,2	3960	3950
	Пакетов 3					итого	142	1530,6	13430	13400
20	14-01708	Р110861-1	329	76,0	5,0	н/ж 10000	40	446,0	4625	4615
	14-01710	"	329	"	"	"	39	437,0	4540	4530
	14-01709	"	329	"	"	"	26	292,0	3030	3020
	14-01708	"	329	"	"	"	39	439,0	4560	4550
	14-01705	"	329	"	"	"	40	446,0	4635	4625
	Пакетов 5					итого	184	2060,0	21390	21340
						ВСЕГО ПАКЕТОВ	704 14	7595,6	60470	60330

[illegible]

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 545083/08

к 18.

Выдан 31.05.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 718

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100335 /11

Отгрузка произведена 31.05.2011 **в вагоне №** 56262819

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
50153	57х 4 НД	69	526	2750.0	20	132449			50		37							
									51		34							
51972	57х 4 НД	63	574	3000.0	20	132451			51		34							
									52		33							
51975	57х 4 НД	62	522	2730.0	20	132451			52		33							
									51		34							
51980	57х 4 НД	80	830	4340.0	20	018395			52		33							
									51		34							
51989	57х 4 НД	146	1372	7170.0	20	132473			48		40							
									49		38							
51779	76х 4 НД	70	672	4770.0	20	101764			50		37							
									51		34							
51838	89х 3.5 НД	48	480	3540.0	20	132869			52		33							
									51		34							
	Итого	538	4976.000	28300.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание. НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратн

М-215

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Николаев, пр. Трубников, 55
Тел./факс: +38 (0512) 2-10-70

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4656

экземпляр

Дата 27.08.2010

Контракт № У237/2010

Заводской заказ № 10'1446

Лист 1 Листов 1

Грузополучатель: № 56576689

Точность изготовления Обычной

ТЕХНОВАНИЯ ГОСТ 8731-74 гр.В. ГОСТ 8732-78

Вид труб ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ.

Способ производства горячедеформированные

№ п/п	Масса плавки	Удостоверение качества	Номера пакетов	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм) диаметр	толщина стенки	длина	Кол-во труб шт.	Кол-во труб метраж м	Масса (т) брутто	Масса (т) нетто
1	20	2144134	ПЗ-05005 Пакет 1	16236	2012	76,0	4,0	м.к. 10000	51	583,1	4150	4140
2	20	2144173	П1-25127	34816	2043	89,0	3,5	м.к. 8000	39	355,3	2840	2820
3	"	"	П1-25129	"	2037	"	"	"	42	420,1	3110	3100
4	"	"	П1-25101	16252	2041	"	"	"	46	417,4	3080	3060
5	"	"	П1-25104	"	2041	"	"	"	42	383,0	2840	2830
6	"	"	П1-25102	"	2038	"	"	"	45	417,4	3090	3080
7	"	"	П1-25113	"	2039	"	"	"	45	421,4	3120	3110
8	"	"	П1-25117	16255	2044	"	"	"	33	325,2	2410	2400
9	"	"	П1-25116	"	2044	"	"	"	41	367,2	2720	2710
10	"	"	П1-25128	34816	2037	"	"	"	42	379,4	2810	2800
11	"	"	П1-25130 Пакетов 10	"	2037	"	"	итого	46	417,4	3090	3080
									427	3805,3	28920	28820
12	20	2144189	П1-25395 Пакет 1	318585	2072	89,0	4,0	м.к. 10000	21	230,2	1640	1630
13	20	2144221	П1-25478	16393	1216	60,0	5,0	м.к. 10000	31	324,3	3370	3360
14	"	"	П1-25477	"	2126	"	"	"	34	355,1	3700	3690
15	"	"	П1-25476	"	2125	"	"	"	38	398,6	4140	4130
16	"	"	П1-25479	"	2126	"	"	"	34	356,3	3700	3690
17	"	"	П1-25479 Пакетов 5	318601	2080	"	"	итого	12	137,0	1430	1420
									150	1572,3	16340	16290
18	20	2144350	П1-24900 Пакет 1	44351	2032	108,0	4,0	м.к. 10000	26	274,9	2830	2820

ВСЕГО 669 6568,8 54130 54000
ПАКЕТОВ 18

ЗАО "ВОЛЖСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" г. ВОЛЖСКИЙ

КОПИЯ ВЕРНА

б 32

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 527002/08

Выдан 05.03.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 58

Получатель _____

Трубы изготовлены по заказу № 1100976 /11

Отгрузка произведена 04.03.2011 **в вагоне №** 53410767

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текуче-сти, кгс/мм²	Относи-тельное удлине-ние%				Сплющи-вание	Раздача	Бортова-ние	Загиб
21710	76х 3.5 НД	18	150	940.0	20	811091			53		32							
									53		32							
21745	76х 5 НД	123	1218	8650.0	20	811097			50		37							
									51		34							
2092	89х 3.5 НД	21	131	970.0	20	810990			52		33							
									52		33							
Итого		162	1499.000	10560.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
21710	811091	21.5	40.1	32	16	15	4.5	3				9.2							
21745	811097	19.9	49.9	29	17	24	1.9	1.5				9.4							
2092	810990	19.8	43.4	30	17	13	2.7	5.2				0.7							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Инспектор УТК

ОТК
№ 184

Контролер

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

Н-188

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 528381/08

Выдан 31.05.2010 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 740

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101344 /10

Отгрузка произведена 31.05.2010 **в вагоне №** 56053903

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
5038	32х 4 НК 9000	95	978	2700.0	20	812793			52	35	33							
									52	35	33							
51256	32х 4 НК 9000	58	590	1630.0	20	812793			50	30	37							
									51	34	34							
51262	32х 3 НК 9000	30	345	740.0	20	181017			53	36	32							
									54	37	31							
51263	32х 3 НК 9000	180	1986	4260.0	20	181017			54	37	31							
									54	37	31							
51276	32х 4 НК 9000	25	264	730.0	20	181109			51	34	34							
									51	34	34							
52137	76х 4 НК 9000	76	750	5330.0	20	833378			52	35	33							
									52	35	33							
52141	76х 4 НК 9000	68	670	4760.0	20	812615			52	35	33							
									51	34	34							
	Итого	532	5583.000	20150.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ниобий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
5038	812793	20	46.1	31	16	10	1.9	5				1							
51256	812793	20	46.1	31	16	10	1.9	5				1							
51262	181017	19	49	25	17	12	4	3				4							
51263	181017	19	49	25	17	12	4	3				4 .							
51276	181109	20	50	20	19	14	3	3				4							
52137	833378	18.2	41.1	31	20	10	1.9	4.8				0.9							
52141	812615	20.3	43.6	31	19	11	1.7	4.5				1.4							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской.

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Инспектор УТК

Контролер УТК

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 524720/08

Выдан 08.11.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 131

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1107894 /07

Отгрузка произведена 08.11.2007 **в вагоне №** 56027485

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
101812	76х 4 НД	31	234	1660.0	20	726918			51		34							
									52		33							
91347	76х 4 НД	19	163	1160.0	20	972314			52		33							
									52		33							
Итого		50	397.000	2820.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
101812	726918	20.4	45.3	31	11	15	2.6	2.4				11							
91347	972314	19	51	24	21	14	3	3				5							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Начальник УТК

Управление технического контроля №6 1

Контролер УТК

ОТК № 300

Общество с ограниченной ответственностью Торговый дом САНЕСТА МЕТАЛЛ Санкт-Петербург

ИНТЕРПАЙП
НИЖНЕТАГИЛЬСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬюБ"
Украина, г. Никополь, ул. Трубников, 66
Тел./факс: +38 (0566) [illegible]

М-396

РТИФИКАТ
ЧЕСТВА № 1479

ЧИК

Контракт № У2/2011

11.03.2011

Заводской заказ № 10*394

ст. Зотное средство № 58171036

Лист 1 Листов 1

ОВАНИЯ	ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78	Точность изготовления Обычной
ГОСТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ	Способ производства горячедеформированные

	Номера пакетов	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Кол-во листов		Масса (кг)	
				диаметр	толщина стенки	длина	шт.	Метраж, м	Брутто	Нетто
20	П6-01617	УР110727	322	76,0	3,5	н/ж 10000	65	662,4	4280	4270
	П6-01618	"	322	"	"	"	65	706,0	4440	4430
	П1-05182	Р110717	474	"	"	"	64	677,3	4250	4240
	П1-05181	"	474	"	"	"	62	645,3	4050	4040
	П1-05183	"	474	"	"	"	64	680,5	4270	4260
	Пакетов 5					итого	320	3393,5	21290	21240
20	11-05209	Р110728	314	76,0	4,0	н/ж 10000	55	512,5	4360	4350
	Пакет 1									
20	11-05224	Р110717	512	76,0	5,0	н/ж 10000	50	541,4	4750	4740
	11-05217	"	512	"	"	"	50	535,0	4720	4710
	11-05225	"	512	"	"	"	42	451,2	3960	3950
	Пакетов 3					итого	142	1530,6	13430	13400
20	14-01708	Р110861-1	329	76,0	5,0	н/ж 10000	40	446,0	4625	4615
	14-01710	"	329	"	"	"	39	437,0	4540	4530
	14-01709	"	329	"	"	"	26	292,0	3030	3020
	14-01708	"	329	"	"	"	39	439,0	4560	4550
	14-01705	"	329	"	"	"	40	446,0	4635	4625
	Пакетов 5					итого	184	2060,0	21390	21340
						ВСЕГО ПАКЕТОВ	704 14	7595,6	60470	60330

[illegible]

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1
Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228536

СЕРТИФИКАТ

№ 3585 от 15.09.11

Лист Листов

Получатель:

Стрча:

Заказчик:

Договор № ПРО 137 от 25.06.10

Заказ изготовителя № 225

Накладная № 3096

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74/8732-78

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
76	5	6г.	1	38	545.5	5195

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
187062	0.19	0.46	0.23	0.005	0.014	0.19	0.23	0.2	зан	---
196762	0.2	0.41	0.2	0.011	0.018	0.27 *	0.36 *	0.21	зан	---
187026	0.24	0.55	0.26	0.005	0.019	0.36 *	0.28	0.21	зан	---

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
409	187062	51.1	51.1	35.5	36.5	25.5	26.1	гарант				

Прочие виды испытаний, сведения: рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены.

Cr, Ni до 0,40%
Согласовано с заказчиком

нач. ОТК — должность — подпись — Сухортов С.П. — фамилия — 15.09.11 — дата

ПРО 137

Общество с ограниченной ответственностью «Трубное производство»

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 524084/08

Выдан 09.10.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 161

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1107314 /07

Отгрузка произведена 08.10.2007 **в вагоне №** 56534621

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
91949	76х 5 НД	45	479	4190.0	20	л28049			48		40							
									48		40							
91237	89х 5 НД	12	119	1230.0	20	171833			47		41							
									48		40							
	Итого	57	598.000	5420.0	* - определяется расчетом				** - определяется взвешиванием									

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкч.	
91949	л28049	19	55	25	14	9	5	8				14							
91237	171833	19	50	26	18	13	2	5				5							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Начальник УТК

Управление технического контроля №8-1

Контролер УТК

ОТК № 484

ОАО "ИЗТ"

"Ижорская Трубная Компания"

общество с ограниченной ответственностью

195009, г. Санкт-Петербург, Кантемировский пр., дом 5, л.

Грузополучатель

Отправка

Вагон

СЕРТИФИКАТ

№ 3568 от 16.04.12

Лист Лист 1

Телефон-факс: (812) 3228233 (812) 3228530

Договор 7157 от 12.12.12

Заказ-спецификация № 164

Накладная № 1193

Авто

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74 В 2752-78

ТУ на поставку

Марка стали ст 20 ТУ на металл ГОСТ 1050-88

Термообработка: без т/о

Маркировка

марка стали	+	ТУ	+	Товарный знак предприятия изготовителя, клеймо ОТК	
размер	+	номер накладной	+		
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во плавок	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
73	9	11,8	1	1000	11833	1000

Номер плавки	Химический состав (массовая), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
107906	0,19	0,47	0,21	0,010	0,014	0,11	0,10	0,14	0,01	0,0070
120022	0,19	0,49	0,22	0,010	0,009	0,10	0,10	0,17	0,01	0,0070
120038	0,19	0,51	0,21	0,010	0,010	0,10	0,10	0,17	0,01	0,0070

Номер варианта	Номер плавки	Величина ударной вязкости: KCV, Дж/см2		Предел текучести: σт, кгс/мм2		Относительное удлинение δ5, %		Гидравлическое испытание	Термическая обработка				
		1 обр.	2 обр.	1 обр.	2 обр.	1 обр.	2 обр.		Закалка	Нормализация	Отпуск	Предел текучести при 350С	Угол
700	107906	30,1	30,1	34,8	34,8	25,0	25,0	прот.					

Производитель заявляет, что данная продукция произведена по технологии, разрешенной Ростехнадзором России, Бюро приемки продукции не требуется

Уполномоченный представитель ОТК

Дата 19.04.12

"Ижорская Трубная Компания"

(Общество с ограниченной ответственностью

СЕРТИФИКАТ

ОТК

ИНТЕРПАЙП
НИЖНЕТАГИЛЬСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬюБ"
Украина, г. Никополь, ул. Трубников, 66
Тел./факс: +38 (0566) [illegible]

М-396

РТИФИКАТ
ЧЕСТВА № 1479

ЧИК

Контракт № У2/2011

11.03.2011

Заводской заказ № 10*394

ст. Зотное средство № 58171036

Лист 1 Листов 1

ОВАНИЯ	ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78	Точность изготовления Обычной
ГОСТ	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ	Способ производства горячедеформированные

	Номера пакетов	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Кол-во листов		Масса (кг)	
				диаметр	толщина стенки	длина	шт.	Метраж, м	Брутто	Нетто
20	П6-01617	УР110727	322	76,0	3,5	н/ж 10000	65	662,4	4280	4270
	П6-01618	"	322	"	"	"	65	706,0	4440	4430
	П1-05182	Р110717	474	"	"	"	64	677,3	4250	4240
	П1-05181	"	474	"	"	"	62	645,3	4050	4040
	П1-05183	"	474	"	"	"	64	680,5	4270	4260
	Пакетов 5					итого	320	3393,5	21290	21240
20	11-05209	Р110728	314	76,0	4,0	н/ж 10000	55	512,5	4360	4350
	Пакет 1									
20	11-05224	Р110717	512	76,0	5,0	н/ж 10000	50	541,4	4750	4740
	11-05217	"	512	"	"	"	50	535,0	4720	4710
	11-05225	"	512	"	"	"	42	451,2	3960	3950
	Пакетов 3					итого	142	1530,6	13430	13400
20	14-01708	Р110861-1	329	76,0	5,0	н/ж 10000	40	446,0	4625	4615
	14-01710	"	329	"	"	"	39	437,0	4540	4530
	14-01709	"	329	"	"	"	26	292,0	3030	3020
	14-01708	"	329	"	"	"	39	439,0	4560	4550
	14-01705	"	329	"	"	"	40	446,0	4635	4625
	Пакетов 5					итого	184	2060,0	21390	21340
						ВСЕГО ПАКЕТОВ	704 14	7595,6	60470	60330

[illegible]

"Ижорская Трубная Компания"
общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина 6.1

Получатель:

Страна:
Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 4189 от 22.07.13
Лист Листов
Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228536

Договор № № П4 от 13.07.11
Заказ изготовителя № 548
Накладная № 2537
Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74В,8732-78

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
76	8	н/д	1	11	108.2	1452

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
103114	0.21	0.41	0.25	0.02	0.015	0.21	0.22	0.15	вн.	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С	Узк
585	103114	57	58	42	40.5	26	29	гидравл					

Прочие виды испытаний, примечания: Рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены.

№ П4

нач. СТК — должность; подпись; Ключкова В.В — фамилия; 22.07.13 — дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651 г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель

Страна

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 607 от 25.02.11

Лист Листов

Телефон (812) 3238235

Факс (812) 3238536

Договор № ПРО 137 от 25.06.10

Заказ изготовителя № 86

Накладная № 365

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74 8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
76	10	>6	1	39	337.9	5125

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	N	Cu	As	N2
96267	0.2	0.46	0.34	0.035	0.038	0.15	0.23	0.19	в/н	---

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в, кгс/мм2		Предел текучести σ т, кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5, %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Отбортовка	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
546	106327	59.7	59.7	34.8	34.8	26.5	26.5	гарант				

Дополнительные испытания, примечания: Экспорт: Россия без ограничений, разрешен экспорт

Установленные требования выполнены

гл. ОТК — должность; подпись; Мухортов О.П. — фамилия; 25.02.11 — дата

ПРО-137

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
По вопросам качества продукции обращаться в отдел технического контроля качества: тел.: (3439) 27-68-59, факс: (3439) 27-68-23.
E-mail: Otk@Pervouralsk.chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 637177/05

Выдан 25.11.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 308

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1107759 /11

Отгрузка произведена 25.11.2011 **в вагоне №** 52751880

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/ВВ731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение, %				Сплющивание	Раздача	Бортовка (90)	Загиб
9884	76х 10 НД	21	165	2680.0	20	К226454			50		28							
									52		26							
9945	76х 10 НД	96	764	12430.0	20	К304548			50		28							
									52		26							
9946	76х 10 НД	181	1450	23600.0	20	К131440			46		33							
									50		30							
9947	76х 12 НД	149	1650	19490.0	20	К131440			46		33							
									50		30							
9906	89х 14 НД	27	197	4940.0	20	136621			52		26							
									53		25							
9908	95х 14 НД	7	45	1270.0	20	136621			50		30							
									53		25							
9911	95х 14 НД	16	110	3090.0	20	К131403			50		30							
									53		25							
	Итого	497	3755.800	67500.0	* - определяется расчетом		** - определяется взвешиванием											

Примечание: ТД - нормативная длина, КР - кратная длина, ПО - по заказу, ДД - немерная длина, КР - кратная

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
По вопросам качества продукции обращаться в отдел технического контроля качества: тел.: (3439) 27-68-59, факс: (3439) 27-68-23.
E-mail: Otk@Pervouralsk.chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 637177/05

Выдан 25.11.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 308

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1107759 /11

Отгрузка произведена 25.11.2011 **в вагоне №** 52751880

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/ВВ731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение, %				Сплющивание	Раздача	Бортовка (90)	Загиб
9884	76х 10 НД	21	165	2680.0	20	К226454			50		28							
									52		26							
9945	76х 10 НД	96	764	12430.0	20	К304548			50		28							
									52		26							
9946	76х 10 НД	181	1450	23600.0	20	К131440			46		33							
									50		30							
9947	76х 12 НД	149	1650	19490.0	20	К131440			46		33							
									50		30							
9906	89х 14 НД	27	197	4940.0	20	136621			52		26							
									53		25							
9908	95х 14 НД	7	45	1270.0	20	136621			50		30							
									53		25							
9911	95х 14 НД	16	110	3090.0	20	К131403			50		30							
									53		25							
	Итого	497	3755.800	67500.0	* - определяется расчетом		** - определяется взвешиванием											

Примечание: ТД - нормативная длина, КР - кратная длина, ПК - по заказу, ПД - по договору, НД - нормативная длина, КР - кратная

ОАО "Волжский трубный завод"
Расчетный счет - № 40702810800... 24272 в "МДМ-Банке", БИК- 044525466,
кс - 30101810900000000466, ИНН - 3435900186, ОКПО - 53570464
404119, Волжский, Волгоградская область, ул. Автодорога №7, дом 6
Факс (8443) 25-72-46, 25-69-02

А-27

Лист	Листов
1	2

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 316

Грузополучатель:
Адрес:

Контракт №: 3-007 от 25/06/2001 **Заказ №** 0300028329 от 25/06/2001 **№ вагона, а/м:** Р 012 НК **Дата форм.:** 21/01/2011 Смена: В
Наим.продукции: ТРУБЫ КАТАНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕН. **Дата печати:** 21.01.2011 12:30:18

№ паспорта	НТД-1 / группа поставки	Кол НТД 2	№ партии	№ плавки	Марка стали	Гр. проч.	Н с п	Вид обрезки	Тип поддона	Тер. обр	С р рез	Размеры D	Dвн	S	Sфак	длина	Количество шт	метр	тонн	*	Тех.обрезь метр	тонн	Металл	Прод. пов. нед. %	Итого тонн с учетом недогр.
1-00043	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-0006	204760	20			РЕЗЦАМИ			1	60.00		12.00		Н/Д	5	49.71	0.725	Ф					
																Итого:	5	49.71							0.725
1-47581	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8895	204715	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		6.00		Н/Д	52	451.66	3.805	Ф					
1-47582	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8895	204715	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		6.00		Н/Д	20	165.62	1.405	Ф					
1-47583	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8895	204715	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		6.00		Н/Д	14	117.92	1.000	Ф					
																Итого:	86	735.20							6.210
1-47585	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8907	204758	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		12.00		Н/Д	3	24.62	0.370	Ф					
1-47635	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8907	204759	20			РЕЗЦАМИ			1	63.50		12.00		Н/Д	40	321.35	4.890	Ф					
																Итого:	43	345.97							5.260
1-47604	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8900	204758	20			РЕЗЦАМИ			1	68.00		8.00		Н/Д	41	318.33	3.695	Ф					
1-47605	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8900	204757	20			РЕЗЦАМИ			1	68.00		8.00		Н/Д	24	187.76	2.175	Ф					
																Итого:	65	506.09							5.870
1-47644	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8911	204729	20			РЕЗЦАМИ			1	83.00		16.00		Н/Д	3	18.55	0.490	Ф					
1-47645	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8911	204729	20			РЕЗЦАМИ			1	83.00		16.00		Н/Д	9	54.07	1.410	Ф					
1-47646	ГОСТ 8731-74	В 8732	1-8911	204731	20			РЕЗЦАМИ			1	83.00		16.00		Н/Д	3	17.73	0.470	Ф					
																Итого:	15	90.35							2.370

Итого по сертификату 11 пак., 214 шт., 1 727,32 м., 20,435 т.

Результаты химических анализов где Н - хим. анализы плавки, Р - хим. анализы трубы

№ плавки	Н Р	C % x 100	Si % x 100	Mn % x 100	P % x 1000	S % x 1000	Cr % x 100	Ni % x 100	Cu % x 100	As % x 100
204715	Н	20	21	43	12	10	14	13	19	1
204758	Н	20	21	40	9	8	16	9	18	1
204757	Н	20	20	39	7	8	16	10	22	0
204759	Н	20	25	41	10	6	12	12	19	1
204729	Н	19	24	41	9	5	15	14	19	1
204731	Н	20	24	45	10	6	13	13	20	1
204760	Н	19	21	42	12	8	11	13	22	1

Результаты механических, металлографических испытаний и макроструктура

№ партии	Наименование испытания	Ед. измерения	Норм		Значения по испытаниям
1-0006	Врем.сопротивление	МПа	500	510	
1-8895			470	470	
1-8900			500	500	
1-8907			500	510	

Примечание: 1.Указанная в сертификате продукция соответствует действующей НТД.
2.При переписке по вопросу качества ссылайтесь на № сертификата.

* - признак веса: Т - теоретический, Ф- фактический

Контролер ОТК

Место печати

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 526117/08

Выдан 26.02.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 450

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100238 /08

Отгрузка произведена 26.02.2008 **в вагоне №** 52924149

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
2059	83х 4 НД	23	145	1130.0	20	810858			51		34							
									51		34							
21199	83х 4 НД	36	234	1820.0	20	810829			51		34							
									50		37							
21200	83х 4 НД	44	295	2300.0	20	810829			50		37							
									50		37							
21379	89х 3.5 НД	50	524	3870.0	20	821091			51		34							
									52		33							
Итого		153	1198.000	9120.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
2059	810858	20.3	45.7	32	13	14	2.9	3.3				7							
21199	810829	18.8	46	28	14	17	5.8	2.5				6.7							
21200	810829	18.8	46	28	14	17	5.8	2.5				6.7							
21379	821091	18.8	45.3	31	20	11	2	4.7				1							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы _____ отгружены без обрезки концов, _____

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют _____

Отгрузка производится по фактической массе

Управление технического контроля №8-1

Инсцектор УТК

ОТК № 484

Контролер УТК

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pnz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-33-23

В 611

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 611535/05

Выдан 26.10.2006 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 519

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1103888 /06

Отгрузка произведена 26.06.2007 **в вагоне №** 53441200

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение, %				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
8927	83х7 UU	8	61	1450.0	20Х	207781			59		28							
									59.5		27.5							

Итого 8 61.000 1450.0

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НП - нижний предел, ВП - верхний предел, НБ - не более, НМ - не менее, ОД - отраслевой допуск, ХЧ - химический

Номер плавки	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ в %											Обезуглероженный слой		Твердость		
		углерод X 100	марганец X 100	кремний X 100	сера X 1000	фосфор X 1000	хром X 100	никель X 100	молибден X 100	ванадий X 100	титан X 100	медь X 100	наружный мм	внутренний мм	наружная мкм	внутренняя мкм	
8927	207781	21	65	27	21	12	81	13				17					

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб краской : зеленая + черная полосы

Трубы отгружены без обрезки концов.

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаже включены и составляют

Начальник УТК

Контролер УТК

6 97 УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел.(3439) 27-61-51 факс (3439) 27-52-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 529026/08

Выдан 01.07.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 1137

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1103988 /08

Отгрузка произведена 31.05.2008 **в вагоне №** 53462784

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/Б8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
104605	88.9х 5.49 НД	21	126	1480.0	20	737369												
104614	88.9х 5.49 НД	44	264	2910.0	20	727277												
114243	88.9х 3.5 НД	130	780	5610.0	20	727773												
114254	88.9х 3.5 НД	65	390	2810.0	20	737800												
114267	88.9х 3.5 НД	130	780	5610.0	20	727743												
	Итого	390	2340.000	18420.0	* - определяется расчетом				** - определяется взвешиванием									

21950,0.

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		№
		углерод X 100	марганец X 100	кремний X 100	сера X 1000	фосфор X 1000	хром X 100	никель X 100	молибден X 100	ванадий X 100	титан X 100	медь X 100	мышьяк X 1000	азот X 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
104605	737369	19.4	47.7	30	11	12	1.6	4.5				1.4							
104614	727277	19.9	43.2	31	13	13	1.6	4.5				1.4							
114243	727773	21.2	44.1	28	10	10	1.4	4.7				0.9							
114254	737800	19.4	43.4	34	8	11	1.5	4.6				0.9							
114267	727743	19.6	41	33	23	11	0.9	4.7				1.2							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Трубы законсервированы. Трубы 88.9х 5.49 - с фаской.

Маркировка труб ASTM A106 GrB (Dx W)mm BY ORDER ELITE GLOBAL FAX: 97143298177(краской)

Трубы _____ отгружены без обрезки концов, _____

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют _____

Отгрузка производится по фактической массе

Управление технического контроля №8-1

Инспектор УТК

ОТК № 484

Контролер УТК

6 97 УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел.(3439) 27-61-51 факс (3439) 27-52-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 529026/08

Выдан 01.07.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 1137

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1103988 /08

Отгрузка произведена 31.05.2008 **в вагоне №** 53462784

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/Б8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
104605	88.9х 5.49 НД	21	126	1480.0	20	737369												
104614	88.9х 5.49 НД	44	264	2910.0	20	727277												
114243	88.9х 3.5 НД	130	780	5610.0	20	727773												
114254	88.9х 3.5 НД	65	390	2810.0	20	737800												
114267	88.9х 3.5 НД	130	780	5610.0	20	727743												
	Итого	390	2340.000	18420.0	* - определяется расчетом				** - определяется взвешиванием									

21950,0.

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		№
		углерод X 100	марганец X 100	кремний X 100	сера X 1000	фосфор X 1000	хром X 100	никель X 100	молибден X 100	ванадий X 100	титан X 100	медь X 100	мышьяк X 1000	азот X 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
104605	737369	19.4	47.7	30	11	12	1.6	4.5				1.4							
104614	727277	19.9	43.2	31	13	13	1.6	4.5				1.4							
114243	727773	21.2	44.1	28	10	10	1.4	4.7				0.9							
114254	737800	19.4	43.4	34	8	11	1.5	4.6				0.9							
114267	727743	19.6	41	33	23	11	0.9	4.7				1.2							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Трубы законсервированы. Трубы 88.9х 5.49 - с фаской.

Маркировка труб ASTM A106 GrB (Dx W)mm BY ORDER ELITE GLOBAL FAX: 97143298177(краской)

Трубы _____ отгружены без обрезки концов, _____

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют _____

Отгрузка производится по фактической массе

Управление технического контроля №8-1

Инспектор УТК

ОТК № 484

Контролер УТК

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23.
E-mail: Olga.Chernysheva@.chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 548295/08

Н-24

Выдан 19.01.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 541м

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1103436 /11

Отгрузка произведена 19.01.2012 **в автомашине №** Т451НХ 96 / АУ2692 66

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
1164	89х 3.5 НД	47	461	3400.0	20	1F2732			51		34							
									52		33							
1168	89х 3.5 НД	79	772	5700.0	20	1F2732			53		32							
									52		33							
1175	89х 3.5 НД	8	77	570.0	20	1F2732			51		34							
									52		33							
Итого		134	1310.000	9670.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, фак. (3439) 27-53-23,
E-mail: Olga.Chernysheva@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 553588/08

и 2080

Выдан 25.10.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 744м

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1102867 /12

Отгрузка произведена 25.10.2012 **в автомашине №** К347РК 29 / АЕ2134 29

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
101482	76х 3.5 НД	52	336	2100.0	20	2F5192			52		33							
									53		32							
101486	76х 3.5 НД	60	379	2370.0	20	2F5192			52		33							
									53		32							
101487	76х 3.5 НД	63	427	2670.0	20	2F5192			53		32							
									52		33							
10164	89х 3.5 НД	51	512	3780.0	20	216829			52		33							
									53		32							
10167	89х 3.5 НД	44	447	3300.0	20	216829			50		37							
									51		34							
	Итого	270	2101.000	14220.0	* - определяется расчетом		** - определяется взвешиванием											

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-21,
E-mail: Olga.Chernosheva@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 554472/08

Выдан 15.12.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 108

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1103579 /12

Отгрузка произведена 15.12.2012 **в вагоне №** 56938434

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
121392	89х 4 НД	72	791	6630.0	20	2F6297			50		37							
									51		34							
121393	89х 4 НД	36	395	3310.0	20	2F6297			51		34							
									52		33							
121395	89х 4 НД	198	2168	18180.0	20	2F6300			51		34							
									52		33							
10087	108х 4 НД	13	142	1460.0	09Г2С	2F5172	протокол ПР 507-2007	с прок.	54	33,5	29							
								нагрева	55,5	35,5	28,5							
12047	108х 5 НД	23	250	3180.0	20	2F6295			48		40							
									49		37							
121375	108х 5 НД	96	1067	13550.0	20	2F6295			48		40							
									49		37							
121376	108х 5 НД	66	729	9270.0	20	2F6295			49		37							
									49		37							
	Итого	504	5542.000	55580.0	* - определяется расчетом		** - определяется взвешиванием											

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23,
E-mail: Oleg.Chernyshev@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 554480/08

Выдан 16.12.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 116

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1103579 /12

Отгрузка произведена 16.12.2012 **в вагоне №** 56938434

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивл. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортовка	Загиб
121392	89х4 НД	43	466	3910.0	20	2F6297			50		37							
									51		34							
Итого		43	466.000	3910.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием.

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина 0.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

ОТК-1610 **СЕРТИФИКАТ**

№ 4085 от 27.08.12

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228535

Договор № № П 5 от 01.07.11

Заказ изготовителя № 583

Накладная № 2645

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74 В,8732-78

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
83	5	н/д	1	43	468,18	4680

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
187708	0,19	0,42	0,26	0,013	0,011	0,1	0,21	0,21	н/н	—
188320	0,22	0,4	0,3	0,01	0,01	0,13	0,2	0,17	н/н	—
187375	0,18	0,45	0,24	0,009	0,015	0,13	0,23	0,21	н/н	—

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
703	187708	51,8	51,6	35,7	35,7	24,8	24,8	гарант.				

Прочие виды испытаний, примечания рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены.

ОТК — должность — Ф.И.О. — подпись — 27.08.12 — дата

Я-410

"Ижорская Трубная Компания"
общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:
Заказчик:
ЗАО"Механоэнергоор"

СЕРТИФИКАТ

№ 5713 от 31.10.12
Лист Листов
Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228536
Договор № № П4 от 13.07.11
Заказ изготовителя № 941
Накладная № 3669
Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74/8,8732-78

НД на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку: ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали + НД + Товарный знак предприятия изготовителя
размер + номер накладной + клеймо ОТК
количество штук +

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
89	8	н/д	1	48	416.2	9004

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
100051	0.19	0.41	0.25	0.012	0.018	0.14	0.22	0.17	0.01	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Прочит (изучност в при 350С	УЗК
414	100051	50.7	50.7	34.2	34.2	25.5	25.5	Годен					

Прочие виды испытаний, примечания: Рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК / должность — подпись — Клочкова В.В. / фамилия — 31.10.12 / дата

№ П4

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 545083/08

к 18.

Выдан 31.05.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 718

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100335 /11

Отгрузка произведена 31.05.2011 **в вагоне №** 56262819

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
50153	57х 4 НД	69	526	2750.0	20	132449			50		37							
									51		34							
51972	57х 4 НД	63	574	3000.0	20	132451			51		34							
									52		33							
51975	57х 4 НД	62	522	2730.0	20	132451			52		33							
									51		34							
51980	57х 4 НД	80	830	4340.0	20	018395			52		33							
									51		34							
51989	57х 4 НД	146	1372	7170.0	20	132473			48		40							
									49		38							
51779	76х 4 НД	70	672	4770.0	20	101764			50		37							
									51		34							
51838	89х 3.5 НД	48	480	3540.0	20	132869			52		33							
									51		34							
	Итого	538	4976.000	28300.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание. НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратн

УТК-1601-А

ЗАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел. (34392) 7-68-69, 7-53-23

B582

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 513150/08

Выдан 24.06.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 473

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1102472 /06

Отгрузка произведена 24.06.2007 **в вагоне №** 64009087

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Загибные	Загиб
61724	60х6 НД	19	134	1076.0	20	632756в			46		38							
									44		43							
61359	89х3.5 НД	50	509	3760.0	20	632728в			52		33							
									52		33							
61360	89х3.5 НД	60	629	4640.0	20	632728в			53		32							
									52		33							
Итого		129	1272.000	9476.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Номер плавки	Номера слябов	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ в %											Обезуглероженный слой		Твердость		
		углерод X 100	марганец X 100	кремний X 100	сера X 1000	фосфор X 1000	хром X 100	никель X 100	молибден X 100	ванадий X 100	титан X 100	медь X 100	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
61724	632756в	18.4	43.6	29	17	10	1.4	5.3				0.7					
61359	632728в	19.1	41.2	29	17	12	1.4	6				1.4					
61360	632728в	19.1	41.2	29	17	12	1.4	6				1.4					

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тарные не включены и составляют

Управление технического контроля №9-1

Начальник УТК

Контролер УТК

ОТК № 484

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 546952/08

М - 847.

Выдан 31.08.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 525

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1102183 /11

Отгрузка произведена 31.08.2011 **в автомашине №** Н273СХ 116 / АО5018 16

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
80104	60х 6 НД	26	215	1720.0	20	1F1329			44		43							
									47		39							
81532	60х 6 НД	66	461	3680.0	20	1f1329			47		39							
									47		39							
81533	60х 6 НД	65	609	4870.0	20	1F1329			47		39							
									44		43							
81462	89х 3.5 НД	53	476	3510.0	20	115427			47		42							
									50		37							
81463	89х 3.5 НД	44	451	3330.0	20	115427			48		40							
									49		38							
81466	89х 3.5 НД	29	290	2140.0	20	115427			48		40							
									49		38							
81467	89х 3.5 НД	21	126	930.0	20	135558			50		37							
									51		34							
	Итого	304	2628.000	20180.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратно.

М-215

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Николаев, пр. Трубников, 55
Тел./факс: +38 (0512) 2-10-70

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4656

экземпляр

Дата 27.08.2010

Контракт № У237/2010

Заводской заказ № 10'1446

Лист 1 Листов 1

Грузополучатель: № 56576689

Точность изготовления Обычной

ТЕХНОВАНИЯ ГОСТ 8731-74 гр.В. ГОСТ 8732-78

Вид труб ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ.

Способ производства горячедеформированные

№ п/п	Масса плавки	Удостоверение качества	Номера пакетов	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм) диаметр	толщина стенки	длина	Кол-во труб шт.	Кол-во труб метраж м	Масса (т) брутто	Масса (т) нетто
1	20	2144134	ПЗ-05005 Пакет 1	16236	2012	76,0	4,0	м.к. 10000	51	583,1	4150	4140
2	20	2144173	П1-25127	34816	2043	89,0	3,5	м.к. 8000	39	355,3	2840	2820
3	"	"	П1-25129	"	2037	"	"	"	42	420,1	3110	3100
4	"	"	П1-25101	16252	2041	"	"	"	46	417,4	3080	3060
5	"	"	П1-25104	"	2041	"	"	"	42	383,0	2840	2830
6	"	"	П1-25102	"	2038	"	"	"	45	417,4	3090	3080
7	"	"	П1-25113	"	2039	"	"	"	45	421,4	3120	3110
8	"	"	П1-25117	16255	2044	"	"	"	33	325,2	2410	2400
9	"	"	П1-25116	"	2044	"	"	"	41	367,2	2720	2710
10	"	"	П1-25128	34816	2037	"	"	"	42	379,4	2810	2800
11	"	"	П1-25130 Пакетов 10	"	2037	"	"	итого	46	417,4	3090	3080
									427	3805,3	28920	28820
12	20	2144189	П1-25395 Пакет 1	318585	2072	89,0	4,0	м.к. 10000	21	230,2	1640	1630
13	20	2144221	П1-25478	16393	1216	60,0	5,0	м.к. 10000	31	324,3	3370	3360
14	"	"	П1-25477	"	2126	"	"	"	34	355,1	3700	3690
15	"	"	П1-25476	"	2125	"	"	"	38	398,6	4140	4130
16	"	"	П1-25479	"	2126	"	"	"	34	356,3	3700	3690
17	"	"	П1-25479 Пакетов 5	318601	2080	"	"	итого	12	137,0	1430	1420
									150	1572,3	16340	16290
18	20	2144350	П1-24900 Пакет 1	44351	2032	108,0	4,0	м.к. 10000	26	274,9	2830	2820

ВСЕГО 669 6568,8 54130 54000
ПАКЕТОВ 18

ЗАО "ВОЛЖСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" г. ВОЛЖСКИЙ

КОПИЯ ВЕРНА

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 545213/08

Выдан 08.06.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 108

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100841 /11

Отгрузка произведена 08.06.2011 **в вагоне №** 53434270

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
50139	89х 4 НД	20	213	1790.0	20	311441			50		37							
									52		33							
50141	89х 3.5 НД	15	134	990.0	20	LV11953			52		33							
									52		33							
51899	89х 4 НД	48	524	4390.0	20	LV11881			50		37							
									50		37							
51904	89х 3.5 НД	39	396	2920.0	20	311422			52		33							
									51		34							
	Итого	122	1267.000	10090.0	* - определяется расчетом		** - определяется взвешиванием											

Примечание: НД - немерная длина, МР- мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – крат

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 526117/08

Выдан 26.02.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 450

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100238 /08

Отгрузка произведена 26.02.2008 **в вагоне №** 52924149

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
2059	83х 4 НД	23	145	1130.0	20	810858			51		34							
									51		34							
21199	83х 4 НД	36	234	1820.0	20	810829			51		34							
									50		37							
21200	83х 4 НД	44	295	2300.0	20	810829			50		37							
									50		37							
21379	89х 3.5 НД	50	524	3870.0	20	821091			51		34							
									52		33							
Итого		153	1198.000	9120.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
2059	810858	20.3	45.7	32	13	14	2.9	3.3				7							
21199	810829	18.8	46	28	14	17	5.8	2.5				6.7							
21200	810829	18.8	46	28	14	17	5.8	2.5				6.7							
21379	821091	18.8	45.3	31	20	11	2	4.7				1							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы _____ отгружены без обрезки концов, _____

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют _____

Отгрузка производится по фактической массе

Управление технического контроля №8-1

Инсцектор УТК

ОТК № 484

Контролер УТК

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 545212/08

Выдан 08.06.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 107

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100335 /11

Отгрузка произведена 08.06.2011 **в вагоне №** 53434270

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
6130	68х 4 НД	71	784	4950.0	20	1F0620			51		34							
									52		33							
51898	89х 4 НД	18	198	1660.0	20	LV11881			49		38							
									49		38							
51899	89х 4 НД	48	522	4380.0	20	LV11881			50		37							
									50		37							
	Итого	137	1504.000	10990.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратн

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 545213/08

Выдан 08.06.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 108

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100841 /11

Отгрузка произведена 08.06.2011 **в вагоне №** 53434270

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
50139	89х 4 НД	20	213	1790.0	20	311441			50		37							
									52		33							
50141	89х 3.5 НД	15	134	990.0	20	LV11953			52		33							
									52		33							
51899	89х 4 НД	48	524	4390.0	20	LV11881			50		37							
									50		37							
51904	89х 3.5 НД	39	396	2920.0	20	311422			52		33							
									51		34							
	Итого	122	1267.000	10090.0	* - определяется расчетом		** - определяется взвешиванием											

Примечание: НД - немерная длина, МР- мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – крат

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pnz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел.факс. (34392) 7-68-

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № ВГ 038752/4а от 30 марта 20 04 г.

Распоряжение на отгрузку № 84 **Выдан на трубы горячедеформированные, ~~холоднодеформированные~~**

Получатель Санкт-Петербург

Трубы изготовлены по заказу № 1101436

Отгрузка произведена в вагоне, ~~автомашине~~ № 52826005

Трубы соответствуют ГОСТ (ТУ) 8732-78 / В 8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров	кг					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%	Ударная вязкость кгсм/см²	Твердость НВ		Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
11197	89×4	63	627	5290	20	670012			51		34							
	ик. 8500								51		34							
Итого		63	627	5290														

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %											Обнаруженные дефекты		Примечания	
		углерод X 100	марганец X 100	кремний X 100	сера X 1000	фосфор X 1000	хром X 100	никель X 100	молибден X 100	ванадий X 100	титан X 100	медь X 100	наружный мм	внутренний мм		
11197	670012	18	51	25	26	12	6	5				6				

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам ГОСТа

Маркировка труб шрих по зеленой краске

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий металлоскрап не включены и составляют

Начальник УТК

Управление технического контроля № 4

Контролер УТК

ОТК № 250

А-91

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:
Заказчик

СЕРТИФИКАТ

№ 1284 от 31.03.06

Лист Листов

Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № ПР11 от 20.11.06

Заказ изготовителя № 189
Накладная № 3143
Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные
ТУ 14-3Р-1430-07

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
89	4	НД	1	54	628.1	5142

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
10879	0.23	0.44	0.29	0.009	0.009	0.02	0.03	0.05	0.01	----
27334	0.18	0.46	0.26	0.009	0.009	0.04	0.05	0.09	0.01	----
10867	0.19	0.43	0.23	0.009	0.01	0.06	0.06	0.09	0.01	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
446	10879	51	51	0	0	27.8	27.8					

Прочие виды испытаний, примечания: рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены.

нач. ОТК — должность; подпись; Большаков Ч.Б. — фамилия; 31.03.06 — дата

П-мо № ПР11

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 523355/08

Выдан 12.09.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 216

Получатель *САНКТ-ПЕТЕРБУРГ*

Трубы изготовлены по заказу № 1105889 /07

Отгрузка произведена 12.09.2007 **в вагоне №** 53414512

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
8036	89х 4 НД	34	209	1750.0	20	673451			51		34							
									51		34							
9044	89х 4 НД	6	36	300.0	20	735925			51		34							
									51		34							
91130	89х 4 НД	40	248	2080.0	20	171708			51		34							
									52		33							
91163	89х 5 НД	12	116	1200.0	20	725765			48		40							
									49		38							
91169	89х 5 НД	40	371	3840.0	20	725758			48		40							
									48		40							
91181	89х 4 НД	7	74	620.0	20	171848			51		34							
									52		33							
	Итого	139	1054.000	9790.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм	наружная мкм	внутренняя мкм	
8036	673451	18	50	25	22	11	8	5				8							
9044	735925	19.1	47.2	30	10	12	1.4	5				0.7							
91130	171708	19	43	19	25	18	3	5				5							
91163	725765	17.7	44.1	27	15	14	2.1	4.6				2.5							
91169	725758	20.2	45.6	31	23	10	1.5	5.2				1.9							
91181	171848	18	41	19	19	13	1	4				7							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Открытое акционерное общество «Первоуральский новотрубный завод» Управление технического контроля №8-1

Начальник УТК

ОТК № 344

Контролер УТК

...ограниченная длина, КР – кратные

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 524701/08(52)

Выдан 07.11.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 27/5

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1108077 /07

Отгрузка произведена 07.11.2007 **в вагоне №** 56027485

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текуче-сти, кгс/мм²	Относи-тельное удлине-ние%				Сплющи-вание	Раздача	Бортова-ние	Загиб
91618	89х 4 НК 10000	50	552	4630.0	20	726246			51		34							
									51		34							
Итого		50	552.000	4630.0	* - определяется расчетом				** - определяется взвешиванием									

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
91618	726246	19.3	44	28	10	11	1.1	4.4				0.9							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов;

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Начальник УТК

Управление технического контроля №8-1

Контролер УТК

ОТК № 3882

А-31

"Ижорская Трубная Компания"

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

СЕРТИФИКАТ

№ 2089 от 17.04.13

Лист

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Получатель:

Договор № П 4 от 01.07.11

Заказ изготовителя № 320

Страна:

Накладная № 65

Заказчик:

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ТУ 14-3Р-1430-07

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали + НД + Товарный знак предприятия изготовителя

размер + номер накладной + клеймо ОТК

количество штук +

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
89	4	н/д	1	6	74,10	698

Номер плавки	Химический состав (плавочный): массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
197478	0,2	0,39	0,23	0,008	0,016	0,26	0,29	0,23	в/н	—

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С	УЗК
18	197478	37	50	0	0	23	21,5						

Прочие виды испытаний, примечания: рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены.

ОТК — должность — подпись — П.4 — 17.04.13 дата

"Ижорская Трубная Компания"

общество с ограниченной ответственностью

196591,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

СЕРТИФИКАТ

№ 1295 от 20.03.13

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812)3228536

Получатель

Договор П 131 от 12.12.12

Заказ изготовителя № 8

Страна:

Накладная № 828

Заказчик:

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74 В,8732-78

НД на поставку

Марка стали: от 20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клейма ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
89	4	НД	1	61	361,67	6004

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
187846	0,2	0,38	0,19	0,014	0,019	0,12	0,14	0,15	вн	----
187846	0,2	0,38	0,19	0,014	0,019	0,12	0,14	0,15	вн	----
192214	0,19	0,42	0,25	0,009	0,008	0,22	0,14	0,15	вн	----
187814	0,19	0,4	0,22	0,01	0,017	0,19	0,17	0,17	вн	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кг/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кг/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С	УЗК
409	187846	49,7	48,7	33,7	33,7	25,1	25,1	прзнт					
409	187846	49,7	48,7	33,7	33,7	25,1	25,1	прзнт					

Прочие виды испытаний, примечания

рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования удовлетворены

ОТК

Должность

Подпись

П 131

Расшифровка

20.03.13

Дата

"Ижорская Трубная Компания"

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

СЕРТИФИКАТ

№ 7615 от 01.11.13

Лист

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Получатель:

Договор № П 172 от 23.08.2013

Заказ изготовителя № 853

Страна:

Накладная № 4152

Заказчик:

Вагон

ОС-126-13

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74В, 8732-78

НД на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку: ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
38	5	НД	1	48	467,69	5210

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
180358	0,2	0,37	0,23	0,011	0,018	0,19	0,21	0,17	отс	----
180358	0,2	0,37	0,23	0,011	0,018	0,19	0,21	0,17	отс	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С	УЗК
184	180358	50,5	50,5	34,2	34,2	25,1	25,1	прошл.					
186	180358	50,5	50,5	34,2	34,2	25,1	25,1	прошл.					

Прочие виды испытаний, примечания: рынок России. Без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

ОТК — должность — подпись — фамилия — 01.11.13 — дата

в 36
УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 526423/08

Выдан 15.03.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 228

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100977 /08

Отгрузка произведена 13.03.2008 **в вагоне №** 56740178

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
2097	89х 5 НД	8	69	710.0	20	980367			47		41							
									48		40							
Итого		8	69.000	710.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод X 100	марганец X 100	кремний X 100	сера X 1000	фосфор X 1000	хром X 100	никель X 100	молибден X 100	ванадий X 100	титан X 100	медь X 100	мышьяк X 1000	азот X 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
2097	980367	20	47	24	19	21	3	3				4							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж, тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Управление технического контроля

Инспектор УТК **Контролер УТК**

СТК № 344

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 523355/08

Выдан 12.09.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 216

Получатель *САНКТ-ПЕТЕРБУРГ*

Трубы изготовлены по заказу № 1105889 /07

Отгрузка произведена 12.09.2007 **в вагоне №** 53414512

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
8036	89х 4 НД	34	209	1750.0	20	673451			51		34							
									51		34							
9044	89х 4 НД	6	36	300.0	20	735925			51		34							
									51		34							
91130	89х 4 НД	40	248	2080.0	20	171708			51		34							
									52		33							
91163	89х 5 НД	12	116	1200.0	20	725765			48		40							
									49		38							
91169	89х 5 НД	40	371	3840.0	20	725758			48		40							
									48		40							
91181	89х 4 НД	7	74	620.0	20	171848			51		34							
									52		33							
	Итого	139	1054.000	9790.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм	наружная мкм	внутренняя мкм	
8036	673451	18	50	25	22	11	8	5				8							
9044	735925	19.1	47.2	30	10	12	1.4	5				0.7							
91130	171708	19	43	19	25	18	3	5				5							
91163	725765	17.7	44.1	27	15	14	2.1	4.6				2.5							
91169	725758	20.2	45.6	31	23	10	1.5	5.2				1.9							
91181	171848	18	41	19	19	13	1	4				7							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зеленой краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Открытое акционерное общество «Первоуральский новотрубный завод» Управление технического контроля №8-1

Начальник УТК

ОТК № 344

Контролер УТК

...ограниченная длина, КР – кратные

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 3396 от 11.10.07

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № б/н от 01.10.07

Заказ изготовителя № 700

Накладная № 2835

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные
ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарным знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
89	5	нд	2	39	340.7	3219

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
38230	0.22	0.46	0.27	0.009	0.008	0.06	0.06	0.06	б/н	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
694	38230	51.2	51.2	30.9	30.9	27.5	26.5					

Прочие виды испытаний, применения рынок России. Без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены.

нач. ОТК / Большакова Н.Б. 11.10.07

должность подпись фамилия дата

Общество с ограниченной ответственностью ОТК Трубное производство П-мо

М-215

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Николаев, пр. Трубников, 55
Тел./факс: +38 (0512) 2-10-70

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4656

экземпляр

Дата 27.08.2010

Контракт № У237/2010

Заводской заказ № 10'1446

Лист 1 Листов 1

Грузополучатель: № 56576689

Точность изготовления Обычной

ТЕХНОВАНИЯ ГОСТ 8731-74 гр.В. ГОСТ 8732-78

Вид труб ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ.

Способ производства горячедеформированные

№ п/п	Масса плавки	Удостоверение качества	Номера пакетов	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм) диаметр	толщина стенки	длина	Кол-во труб шт.	Кол-во труб метраж м	Масса (т) брутто	Масса (т) нетто
1	20	2144134	ПЗ-05005 Пакет 1	16236	2012	76,0	4,0	м.к. 10000	51	583,1	4150	4140
2	20	2144173	П1-25127	34816	2043	89,0	3,5	м.к. 8000	39	355,3	2840	2820
3	"	"	П1-25129	"	2037	"	"	"	42	420,1	3110	3100
4	"	"	П1-25101	16252	2041	"	"	"	46	417,4	3080	3060
5	"	"	П1-25104	"	2041	"	"	"	42	383,0	2840	2830
6	"	"	П1-25102	"	2038	"	"	"	45	417,4	3090	3080
7	"	"	П1-25113	"	2039	"	"	"	45	421,4	3120	3110
8	"	"	П1-25117	16255	2044	"	"	"	33	325,2	2410	2400
9	"	"	П1-25116	"	2044	"	"	"	41	367,2	2720	2710
10	"	"	П1-25128	34816	2037	"	"	"	42	379,4	2810	2800
11	"	"	П1-25130 Пакетов 10	"	2037	"	"	итого	46	417,4	3090	3080
									427	3805,3	28920	28820
12	20	2144189	П1-25395 Пакет 1	318585	2072	89,0	4,0	м.к. 10000	21	230,2	1640	1630
13	20	2144221	П1-25478	16393	1216	60,0	5,0	м.к. 10000	31	324,3	3370	3360
14	"	"	П1-25477	"	2126	"	"	"	34	355,1	3700	3690
15	"	"	П1-25476	"	2125	"	"	"	38	398,6	4140	4130
16	"	"	П1-25479	"	2126	"	"	"	34	356,3	3700	3690
17	"	"	П1-25479 Пакетов 5	318601	2080	"	"	итого	12	137,0	1430	1420
									150	1572,3	16340	16290
18	20	2144350	П1-24900 Пакет 1	44351	2032	108,0	4,0	м.к. 10000	26	274,9	2830	2820

ВСЕГО 669 6568,8 54130 54000
ПАКЕТОВ 18

ЗАО "ВОЛЖСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" г. ВОЛЖСКИЙ

КОПИЯ ВЕРНА

ЗАО НЗСТ "ЮТиСТ"
пр.Трубников, 56
Никополь Украина
тел/факс (05662) 2-50-62
2-21-47;687-000

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1915-А от 12.08.2007

Грузополучатель

Заказ № 7495 Договор №

Контракт № 241 от 04.1[illegible] 2006

ГОСТ, ТУ 8732-78,8731-74В Наименование продукции Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.

Вагон № 68455054 общего назначения

Автомобиль

Марка стали	Номера партий	Номера плавок	Размеры труб, мм: диаметр	толщина стенки	длина	Количество: шт	м	брутто, т	нетто т	Номер образца	Механические свойства: Времен. сопротивл. разрыву $\sigma_в$, Н/мм²	Предел текуч. $\sigma_т$, Н/мм²	Относит. удлинение δ_5, %	Относит. сужение ψ, %	Ударная вязкость Ак. дж/см2	Технологические испытания по требованию: Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	100% проверены приборами неразрушающего контроля УЗК	Твердость НВ
20	685	38190	89	6	ндл	25	194	[illegible]380	2,370		519	304	29								
											539	314	28								
20	685	38190	89	6	ндл	30	232	[illegible],870	2,860		519	304	29								
											539	314	28								
					итого:	55	426	[illegible],250	5,230		пакетов:	2									
20	709	38227	102	5	ндг	52	389	[illegible],650	4,640		500	294	30								
											500	[illegible]	30								
					итого:	52	[illegible]	[illegible],650	4,640		пакетов:	1									
20	712	48527	102	10	ндг	19	139	[illegible],160	3,150		560	325	27								
											540	315	28								
					итого:	19	139	[illegible],160	3,150		пакетов:	1									
20	722	38227	108	5	ндг	42	308	[illegible],910	3,900		480	285	31								
											480	285	31								
20	723	38227	108	5	ндг	11	103	[illegible],310	1,300		480	285	31								
											510	300	29								
					итого:	53	411	[illegible],220	5,200		пакетов:	2									
20	728	48527	108	6	ндг	20	161	[illegible],430	2,420		485	284	30								
											485	284	30								
20	728	48527	108	6	ндг	21	171	[illegible],580	2,570		485	284	30								
											485	284	30								
					итого:	41	332	[illegible],010	4,990		пакетов:	2									
20	729	48527	108	5	ндг	5	35	[illegible],700	0,630		485	290	31								
											485	290	31								
2	729	4852[illegible]	108	8	ндг	16	126	[illegible],490	2,480		485	290	31								
											485	290	31								
					итого:	21	161	[illegible],190	3,110		пакетов:	2									

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1915-А от 12.08.2007

Марка стали	Номера партий	Номера плавок	Размеры труб, мм: диаметр	толщина стенки	длина	Количество: шт	м	брутто, т	нетто, т	Номер образца	Механические свойства: Времен. сопротивл разрыву $\sigma_в$, Н/мм²	Предел текуч. $\sigma_т$, Н/мм²	Относит. удлинение δ_5, %	Относит. сужение ψ, %	Ударная вязкость Ак, дж/см2	Технологические испытания по требованию: Сплющивание	Раздача	Загиб	Полюшение	100% проверены приборами неразрушающего контроля УЗК	Твердость НВ
20	645	48325	159	8	ндл	1	8	0,250	0,250		630	395	25								
											630	395	25								
20	645	48325	159	8	ндл	17	159	4,740	4,730		630	395	25								
											630	395	25								
					итого:	18	167	4,990	4,980		пакетов:	2									
20	621	27831	168	6	ндл	17	137	3,290	3,280		550	360	27								
											550	360	27								
20	622	27831	168	6	ндл	10	83	1,990	1,980		550	360	27								
											550	360	27								
20	622	27831	168	6	ндл	17	138	3,3	3,29		550	360	27								
											550	360	27								
					итого:	44	358	8,580	8,550		пакетов:	3									
					Всего:	303	2383	40,050	39,910		пакетов:	15									

Номера плавок	Химический состав %: C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	/	Mo	Cu
381..0	0,19	0,28	0,45	0,008	0,009	0,06	0,05			0,10
382..7	0,20	0,23	0,49	0,014	0,011	0,07	0,06			0,11
485..7	0,19	0,24	0,41	0,007	0,009	0,02	0,04			0,05
278..1	0,19	0,23	0,43	0,011	0,011	0,09	0,07			0,09
483..5	0,20	0,26	0,47	0,010	0,010	0,05	0,06			0,09

Примечания:

Трубы обычной точности изготовления.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Сертификатор _____ Старший контрольный мастер отдела технического контроля

«Трубное производство»

Общество с ограниченной ответственностью

196651 г. Санкт-Петербург, Колпино, ул. Заводская, д. 1

Грузополучатель

Станция

Завод

СЕРТИФИКАТ

№ 3249 от 19.07.11

Грузополучатель

Адрес

Телефон (812) 3235535

Факс (812) 3235534

Договор № Пно 68 от 01.01.11

Дата изготовления № 41

Накладная № 3391

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные
ГОСТ 8731-74/8732-78

Вид поставки

Марка стали 20 ГОСТ 1050-88

Технология изготовления

Дополнительно

Класс стали		Тип		Товарный вид, предварительная подготовка
Группа		Номер накладной		Клеймо 2-ПВ
Категория труб				

Длина, м	Партия, шт	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Количество труб, шт	Масса, кг	Вес партии, кг
6	4	426	8	104	6235,8	25040

Номер плавки	Химический состав в массовых долях элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
59012	0,17	0,47	0,05	0,013	0,008	0,05	0,05	0,2	0,01	

Номер партии	Номер слитка	Временное сопротивление σв, Н/мм2		Предел текучести σт, Н/мм2		Относительное удлинение δ5, %		Гидравлическое испытание	Твердость по Бринеллю НВ, кгс/мм2			
		Требов.	Факт.	Требов.	Факт.	Требов.	Факт.		Требов.	Факт.	Твердость	Твердость
367	59012	373	392	216	245	25	33					

Начальник производственного отдела

Начальник ОТК Ответственный за приемку

Ответственный за оформление паспорта

"Ижорская Трубная Компания"
общество с ограниченной ответственностью

196651, г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:
Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 5932 от 01.10.13
Лист Листов
Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228536

Договор № П 172 от 30.09.13
Заказ изготовителя № 672.744
Накладная № 3708
Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74/8.8732-78

НД на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн

Маркировка

марка стали + НД + Товарный знак предприятия изготовителя
размер + номер накладной + клеймо ОТК
количество штук +

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
89	7	кд	2	62	557.1	6215

Номер плавки	Химический состав (наплавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
102934	0.21	0.44	0.26	0.01	0.014	0.13	0.15	0.14	0.01	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С	УЗК
309	102934	51.7	51.7	34	34	25.8	25.8	годен					

Прочие виды испытаний, примечания: Рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены:

нач. СТК — должность
подпись
Климова Э.В. — фамилия
01.10.13 — дата

П 172

"Ижорская Трубная Компания"
общество с ограниченной ответственностью

198501 г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:
Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 8304 от 02.12.13
Лист Листов
Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228536

Договор № П 172 от 30.08.13
Заказ изготовителя № 852
Накладная № 4498
Вагон

ОС-188

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные
ГОСТ 8731-74Б,8732-78

НД на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клейма ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
89	7	>6	1	12	95.1	1363

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
188282	0.22	0.45	0.23	0.011	0.012	0.16	0.2	0.18	ан	---
188221	0.2	0.42	0.25	0.02	0.008	0.15	0.09	0.1	ан	---

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Отбортовка	Раздача	Загиб	Проба получается при 350С	УЗК
021	188282	57.2	52.2	34.4	34.4	25.5	25.5	годен					

Прочая кроме испытаний, примечания: Рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК
должность

ОТК
подпись

Ключева В.В.
фамилия

02.12.13
дата

"Ижорская Трубная Компания"

общество с ограниченной ответственностью

195251,г. Санкт-Петербург, Коллино, пр. Ленина 6.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 4353 от 31.07.13

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор П 131 от 12.12.12

Заказ изготовителя № 568

Накладная № 3729

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74 В,8732-78

НД на поставку

Марка стали от 20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя клеймо СТК
размер	+	номер накладной	+	
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
89	7	н/д	1	12	84,85	355

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
197454	0,2	0,4	0,28	0,02	0,016	0,16	0,2	0,2	0/н	----
100093	0,22	0,65	0,27	0,017	0,005	0,26	0,28	0,22	0/н	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлическое испытание	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С	УЗК
441	197454	51,4	51,4	34,2	34,2	25,6	25,6	гарант.					

Прочие виды испытаний, примечания: рынок: Россия, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены.

ОТК Ключева В.В. 31.07.13

Эл.подпись эл.подпись эл.подпись

Для документов

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196601,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 1010 от 25.05.11

Лист Листов

Телефон (812) 3228255

Факс (812) 3228556

Договор № ПРО 137 от 25.06.10

Заказ изготовителя № 143

Накладная № 209

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали + НД – Товарный знак предприятия изготовителя

размер + номер накладной + клеймо ОТК

количество штук +

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж м	Фактическая масса кг
56	7	5м	-	30	354.9	6030

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
158577	0.2	0.43	0.23	0.008	0.010	0.06	0.2	0.21	0.1	—

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кг/мм2		Предел текучести σ т кг/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
212	158577	51.4	51.4	34.2	34.2	25.6	25.8	Годен				

По-на виде испытания, указанным

Экон. России, без права реализации за экспорт

Установленные требования выполнены

нач. СТК / должность

Якоренко Ю.С. / фамилия

25.05.11 / дата

ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1, Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: ...
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, указывая ваш номер сертификата, тел.: (34392) 7-68-59, факс (34392) 7-77-78

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 043837/01

Выдан 20.03.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 588

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101003 /08

Отгрузка произведена 20.03.2008 **в вагоне №** 52990231

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства				Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%		Сплющивание	Раздача	Загиб	
2м356	89х8	46	311	49700	20	212429			53		26					
									53		26					
Итого		46	311,000	49700												

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: ... контроль отбор МП ... по [illegible] ... НК - неразр. контр. ПД - прилегающая длина КР ... контроль

	Номера плавок	НОРМИРОВАНИЕ ХИМ. СОСТАВА														
		углерод X 100	марганец X 100	кремний X 100	сера X 1000	фосфор X 1000	хром X 100	никель X 100	медь X 100	алюминий X 1000	азот X 1000	титан X 1000	мышьяк X 1000			
	212429	18.3	50	26	36	9	24	28				15				

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб

Трубы _____ отгружены без обрезки концов.

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Управление технического контроля № 1-1

ОТК № 128

Инспектор УТК **Контролер УТК**

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 1726 от 16.05.07

Лист Листов

Телефон (812) 3228239

Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № ПР 2 от 03.11.06

Заказ изготовителя № 196

Накладная № 1360

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74 8732-78 В

НД на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку: ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
89	8	НД	1	41	289.6	4410

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
972012	0.18	0.58	0.25	0.015	0.022	0.06	0.04	0.08	0%	---

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
600	972012	47	48	26.5	27	34	26					

Прочие виды испытаний, примечания: рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК (должность) _____ (подпись) Большакова Т.Б. (фамилия) 16.05.07 (дата)

П-мо № ПР 2

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

198851,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

СЕРТИФИКАТ

№ 3118 от 16.07.08

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-но исх.№б/н от 16.07.08

Заказ изготовителя № 423

Накладная № 1751

Вагон

Страна:

Заказчик:

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	-	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	-				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
68	8	нд	1	25	170.5	2721

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
31909	0.2	0.42	0.24	0.008	0.01	0.03	0.05	0.06	ан	---

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел Текучести при 350С
723	31909	48.5	48.5	30	28	29	34					

Прочие виды испытаний, примечания реализ. России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены.

нач. ОТК — должность

Польщикова Н.Б. — фамилия

16.07.08 — дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196661,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина 8.1

Получатель:

Страна:
Заказчик.

СЕРТИФИКАТ

№ 555 от 21.02.11

Лист Листов
Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228556

Договор № ПРО 13/ от 25.06.10
Заказ изготовителя № 596
Накладная № 267
Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Группа изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали +
размер –
количество штук +

НД –
номер накладной +

Фирменный знак предприятия изготовителя
клеймо ОТК

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж м	Фактическая масса, кг
89	6	7000	1	6	42,2	902

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
19324	0,2	0,46	0,23	0,005	0,023	0,27	0,26	0,2	Мн	

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлическое испытание	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел получения при 550С
242	19324	58	59	38	38	28	22,5	Выдер.				

Результаты испытаний, применена

Марка: Россия, без права перепродажи металла

Установленные требования выполнены.

ПРО 13/

зам. ОТК
должность

Мухортов С.Г.
фамилия

21.02.11
дата

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
По вопросам качества продукции обращаться в отдел технического контроля качества: тел.: (3439) 27-68-59, факс: (3439) 27-68-23.
E-mail: Otk@Pervouralsk.chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 637177/05

Выдан 25.11.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 308

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1107759 /11

Отгрузка произведена 25.11.2011 **в вагоне №** 52751880

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/ВВ731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение, %				Сплющивание	Раздача	Бортовка (90)	Загиб
9884	76х 10 НД	21	165	2680.0	20	К226454			50		28							
									52		26							
9945	76х 10 НД	96	764	12430.0	20	К304548			50		28							
									52		26							
9946	76х 10 НД	181	1450	23600.0	20	К131440			46		33							
									50		30							
9947	76х 12 НД	149	1650	19490.0	20	К131440			46		33							
									50		30							
9906	89х 14 НД	27	197	4940.0	20	136621			52		26							
									53		25							
9908	95х 14 НД	7	45	1270.0	20	136621			50		30							
									53		25							
9911	95х 14 НД	16	110	3090.0	20	К131403			50		30							
									53		25							
	Итого	497	3755.800	67500.0	* - определяется расчетом		** - определяется взвешиванием											

Примечание: ТД - нормативная длина, КР - кратная длина, ПК - по заказу, ПД - по договору, НД - нормативная длина, КР - кратная

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1, Тел.: (3439) 27-77-77
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на этот номер сертификата.
тел.(3439) 27-68-59, факс: (3439) 27-53-23, E-mail: Dept.Kachestva@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 079633/01

Выдан 18.12.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 541

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1107949 /11

Отгрузка произведена 18.12.2011 **в вагоне №** 53253811

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/ВТ8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение, %				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
12М175	102 х 6 НД	20	114	1620.0	20	К133081			48		30							
									48		30							
12М187	127 х 6 НД	6	47	850.0	20	136305			49		29							
									49		29							
12М259	95 х 8 НД	39	298	5110.0	10	LV15462			53		26							
									53		26							
12М260	95 х 8 НД	4	31	540.0	10	К228125			54		25							
									55		24							
12М261	95 х 8 НД	38	278	4770.0	20	К132980			54		25							
									55		24							
12М262	95 х 8 НД	45	321	5510.0	20	615032			54		25							
									55		24							
12М268	95 х 8 НД	39	287	4920.0	20	614291			54		25							
									55		24							
	Итого	191	1376.000	23320.0														

*-определяется расчетом **-определяется взвешиванием

Примечание: НД - неметрические длины; МД - мерные длины; ПБ - по бункеру; НЕ - не мерные; ОЦ - термообработанные; КР - крупные

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 618080/05

Выдан 27.10.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 594

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1107892 /07

Отгрузка произведена 27.10.2007 **в вагоне №** 56845704

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
7852	95х 10 НД	24	187	3930.0	20	727131			50		30							
									52		26							
7926	146х 15 НД	15	91	4670.0	20	675261			52		26							
									53		25							
	Итого	39	278.000	8600.0	* - определяется расчетом;				** - определяется взвешиванием									

Примечание. НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратны

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ в %													Обезуглероженный слой		Шероховатость	
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм
7852	727131	19	44.1	34	12	22	2.2	4.9				0.8						
7926	675261	18	56	31	23	11	6	3				5						

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб краской-зелёная полоса

Трубы отгружены без обрезки концов,

Торцы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Начальник УТК
27.10.2007г

Управление технического контроля № 5-1

Контролер УТК

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
По вопросам качества продукции обращаться в отдел технического контроля качества: тел.: (3439) 27-68-59, факс: (3439) 27-68-23.
E-mail: Otk@Pervouralsk.chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 637177/05

Выдан 25.11.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 308

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1107759 /11

Отгрузка произведена 25.11.2011 **в вагоне №** 52751880

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/ВВ731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение, %				Сплющивание	Раздача	Бортовка (90)	Загиб
9884	76х 10 НД	21	165	2680.0	20	К226454			50		28							
									52		26							
9945	76х 10 НД	96	764	12430.0	20	К304548			50		28							
									52		26							
9946	76х 10 НД	181	1450	23600.0	20	К131440			46		33							
									50		30							
9947	76х 12 НД	149	1650	19490.0	20	К131440			46		33							
									50		30							
9906	89х 14 НД	27	197	4940.0	20	136621			52		26							
									53		25							
9908	95х 14 НД	7	45	1270.0	20	136621			50		30							
									53		25							
9911	95х 14 НД	16	110	3090.0	20	К131403			50		30							
									53		25							
	Итого	497	3755.800	67500.0	* - определяется расчетом		** - определяется взвешиванием											

Примечание: ТД - нормативная длина, КР - кратная длина, ПК - по заказу, ПД - по договору, НД - нормативная длина, КР - кратная

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

198097 г. Санкт-Петербург, Кронштадт, пр. Ленина д.1

Получатель:

Отправитель:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 184 от 26.01.10

Лист Листов

Телефон (812) 3229235

Факс (812) 3229236

Договор № № ПРО-017 от 16.01.09

Заказ изготовителя № 48

Накладная № 1978

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку: ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычная

Маркировка:

марка стали	–	НД	–	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	–	номер накладной	–	штамп ОТК	
количество штук	–				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
102	4	6А	1	14	102.85	956

Номер плавки	Химический состав (плавочный) массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
291/2	0.19	0.43	0.25	0.003	0.030	0.04	0.03	0.06	ат.	----
1 775	0.19	0.44	0.22	0.009	0.000	0.03	0.04	0.07	ат.	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение σ 5 %		Гидравлическое испытание	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	I обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Разрушение
32	39179	51.6	51.6	38.3	33.9	28.6	28.6					

Термическая обработка: нормализация

Химический состав и требования контролированы

Произведено в РФ

Начальник ОТК

Ответственный

Зам. начальника ОТК

Должность

Беспалов Н.А.

Фамилия

20.01.10

Дата

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 55
Тел./факс: +38 (0652) 2 10 70

М-724

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4821

Грузополучатель:

Дата 22.07.2011 — Контракт № У1/2011

Транспортное средство № 55032466 — Заводской заказ № 11*1072

Лист 1 — Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ: ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78 — Точность изготовления: Обычной

Вид труб: ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ. — Способ производства: горячедеформированные

№ пос.	Марка стали	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Кол-во товара		Масса (кг)	
				диаметр	толщина стенки	длина	шт	Метраж, м	Брутто	Нетто
1	20	У39127	1931	60,0	3,5	10000-12000	17	198,7	980	970
2	"	"	1928	"	"	"	67	782,7	3830	3820
		Пакетов 2				итого	84	981,4	4810	4790
3	20	У28383	1964	102,0	4,0	8000-12000	36	411,7	3990	3980
4	"	"	1964	"	"	"	36	433,4	4200	4190
5	"	"	1964	"	"	"	39	444,6	4310	4300
6	"	"	1964	"	"	"	35	402,4	3900	3890
7	"	"	1974	"	"	"	28	293,6	2850	2840
8	"	"	1974	"	"	"	22	220,2	2140	2130
9	"	"	1964	"	"	"	39	445,9	4320	4310
10	"	"	1964	"	"	"	24	266,9	2590	2580
11	"	"	1974	"	"	"	15	166,4	1620	1610
		Пакетов 9				итого	274	3085,3	29920	29830
12	22	39068	1950	42,0	4,0	10000-12000	50	535,9	2020	2010
13	"	28222	1946	"	"	"	109	1162,7	4370	4360
14	"	"	1971	"	"	"	110	1186,6	4460	4450
15	"	"	1971	"	"	"	109	1168,0	4390	4380
16	"	"	1971	"	"	"	96	1008,0	3790	3780
17	"	"	1971	"	"	"	30	312,0	1180	1170
18	"	"	1190	"	"	"	31	338,8	1280	1270
		Пакетов 7				итого	535	5712,0	21490	21420
						ВСЕГО	893	9778,7	56220	56040
						ПАКЕТОВ	18			

ЗАО "ОА СТРОЙ-ТОРГ"

ОПИЯ ЕРНА

INTERPIPE NIKO TUBE

ЭД-402

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д 1

Получатель

Страна

Заказчик

СЕРТИФИКАТ

№ 4178 от 13.12.07

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-ко ПР № 11 от 20.11.06

Заказ изготовителя № 807

Накладная № 3013

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74 8732-78 В

НД на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления обычн

Термообработка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	+
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр мм	Толщина, мм	Длина мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
133	6	12	1	88	518,3	4813

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
28478	0,20	0,42	0,19	0,01	0,009	0,04	0,04	0,07	0,01	—

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
139	28478	53,8	53,8	34,1	34,1	29,1	29,1					

Иные виды испытаний, примечания: выпуск России. Без права поставки на экспорт

Требования выполнены.

Гл. инж. ПР № 11

зам. ОТК — должность — подпись — Большакова Н.Б. — фамилия — 13.12.07 — дата

ЗАО НЗСТ "ЮТиСТ"
пр.Трубников, 56
Никополь, Украина
тел/факс: (05662) 2-50-62
2-21-47;687-000

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1915-А от 12.08.2007

Заказ № 7495 Грузополучатель
Договор №
Контракт № 241 от 04.12.2006
ГОСТ, ТУ 8732-78,8731-74В Наименование продукции Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, общего назначения
Вагон № 68455054
Автомобиль

Марка стали	Номера партий	Номера плавок	Размеры труб, мм: диаметр	толщина стенки	длина	Количество: шт	м	брутто, т	нетто, т	Номер образца	Механические свойства: Времен. сопротивл. разрыву $\sigma_в$, Н/мм²	Предел текуч. $\sigma_т$, Н/мм²	Относит. удлинение δ_5, %	Относит. сужение ψ, %	Ударная вязкость Ак, дж/см2	Технологические испытания по требованию: Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	100% проверены приборами неразрушающего контроля УЗК	Твердость НВ
20	685	38190	89	6	ндл	25	194	2,380	2,370		519	304	29								
											539	314	28								
20	685	38190	89	6	ндл	30	232	2,870	2,860		519	304	29								
											539	314	28								
					итого:	55	426	5,250	5,230		пакетов:	2									
20	709	38227	102	5	ндг	52	389	4,650	4,640		500	294	30								
											500	294	30								
					итого:	52	389	4,650	4,640		пакетов:	1									
20	712	48527	102	10	ндг	19	139	3,160	3,150		560	325	27								
											540	315	28								
					итого:	19	139	3,160	3,150		пакетов:	1									
20	722	38227	108	5	ндг	42	308	3,910	3,900		480	285	31								
											480	285	31								
20	723	38227	108	5	ндг	11	103	1,310	1,300		480	285	31								
											510	300	29								
					итого:	53	411	5,220	5,200		пакетов:	2									
20	728	48527	108	6	ндг	20	161	2,430	2,420		485	284	30								
											485	284	30								
20	728	48527	108	6	ндг	21	171	2,580	2,570		485	284	30								
											485	284	30								
					итого:	41	332	5,010	4,990		пакетов:	2									
20	729	48527	108	8	ндг	5	35	0,700	0,690		485	290	31								
	729	48527	108	8	нд	16	126	2,490	2,480		485	290	31								
											485	290	31								
					итого:	21	161	3,190	3,170		пакетов:	2									

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1915-А от 12.08.2007

Марка стали	Номера партий	Номера плавок	Размеры труб, мм: диаметр	толщина стенки	длина	Количество: шт	м	брутто, т	нетто, т	Номер образца	Механические свойства: Времен. сопротивл разрыву $\sigma_в$, Н/мм²	Предел текуч. $\sigma_т$, Н/мм²	Относит. удлинение δ_5, %	Относит. сужение ψ, %	Ударная вязкость Ак, дж/см2	Технологические испытания по требованию: Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	100% проверены приборами неразрушающего контроля УЗК	Твердость НВ
20	645	48325	159	8	ндл	1	8	0,050	0,250		630	395	25								
											630	395	25								
20	645	48325	159	8	ндл	17	159	4,740	4,730		630	395	25								
											630	395	25								
					итого:	18	167	4,390	4,980		пакетов:	2									
20	621	27831	168	6	ндл	17	137	3,290	3,280		550	360	27								
											550	360	27								
20	622	27831	168	6	ндл	10	83	1,990	1,980		550	360	27								
											550	360	27								
20	622	27831	168	6	ндл	17	138	3,3	3,29		550	360	27								
											550	360	27								
					итого:	44	358	8,580	8,550		пакетов:	3									
					Всего:	303	2383	40,050	39,910		пакетов:	15									

Номера плавок	Химический состав %: C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	/	Mo	Cu	
381[illegible]3	0,19	0,26	0,45	0,008	0,009	0,06	0,05			0,10	
382[illegible]7	0,20	0,23	0,49	0,014	0,011	0,07	0,06			0,11	
485[illegible]7	0,19	0,24	0,41	0,007	0,009	0,02	0,04			0,05	
278[illegible]1	0,19	0,23	0,43	0,011	0,011	0,09	0,07			0,09	
483[illegible]5	0,20	0,26	0,47	0,010	0,010	0,05	0,06			0,09	

Примечания:

Трубы обычной точности изготовления.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Сварщик _____ Старший контрольный мастер отдела технического контроля _____

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 525121/08

Выдан 17.12.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 148

Получатель _____

Трубы изготовлены по заказу № 1108077 /07

Отгрузка произведена 17.12.2007 **в вагоне №** 53527990

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
121115	102х 5 НД	65	434	5200.0	20	728303			48		40							
									48		40							
	Итого	65	434.000	5200.0	* - определяется расчетом				** - определяется взвешиванием									

ПЕРВОУРАЛЬСК
№ 19 ДЕК 2007 ГОД
СВЕРД. Ж.Д.

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР -

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод X 100	марганец X 100	кремний X 100	сера X 1000	фосфор X 1000	хром X 100	никель X 100	молибден X 100	ванадий X 100	титан X 100	медь X 100	мышьяк X 1000	азот X 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
121115	728303	18.5	46.8	27	14	16	1.5	4,4				0.8							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб зелёной краской

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Управление технического контроля №8-1

Инспектор ТК

Контролер УТК

ОТК № 300

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1, Тел.: (3439) 27-77-77
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на этот номер сертификата.
тел.(3439) 27-68-59, факс: (3439) 27-53-23, E-mail: Dept.Kachestva@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 079633/01

Выдан 18.12.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 541

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1107949 /11

Отгрузка произведена 18.12.2011 **в вагоне №** 53253811

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/ВТ8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение, %				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
12М175	102 х 6 НД	20	114	1620.0	20	К133081			48		30							
									48		30							
12М187	127 х 6 НД	6	47	850.0	20	136305			49		29							
									49		29							
12М259	95 х 8 НД	39	298	5110.0	10	LV15462			53		26							
									53		26							
12М260	95 х 8 НД	4	31	540.0	10	К228125			54		25							
									55		24							
12М261	95 х 8 НД	38	278	4770.0	20	К132980			54		25							
									55		24							
12М262	95 х 8 НД	45	321	5510.0	20	615032			54		25							
									55		24							
12М268	95 х 8 НД	39	287	4920.0	20	614291			54		25							
									55		24							
	Итого	191	1376.000	23320.0														

*-определяется расчетом **-определяется взвешиванием

Примечание: НД - неметрические длины; МД - мерные длины; ПБ - по бункеру; НЕ - не мерные; ОЦ - термообработанные; КР - крупные

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pnz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-33-13

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 035922/01

Выдан 11.06.2007 на трубы горячедеформированные Распоряжение на отгрузку № 355

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1102874 /07

Отгрузка произведена 10.06.2007 в вагоне № 52864980

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/ВТ31-74

№ партии	Размер труб	Количество: штук	Количество: метров*	Количество: кг**	Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства: Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Механические свойства: Предел текучести, кгс/мм²	Механические свойства: Относительное удлинение%	Механические свойства:	Механические свойства:	Технологические испытания: Сплющивание	Технологические испытания: Раздача	Технологические испытания: Загиб-отгиб	Технологические испытания: Загиб
6м75	102х8	43	263	4880.0	20	733190			52		25						
									52		25						
Итого		43	263.000	4880.0													

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: ОЦ - почерневшая точка, МР - мелкая плена, ПВ - не более, ПК - не хуже, ОД - отдельные точки, КР - крупные

Номер образца	Номер плавки	Химический состав, %													Механические свойства		Ударная вязкость	
		углерод Х 100	марганец Х 100	хромний Х 100	медь Х 1000	фосфор Х 1000	сера Х 1000	никель Х 100	молибден Х 1000	кобальт Х 100	олово Х 100	алюминий Х 100	ванадий Х 1000	азот Х 10000	предел текучести, МПа	временное сопротивление, МПа	образец №1, Дж/см²	образец №2, Дж/см²
	933190	20	46,4	37	15	16	3,1	2,8				11						

Гидравлическое испытание труб - гарантируется

Механическая труб соответствует нормам

»

Маркировка труб

Трубы: отгружены без обрезки концов.

Отходы на обрезь в обший метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Начальник УТК

Контролер УТК

Россия Свердловская область г.Первоуральск Закрытое акционерное общество Торговый Дом Уралтрубосталь филиал в г.Санкт-Петербурге

ЗАО НЗСТ "ЮТиСТ"
пр.Трубников, 56
Никополь, Украина
тел/факс: (05662) 2-50-62
2-21-47;687-000

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1915-А от 12.08.2007

Заказ № 7495 Грузополучатель
Договор №
Контракт № 241 от 04.12.2006
ГОСТ, ТУ 8732-78,8731-74В Наименование продукции Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, общего назначения
Вагон № 68455054
Автомобиль

Марка стали	Номера партий	Номера плавок	Размеры труб, мм: диаметр	толщина стенки	длина	Количество: шт	м	брутто, т	нетто, т	Номер образца	Механические свойства: Времен. сопротивл. разрыву $\sigma_в$, Н/мм²	Предел текуч. $\sigma_т$, Н/мм²	Относит. удлинение δ_5, %	Относит. сужение ψ, %	Ударная вязкость Ак, дж/см2	Технологические испытания по требованию: Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	100% проверены приборами неразрушающего контроля УЗК	Твердость НВ
20	685	38190	89	6	ндл	25	194	2,380	2,370		519	304	29								
											539	314	28								
20	685	38190	89	6	ндл	30	232	2,870	2,860		519	304	29								
											539	314	28								
					итого:	55	426	5,250	5,230		пакетов:	2									
20	709	38227	102	5	ндг	52	389	4,650	4,640		500	294	30								
											500	294	30								
					итого:	52	389	4,650	4,640		пакетов:	1									
20	712	48527	102	10	ндг	19	139	3,160	3,150		560	325	27								
											540	315	28								
					итого:	19	139	3,160	3,150		пакетов:	1									
20	722	38227	108	5	ндг	42	308	3,910	3,900		480	285	31								
											480	285	31								
20	723	38227	108	5	ндг	11	103	1,310	1,300		480	285	31								
											510	300	29								
					итого:	53	411	5,220	5,200		пакетов:	2									
20	728	48527	108	6	ндг	20	161	2,430	2,420		485	284	30								
											485	284	30								
20	728	48527	108	6	ндг	21	171	2,580	2,570		485	284	30								
											485	284	30								
					итого:	41	332	5,010	4,990		пакетов:	2									
20	729	48527	108	8	ндг	5	35	0,700	0,690		485	290	31								
	729	48527	108	8	нд	16	126	2,490	2,480		485	290	31								
											485	290	31								
					итого:	21	161	3,190	3,170		пакетов:	2									

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1915-А от 12.08.2007

Марка стали	Номера партий	Номера плавок	Размеры труб, мм: диаметр	толщина стенки	длина	Количество: шт	м	брутто, т	нетто, т	Номер образца	Механические свойства: Времен. сопротивл разрыву $\sigma_в$, Н/мм²	Предел текуч. $\sigma_т$, Н/мм²	Относит. удлинение δ_5, %	Относит. сужение ψ, %	Ударная вязкость Ак, дж/см2	Технологические испытания по требованию: Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	100% проверены приборами неразрушающего контроля УЗК	Твердость НВ
20	645	48325	159	8	ндл	1	8	0,050	0,250		630	395	25								
											630	395	25								
20	645	48325	159	8	ндл	17	159	4,740	4,730		630	395	25								
											630	395	25								
					итого:	18	167	4,390	4,980		пакетов:	2									
20	621	27831	168	6	ндл	17	137	3,290	3,280		550	360	27								
											550	360	27								
20	622	27831	168	6	ндл	10	83	1,990	1,980		550	360	27								
											550	360	27								
20	622	27831	168	6	ндл	17	138	3,3	3,29		550	360	27								
											550	360	27								
					итого:	44	358	8,580	8,550		пакетов:	3									
					Всего:	303	2383	40,050	39,910		пакетов:	15									

Номера плавок	Химический состав %: C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	/	Mo	Cu	
381[illegible]3	0,19	0,26	0,45	0,008	0,009	0,06	0,05			0,10	
382[illegible]7	0,20	0,23	0,49	0,014	0,011	0,07	0,06			0,11	
485[illegible]7	0,19	0,24	0,41	0,007	0,009	0,02	0,04			0,05	
278[illegible]1	0,19	0,23	0,43	0,011	0,011	0,09	0,07			0,09	
483[illegible]5	0,20	0,26	0,47	0,010	0,010	0,05	0,06			0,09	

Примечания:

Трубы обычной точности изготовления.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Сварщик _____ Старший контрольный мастер отдела технического контроля _____

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-21,
E-mail: Olga.Chernosheva@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 554472/08

Выдан 15.12.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 108

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1103579 /12

Отгрузка произведена 15.12.2012 **в вагоне №** 56938434

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
121392	89х 4 НД	72	791	6630.0	20	2F6297			50		37							
									51		34							
121393	89х 4 НД	36	395	3310.0	20	2F6297			51		34							
									52		33							
121395	89х 4 НД	198	2168	18180.0	20	2F6300			51		34							
									52		33							
10087	108х 4 НД	13	142	1460.0	09Г2С	2F5172	протокол ПР 507-2007	с прок.	54	33,5	29							
								нагрева	55,5	35,5	28,5							
12047	108х 5 НД	23	250	3180.0	20	2F6295			48		40							
									49		37							
121375	108х 5 НД	96	1067	13550.0	20	2F6295			48		40							
									49		37							
121376	108х 5 НД	66	729	9270.0	20	2F6295			49		37							
									49		37							
	Итого	504	5542.000	55580.0	* - определяется расчетом		** - определяется взвешиванием											

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196661,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель

Страна:

Заказчик

СЕРТИФИКАТ

№ 4072 от 24.06.12

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № № П 5 от 01.07.11

Заказ изготовителя № 634

Накладная № 2426

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74 В,8732-78

НД на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Теоретическая масса, т
108	5	н/д	2	73	781,66	9654

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
197694	0,19	0,57	0,29	0,005	0,019	0,16	0,14	0,17	н/н	

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
665	197694	50,3	50,2	33,2	33,2	25,4	25,4	годен				

Прочие виды испытаний, применимые: рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены.

ОТК должность — подпись — расшифровка

№ П.5

24.06.12 дата

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 545971/08

4623

Выдан 14.07.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 260

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100333 /11

Отгрузка произведена 13.07.2011 **в автомашине №** О151ЕМ 18 / АВ9170 18

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текуче-сти, кгс/мм²	Относи-тельное удлине-ние%				Сплющи-вание	Раздача	Бортова-ние	Загиб
61634	108х 4 НД	35	400	4100.0	20	1F0736			50		37							
									50		37							
	Итого	35	400.000	4100.0	* - определяется расчетом				** - определяется взвешиванием									

<<Трубное производство>>

щество с ограниченной ответственностью)

СЕРТИФИКАТ

№ 5078 от 12.05.11

Лист Листов

Телефон (812) 3228333

Факс (812) 3228539

Грузополучатель

Договор № ПРО 137 от 26.05.10

Завод-изготовитель № 63

Накладная № 2608

Вагон

Грузоотправитель

Плательщик

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78

Вид поставки

Марка стали 20 НД на поставку ГОСТ 1050-88

Назначение изготовления: обычное

Маркировка

Марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия-изготовителя	
Размер	+	Номер накладной	+	Клеймо ОТК	
Количество труб	+				

Размер, мм	Партия №	Длина, м	Кол-во плавок	Кол-во труб	Метраж, м	Фактическая масса, кг
108	3	5,3	1	24	317,8	2484

Номер плавки	Химический состав (анализ), в процентах, до и включительно, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
324348	0,19	0,6	0,21	0,009	0,031	0,08	0,12	0,23	0,01	0,009

Номер образца	Номер плавки	Временное сопротивление σ в, кгс/мм2		Предел текучести σ т, кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5, %		Полуавтоматическая контрольная	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 300С
1	324348	50,1	50,9	34,1	34,1	34,9	34,0					

Партия изготовлена по требованию

Заместитель начальника производственного отдела

Испытания выполнены полностью

Мухортов С.Л.

Ф.И.О.

12.05.11

дата

М-215

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Николаев, пр. Трубников, 55
Тел./факс: +38 (0512) 2-10-70

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4656

экземпляр

Дата 27.08.2010

Контракт № У237/2010

Заводской заказ № 10'1446

Лист 1 Листов 1

Грузополучатель: № 56576689

Точность изготовления Обычной

ТЕХНОВАНИЯ ГОСТ 8731-74 гр.В. ГОСТ 8732-78

Вид труб ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ.

Способ производства горячедеформированные

№ п/п	Масса плавки	Удостоверение качества	Номера пакетов	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм) диаметр	толщина стенки	длина	Кол-во труб шт.	Кол-во труб метраж м	Масса (т) брутто	Масса (т) нетто
1	20	2144134	ПЗ-05005 Пакет 1	16236	2012	76,0	4,0	м.к. 10000	51	583,1	4150	4140
2	20	2144173	П1-25127	34816	2043	89,0	3,5	м.к. 8000	39	355,3	2840	2820
3	"	"	П1-25129	"	2037	"	"	"	42	420,1	3110	3100
4	"	"	П1-25101	16252	2041	"	"	"	46	417,4	3080	3060
5	"	"	П1-25104	"	2041	"	"	"	42	383,0	2840	2830
6	"	"	П1-25102	"	2038	"	"	"	45	417,4	3090	3080
7	"	"	П1-25113	"	2039	"	"	"	45	421,4	3120	3110
8	"	"	П1-25117	16255	2044	"	"	"	33	325,2	2410	2400
9	"	"	П1-25116	"	2044	"	"	"	41	367,2	2720	2710
10	"	"	П1-25128	34816	2037	"	"	"	42	379,4	2810	2800
11	"	"	П1-25130 Пакетов 10	"	2037	"	"	итого	46	417,4	3090	3080
									427	3805,3	28920	28820
12	20	2144189	П1-25395 Пакет 1	318585	2072	89,0	4,0	м.к. 10000	21	230,2	1640	1630
13	20	2144221	П1-25478	16393	1216	60,0	5,0	м.к. 10000	31	324,3	3370	3360
14	"	"	П1-25477	"	2126	"	"	"	34	355,1	3700	3690
15	"	"	П1-25476	"	2125	"	"	"	38	398,6	4140	4130
16	"	"	П1-25479	"	2126	"	"	"	34	356,3	3700	3690
17	"	"	П1-25479 Пакетов 5	318601	2080	"	"	итого	12	137,0	1430	1420
									150	1572,3	16340	16290
18	20	2144350	П1-24900 Пакет 1	44351	2032	108,0	4,0	м.к. 10000	26	274,9	2830	2820

ВСЕГО 669 6568,8 54130 54000
ПАКЕТОВ 18

ЗАО "ВОЛЖСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД" г. ВОЛЖСКИЙ

КОПИЯ ВЕРНА

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 900409/4а

ПЕРВОУРАЛЬСК
№ - 6 ФЕВ 2008 53
СВЕРД Ж.Д.

Выдан 04.02.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №**

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100810 /08

Отгрузка произведена **в вагоне №** 53416590

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
121671	108х 4 НД	31	235	2410.0	20	728794			50		37							
									51		34							
121727	108х 4 НД	30	287	2940.0	20	728731			51		34							
									51		34							
121764	108х 4 НД	26	261	2680.0	20	728791			51		34							
									51		34							
	Итого	87	783.000	8030.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод X 100	марганец X 100	кремний X 100	сера X 1000	фосфор X 1000	хром X 100	никель X 100	молибден X 100	ванадий X 100	титан X 100	медь X 100	мышьяк X 1000	азот X 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм	
121671	728794	18.5	46.9	34	14	15	2.7	4.9				0.7							
121727	728731	18.9	51	30	15	11	3	4.7				0.9							
121764	728791	19	42.1	31	15	13	8.8	8.8				8.8							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Инспектор УТК

Открытое акционерное общество «Первоуральский новотрубный завод» Управление технического контроля № 4-2

Контролер УТК

ОТК № 250

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

СЕРТИФИКАТ

№ 490 от 13.02.08

Лист Листов

Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228536

Договор № Письмо б/н от 12.02.08

Заказ изготовителя № 82

Накладная № 3758

Вагон

Страна:

Заказчик

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обьмн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
108	4	н/д	1	23	165,2	1900

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
972638	0,17	0,5	0,2	0,024	0,025	0,03	0,04	0,06	н/н	—

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
285	972638	49,1	49,1	32,1	32,1	26,7	26,7					

Прочие виды испытаний, примечания рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК — должность — подпись — Большакова Н.Б. — фамилия — 13.02.08 — дата

Д-68

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина 6.1

Получатель:

Страна:
Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 775 от 03.03.08

Лист Листов
Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № ПР11 от 20.11.06

Заказ изготовителя № 103
Накладная № 319
Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали +
размер +
количество штук +
НД +
номер накладной +
Товарный знак предприятия изготовителя
клеймо ОТК

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
108	4	н/д	1	62	464	5140

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
172390	0.2	0.51	0.28	0.012	0.015	0.04	0.03	0.02	отс	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
789	172390	52.8	52.6	32.8	32.8	28.6	28.9					

Прочие виды испытаний, примечания: рынок России без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК — должность
подпись
П-мо № ПР11
Большакова Н.Б. — фамилия
03.03.08 — дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

СЕРТИФИКАТ

№ 1534 от 10.05.07

Лист 1 листов

Телефон (812) 3228030

Факс (812) 3228036

Получатель:

Договор № П-но №1 от 25.10.06

Заказ-автозаявка № 16

Накладная № 1523

Вагон

Страна:

Заказчик:

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74,8732-78 Б

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычная

, обрезка

Марка стали - НД - Торговая знак предприятия-изготовителя

размер - номер накладной - завод СТК

количество штук -

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Металл	Фактическая масса, кг
108	4	N/A	2	388	09Г2С	20752

Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
172065	0.21	0.57	0.24	0.012	0.013	0.07	0.09	0.15	0.01	0.009
171532	0.18	0.54	0.18	0.016	0.022	0.07	0.09	0.04	0.01	0.008

Размер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σв кгс/мм2		Предел текучести σт кгс/мм2		Относительное удлинение δ5 %		Ударная вязкость	Технологические испытания		
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Загиб	Раздача	Сплющивание
68т	172065	50.5	51.8	32.0	33.2	27	27				
54т	171532	48.2	48.9	31.2	31.7	27	27				

Прочие виды испытаний, примечания

Испытания проведены в соответствии с требованиями ГОСТ

Начальник ОТК

Начальник ЦЛ

10.05.07

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

198651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 1941 от 07.05.08

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № ПР 66 от 06.12.07

Заказ изготовителя № 233

Накладная № 1277

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали + НД + Товарный знак предприятия изготовителя

размер + номер накладной + клейма ОТК

количество штук +

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
108	4	нд	1	41	327.7	3392

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
42133	0.2	0.45	0.25	0,008	0,011	0,04	0,06	0,06	вн	—

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
468	42133	0	0	0	0	0	0					

Прочие виды испытаний, примечания рынок России, без права перепродажи на экспорт

С поставкой согласен

Согласовано с заказчиком П-мо № ПР 66

Установленные требования выполнены,

нач. ОТК — должность — Большакова Н.Б. — фамилия — 07.05.08 — дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

г. Санкт-Петербург

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 2772 от 23.08.07

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № ПР 2 от 03.11.06

Заказ изготовителя № 442

Накладная № 2043

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
108	4	н/д	1	64	493.2	5080

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
10076	0.2	0.41	0.23	0.007	0.008	0.04	0.04	0.06	в/к	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
417	10076	52.4	52.4	34.1	34.1	25	25					

Прочие виды испытаний, примечания: рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. СТК — должность; подпись; Большакова Н.Б. — фамилия; 23.08.07 — дата

Общество с ограниченной ответственностью «Трубное производство» П-мо № ПР 2

105 м.

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина 6.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 4290 от 26.09.08

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № ПР 66 от 06.12.07

Заказ изготовителя № 560

Накладная № 2053

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн

Маркировка

марка стали	-	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр мм	Толщина мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
108	4	нд	3	184	1477,6	15142

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
14469	0,19	0,48	0,22	0,007	0,007	0,09	0,04	0,08	в/н	-----
14909	0,21	0,48	0,22	0,009	0,01	0,05	0,05	0,09	в/н	-----
93049	0,19	0,45	0,25	0,007	0,011	0,07	0,03	0,05	в/н	-----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σв кгс/мм2		Предел текучести σт кгс/мм2		Относительное удлинение δ5 %		Гидравлическое испытание	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
923	14469	56	55	36,4	36,4	27,1	27,1					
924	14909	55,8	56,8	36,4	36,4	28,7	28,7					

Прочие виды испытаний, применений: выпуск России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК (должность) П-мо № ПР 66 (подпись) Балышкова Н.В. (фамилия) 26.09.08 (дата)

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651, г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина 2.1

Получатель:

Страна:
Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 74 от 16.01.07

Лист Листов
Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228336

Договор № П-ки № ПР 2 от 03.11.06

Заказ изготовителя № 784
Накладная № 4303
Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные
ГОСТ 8731-74,8732-78 Б

НД на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку: ГОСТ 1050 88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	-	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	-	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
108	5	н/д	2	44	371.3	4720

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
6/240	0.22	0.47	0.17	0.009	0.014	0.12	0.3	0.2	н/д	---

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
240	1863248	52.5	52.5	34.8	34.8	24.5	24.5					

Прочие виды испытаний, применяемые

Установленные требования выполнены

Данные Росстандарта, без права тиражирования на сертификат

нач. ОТК
должность

подпись

Васильева Н.Б.
фамилия

16.01.07
дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 822 от 05.03.08

Лист

Телефон (812) 3226235

Факс (812) 3226536

Договор № П-мо № ПР 66 от 06.12.07

Заказ изготовителя № 38

Накладная № 3778

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
108	5	н/д	1	50	395,8	5190

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
972850	0,2	0,52	0,22	0,018	0,022	0,03	0,02	0,02	вн	—

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
285	972850	50,8	50,8	31	31	27,2	27,2					

Прочие виды испытаний, примечания рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК (должность) (подпись) Большакова Н.Б. (фамилия) 05.03.08 (дата)

П-мо № ПР 66

Общество с ограниченной ответственностью Трубное производство

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 1667 от 21.04.08

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-ко № ПР 66 от 06.12.07

Заказ изготовителя № 233

Накладная № 936

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 **НД на марку** ГОСТ 1050-88

Точность изготовления обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
108	5	нд	2	95	777.0	9680

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
180615	0.18	0.45	0.2	0.02	0.02	0.02	0.05	0.05	в/н	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
256	180615	49.6	49.6	31.7	31.7	26.5	26.5					

Прочие виды испытаний, примечания рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК (должность) (подпись) Большакова Н.Б. (фамилия)

П-ко № ПР 66

21.04.08 (дата)

ФК 2.38-0

Открытое акционерное общество

"Челябинский трубопрокатный завод"

Код ОКПО 01868654

Сертификат

качества

№ 1805/2

53553798

Дата отгрузки: 20.07.2008

Грузополучатель:

Вагон № 53553798 **Станция назначения:** С-ПЕТЕРБУРГ-ФИНЛЯНДСКИЙ

НТД: ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8731-74 группа В код НТД 22 Наряд-заказ № 1 103334

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные общего назначения

Код по ОКП: 131800

№ п/п	№ пакета	№ заказа	Плавка	Марка стали	Размеры, мм			Количество		Масса, т		Примечание
					Диаметр	Стенка	Длина	штук	метров	фактическая	теоретическая	
1	1946	13574	181717	20	108	5	НД	32	314.16		3.960	
2	1946	13575	181714	20	108	5	НД	32	310.22		3.940	
3	1946	13576	181714	20	108	5	НД	33	311.8		3.960	
4	2015	13855	981964	20	114	5	НД	37	364.57		4.900	
5	1769	12341	981717	20	159	5	НД	24	250.14	4.750		
Всего по сертификату:								158	1550.89	общая масса 21.540		

Химический состав

Марка стали	Массовая доля элементов, в %, по ГОСТ 1050-88, 19281-89								
	Углерод	Кремний	Марганец	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Медь	Мышьяк
				не более					
20	0.17-0.24	0.17-0.37	0.35-0.65	0.040	0.035	0.25	0.30	0.30	0.08
10	0.07-0.14	0.17-0.37	0.35-0.65	0.040	0.035	0.15	0.30	0.30	0.08
09Г2С	не более 0,12	0.5-0.8	1.3-1.7	0.040	0.035	0.30	0.30	0.30	0.08

Результаты испытаний

№ п/п	Номер партии	Временное сопротивление разрыву $\sigma_в$, кгс/мм2	Относ. удлинение δ_5, %	Предел текучести $\sigma_т$, кгс/мм2
1	1769	52.5; 53	29; 28.5	38; 38.5
2	1946	53; 53	28.5; 28.5	38.5; 38.5
3	2015	51.5; 51.5	29.5; 29.5	36.5; 36.5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. МАРКИРОВКА: На наружной поверхности трубы, на которую навешивается бирка, краской нанесен контрольный номер пакета.
2. Трубы изготовлены из трубной заготовки по ОСТ 1421-77.
3. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в зависимости поставки заводом гарантируется.
4. Химический состав труб соответствует ГОСТ 1050-88, ГОСТ 19281
5. Поставка труб осуществляется по теоретической, фактической массе.

Указанные в сертификате продукция изготовлена и соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям.

При получении по вопросам качества обращаться по номеру сертификата, тел.(351) 255-71-34, факс 254-68-10

Управление технического контроля:

Дата выдачи сертификата: 20.07.2008

ЗАО НЗСТ "ЮТиСТ"
пр.Трубников, 56
Никополь, Украина
тел/факс: (05662) 2-50-62
2-21-47;687-000

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1915-А от 12.08.2007

Заказ № 7495 Грузополучатель
Договор №
Контракт № 241 от 04.12.2006
ГОСТ, ТУ 8732-78,8731-74В Наименование продукции Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, общего назначения
Вагон № 68455054
Автомобиль

Марка стали	Номера партий	Номера плавок	Размеры труб, мм: диаметр	толщина стенки	длина	Количество: шт	м	брутто, т	нетто, т	Номер образца	Механические свойства: Времен. сопротивл. разрыву $\sigma_в$, Н/мм²	Предел текуч. $\sigma_т$, Н/мм²	Относит. удлинение δ_5, %	Относит. сужение ψ, %	Ударная вязкость Ак, дж/см2	Технологические испытания по требованию: Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	100% проверены приборами неразрушающего контроля УЗК	Твердость НВ
20	685	38190	89	6	ндл	25	194	2,380	2,370		519	304	29								
											539	314	28								
20	685	38190	89	6	ндл	30	232	2,870	2,860		519	304	29								
											539	314	28								
					итого:	55	426	5,250	5,230		пакетов:	2									
20	709	38227	102	5	ндг	52	389	4,650	4,640		500	294	30								
											500	294	30								
					итого:	52	389	4,650	4,640		пакетов:	1									
20	712	48527	102	10	ндг	19	139	3,160	3,150		560	325	27								
											540	315	28								
					итого:	19	139	3,160	3,150		пакетов:	1									
20	722	38227	108	5	ндг	42	308	3,910	3,900		480	285	31								
											480	285	31								
20	723	38227	108	5	ндг	11	103	1,310	1,300		480	285	31								
											510	300	29								
					итого:	53	411	5,220	5,200		пакетов:	2									
20	728	48527	108	6	ндг	20	161	2,430	2,420		485	284	30								
											485	284	30								
20	728	48527	108	6	ндг	21	171	2,580	2,570		485	284	30								
											485	284	30								
					итого:	41	332	5,010	4,990		пакетов:	2									
20	729	48527	108	8	ндг	5	35	0,700	0,690		485	290	31								
	729	48527	108	8	нд	16	126	2,490	2,480		485	290	31								
											485	290	31								
					итого:	21	161	3,190	3,170		пакетов:	2									

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1915-А от 12.08.2007

Марка стали	Номера партий	Номера плавок	Размеры труб, мм: диаметр	толщина стенки	длина	Количество: шт	м	брутто, т	нетто, т	Номер образца	Механические свойства: Времен. сопротивл разрыву $\sigma_в$, Н/мм²	Предел текуч. $\sigma_т$, Н/мм²	Относит. удлинение δ_5, %	Относит. сужение ψ, %	Ударная вязкость Ак, дж/см2	Технологические испытания по требованию: Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	100% проверены приборами неразрушающего контроля УЗК	Твердость НВ
20	645	48325	159	8	ндл	1	8	0,050	0,250		630	395	25								
											630	395	25								
20	645	48325	159	8	ндл	17	159	4,740	4,730		630	395	25								
											630	395	25								
					итого:	18	167	4,390	4,980		пакетов:	2									
20	621	27831	168	6	ндл	17	137	3,290	3,280		550	360	27								
											550	360	27								
20	622	27831	168	6	ндл	10	83	1,990	1,980		550	360	27								
											550	360	27								
20	622	27831	168	6	ндл	17	138	3,3	3,29		550	360	27								
											550	360	27								
					итого:	44	358	8,580	8,550		пакетов:	3									
					Всего:	303	2383	40,050	39,910		пакетов:	15									

Номера плавок	Химический состав %: C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	/	Mo	Cu	
381[illegible]3	0,19	0,26	0,45	0,008	0,009	0,06	0,05			0,10	
382[illegible]7	0,20	0,23	0,49	0,014	0,011	0,07	0,06			0,11	
485[illegible]7	0,19	0,24	0,41	0,007	0,009	0,02	0,04			0,05	
278[illegible]1	0,19	0,23	0,43	0,011	0,011	0,09	0,07			0,09	
483[illegible]5	0,20	0,26	0,47	0,010	0,010	0,05	0,06			0,09	

Примечания:

Трубы обычной точности изготовления.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Сварщик _____ Старший контрольный мастер отдела технического контроля _____

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

СЕРТИФИКАТ

№ 3442 от 15.10.07

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Получатель:

Договор № П-мо № ПР 2 от 03.11.06

Заказ изготовителя № 600

Страна:

Накладная № 3053

Заказчик:

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
108	5	н/д	1	48	398	5256

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
210927	0.19	0.44	0.23	0.006	0.018	0.17	0.24	0.2	в/н	-----
210924	0.23	0.45	0.28	0.006	0.008	0.13	0.33	0.23	в/н	-----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
893	210924	54.2	54.2	36.1	36.1	24.2	24.2					

Прочие виды испытаний, примечания рынок России, без права перепродажи на экспорт

Cr, Ni до 0.40%

Соответствует требованиям заказа-наряда: П-мо № ПР 2

Установленные требования выполнены

ОТК — должность; подпись; Большакова Н.Б. — фамилия; 15.10.07 — дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

СЕРТИФИКАТ

№ 3442 от 15.10.07

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Получатель:

Договор № П-мо № ПР 2 от 03.11.07

Заказ изготовителя № 600

Страна:

Накладная № 3053

Заказчик:

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
108	5	н/д	1	48	398	5256

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
210927	0.19	0.44	0.23	0.006	0.018	0.17	0.24	0.2	в/н	-----
210924	0.23	0.45	0.28	0.006	0.008	0.13	0.33	0.23	в/н	-----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
893	210924	54.2	54.2	36.1	36.1	24.2	24.2					

Прочие виды испытаний, примечания: рынок России, без права перепродажи на экспорт

Cr, Ni до 0.40%

Согласовано с заказчиком: П-мо № ПР 2

Установленные требования выполнены

ОТК — должность; подпись; Большакова Н.Б. — фамилия; 15.10.07 — дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651, г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д. 1

Получатель:

Страна:
Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 3825 от 30.09.11

Лист Листов
Телефон (812) 3228535
Факс (812) 3228535

Договор № П-мо б/н от 01.02.11

Заказ изготовителя № 46
Накладная № 3321
Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74/8.8732-78

НД на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали +
размер +
количество штук +

НД –
номер накладной –

Товарный знак предприятия изготовителя, клеймо ОТК

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
89	5	4,0	4	144	1568	19362

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
326771	0,22	0,50	0,25	0,014	0,031	0,07	0,09	0,2	0,1	---

Номер пластин	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мк2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
49/	326771	52,8	52,8	34,6	34,6	25	25					

После окончания приемки

Настоящим подтверждаем, что трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями вышеуказанного заказа

нач. ОТК (должность) (подпись) Пчелкин

Ученкин С.Г. (фамилия) 30.09.11 (дата)

"Ижорская Трубная Компания"

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

СЕРТИФИКАТ

№ 1680 от 03.04.13

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Получатель:

Договор П 131 от 12.12.12

Заказ изготовителя № 8

Страна:

Накладная № 473

Заказчик:

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74 В,8732-78

НД на поставку

Марка стали: ст 20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали + НД + Товарный знак предприятия изготовителя

размер + номер накладной + клеймо ОТК

количество штук +

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
108	6	нд	1	3	32,69	464

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
187997	0,19	0,42	0,25	0,008	0,008	0,03	0,2	0,17	с/и	—
187997	0,19	0,42	0,25	0,008	0,008	0,03	0,2	0,17	с/и	—

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С	УЗК
287	187997	50,6	50,8	33,4	33,4	25,5	25,5	гарант.					
288	187997	50,6	50,8	33,4	33,4	25,5	25,5	гарант.					

Прочие виды испытаний, примечания: Климат: Россия, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

ОТК 05.04.13

ЗАО НЗСТ "ЮТиСТ"
пр.Трубников, 56
Никополь, Украина
тел/факс: (05662) 2-50-62
2-21-47;687-000

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1915-А от 12.08.2007

Заказ № 7495 Грузополучатель
Договор №
Контракт № 241 от 04.12.2006
ГОСТ, ТУ 8732-78,8731-74В Наименование продукции Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, общего назначения
Вагон № 68455054
Автомобиль

Марка стали	Номера партий	Номера плавок	Размеры труб, мм: диаметр	толщина стенки	длина	Количество: шт	м	брутто, т	нетто, т	Номер образца	Механические свойства: Времен. сопротивл. разрыву $\sigma_в$, Н/мм²	Предел текуч. $\sigma_т$, Н/мм²	Относит. удлинение δ_5, %	Относит. сужение ψ, %	Ударная вязкость Ак, дж/см2	Технологические испытания по требованию: Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	100% проверены приборами неразрушающего контроля УЗК	Твердость НВ
20	685	38190	89	6	ндл	25	194	2,380	2,370		519	304	29								
											539	314	28								
20	685	38190	89	6	ндл	30	232	2,870	2,860		519	304	29								
											539	314	28								
					итого:	55	426	5,250	5,230		пакетов:	2									
20	709	38227	102	5	ндг	52	389	4,650	4,640		500	294	30								
											500	294	30								
					итого:	52	389	4,650	4,640		пакетов:	1									
20	712	48527	102	10	ндг	19	139	3,160	3,150		560	325	27								
											540	315	28								
					итого:	19	139	3,160	3,150		пакетов:	1									
20	722	38227	108	5	ндг	42	308	3,910	3,900		480	285	31								
											480	285	31								
20	723	38227	108	5	ндг	11	103	1,310	1,300		480	285	31								
											510	300	29								
					итого:	53	411	5,220	5,200		пакетов:	2									
20	728	48527	108	6	ндг	20	161	2,430	2,420		485	284	30								
											485	284	30								
20	728	48527	108	6	ндг	21	171	2,580	2,570		485	284	30								
											485	284	30								
					итого:	41	332	5,010	4,990		пакетов:	2									
20	729	48527	108	8	ндг	5	35	0,700	0,690		485	290	31								
	729	48527	108	8	нд	16	126	2,490	2,480		485	290	31								
											485	290	31								
					итого:	21	161	3,190	3,170		пакетов:	2									

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1915-А от 12.08.2007

Марка стали	Номера партий	Номера плавок	Размеры труб, мм: диаметр	толщина стенки	длина	Количество: шт	м	брутто, т	нетто, т	Номер образца	Механические свойства: Времен. сопротивл разрыву $\sigma_в$, Н/мм²	Предел текуч. $\sigma_т$, Н/мм²	Относит. удлинение δ_5, %	Относит. сужение ψ, %	Ударная вязкость Ак, дж/см2	Технологические испытания по требованию: Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	100% проверены приборами неразрушающего контроля УЗК	Твердость НВ
20	645	48325	159	8	ндл	1	8	0,050	0,250		630	395	25								
											630	395	25								
20	645	48325	159	8	ндл	17	159	4,740	4,730		630	395	25								
											630	395	25								
					итого:	18	167	4,390	4,980		пакетов:	2									
20	621	27831	168	6	ндл	17	137	3,290	3,280		550	360	27								
											550	360	27								
20	622	27831	168	6	ндл	10	83	1,990	1,980		550	360	27								
											550	360	27								
20	622	27831	168	6	ндл	17	138	3,3	3,29		550	360	27								
											550	360	27								
					итого:	44	358	8,580	8,550		пакетов:	3									
					Всего:	303	2383	40,050	39,910		пакетов:	15									

Номера плавок	Химический состав %: C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	/	Mo	Cu	
381[illegible]3	0,19	0,26	0,45	0,008	0,009	0,06	0,05			0,10	
382[illegible]7	0,20	0,23	0,49	0,014	0,011	0,07	0,06			0,11	
485[illegible]7	0,19	0,24	0,41	0,007	0,009	0,02	0,04			0,05	
278[illegible]1	0,19	0,23	0,43	0,011	0,011	0,09	0,07			0,09	
483[illegible]5	0,20	0,26	0,47	0,010	0,010	0,05	0,06			0,09	

Примечания:

Трубы обычной точности изготовления.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Сварщик _____ Старший контрольный мастер отдела технического контроля _____

Д-164

"Ижорская Трубная Компания"
общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина 6.1

Получатель:

Страна:
Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 3538 от 19.06.13

Лист Листов
Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228536

Договор № № ПИ 01 13.07.11
Заказ изготовителя № 444
Накладная № 2278
Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74*,8732-78

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж м	Фактическая масса, кг
108	6	нд	-	31	334.5	6756

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
186080	0.19	0.4	0.23	0.007	0.009	0.17	0.23	0.21	0.01	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Газовая сталь испытания	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел прочности при 950С	Удар
402	186080	50.7	50.7	38.5	38.5	29.3	29.3						

Прочие виды испытаний, примечания: Рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК (должность) — подпись — Ключарев В.В (фамилия) — 19.06.13 (дата)

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель

Отсана:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 2233 от 20.06.11

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228336

Договор № ПРО 137 от 25.06.10

Заказ изготовителя № 143

Накладная № 1957

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74В,8732-78

НД на поставку

Марка стали: ст22 НД на марку: ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

Марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
сезкор	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
108	6	6м	1	17	177.7	2815

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	$Ni_э$	Cu	As	N2
80693	0.2	0.38	0.22	0.008	0.017	0.13	0.4	0.22	<0	---

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлическое испытание	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
749	80693	52.1	52.1	34.8	34.8	24.7	24.7	пров.г				

Требования дополнительной приемки: сырье Россия без ниже перечисленных по экспорт

Ni до 0.40 %

Согласовано с заказчиком

Установленные требования выполнены

нач. ОТК / должность — Мухортов С.Н. / фамилия — 20.06.11 / дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д 1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 1088 от 19.03.08

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № ПР 66 от 06.12.07

Заказ изготовителя № 85

Накладная № 348

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
108	8	н/д	1	23	154.6	3024

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
980263	0.19	0.5	0.2	0.026	0.015	0.02	0.03	0.04	в/н	

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлическая испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
708	980263	48.5	50	27	28	24.5	23					

Прочие виды испытаний, примечания: рынок России без права перепродажи на экспорт

Согласованные требования выполнены.

нач. ОТК — должность | подпись | Большакова Н.Б. — фамилия | 19.03.08 — дата

ПЗ № ПР 66

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196657,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

СЕРТИФИКАТ

№ 3116 от 16.07.08

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-но исх.№б/н от 16.07.08

Заказ изготовителя № 423

Накладная № 2069

Вагон

Страна:

Заказчик:

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
108	8	н/д	2	48	305.6	7513

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
14627	0.19	0.47	0.25	0.01	0.008	0.05	0.04	0.07	а/н	---

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
833	14627	49.5	51	28	30	31	30					

Прочие виды испытаний, применения рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК / должность — подпись — Бельмасова Н.Б. / фамилия — 16.07.08 / дата

ЗАО НЗСТ "ЮТиСТ"
пр.Трубников, 56
Никополь, Украина
тел/факс: (05662) 2-50-62
2-21-47;687-000

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1915-А от 12.08.2007

Заказ № 7495 Грузополучатель
Договор №
Контракт № 241 от 04.12.2006
ГОСТ, ТУ 8732-78,8731-74В Наименование продукции Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, общего назначения
Вагон № 68455054
Автомобиль

Марка стали	Номера партий	Номера плавок	Размеры труб, мм: диаметр	толщина стенки	длина	Количество: шт	м	брутто, т	нетто, т	Номер образца	Механические свойства: Времен. сопротивл. разрыву $\sigma_в$, Н/мм²	Предел текуч. $\sigma_т$, Н/мм²	Относит. удлинение δ_5, %	Относит. сужение ψ, %	Ударная вязкость Ак, дж/см2	Технологические испытания по требованию: Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	100% проверены приборами неразрушающего контроля УЗК	Твердость НВ
20	685	38190	89	6	ндл	25	194	2,380	2,370		519	304	29								
											539	314	28								
20	685	38190	89	6	ндл	30	232	2,870	2,860		519	304	29								
											539	314	28								
					итого:	55	426	5,250	5,230		пакетов:	2									
20	709	38227	102	5	ндг	52	389	4,650	4,640		500	294	30								
											500	294	30								
					итого:	52	389	4,650	4,640		пакетов:	1									
20	712	48527	102	10	ндг	19	139	3,160	3,150		560	325	27								
											540	315	28								
					итого:	19	139	3,160	3,150		пакетов:	1									
20	722	38227	108	5	ндг	42	308	3,910	3,900		480	285	31								
											480	285	31								
20	723	38227	108	5	ндг	11	103	1,310	1,300		480	285	31								
											510	300	29								
					итого:	53	411	5,220	5,200		пакетов:	2									
20	728	48527	108	6	ндг	20	161	2,430	2,420		485	284	30								
											485	284	30								
20	728	48527	108	6	ндг	21	171	2,580	2,570		485	284	30								
											485	284	30								
					итого:	41	332	5,010	4,990		пакетов:	2									
20	729	48527	108	8	ндг	5	35	0,700	0,690		485	290	31								
	729	48527	108	8	нд	16	126	2,490	2,480		485	290	31								
											485	290	31								
					итого:	21	161	3,190	3,170		пакетов:	2									

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1915-А от 12.08.2007

Марка стали	Номера партий	Номера плавок	Размеры труб, мм: диаметр	толщина стенки	длина	Количество: шт	м	брутто, т	нетто, т	Номер образца	Механические свойства: Времен. сопротивл разрыву $\sigma_в$, Н/мм²	Предел текуч. $\sigma_т$, Н/мм²	Относит. удлинение δ_5, %	Относит. сужение ψ, %	Ударная вязкость Ак, дж/см2	Технологические испытания по требованию: Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	100% проверены приборами неразрушающего контроля УЗК	Твердость НВ
20	645	48325	159	8	ндл	1	8	0,050	0,250		630	395	25								
											630	395	25								
20	645	48325	159	8	ндл	17	159	4,740	4,730		630	395	25								
											630	395	25								
					итого:	18	167	4,390	4,980		пакетов:	2									
20	621	27831	168	6	ндл	17	137	3,290	3,280		550	360	27								
											550	360	27								
20	622	27831	168	6	ндл	10	83	1,990	1,980		550	360	27								
											550	360	27								
20	622	27831	168	6	ндл	17	138	3,3	3,29		550	360	27								
											550	360	27								
					итого:	44	358	8,580	8,550		пакетов:	3									
					Всего:	303	2383	40,050	39,910		пакетов:	15									

Номера плавок	Химический состав %: C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	/	Mo	Cu	
381[illegible]3	0,19	0,26	0,45	0,008	0,009	0,06	0,05			0,10	
382[illegible]7	0,20	0,23	0,49	0,014	0,011	0,07	0,06			0,11	
485[illegible]7	0,19	0,24	0,41	0,007	0,009	0,02	0,04			0,05	
278[illegible]1	0,19	0,23	0,43	0,011	0,011	0,09	0,07			0,09	
483[illegible]5	0,20	0,26	0,47	0,010	0,010	0,05	0,06			0,09	

Примечания:

Трубы обычной точности изготовления.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Сварщик _____ Старший контрольный мастер отдела технического контроля _____

<<Трубное производство>>
общество с ограниченной ответственностью
196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

СЕРТИФИКАТ

№ 3397 от 11.10.07
Лист Листов
Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № б/н от 01.10.07
Заказ изготовителя № 700
Накладная № 3208
Вагон

Страна:
Заказчик:

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
108	8	нд	1	18	108.2	2134

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
193870	0.19	0.48	0.3	0.007	0.009	0.14	0.14	0.19	а/н	-----
218931	0.24	0.43	0.2	0.005	0.015	0.19	0.23	0.19	а/н	-----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
917	193870	51.5	51.5	33.1	33.1	26.2	26.2					

Прочие виды испытаний, примечания рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены.

нач. ОТК — должность
подпись
Большакова Н.Б. — фамилия
11.10.07 — дата

Общество с ограниченной ответственностью Трубное производство

"Ижорская Трубная Компания"

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина 6.1

Получатель

Отрасль

Заказчик

СЕРТИФИКАТ

№ 4696 от 13.08.13

Лист Листов

Телефон (812) 3228535

Факс (812) 3228536

Договор № П 131 от 27.12.12

Заказ изготовителя № 580

Накладная № 2877

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74/8732-78

НД на поставку НД на марку ГОСТ 1050-88

Марка стали: ст20

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарным знак предприятия изготовителя клеймо ОТК
размер	+	номер накладной	+	
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
108	8	н/д	1	28	854.9	4965

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
28577	0.21	0.46	0.23	0.007	0.015	0.04	0.04	0.05	мн	---

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Ударная вязкость KCU кгс/см2	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С	УЗК
702	28577	49.6	49.6	29.1	29.1	24.4	24.4	19.0/17					

Грузополучатель испытания, приложения: Рынок России, без права перепродажи на экспорт

Технологические требования выполнены

мех. ОТК (должность) (подпись) Юрикова О.В. (фамилия) 13.08.13 (дата)

"Ижорская Трубная Компания"
общество с ограниченной ответственностью

198517 г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Станция:
Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 3558 от 23.06.13
Лист Листов
Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228536

Договор № Г 131 от 27.12.12
Заказ изготовителя № 144, 280
Накладная № 2220
вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные
ГОСТ 8731-74Б,8732-78

Т.Д. на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество в тук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
426	8	11,8	2	54	640,4	9570

Номер партии	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
180378	0,19	0,42	0,24	0,012	0,01	0,1	0,22	0,22	0,1	
10200	0,2	0,45	0,28	0,005	0,007	0,05	0,03	0,05	0,1	----
180374	0,18	0,42	0,27	0,010	0,014	0,11	0,2	0,23	0,1	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Группа качества поставки	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести σ т кгс/мм2	УЗК
410	180378	61	61	33	33	25,0	25,0	госат					

Технические требования, дополнительные сведения

Химический состав, механические свойства соответствуют требованиям заказа

Уполномоченный представитель

нач. ОТК
должность

Г 131

Клочкова В.В.
фамилия

20.06.13
дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196653, г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель

Отрасль

Заказчик

СЕРТИФИКАТ

№ 4945 от 15.12.11

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № № П5 от 05.05.11

Заказ изготовителя № 1257

Накладная № 3898

Заго:

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные
ГОСТ 8731-74/0,8752-79

ТУ на поставку

Марка стали: ст20 ГОСТ 1050-88

Тип, вид, категория: сталь

Назначение

Марка стали: +, Ф, +, Товарный знак предприятия изготовителя
Размер: +, номер накладной: +, клеймо ОТК
Количество штук: +

Диаметр мм	Толщина мм	Длина мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
102	3	6м	1	19	133.0	2977

Номер партии	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
32071	0.22	0.46	0.22	0.015	0.011	0.06	0.15	0.13	≤	---

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σв, Н/мм2		Предел текучести σт, Н/мм2		Относительное удлинение δ, %		Гидравлическое испытание	Технологические испытания			
		Ц.обр	Т.обр	Ц.обр	Т.обр	Ц.обр	Т.обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Твердость текучести при 350С
32071	12141	47	50	28	27.5	27	22.5	годен				

Руководитель (уполномоченное лицо) изготовителя / Ф.И.О. / (подпись)

Начальник ОТК / Ф.И.О. / (подпись)

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1, Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 636606/05

Выдан 20.10.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 208

Получатель _

Трубы изготовлены по заказу № 1107598 /11

Отгрузка произведена 20.10.2011 **в вагоне №** 59958558

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение,%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
9105	108х16 НД	46	284	10270.0	20	К131142			50		30							
									52		26							
9106	108х16 НД	23	180	6540.0	20	К304217			46		33							
									50		30							
9107	108х16 НД	9	65	2380.0	20	762Х			46		33							
									50		30							
9108	108х18 НД	34	246	9020.0	20	К304217			50		30							
									52		26							
9109	108х18 НД	12	73	2900.0	20	762Х			46		33							
									50		30							
9110	108х18 НД	22	157	6280.0	20	К304291			46		33							
									50		30							
9080	121х16 НД	59	498	20620.0	20	1Г1508			46		33							
									50		30							
	Итого	205	1497.000	58580.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - нормализация; МР - мерная длина; ДО - немерная; ТО - термообработка

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1, Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 636606/05

Выдан 20.10.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 208

Получатель _

Трубы изготовлены по заказу № 1107598 /11

Отгрузка произведена 20.10.2011 **в вагоне №** 59958558

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение,%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
9105	108х16 НД	46	284	10270.0	20	К131142			50		30							
									52		26							
9106	108х16 НД	23	180	6540.0	20	К304217			46		33							
									50		30							
9107	108х16 НД	9	65	2380.0	20	762Х			46		33							
									50		30							
9108	108х18 НД	34	246	9020.0	20	К304217			50		30							
									52		26							
9109	108х18 НД	12	73	2900.0	20	762Х			46		33							
									50		30							
9110	108х18 НД	22	157	6280.0	20	К304291			46		33							
									50		30							
9080	121х16 НД	59	498	20620.0	20	1Г1508			46		33							
									50		30							
	Итого	205	1497.000	58580.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - нормализация; МР - мерная длина; ДО - немерная; ТО - термообработка

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,в. Санкт-Петербурга, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 1749 от 24.04.08

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № ПР 66 от 06.12.07

Заказ изготовителя № 233

Накладная № 1157

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обыкн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
114	5	н/д	1	48	371.1	4534

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
180141	0.2	0.48	0.23	0.018	0.015	0.03	0.03	0.04	в/н	----
180515	0.18	0.45	0.2	0.02	0.02	0.02	0.05	0.05	в/н	----
681461	0.23	0.49	0.24	0.01	0.023	0.09	0.05	0.07	в/н	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
346	180141	50.2	50.2	31.3	31.3	27	27					

Прочие виды испытаний, примечания: выпуск. Россия, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

П-мо № ПР 66

нач. ОТК — должность — подпись — Большакова Н.Б. — фамилия — 24.04.08 — дата

Открытое акционерное общество

"Челябинский трубопрокатный завод"

Код ОКПО 00186654

Сертификат

качества

№ 522/2

ФК 2.38.0

52949351

Дата отгрузки: 18.03.2011

Грузополучатель:

Вагон № 52949351 **Станция назначения:** НОВЫЙ ПОРТ

НТД: ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8731-74 группа В код НТД 22 **Наряд-заказ № 1 101011**

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные общего назначения

Код по ОКП: 131900

№ п/п	№ партии	№ связки	Плавка	Марка стали	Размеры, мм			Количество		Масса, т		Примечание
					Диаметр	Стенка	Длина	штук	метров	фактическая	теоретическая	
1	528	3716	180344	20	108	5	НД	34	344.66		4.380	
2	528	3717	180344	20	139	5	НД	36	362.97		4.810	
3	540	3829	980441	20	114	5	НД	30	278.26		3.740	
4	137	834	3190865	20	127	5	НД	9	77.77		1.170	
5	545	3790	180345	20	127	5	НД	19	167.46		2.820	
6	548	3810	180345	20	133	5	НД	27	247.73		3.910	
7	549	3811	180345	20	133	5	НД	34	312.35		4.930	
8	549	3812	180345	20	133	5	НД	33	307.92		4.950	
9	549	3813	180345	20	133	5	НД	34	312.99		4.940	
10	495	3514	180352	20	159	5	НД	25	262.77	4.990		
11	627	4403	180566	20	159	5	НД	20	182.21	3.460		
					Всего по сертификату:			300	2957.25	общая масса 43.620		

Марка стали	Химический состав Массовая доля элемента в % по ГОСТ 1050-88, 19281-89								
	Углерод	Кремний	Марганец	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Медь	Мышьяк
				не более					
20	0.07-0.14	0.17-0.37	0.35-0.65	0.040	0.035	0.15	0.30	0.30	0.08
20	0.17-0.24	0.17-0.37	0.35-0.65	0.040	0.035	0.25	0.30	0.30	0.08
09Г2С	не более 0.12	0.5-0.8	1.3-1.7	0.030	0.035	0.30	0.30	0.30	0.08

№ п/п	Номер партии	Результаты испытаний		
		Времен. сопротивление разрыву бн, кгс/мм2	Относ. удлинение б5, %	Предел текучести б0.2, кгс/мм2
1	137	52; 51.5	29; 29.5	37; 36.5
2	495	52; 52.5	29; 29	37; 38
3	528	51.5; 53	28; 28.5	40; 39
4	540	52; 51	32; 27	40.5; 38
5	545	53; 53	28.5; 28.5	38.5; 38.5
6	548	52; 52.5	29; 29	37; 38
7	549	52; 52.5	29; 29	37; 38
8	627	51.5; 52	29.5; 29	36.5; 37

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИРОВКА. На наружной поверхности трубы, на которую наматывается бирка, краской наносится контрольный номер пакета.

3. Трубы поставлены из трубной заготовки по ОСТ 1421-77.
3. Испытательное гидравлическое давление труб по ГОСТ 3845-75 в соответствии с заводом-изготовителем.
4. Химический состав труб соответствует ГОСТ 1050-88, ГОСТ 19281
5. Поставка труб производится по теоретической, фактической массе.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата, тел (351) 255-71-34, факс 254-68-10.

Управление технического контроля
Дата выдачи сертификата: 18.03.2011
Место печати

Челябинский трубопрокатный завод УТК

Новосельцева

Стр. 2 из 2

«Трубное производство»
общество с ограниченной ответственностью
196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1
Телефон
Факс

СЕРТИФИКАТ

№ 4026 от 02.10.11
Лист Листов
(812) 3225255
(812) 3229026

Получатель:

Договор № П-ко б/н от 01.02.11
Заказ изготовителя № 46
Накладная № 3531
Вагон

Страна:
Заказчик:

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74*,8732-78

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+
размер	+	номер накладной	+
количество штук	+		

Товарный знак предприятия изготовителя
клеймо ОТК

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
114	5	НД	4	148	1496.8	16452

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
12272	0.19	0.5	0.24	0.009	0.019	0.04	0.1	0.22	н/к	
12822	0.19	0.65	0.22	0.014	0.02	0.05	0.09	0.23	н/к	

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σв, кгс/мм2		Предел текучести σт, кгс/мм2		Относительное удлинение δ5, %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Отбортовка	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
836	53527/8	41	42	28.0	28.8	29.2	28.2					

Годность к дальнейшей переработке

Вид климатического исполнения выполнен

разрешается отпуск, транспортировка на экспорт

нач. ОТК
подпись

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

(96851,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина 0.1

Получатель:

Страна:
Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 2221 от 17.06.11
Лист Листов
Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228536

Договор № ПРО 137 от 25.05.10
Заказ изготовителя № 307
Накладная № 1654
Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74*,8732-78

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
114	5	мд	2	13	126.9	2085

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
322984	0.18	0.58	0.21	0.012	0.030	0.05	0.13	0.25	сл.	

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлическое испытание	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
59	322984	62	62	36.5	36.5	30	28.5	хорош.				

По каналу испытаний промзона рынок России, экспорта перекрашивания нет

Установленные требования выполнены

нач. ОТ (должность) (подпись) Мухортов С.П. (фамилия) 17.06.11 (дата)

3-280

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196655,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель

Отгрузка

Заказчик

СЕРТИФИКАТ

№ 2780 от 23.08.07

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228035

Договор № Тмо № ГР11 от 20.11.06

Заказ изготовителя № 563

Накладная № 1361

Вагон

Наименование продукции Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74 8732-78 В

НД на поставку

Марка стали 20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Технология изготовления

Маршрут

Марка стали – НД – Сварной трубы подвергнутой контролю

сварки – Плавка-заказчик – ОТК

количество труб

Диаметр мм	Толщина мм	Длина мм	Кол-во мест	Кол-во труб	Метраж м	Фактическая масса кг
133	8	11,5		10	115	2185

Номер плавки	Химический состав (массовая доля элементов) %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
11614	0,19	0,42	0,26	0,01	0,02	0,03	0,05	0,19	0,01	0,0060
31039	0,19	0,47	0,23	0,007	0,007	0,04	0,04	0,19	0,01	0,0060

Номер партии	Номер плавки	Величина ударной вязкости KCV, кгс/см2		Предел текучести σт, кгс/мм2		Относительное удлинение δ5, %		Твердость по Бринеллю НВ	Технологические испытания			
		образец	в норме	кгс/мм2	в норме	кгс/мм2	в норме		Сплющивание	Раздача	Загиб	Прочие
541	183826	33	24	32,1	29	37	23					

Трубы в количестве штук приняты

Начальник ОТК

Заместитель ГД по качеству

Заместитель ГД

23.08.07

"Ижорская Трубная Компания"

общество с ограниченной ответственностью

198331, г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина 0.1

СЕРТИФИКАТ

№ 4850 от 20.08.13

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П 131 от 27.12.12

Заказ изготовителя № 586

Накладная № 3008

Вагон

Страна:

Заказчик:

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74/0,8732-78

НД на поставку

Марка стали: с 20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

Марка стали – НД +

Размер – Номер накладной +

Количество штук +

Товарный знак предприятия изготовителя: клеймо О.ТК

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
14	5	н/д	1	3	27.6	4.0

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
107067	0.2	0.49	0.21	0.004	0.008	0.05	0.04	0.19	<=	<=

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в, кгс/мм2		Предел текучести σ т, кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5, %		Ударная вязкость, кгс/см2	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при сдаче	ИЗК
917	107067	51.4	51.4	32.6	32.8	25.0	25.0	19.2кгс/см2					

Полученные испытания, примечания: Пыжов России, без права применения на экспорт

Установлено в требовании заключения

нач. ОТК (должность) Кононова О.В. (фамилия) 20.08.13 (дата)

Я-233

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата,
тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23. E-mail: Olga.Cherayshova@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 086014/01

Выдан 24.07.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 736

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101834 /12

Отгрузка произведена 24.07.2012 **в автомашине №** У409СВ 47 / АР6881 47

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
6М196	121 х 5 НД	13	111	1590.0	20	223717			51		27							
									51		27							
	Итого	13	111.000	1590.0														

*-определяется расчетом **-определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

СЕРТИФИКАТ

№ 1350 от 18.04.07

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № ПР 11 от 20.11.06

Заказ изготовителя № 280

Накладная № 1131

Вагон

Страна:

Заказчик:

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 ⊞

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали + НД + Товарный знак предприятия изготовителя

размер + номер накладной + клеймо ОТК

количество штук +

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
121	8	нд	1	28	180.5	3173.37

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
26442	0.18	0.44	0.23	0.008	0.009	0.07	0.06	0.11	ан	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
848	26442	46	47.5	27.5	27.5	34	29					

Прочие виды испытаний, примечания: рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены.

П-мо № ПР 11

нач. ОТК — должность; подпись — Большакова Н.Б. — фамилия; 18.04.07 — дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

СЕРТИФИКАТ

№ 1350 от 18.04.07

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № Г-мо № ПР 11 от 20.11.06

Заказ изготовителя № 250

Накладная № 1131

Вагон

Страна

Заказчик

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74 8732-78 ⊗

НД на поставку

Марка стали: 17Г2С НД на марку: ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
121	10	нд	1	25	156.5	9000

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
28442	0.18	0.44	0.23	0.008	0.009	0.07	0.05	0.11	0.—	—

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
949	28442	46	47.5	27.5	27.5	34	29					

Полные виды испытаний применялись

Технические условия выполнены

равил. России без права перепродажи на экспорт

нач. ОТК — должность

Т-мо № ПР 11

подпись

Волощенков Н.В. — фамилия

18.04.07 — дата

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1, Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 636606/05

Выдан 20.10.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 208

Получатель _

Трубы изготовлены по заказу № 1107598 /11

Отгрузка произведена 20.10.2011 **в вагоне №** 59958558

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение,%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
9105	108х16 НД	46	284	10270.0	20	К131142			50		30							
									52		26							
9106	108х16 НД	23	180	6540.0	20	К304217			46		33							
									50		30							
9107	108х16 НД	9	65	2380.0	20	762Х			46		33							
									50		30							
9108	108х18 НД	34	246	9020.0	20	К304217			50		30							
									52		26							
9109	108х18 НД	12	73	2900.0	20	762Х			46		33							
									50		30							
9110	108х18 НД	22	157	6280.0	20	К304291			46		33							
									50		30							
9080	121х16 НД	59	498	20620.0	20	1Г1508			46		33							
									50		30							
	Итого	205	1497.000	58580.0														

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - нормализация; МР - мерная длина; ДО - немерная; ТО - термообработка

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

СЕРТИФИКАТ

Заказ
Заказ №

№ 9801 от 23.06.17

Лист Листов
Договор
Счет

Договор № Счет от 01.02.17

Заказ изготовителя № 40
Партия-ма № 2458
Заказ

Наименование продукции Трубы стальные бесшовные горячедеформированные
ГОСТ 8731-74/В,ТУ37-78

НД на поставку
Марка стали 20 НД на метод ГОСТ 1050-88

Категория прочности

Материал
марка стали + НЕ
размер + контроль пламенем
количество + 1

+ сварное соединение выполнено по ТИ 20-7076
+ 100% СТК

Диаметр мм	Толщина мм	Длина мм	Количество	Кол-во штук	Масса кг	Общая масса кг
127	5	10	3	111	300	6459

Номер плавки	Химический состав (значения, массовая доля элементов, %)									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
324452	0.19	0.53	0.25	0.019	0.004	0.08	0.12	0.21	0.01	0.009

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм²		Предел текучести σ т кгс/мм²		Относительное удлинение δ 5 %		Ударная вязкость	Твердость			Площадь поперечного сечения образца
		1 обр	2 обр	1 обр	2 обр	1 обр	2 обр		Сердцевина	Между сердцевиной и поверхностью	Поверхность	
41	324452	51.0	51.5	33.5	33.4	28.5	29.7					

Подпись лица, ответственного за приемку

Ответственный за приемку

Начальник ОТК

Начальник ЦЗЛ

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

СЕРТИФИКАТ

№ 2191 от 20.07.17

Лист 1 из 1

Получатель

Страна

Заказ №

Договор № ТРС 132 от 05.07.17

Заказчик

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74 В 3782.73

ТУ на поставку

Марка стали: 17Г2СФ ТУ на сталь: ГОСТ 19282-73

Категория

Вид термообработки: без термообработки

Испытания:

Наименование	Типоразмер	Партия, №	Количество, шт	Масса, т	Знак соответствия
1	2	3	4	5	6
		43	1	17	3,63

Номер плавки	Химический состав (содержание элементов в массовых %)									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	V
17Г2СФ	0,2	0,9	0,5	не > 0,03	0,02	0,2	0,3	0,2	0,1	

Номер позиции	Номер образца	Механические свойства: предел текучести, кгс/мм²		Предел прочности, кгс/мм²		Относительное удлинение, %		Ударная вязкость, кгс/см²	Твердость по Бринеллю, НВ			Твердость по Роквеллу, HRC
		σ0,2	σ0,5	σвр	σвр	δ4,2	δ5					
1	1	24,1	0	39,8	39,8	24,1	24,4	0				

Дата испытания: 19.07.2017 Место: Россия, Свердловская область, г. Первоуральск

Условия и требования выполнены

Начальник ОТК

Дата выдачи: 20.07.17

Открытое акционерное общество

"Челябинский трубопрокатный завод"

Код ОКПО 00186654

Сертификат

качества

№ 522/2

ФК 2.28.0

52949351

Дата отгрузки: 18.03.2008

Грузополучатель:

Вагон № 52949351 **Станция назначения:** НОВЫЙ ПОРТ

НТД: ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8731-74 группа В код НТД 22 **Наряд-заказ № 1 101011**

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные общего назначения

Код по ОКП: 131900

№ п/п	№ партии	№ связки	Плавка	Марка стали	Размеры, мм			Количество		Масса, т		Примечание
					Диаметр	Стенка	Длина	штук	метров	фактическая	теоретическая	
1	528	3716	180344	20	108	5	НД	34	344.66		4.380	
2	528	3717	180344	20	108	5	НД	36	362.97		4.610	
3	540	3829	980441	20	114	5	НД	30	278.26		3.740	
4	137	834	3190865	20	127	5	НД	9	77.77		1.170	
5	545	3790	180345	20	127	5	НД	19	187.46		2.820	
6	548	3810	180345	20	133	5	НД	27	247.73		3.910	
7	549	3811	180345	20	133	5	НД	34	312.35		4.930	
8	549	3812	180345	20	133	5	НД	33	307.92		4.860	
9	549	3813	180345	20	133	5	НД	34	312.99		4.940	
10	495	3514	180352	20	159	5	НД	25	262.77	4.000		
11	627	4402	180566	20	159	5	НД	20	182.21	3.460		
					Всего по сертификату:			300	2957.26	общая масса 43.620		

Марка стали	Химический состав Массовая доля элемента в % по ГОСТ 1050-88, 19281-89								
	Углерод	Кремний	Марганец	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Медь	Мышьяк
				не более					
20	0.07-0.14	0.17-0.37	0.35-0.65	0.040	0.035	0.15	0.30	0.30	0.08
20	0.17-0.24	0.17-0.37	0.35-0.65	0.040	0.035	0.25	0.30	0.30	0.08
09Г2С	не более 0.12	0.5-0.8	1.3-1.7	0.030	0.035	0.30	0.30	0.30	0.08

№ п/п	Номер партии	Результаты испытаний		
		Времен. сопротивление разрыву бн, кгс/мм2	Относ. удлинение δ5, %	Предел текучести σ0.2, кгс/мм2
1	137	52; 51.5	29; 29.5	37; 36.5
2	495	52; 52.5	29; 29	37; 38
3	528	51.5; 53	28; 28.5	40; 39
4	540	52; 51	32; 27	40.5; 38
5	545	53; 53	28.5; 28.5	38.5; 38.5
6	548	52; 52.5	29; 29	37; 38
7	549	52; 52.5	29; 29	37; 38
8	627	51.5; 52	29.5; 29	36.5; 37

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИРОВКА. На наружной поверхности трубы, на которую наматывается бирка красной краской наносится контрольный номер сдачи.

2. Трубы поставлены по трубной спецификации по ОСТ 1421-77.
3. Испытательное гидравлическое давление трубам ГОСТ 3845-75 в соответствии поставки заводом гарантируется.
4. Химический состав труб соответствует ГОСТ 1050-88, ГОСТ 19281
5. Поставка труб производится по теоретической фактической массе.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата, тел: (351) 255-71-34, факс 254-68-10.

Управление технического Контроля:
Дата выдачи сертификата: 18.03.2008
Место печати:

Челябинский трубопрокатный завод УТК

Новосельцева

Стр. 2 из 2

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

СЕРТИФИКАТ

№ 2070 от 20.06.07

Лист Листов

Телефон (812) 322-82-25

Факс (812) 322-85-34

Получатель:

Страна

Заказчик:

Договор № Г-ма № ПР 2

Заказ изготовителя № 360

Накладная № 1240

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные
ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия-изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж м	Фактическая масса, кг
127	9	н/д	1	41	307.0	5116

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
72141	0.17	0.42	0.22	0.012	0.02	0.04	0.10	0.05	0.01	---
72142	0.17	0.37	0.18	0.011	0.02	0.04	0.09	0.05	0.01	---

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σв кгс/мм2		Предел текучести σт кгс/мм2		Относительное удлинение δ5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текуч. кгс/мм2 при 350С
27	72141	47.7	47.7	28.8	28.8	27	27					

Время выдержки изделия, продолжительность

Номер Ростехнадзора, где прошел зарегистрирован на экспорт

Дополнительные (особые) испытания

Начальник ОТК — Большаков Н.Б. — 20.06.07

должность — фамилия — дата

ПР 2

м 426

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 3600 от 14.08.08

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № ПР 66 от 06.12.07

Заказ изготовителя № 457

Накладная № 1910

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
127	5	н/д	1	38	335.2	4880

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
211032	0.2	0.45	0.2	0.007	0.007	0.37	0.4	0.21	в/н	----
210674	0.21	0.5	0.3	0.005	0.015	0.15	0.34	0.19	в/н	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
822	211032	52.5	52.5	34.6	34.6	24.5	24.5			-		

Прочие виды испытаний, примечания: рынок России, без права перепродажи на экспорт

Cr, Ni до 0,40%

Согласовано с заказчиком П-мо № ПР 66

Установленные требования выполнены.

нач.ОТК — должность; подпись; Колышкина Н.Б. — фамилия; 14.08.08 — дата

м. 443

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

г. Санкт-Петербург.

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 3221 от 28.09.07

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228538

Договор № П-ка № ПР 2 от 03.11.06

Заказ изготовителя № 600

Накладная № 2960

Завод

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали от20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	-			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
127	8	нд	-	27	334.8	3520

Номер плавки	Химический состав (плавочный). массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
183832	0.19	0.41	0.26	0.01	0.008	0.26	0.22	0.19	----	----
183928	0.19	0.45	0.26	0.011	0.009	0.18	0.25	0.18	----	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
733	183928	0	0	0	0	0	0					

Прочие виды испытаний, примечания выпуск России, без права реэкспорта на экспорт

С послесварочным отжигом сварных швов Cu,Ni до 0,3%

Согласовано с заказчиком Письмо № 3012

Установленные требования выполнены

нач. СТК — должность — подпись — Большаков Н.Б. — фамилия — 28.09.07 — дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 3934 от 22.11.07

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № ПР 2 от 03.11.06

Заказ изготовителя № 754

Накладная № 3421

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
127	6	н/д	1	23	175,2	3172

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
11161	0,19	0,42	0,28	0,009	0,01	0,04	0,05	0,08	вп	.....

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
54	11161	51,1	51,1	29,9	29,9	25,6	25,6					

Прочие виды испытаний, примечания: рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены.

нач. ОТК — должность — подпись — Большакова Н.Б. — фамилия — 22.11.07 — дата

Общество с ограниченной ответственностью «Трубное производство» п-мо № ПР 2

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1, Тел.: (3439) 27-77-77
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на этот номер сертификата.
тел.(3439) 27-68-59, факс: (3439) 27-53-23, E-mail: Dept.Kachestva@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 079633/01

Выдан 18.12.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 541

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1107949 /11

Отгрузка произведена 18.12.2011 **в вагоне №** 53253811

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/ВТ8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение, %				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
12М175	102 х 6 НД	20	114	1620.0	20	К133081			48		30							
									48		30							
12М187	127 х 6 НД	6	47	850.0	20	136305			49		29							
									49		29							
12М259	95 х 8 НД	39	298	5110.0	10	LV15462			53		26							
									53		26							
12М260	95 х 8 НД	4	31	540.0	10	К228125			54		25							
									55		24							
12М261	95 х 8 НД	38	278	4770.0	20	К132980			54		25							
									55		24							
12М262	95 х 8 НД	45	321	5510.0	20	615032			54		25							
									55		24							
12М268	95 х 8 НД	39	287	4920.0	20	614291			54		25							
									55		24							
	Итого	191	1376.000	23320.0														

*-определяется расчетом **-определяется взвешиванием

Примечание: НД - неметрические длины; МД - мерные длины; ПБ - по бункеру; НЕ - не мерные; ОЦ - термообработанные; КР - крупные

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77. Факс: (3439) 27-77-78. E-mail: [illegible]
При назначении претензий, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата. Тел.: (3439) 27-78-79, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 072212/01

Выдан 03.05.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 61

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1108432 /11

Отгрузка произведена 02.05.2011 **в вагоне №** 52780905

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/38731-74

№ партии	Размер (D*S), мм*	Количество: штук	метров*	кг*	Масса 1 трубы	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства: Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение, δ5%			Технологические испытания: Сплющивание	Раздача	Загиб-отрыв	Загиб
5M31	127 x 8 НД	24	203	1770.0	20	LZ12027			52		27						
									53		26						
5M32	127 x 8 НД	90	757	6740.0	20	510812			52		27						
									53		26						
5M33	127 x 8 НД	48	406	3520.0	20	LZ12023			52		27						
									53		26						
5M34	127 x 8 НД	47	393	3240.0	20	618431			52		27						
									53		26						
5M73	127 x 10 НД	12	97	2210.0	19	K399353			49		30						
									49		30						
5M74	127 x 10 НД	35	284	5900.0	19	411523			49		30						
									49		30						
5M76	127 x 10 НД	45	374	7900.0	20	LZ12005			52		26						
									53		26						
Итого		301	2314.000	37280.0													

*-определяется расчетом **-определяется экспериментально

Примечание: НД - холодная (или ХП - горячая) группа ВТ - повышенная точность по толщине стенки, ХР - кратно

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77. Факс: (3439) 27-77-78. E-mail: [illegible]
При назначении претензий, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата. Тел.: (3439) 27-78-79, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 072212/01

Выдан 03.05.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 61

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1108432 /11

Отгрузка произведена 02.05.2011 **в вагоне №** 52780905

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/38731-74

№ партии	Размер (D*S), мм*	Количество: штук	метров*	кг*	Масса 1 трубы	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства: Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение, δ5%			Технологические испытания: Сплющивание	Раздача	Загиб-отрыв	Загиб
5M31	127 x 8 НД	24	203	1770.0	20	LZ12027			52		27						
									53		26						
5M32	127 x 8 НД	90	757	6740.0	20	510812			52		27						
									53		26						
5M33	127 x 8 НД	48	406	3520.0	20	LZ12023			52		27						
									53		26						
5M34	127 x 8 НД	47	393	3240.0	20	618431			52		27						
									53		26						
5M73	127 x 10 НД	12	97	2210.0	19	K399353			49		30						
									49		30						
5M74	127 x 10 НД	35	284	5900.0	19	411523			49		30						
									49		30						
5M76	127 x 10 НД	45	374	7900.0	20	LZ12005			52		26						
									53		26						
Итого		301	2314.000	37280.0													

*-определяется расчетом **-определяется экспериментально

Примечание: НД - холодная (или ХП - горячая) группа ВТ - повышенная точность по толщине стенки, ХР - кратно

№ 145

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 4145 от 11.11.10

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № ПРО № 065 от 26.05.09

Заказ изготовителя № 736

Накладная № 3240

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные
ГОСТ 8731-74, 8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
133	12	6м	1	5	29,28	850

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
23373	0.18	0.49	0.23	0.009	0.01	0.06	0.05	0.09	0%	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
									Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
899	23373	48	48,5	25	26	35	34					

Прочие виды испытаний, применяемые

рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

ОТК
должность

подпись

расшифровка

11.11.10
дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

г.Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель

Станция

Заказчик

СЕРТИФИКАТ

№ 770 от 10.03.11

Лист Листов

Телефон

Факс (812) 322-52-55 (812) 322-60-36

Договор № ПРО 017 от 16.07.09

Заказ изготовителя № 266

Накладная № 582

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74 8732-78 п

НД на поставку

Марка стали 09Г2С НД на марку ГОСТ 1050-88

Категория изготовления: группа

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр мм	Толщина мм	Длина мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж м	Фактическая масса кг
76	3	12	1	32	384	2409

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элемента, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
07343	0.12	0.62	0.23	0.012	0.017	0.06	0.11	0.23	0.04	0.009

Номер трубы	Номер плавки	Временное сопротивление σв кгс/мм2		Предел текучести σт кгс/мм2		Относительное удлинение δ5 %		Гидравлическое испытание	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Перегиб с отпуском при 350С
01	07343	52	53	32.5	34	26	27	Годен				

Масса изделия № 3 83 (номер акта)

Выпуск разрешен (номер паспорта)

Представитель потребителя

Зам. СТК Мухортов С.Г.

должность подпись фамилия

дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651, г. Санкт-Петербург, Колпино, ул. Заводская, д. 1

Потребитель

Отрасль

Заказчик

СЕРТИФИКАТ

№ 3248 от 15.04.11

Лист Листов

Телефон/факс (812) 322-82-55 (812) 322-82-56

Договор № ПРО 137 от 25.04.10

Заказ изготовителя № 2

Накладная № 1853

Склад

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74/8.ТУ32-78

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Способ изготовления прокат

Категория

Марка стали

Размер

Количество штук

Тип

Номер накладной

Сварной/ Бесшовный/ Холодно-/ Горячедеформированный

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
133	7	12	1	43	285,8	5172

Номер плавки	Химический состав (массовая доля элементов), %:									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
32705	0,18	0,59	0,27	0,013	0,014	0,06	0,06	0,07	0,1	
32758	0,19	0,62	0,27	0,013	0,014	0,04	0,06	0,07	0,1	

Номер партии	Номер слитка	Временное сопротивление σв, кгс/мм2		Предел текучести σт, кгс/мм2		Относительное удлинение δ5, %		Ударная вязкость KCU, кгс/см2	Твердость НВ			
		1 обр	2 обр	1 обр	2 обр	1 обр	2 обр					
779	32705.1	51	52	39	39,0	33,0	37					
	779/39	50	52	38	39	34	36					

Технологическая операция

Оправка, мм	Ряд	Завод	Предел прочности, кгс/мм2

Сертификат выдан

Ответственный за выпуск

Ответственный за качество

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д 1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 1540 от 09.04.08

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № ПР 66 от 06.12.07

Заказ изготовителя № 165

Накладная № 685

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст10 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
133	4	ндл	2	59	443.4	5588

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
980245	0.1	0.47	0.17	0.017	0.02	0.02	0.03	0.07	в/н	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
142	980245	0	0	0	0	0	0					

Прочие виды испытаний, примечания рынок России, без права перепродажи на экспорт

С посл.сообщением фи... в
Согласовано с заказч... П-мо ПР 66

Установленные требования выполнены.

нач. ОТК — должность — подпись — Большакова Н.В. — фамилия — 09.04.08 — дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:
Заказчик:
ООО"Лентрубпром"

СЕРТИФИКАТ

№ 4936 от 12.11.08

Лист Листов
Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № ПР 66 от 06.12.07

Заказ изготовителя № 691
Накладная № 2844
Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
133	4	н/д	1	22	161,3	2106

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
33133	0.21	0.46	0.32	0.01	0.004	0.06	0.05	0.07	в/н	----
33140	0.19	0.51	0.21	0.007	0.012	0.06	0.07	0.13	в/н	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
353	33133	52	52	33	32	26	23.5					

Прочие виды испытаний по требованию: рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК (Должность) — подпись — Большакова Н.Б. (Фамилия) — 12.11.08 (дата)

Общество с ограниченной ответственностью • Трубное производство • П-мо № ПР 66

Открытое акционерное общество

"Челябинский трубопрокатный завод"

Код ОКПО 00186654

Сертификат

качества

№ 522/2

ФК 2.28.0

52949351

Дата отгрузки: 18.03.2008

Грузополучатель:

Вагон № 52949351 **Станция назначения:** НОВЫЙ ПОРТ

НТД: ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8731-74 группа В код НТД 22 **Наряд-заказ № 1 101011**

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные общего назначения

Код по ОКП: 131900

№ п/п	№ партии	№ связки	Плавка	Марка стали	Размеры, мм			Количество		Масса, т		Примечание
					Диаметр	Стенка	Длина	штук	метров	фактическая	теоретическая	
1	528	3716	180344	20	108	5	НД	34	344.66		4.380	
2	528	3717	180344	20	108	5	НД	36	362.97		4.610	
3	540	3829	980441	20	114	5	НД	30	278.26		3.740	
4	137	834	3190865	20	127	5	НД	9	77.77		1.170	
5	545	3790	180345	20	127	5	НД	19	187.46		2.820	
6	548	3810	180345	20	133	5	НД	27	247.73		3.910	
7	549	3811	180345	20	133	5	НД	34	312.35		4.930	
8	549	3812	180345	20	133	5	НД	33	307.92		4.860	
9	549	3813	180345	20	133	5	НД	34	312.99		4.940	
10	495	3514	180352	20	159	5	НД	25	262.77	4.990		
11	627	4402	180566	20	159	5	НД	20	182.21	3.460		
					Всего по сертификату:			300	2957.26	общая масса 43.620		

Марка стали	Химический состав Массовая доля элемента в % по ГОСТ 1050-88, 19281-89								
	Углерод	Кремний	Марганец	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Медь	Мышьяк
				не более					
20	0.07-0.14	0.17-0.37	0.35-0.65	0.040	0.035	0.15	0.30	0.30	0.08
20	0.17-0.24	0.17-0.37	0.35-0.65	0.040	0.035	0.25	0.30	0.30	0.08
09Г2С	не более 0.12	0.5-0.8	1.3-1.7	0.030	0.035	0.30	0.30	0.30	0.08

№ п/п	Номер партии	Результаты испытаний		
		Времен. сопротивление разрыву бн, кгс/мм2	Относ. удлинение δ5, %	Предел текучести σ0.2, кгс/мм2
1	137	52; 51.5	29; 29.5	37; 36.5
2	495	52; 52.5	29; 29	37; 38
3	528	51.5; 53	28; 28.5	40; 39
4	540	52; 51	32; 27	40.5; 38
5	545	53; 53	28.5; 28.5	38.5; 38.5
6	548	52; 52.5	29; 29	37; 38
7	549	52; 52.5	29; 29	37; 38
8	627	51.5; 52	29.5; 29	36.5; 37

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИРОВКА. На наружной поверхности трубы, на которую наматывается бирка, краской наносится контрольный номер плавки.

2. Трубы поставлены по трубной спецификации по ОСТ 1421-77.
3. Испытательное гидравлическое давление трубам ГОСТ 3845-75 в соответствии поставки заводом гарантируется.
4. Химический состав труб соответствует ГОСТ 1050-88, ГОСТ 19281
5. Поставка труб производится по теоретической фактической массе.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата, тел: (351) 255-71-34, факс 254-68-10.

Управление технического Контроля:
Дата выдачи сертификата: 18.03.2008
Место печати:

Челябинский трубопрокатный завод УТК

Новосельцева

Стр. 2 из 2

А-140

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 1896 от 05.05.06

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № ПР11 от 20.11.06

Заказ изготовителя № 256

Накладная № 831

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
133	5	НД	1	33	311	4802

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
180615	0.19	0.45	0.2	0.02	0.02	0.02	0.06	0.05	в/н	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
149	180615	48.9	48.9	31.2	31.2	26.5	26.5					

Прочие виды испытаний, примечания: ...ение. Россия. без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК — должность; подпись; П-мо № ПР11; Большакова Н.Б. — фамилия; 05.05.06 — дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

198651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 3359 от 01.08.08

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № ПР 66 от 06.12.07

Заказ изготовителя № 410

Накладная № 2352

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали от20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	-	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
133	5	н/д	3	109	948.8	15016

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
32480	0.21	0.45	0.26	0.008	0.012	0.06	0.05	0.14	----	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
112	32480	57.7	57.7	39.2	39.2	28.5	28.8					

Прочие виды испытаний, примечания рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установлен неудовлетворительный результат

нач. ОТК подпись Большакова Н.В. фамилия

Общество с ограниченной ответственностью "Трубное производство" П-мо № ПР 66

01.08.08

309/1

<<Трубное производство>>
общество с ограниченной ответственностью

СЕРТИФИКАТ

№ 1621 от 10.05.07
Лист Листов
Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228536

Получатель:

Договор № П-мо №1 от 25.10.06
Заказ изготовителя № 88
Накладная № 1533
Вагон

Страна:
Заказчик:

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные
ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

жировка

марка стали + НД + Товарный знак предприятия изготовителя
размер + номер накладной + клеймо ОТК
количество штук

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
108	4	н/д	4	284	1947,3	19980

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
371932	0.18	0.52	0.19	0.018	0.027	0.07	0.09	0.04	а/н	----
371932	0.18	0.52	0.19	0.018	0.027	0.07	0.09	0.04	а/н	----
372011	0.18	0.49	0.21	0.015	0.022	0.06	0.04	0.06	а/н	----
24667	0.19	0.55	0.27	0.015	0.015	0.1	0.07	0.1	а/н	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Разда чка	Загиб	Предел текучести при 350С
876	371932	49.9	49.9	31.2	31.2	27	27					
877	371932	49.9	49.9	31.2	31.2	27	27					

Прочие виды испытаний, примечания

выпуск России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК (должность) (подпись) Большакова Н.Б. (фамилия) 10.05.07 (дата)

П-мо №1

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

195551,г. Санкт-Петербург, Кушелино, пр. Ленина 6 т

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 3975 от 27.11.07

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № ПР 2 от 03.11.06

Заказ изготовителя № 754

Накладная № 2485

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
133	5	НД	1	37	319.2	5004

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
27155	0.2	0.5	0.26	0.008	0.006	0.02	0.03	0.05	в/н	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
718	27155	54	51	36.6	36.5	24.5	24					

Прочие виды испытаний, примечания: рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК

П-мо № ПР 2

"Ижорская Трубная Компания"

общество с ограниченной ответственностью

195651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина,6,1

СЕРТИФИКАТ

№ 3466 от 19.06.13

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор П 131 от 12.12.12

Заказ изготовителя № 260

Накладная № 2004

Получатель:

Страна:

Заказчик:

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74 В,8732-78

НД на поставку

Марка стали от 20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

Марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
133	5	НД	1	13	123,47	2351

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
28191	0,19	0,42	0,23	0,004	0,009	0,04	0,02	0,04	в/н	
45988	0,21	0,45	0,23	0,009	0,011	0,08	0,03	0,05	в/н	

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидростатическое испытание	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С	УЗК
223	28191	48,7	48,7	30	30	28,6	28,6	прочит.					
224	45988	50	50	30,7	30,7	28,3	28,3	прочит.					

Прочие виды испытаний, примечания

ровок. России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

П 131

ОТК — должность — подпись — Ключкова В.В. — фамилия — 19.06.13 — дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

СЕРТИФИКАТ

№ 2219 от 15.06.11

Лист Листов

Температура

Вид

Заказ №

Грузополучатель

Сервер

Заказчик

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74/ТУ 1468-002-75

НД на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Технология изготовления: Электропечь

Метод испытаний

Размер	Толщина	Длина	Количество	Количество	Масса, кг	Вид конца
мм	мм	мм				
121		10	1	33	2735	

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
23307	0.19	0.66	0.26	0.012	0.016	0.07	0.11	0.12	0.01	0.006

Номер партии	Номер плавки	Твердость по Бринеллю, НВ						Ударная вязкость KCU, Дж/см²			
		Требования стандарта		Фактическая		Требования стандарта	Фактическая	Требования стандарта	Фактическая		
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	I обр		Образец	Радиус, мм	Знак
650	23307	163		124	121	255	206				

Руководитель предприятия

Начальник ОТК

Мурадов

Инженер

11.06.11

Российская Федерация
Акционерное общество
"Таганрогский
металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Фактура №178

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский
металлургический завод"
347928, г.Таганрог

поставка по теоретической массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 1301

Дата отгрузки : 24.05.2007

Род упаковки: пакеты, вагон № 62519749

Заказ (контракт-договор) № 390126/0123 – 41406

Грузополучатель:

ГОСТ 8731 – 74В, ГОСТ 8732 – 78

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

НОМЕР ПЛАВКИ	МАРКА СТАЛИ, ГРУППА ПРОЧНОСТИ	НОМЕРА ПАКЕТОВ И КОЛ-ВО ТРУБ В ПАКЕТЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МЕТРАЖ	КОЛ-ВО ШТУК	МАССА, Т
			ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА			
08215	20	1378(2)	133	7	Н/д		2	
5184	20	5165(2)	159	6	Н/д		1	
06326	20		159	6	Н/д		1	
5517	20	4850(6) 5049(2) 5161(2) 4575(2)	159	7	Н/д		6	
8537							2	
0403							1	
8290							1	
6483	20		159	7	Н/д		2	
0495	20	3459(4) 2407(2) 3545(3) 4846(3) 5166(2)	159	8	Н/д		4	
6151							2	
05338							2	
8306							1	
08468							3	
8392							1	
8385	20		159	8	Н/д		1	
5527	20	3544(2) 2690(2) 2897(2)	159	9	Н/д		2	
0448							1	
06151	20		159	9	Н/д		3	
5199	20	5164(2) 4851(5)	159	10	Н/д		1	
5405							1	
05523	20		159	10	Н/д		5	
05349	20	4964(5) 5171(5) 4612(3)	168	6	Н/д		5	
5509							3	
05481							1	
08461							1	
08057	20		168	6	Н/д		3	
05201	20	3645(17) 4854(2) 3545(2)	168	7	Н/д		17	
5342							2	
05611	20		168	7	Н/д		2	
06190	20	4946(3)	168	8	Н/д		3	
6156	20	2409(1)	168	10	Н/д		1	
5085	20	3385(7)	168	12	Н/д		7	
8522	20	5024(4)	168	12	Н/д		4	
05168	20	2724(5) 4934(2) 4776(2) 5156(2)	219	6	Н/д		5	
05447							2	
6132							2	
06108							1	
06303	20		219	6	Н/д		1	
05248	10	5176(3)	219	7	Н/д		3	
05168	20	3578(2)	219	7	Н/д		2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

008750

"Ижорская Трубная Компания"
общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина 6.1
Получатель:

Страна:
Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 5671 от 17.09.13
Лист Листов
Телефон (812) 3228200
Факс (812) 3228030

Договор № П 172 от 30.08.13
Заказ изготовителя № 672
Накладная № 3400
Наго:

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74В,8732-78

Ц на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку: ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн

Маркировка:

марка стали +
размер +
количество штук +
НД +
номер накладной +
Товарный знак предприятия изготовителя
клеймо ОТК

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
133	8	4/6	1	4	122.9	3400

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	N2
(min)	0.2	0.53	0.25	0.025	0.029	0.21	0.1	0.12	ШП	—

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлическое испытание	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Проба на ударную вязкость KCU	Ультразвуковой контроль
145	102487	62.8	59.8	34.1	34.1	25.5	29.5	годен					

Примечания испытаний, применения

Поставка России, без права перепродажи на экспорт

№ до 0.49 %
Соответствует требованиям договора П 172

нач. ОТК
должность

подпись

Шестова В.В.
фамилия

17.09.13
дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

г. Санкт-Петербург

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 728 от 02.03.07

Лист Листов

Телефон (812) 3228535

Факс (812) 3228535

Договор № П-во № ПР 2 от 03.11.06

Заказ изготовителя № 690

Накладная № 204

Налог

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн

Маркировка:

марка стали +
размер +
количество штук +

НД +
номер накладной +

Товарный знак предприятия-изготовителя
клейма ОТК

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
133	10	6	2	79	6456	10191

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
10403	0,21	0,5	0,20	0,009	0,013	0,18	0,27	0,18	0,1	—

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлическое испытание	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	I обр	обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
174	10403	53,2	53,2	34,3	34,1	24,8	24,8					

Прочие виды испытаний, применяемые

ым на территории России без права перепродажи и экспорта

Указанные требования выполнены.

нач. ОТК (подпись) Бочарова Н.В. (фамилия) 02.03.07 (дата)

ТК

Трубное производство

А-521

ТОВАР ПРОИЗВЕДЕН В РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАВКА ПО ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЕ

© 992114

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 40-1111/1

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Дата отгрузки: 28.11.2011

Род упаковки: пакеты, а/м №: У 849 НК

Заказ (договор-контракт) №: 200126/0123-69

Грузополучатель:

Наименование продукции: трубы стальные бесшовные горячедеформированные по ГОСТ 8731-74, ГОСТ 8732-78 гр.В, с фаской

НОМЕР ПЛАВКИ	МАРКА СТАЛИ, ГРУППА ПРОЧНОСТИ	РАЗМЕРЫ, мм			МЕТРАЖ	КОЛ-ВО ШТУК	МАССА, Т	
		ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА			ТЕОРЕТ.	ФАКТ.
62891ФЗ0	20	140	7	НД		20		
		1 пакет			213,03	20	4,892	4,777

номер пакета	кол-во штук	метраж	масса теорет.	масса факт.	номер пакета	кол-во штук	метраж	масса теорет.	масса факт.
708	20	213,03	4,892	4,777					

номер плавки	Химический состав, %									Механические свойства				Технологические испытания		
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	врем. сопрот. Н/мм²	предел. текуч. Н/мм²	отн. %	ударн. вязкость Дж/см²	сплющ.	загиб	раздача
62891ФЗ0	20	56	21	5	14	7	11	19	21	487,6	305,2	30,0				
										509,9	319,2	30,8				гарантия 14,0

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

021971

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата,
тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23, E-mail: Olga.Chernysheva@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 094341/01

А-125

Выдан 27.05.2013 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 677

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100669 /13

Отгрузка произведена 27.05.2013 **в автомашине №** М136УВ 71 / АО1511 71

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
05Б312	140 х 6 НД	34	243	4820.0	20	LV31278			51		27							
									51		27							
Итого		34	243.000	4820.0														

*-определяется расчетом

**-определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Шероховатость		
		углерод	марганец	кремний	сера	фосфор	хром	никель	молибден	ванадий	титан	медь	мышьяк	азот	наружный мм	внутренний мм	наружная мкм	внутренняя мкм	
	LV31278	0.20	0.44	0.22	0.006	0.008	0.06	0.06				0.10							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе.

Инспектор ЦТК

Контролер ЦТК

ЦТК №109

УТК-1801-У

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77,
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата,
тел.(3439) 27-68-58, факс (3439) 27-53-25, E-mail: Otd.Sertyslesov@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 085464/01

Выдан 11.08.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 309

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100806 /12

Отгрузка произведена 12.08.2012 **в вагоне №** 56464969

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение, %				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
8Б377	146 х 10 НД	5	52	1750.0	20	2F3924			46		33							
									46		33							
~~8Б378~~	~~146 х 12 НД~~	~~26~~	~~228~~	~~9030.0~~	~~20~~	~~2F3924~~			~~52~~		~~26~~							
									52		26							
Итого		31	280.000	10780.0														

*-определяется расчетом **-определяется взвешиванием

УТК-1801-У

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77,
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата,
тел.(3439) 27-68-58, факс (3439) 27-53-25, E-mail: Otd.Sertyslesov@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 085464/01

Выдан 11.08.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 309

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100806 /12

Отгрузка произведена 12.08.2012 **в вагоне №** 56464969

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение, %				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
8Б377	146 х 10 НД	5	52	1750.0	20	2F3924			46		33							
									46		33							
~~8Б378~~	~~146 х 12 НД~~	~~26~~	~~228~~	~~9030.0~~	~~20~~	~~2F3924~~			~~52~~		~~26~~							
									52		26							
Итого		31	280.000	10780.0														

*-определяется расчетом **-определяется взвешиванием

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1, Тел.: (3439) 27-67-00, Факс: (3439) 27-67-78, E-mail: sale@nzpu.ru, http://www.nzpu.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

27

627

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 074835/01

Выдан 10.07.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку № 393**

Получатель _

Трубы изготовлены по заказу № 1100841 /11

Отгрузка произведена 10.07.2011 **в вагоне №** 68772409

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортовка	Загиб
6Б1097	146 х 5 НД	43	376	6530.0	20	1F0586			53		24							
									53		24							
6Б1098	146 х 5 НД	23	204	3540.0	20	1F0434			53		24							
									53		24							
6Б947	159 х 4,5 НД	5	45	780.0	20	1F0803			53		24							
									53		24							
6Б948	159 х 4,5 НД	96	864	14810.0	20	1F0803			53		24							
									56		22							
	Итого	167	1489.000	25660.0														

*-определяется расчетом **-определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МД - мерная длина, НБ - не более, НМ - не менее, ОД - ограниченная длина, КР – кратная

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим извещать, сообщать, ссылаясь на наш номер сертификата,
тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-55-23, E-mail: Olga.Chetvyshova@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 078889/01

Выдан 15.11.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 333

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1107598 /11

Отгрузка произведена 14.11.2011 **в вагоне №** 50027192

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество: штук	Количество: метров*	Количество: кг**	Марка стали	№ плавки	ГОСТ, ТУ	Состояние	Механические свойства: Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Механические свойства: Предел текучести, кгс/мм²	Механические свойства: Относительное удлинение, %	Механические свойства:	Механические свойства:	Механические свойства:	Технологические испытания: Сплющивание	Технологические испытания: Ударная вязкость	Технологические испытания: Загиб	Технологические испытания:
116444	146 х 10 НД	54	441	14780.0	20	614322			53		25							
									53		28							
116445	146 х 10 НД	65	529	17740.0	20	414201			53		25							
									53		25							
116448	146 х 10 НД	9	70	2370.0	20	113952			54		26							
									53		24							
Итого		128	1 039.00	34 890.0														

* Фактическая длина

** Фактическая масса

Производитель: ПДП - электросварные НД - горячие ВД - холодные ОД - прочие, Группа КП - 125 Т.Д

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 618080/05

Выдан 27.10.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 594

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1107892 /07

Отгрузка произведена 27.10.2007 **в вагоне №** 56845704

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
7852	95х 10 НД	24	187	3930.0	20	727131			50		30							
									52		26							
7926	146х 15 НД	15	91	4670.0	20	675261			52		26							
									53		25							
	Итого	39	278.000	8600.0														

* - определяется расчетом; ** - определяется взвешиванием

Примечание. НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратны

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ в %													Обезуглероженный слой		Шероховатость	
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм.	внутренний мм.	наружная мкм	внутренняя мкм
7852	727131	19	44.1	34	12	22	2.2	4.9				0.8						
7926	675261	18	56	31	23	11	6	3				5						

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб краской-зелёная полоса

Трубы отгружены без обрезки концов,

Торцы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Начальник УТК
27.10.2007г

Управление технического контроля № 5-1

Контролер УТК

УГК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 618080/05

Выдан 27.10.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 594

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1107892 /07

Отгрузка произведена 27.10.2007 **в вагоне №** 56845704

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
7852	95х 10 НД	24	187	3930.0	20	727131			50		30							
									52		26							
7926	146х 15 НД	15	91	4670.0	20	675261			52		26							
									53		25							
	Итого	39	278.000	8600.0	* - определяется расчетом;				** - определяется взвешиванием									

Примечание. НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратны

УТК-1001-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
По вопросам приемки, отгрузки, качества продукции, претензий направлять сюрприз, ссылаясь на наш номер сертификата.
тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23, E-mail: Otd-kach@chermet.net

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 088817/01

Выдан 05.11.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 72

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1105381 /12

Отгрузка произведена 05.11.2012 **в вагоне №** 56620596

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/ВЗ731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение %				Сплющивание	Раздача	Загиб широкой стороны	Загиб узкой
106110	159 х 5 НК 8000	18	187,5	3560,0	09Г2С	323272	Приказ № 507-2003		52	36	30							
									52	36	30							
106931	159 х 6 НК 8000	20	194,8	4410,0	20	217298			50		27							
									50		27							
106941	159 х 6 НК 8000	33	324,7	7350,0	20	217284			51		27							
									51		27							
	Итого	71	707,000	15320,0														

*-определяется расчетом **-определяется взвешиванием

Приложение: ТУ - предприятие; СЗР - первая сталь; ЗВ - плавка; НК - не норма; ОТК - контролер; ВР - другое

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:
Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 4289 от 03.09.12

Лист Листов
Телефон (812) 3226535
Факс (812) 3226536

Договор № № П5 от 05.08.11

Заказ изготовителя № 563
Накладная № 2796
Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-748,8732-78

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
159	6	н/д	2	33	316.8	7222

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
332961	0.19	0.54	0.22	0.013	0.019	0.07	0.13	0.25	н/н	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Ударная вязкость при 350С	УЗК
915	332961	51.5	51.9	21.9	21.9	25.3	25.3	гарант					

Прочие виды испытаний, примечания: Рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК (должность) Хложева В.В (фамилия) 03.09.12 (дата)

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:
Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 4264 от 30.08.12

Лист Листов
Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228536

Договор № № ПБ от 05.08.11

Заказ изготовителя № 563
Накладная № 2903
Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74*,8732-78

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн

Маркировка

марка стали + НД + Товарный знак предприятия изготовителя
размер + номер накладной + клеймо ОТК
количество штук +

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
159	8	нд	1	15	128.9	3997

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
332961	0.19	0.54	0.22	0.033	0.019	0.07	0.13	0.20	не/н	

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С	УЗК
815	332961	51.5	51.5	31.9	31.9	25.3	25.3	гаранг					

Прочие виды испытаний, примечания: Рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК Ключарев В.В. 30.08.12
должность Фамилия Дата

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата.
тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23. E-mail: Oleg.Chernyshev@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 086456/01

Выдан 11.08.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 290

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1105454 /12

Отгрузка произведена 11.08.2012 **в вагоне №** 55151765

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение, %				Сплющивание	Раздача	Загиб	Загиб
7Б845	159 х 6 НК 10000	20	213.8	4840.0	20	215091			50		27							
									49		29							
7Б847	159 х 6 НК 10000	30	318.5	7210.0	20	225234			49		29							
									50		27							
8Б29	219 х 7 НК 10000	26	268.6	9830.0	20	623172			54		25							
									54		25							
Итого		76	800.900	21880.0														

*-определяется расчетом **-определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина; МД - мерная длина; НБ - не более; НК - не короче; ОД - ограниченная длина; КР - кратная

УТК-1601-А

САО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата. тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 073642/01

Выдан 11.06.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 413

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100333 /11

Отгрузка произведена 11.06.2011 **в вагоне №** 62318860

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
6Б379	159 х 4,5 НД	71	609	10440.0	20	1F0261			53		24							
									56		22							
6Б383	159 х 4,5 НД	100	862	14790.0	20	1F0575			52		25							
									53		24							
6Б387	159 х 4,5 НД	15	133	2280.0	20	1F0553			53		24							
									53		24							
Итого		186	1604.000	27510.0														

*-определяется расчетом

**-определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратные

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@chelpipe.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 073642/01

Выдан 11.06.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 413

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100333 /11

Отгрузка произведена 11.06.2011 **в вагоне №** 62318860

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
6Б379	159 х 4,5 НД	71	609	10440.0	20	1F0261			53		24							
									56		22							
6Б383	159 х 4,5 НД	100	862	14790.0	20	1F0575			52		25							
									53		24							
6Б387	159 х 4,5 НД	15	133	2280.0	20	1F0553			53		24							
									53		24							
Итого		186	1604.000	27510.0	*-определяется расчетом													

Примечание: НД - номерная длина, МД - мерная длина, НДо - [illegible] **-определяется взвешиванием

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1, Тел.: (3439) 27-67-00, Факс: (3439) 27-67-78, E-mail: sale@nzp.ru, http://www.nzp.ru
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23

27

627

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 074835/01

Выдан 10.07.2011 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку № 393**

Получатель _

Трубы изготовлены по заказу № 1100841 /11

Отгрузка произведена 10.07.2011 **в вагоне №** 68772409

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортовка	Загиб
6Б1097	146 х 5 НД	43	376	6530.0	20	1F0586			53		24							
									53		24							
6Б1098	146 х 5 НД	23	204	3540.0	20	1F0434			53		24							
									53		24							
6Б947	159 х 4,5 НД	5	45	780.0	20	1F0803			53		24							
									53		24							
6Б948	159 х 4,5 НД	96	864	14810.0	20	1F0803			53		24							
									56		22							
Итого		167	1489.000	25660.0														

*-определяется расчетом **-определяется взвешиванием

Примечание: НД - неделимая длина, МД - мерная длина, НБ - не более, НМ - не менее, ОД - ограниченная длина, КР – кратная

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

СЕРТИФИКАТ

№ 522 от 13.02.07

Лист Листов

Телефон (812) 3226235

Факс (812) 3226536

Получатель:

Договор № П-мо № ПР 2 от 03.11.06

Заказ изготовителя № 40

Стропа:

Заказчик:

Накладная № 3673

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
159	4,5	н/д	1	97	271,6	5206

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
362851	0.19	0.48	0.21	0.006	0.023	0.06	0.04	0.06	вн	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
603	362851	48.8	48.8	30	30	27.9	27.9					

Прочие виды испытаний, примечания рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены.

нач. ОТК Богнщакова Н.В. 13.02.07

должность подпись фамилия дата

Общество с ограниченной ответственностью "Трубное производство" ПР 2

ВАГ-50

УЦК-1601-А

ЗАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pnz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 044591/01

Выдан 20.04.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 638

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100240 /08

Отгрузка произведена 19.04.2008 **в вагоне №** 56639727

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства					Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву кгс/мм²	Предел текучести кгс/мм²	Относительное удлинение%			Сплющивание	Раздача	Загиб	
46419	159х4.5	85	761	13070.0	20	180814			56		22						
									57		24						
46436	159х4.5	98	977	16730.0	20	381702			52		25						
									53		24						
	Итого	183	1738.000	29800.0													

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ %													Объемно-пространственный слой		Шероховатость		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	олово Х 1000	наружный мм.	внутренний мм	наружная мкм	внутренняя мкм	
46419	180814	18	43	20	14	11	3	3				3							
46436	381702	19	58	23	19	20	7	4				5							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб

Трубы _____ отгружены без обрезки концов.

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе.

Инспектор УТК **Контролер УТК**

Открытое акционерное общество

"Челябинский трубопрокатный завод"

Код ОКПО 00186654

Сертификат

качества

№ 522/2

ФК 2.28.0

52949351

Дата отгрузки: 18.03.2008

Грузополучатель:

Вагон № 52949351 **Станция назначения:** НОВЫЙ ПОРТ

НТД: ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8731-74 группа В код НТД 22 **Наряд-заказ № 1 101011**

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные общего назначения

Код по ОКП: 131900

№ п/п	№ партии	№ связки	Плавка	Марка стали	Размеры, мм			Количество		Масса, т		Примечание
					Диаметр	Стенка	Длина	штук	метров	фактическая	теоретическая	
1	528	3716	180344	20	108	5	НД	34	344.66		4.380	
2	528	3717	180344	20	108	5	НД	36	362.97		4.610	
3	540	3829	980441	20	114	5	НД	30	278.26		3.740	
4	137	834	3190865	20	127	5	НД	9	77.77		1.170	
5	545	3790	180345	20	127	5	НД	19	187.46		2.820	
6	548	3810	180345	20	133	5	НД	27	247.73		3.910	
7	549	3811	180345	20	133	5	НД	34	312.35		4.930	
8	549	3812	180345	20	133	5	НД	33	307.92		4.860	
9	549	3813	180345	20	133	5	НД	34	312.99		4.940	
10	495	3514	180352	20	159	5	НД	25	262.77	4.990		
11	627	4402	180566	20	159	5	НД	20	182.21	3.460		
					Всего по сертификату:			300	2957.26	общая масса 43.620		

Марка стали	Химический состав Массовая доля элемента в % по ГОСТ 1050-88, 19281-89								
	Углерод	Кремний	Марганец	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Медь	Мышьяк
				не более					
20	0.07-0.14	0.17-0.37	0.35-0.65	0.040	0.035	0.15	0.30	0.30	0.08
20	0.17-0.24	0.17-0.37	0.35-0.65	0.040	0.035	0.25	0.30	0.30	0.08
09Г2С	не более 0.12	0.5-0.8	1.3-1.7	0.030	0.035	0.30	0.30	0.30	0.08

№ п/п	Номер партии	Результаты испытаний		
		Времен. сопротивление разрыву бн, кгс/мм2	Относ. удлинение δ5, %	Предел текучести σ0.2, кгс/мм2
1	137	52; 51.5	29; 29.5	37; 36.5
2	495	52; 52.5	29; 29	37; 38
3	528	51.5; 53	28; 28.5	40; 39
4	540	52; 51	32; 27	40.5; 38
5	545	53; 53	28.5; 28.5	38.5; 38.5
6	548	52; 52.5	29; 29	37; 38
7	549	52; 52.5	29; 29	37; 38
8	627	51.5; 52	29.5; 29	36.5; 37

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИРОВКА. На наружной поверхности трубы, на которую наматывается бирка, краской наносится контрольный номер связки.

2. Трубы поставлены по трубной спецификации по ОСТ 1421-77.
3. Испытательное гидравлическое давление трубам ГОСТ 3845-75 в соответствии поставки заводом гарантируется.
4. Химический состав труб соответствует ГОСТ 1050-88, ГОСТ 19281
5. Поставка труб производится по теоретической фактической массе.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата, тел: (351) 255-71-34, факс 254-68-10.

Управление технического Контроля:
Дата выдачи сертификата: 18.03.2008
Место печати:

Челябинский трубопрокатный завод УТК

Новосельцева

Стр. 2 из 2

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 4428 от 26.12.07

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № П-ио № ПР 66 от 06.12.07

Заказ изготовителя № 610

Накладная № 3342

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
159	9	нд	3	100	788.6	14805

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
28044	0.2	0.44	0.25	0.008	0.008	0.04	0.06	0.08	в/м	—
27549	0.19	0.45	0.2	0.008	0.008	0.03	0.04	0.07	в/м	—
10093	0.2	0.42	0.28	0.009	0.006	0.04	0.05	0.09	в/м	—

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
483	28044	51.6	51.6	31.2	31.2	26.8	26.8					

Прочие виды испытаний, примечания: рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК

должность

подпись

Л-ин М.Ю.

26.12.07

Общество с ограниченной ответственностью "Трубное производство"

САНеста-МЕТАЛЛ

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

СЕРТИФИКАТ

№ 522 от 13.02.07

Лист Листов

Телефон (812) 3226235

Факс (812) 3226536

Получатель:

Договор № П-мо № ПР 2 от 03.11.06

Заказ изготовителя № 40

Стропа:

Заказчик:

Накладная № 3573

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
159	9	н/д	1	97	271,6	5206

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
362851	0.19	0.48	0.21	0.006	0.023	0.06	0.04	0.06	вн	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
603	362851	48.8	48.8	30	30	27.9	27.9					

Прочие виды испытаний, примечания рынок: Россия, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены.

нач. ОТК Богацкова Н.В. 13.02.07

должность подпись фамилия дата

Общество с ограниченной ответственностью "Трубное производство" ПР 2

ак. 365.

Открытое акционерное общество **СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД** Ф 10-10А-2005

Почтовый адрес adress postal Телеграфный адрес Телетайп Телефоны для справок		Код предприятия по ОКП Адрес и наименование банка Расчетный счет Корреспондентский счет	

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 11508/2

Дата выдачи сертификата	14.08.2007	Вид упаковки	пакеты	а/м	О 056 ХР
Грузополучатель		Наряд	СН 318134-051	Количество мест	3
		НТД	ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8731-74, гр.В	Листов	1
Наименование продукции и код	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ			Лист	1

№ п/п	№ партии	Марка стали	№ плавки	Размеры: Диаметр, мм	Размеры: Толщина, мм	Размеры: Длина, м	Кол-во, шт	Масса, кг: нетто	Масса, кг: брутто	Общая длина,м	№ пакета
1	21	20	8382-2	159	5,0	н.дл.	75	15 030	15 087	792	16144, 16150, 16152
						ИТОГО:	75	15 030	15 087	792	

№ п/п	Химический состав											Механические свойства					Ударная вязкость кгсм/см^2			
	углерод C	марганец Mn	кремний Si	сера S	фосфор P	хром Cr	никель Ni	медь Cu	азот N	мышьяк As		временное сопротивление σв, кгс/мм^2	предел текучести σт кгс/мм^2	относительное удлинение δ %	твердость	относительное сужение ψ %	KCU +20 oC t	сплющивание		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
1	0.190	0.450	0.260	0.006	0.016	0.110	0.090	0.130		0.008		46,5		28,0						
												46,0		30,0						

Маркировка по ГОСТ 10692-80

Примечание ГИДРОИСПЫТАНИЕ ГАРАНТИРУЕТСЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ОТДЕЛ

Отдел технического контроля

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

СЕРТИФИКАТ

№ 214 от 29.01.08

Лист Листов

Получатель:

Страна:

Заказчик:

Договор № Письмо б/н от 24.01.08

Заказ изготовителя № 55

Накладная № 3605

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
159	8	н/д	1	23	200,0	4549

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
27764	0,2	0,43	0,26	0,008	0,009	0,03	0,04	0,07	в/н	----
37899	0,2	0,43	0,26	0,008	0,009	0,03	0,04	0,06	в/н	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
160	37899	50	50	28,9	28,8	27,7	27,7	Гар-но	Уд	Уд	Уд	

Прочие виды испытаний, примечания рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены.

нач. ОТК (должность) Мальцевская М.В. (фамилия)

Общество с ограниченной ответственностью Письмо б/н Трубное производство

29.01.08 (дата)

Российская Федерация
Акционерное общество
"Таганрогский
металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Фактура №178

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский
металлургический завод"
347928, г.Таганрог

поставка по теоретической массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 1301

Дата отгрузки : 24.05.2007

Род упаковки: пакеты, вагон № 62519749

Заказ (контракт-договор) № 390126/0123 – 41406

Грузополучатель:

ГОСТ 8731 – 74В, ГОСТ 8732 – 78

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

НОМЕР ПЛАВКИ	МАРКА СТАЛИ, ГРУППА ПРОЧНОСТИ	НОМЕРА ПАКЕТОВ И КОЛ-ВО ТРУБ В ПАКЕТЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МЕТРАЖ	КОЛ-ВО ШТУК	МАССА, Т
			ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА			
08215	20	1378(2)	133	7	Н/д		2	
5184	20	5165(2)	159	6	Н/д		1	
06326	20		159	6	Н/д		1	
5517	20	4850(6) 5049(2) 5161(2) 4575(2)	159	7	Н/д		6	
8537							2	
0403							1	
8290							1	
6483	20		159	7	Н/д		2	
0495	20	3459(4) 2407(2) 3545(3) 4846(3) 5166(2)	159	8	Н/д		4	
6151							2	
05338							2	
8306							1	
08468							3	
8392							1	
8385	20		159	8	Н/д		1	
5527	20	3544(2) 2690(2) 2897(2)	159	9	Н/д		2	
0448							1	
06151	20		159	9	Н/д		3	
5199	20	5164(2) 4851(5)	159	10	Н/д		1	
5405							1	
05523	20		159	10	Н/д		5	
05349	20	4964(5) 5171(5) 4612(3)	168	6	Н/д		5	
5509							3	
05481							1	
08461							1	
08057	20		168	6	Н/д		3	
05201	20	3645(17) 4854(2) 3545(2)	168	7	Н/д		17	
5342							2	
05611	20		168	7	Н/д		2	
06190	20	4946(3)	168	8	Н/д		3	
6156	20	2409(1)	168	10	Н/д		1	
5085	20	3385(7)	168	12	Н/д		7	
8522	20	5024(4)	168	12	Н/д		4	
05168	20	2724(5) 4934(2) 4776(2) 5156(2)	219	6	Н/д		5	
05447							2	
6132							2	
06108							1	
06303	20		219	6	Н/д		1	
05248	10	5176(3)	219	7	Н/д		3	
05168	20	3578(2)	219	7	Н/д		2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

008750

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

198851,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:
Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 4390 от 01.10.08

Лист Листов
Телефон (812) 3228235
Факс (812) 3228536

Договор № П-мо № ТПР 66 от 06.12.07

Заказ изготовителя № 580
Накладная № 3072
Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные
ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обыч.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
159	8	НД	2	22	464,2	10488

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
15811	0,18	0,48	0,29	0,011	0,013	0,06	0,07	0,11	след	—

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
360	15811	50,6	50,8	30,0	30,8	27	27					

Прочие виды испытаний, примечания: рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК — должность
подпись
Балашенова Н.В. — фамилия
01.10.08 — дата

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

198651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина 6.1

СЕРТИФИКАТ

№ 3953 от 23.11.07

Лист Листов

Тел/факс (812) 3228235 (812) 3228536

Получатель:

Договор № № от

Заказ изготовителя № 783

Страна:

Накладная № 3504

Заказчик:

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
159	8	нд	1	25	224.56	5084

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
37889	0.2	0.48	0.28	0.008	0.009	0.09	0.04	0.06	ан	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
159	37889	60	60	29.9	29.9	27.7	27.7					

Прочие виды испытаний, применения рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены.

нач. ОТК Большакова Н.Б. 23.11.07

должность подпись фамилия дата

"Ижорская Трубная Компания"

общество с ограниченной ответственностью

196651, г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 5042 от 29.08.13

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор П 131 от 12.12.12

Заказ изготовителя № 588

Накладная № 3195

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74 В,8732-78

НД на поставку

Марка стали ст 20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
133	6	н/д	3	99	598,68	15139

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
ЭГ3008	0,18	0,41	0,24	0,025	0,006	0,07	0,12	0,22	0,01	----
ЭГ3013	0,19	0,41	0,23	0,011	0,014	0,09	0,13	0,24	0,01	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлическое испытание	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С	УЗК
864	ЭГ3008	49,7	48,7	30,7	30,7	25,6	25,6	гарант.					

Прочие виды испытаний, применялись

Ограничения: Россия, без права перепродажи на экспорт

П 131

Установленные требования выполнены

ОТК		Ключева В.В.	29.08.13
должность	подпись	фамилия	дата

ОТК для внутренних

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196660,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина 6.1

Получатель:

О завод

Заказчик

СЕРТИФИКАТ

№ 2417 от 24.07.11

Лист Листов

Телефон (812) 3228223

Факс (812) 3228536

Договор № ПРО 137 от 25.03.10

Заказ изготовителя № 307

Накладная № 2166

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74/8.732-78

НД на поставку

Марка стали 20

НД на марку ГОСТ 1050-88

Способ изготовления: электр.

Маркировка:

марка стали, размер	+	НД, номер накладной	+
количество штук	1		

Товарный знак предприятия изготовителя, клеймо ОТК +

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
324	8	11800		27	324	9554

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
327150	0.2	0.56	0.21	0.010	0.021	0.07	0.11	0.26	0.01	0.0

Номер партии	Размер плавки	Временное сопротивление σ в, кгс/мм2		Предел текучести σ т, кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5, %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Пресса тельность ГОСТ 8731 ГОСТ 8732
324	327150	51.0	51.3	31.5	31.8	25.5	25.2	годен				

Партия выдержала испытания, признана годной

Ответственный за выдачу сертификата

Разрешено к отпуску

Мишутов С.Г.

Российская Федерация
Акционерное общество
"Таганрогский
металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Фактура №178

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский
металлургический завод"
347928, г.Таганрог

поставка по теоретической массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 1301

Дата отгрузки : 24.05.2007

Род упаковки: пакеты, вагон № 62519749

Заказ (контракт-договор) № 390126/0123 – 41406

Грузополучатель:

ГОСТ 8731 – 74В, ГОСТ 8732 – 78

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

НОМЕР ПЛАВКИ	МАРКА СТАЛИ, ГРУППА ПРОЧНОСТИ	НОМЕРА ПАКЕТОВ И КОЛ-ВО ТРУБ В ПАКЕТЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МЕТРАЖ	КОЛ-ВО ШТУК	МАССА, Т
			ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА			
08215	20	1378(2)	133	7	Н/д		2	
5184	20	5165(2)	159	6	Н/д		1	
06326	20		159	6	Н/д		1	
5517	20	4850(6) 5049(2) 5161(2) 4575(2)	159	7	Н/д		6	
8537							2	
0403							1	
8290							1	
6483	20		159	7	Н/д		2	
0495	20	3459(4) 2407(2) 3545(3) 4846(3) 5166(2)	159	8	Н/д		4	
6151							2	
05338							2	
8306							1	
08468							3	
8392							1	
8385	20		159	8	Н/д		1	
5527	20	3544(2) 2690(2) 2897(2)	159	9	Н/д		2	
0448							1	
06151	20		159	9	Н/д		3	
5199	20	5164(2) 4851(5)	159	10	Н/д		1	
5405							1	
05523	20		159	10	Н/д		5	
05349	20	4964(5) 5171(5) 4612(3)	168	6	Н/д		5	
5509							3	
05481							1	
08461							1	
08057	20		168	6	Н/д		3	
05201	20	3645(17) 4854(2) 3545(2)	168	7	Н/д		17	
5342							2	
05611	20		168	7	Н/д		2	
06190	20	4946(3)	168	8	Н/д		3	
6156	20	2409(1)	168	10	Н/д		1	
5085	20	3385(7)	168	12	Н/д		7	
8522	20	5024(4)	168	12	Н/д		4	
05168	20	2724(5) 4934(2) 4776(2) 5156(2)	219	6	Н/д		5	
05447							2	
6132							2	
06108							1	
06303	20		219	6	Н/д		1	
05248	10	5176(3)	219	7	Н/д		3	
05168	20	3578(2)	219	7	Н/д		2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

008750

Российская Федерация
Акционерное общество
"Таганрогский
металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Фактура №178

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский
металлургический завод"
347928, г.Таганрог

поставка по теоретической массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 1301

Дата отгрузки : 24.05.2007

Род упаковки: пакеты, вагон № 62519749

Заказ (контракт-договор) № 390126/0123 – 41406

Грузополучатель:

ГОСТ 8731 – 74В, ГОСТ 8732 – 78

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

НОМЕР ПЛАВКИ	МАРКА СТАЛИ, ГРУППА ПРОЧНОСТИ	НОМЕРА ПАКЕТОВ И КОЛ-ВО ТРУБ В ПАКЕТЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МЕТРАЖ	КОЛ-ВО ШТУК	МАССА, Т
			ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА			
08215	20	1378(2)	133	7	Н/д		2	
5184	20	5165(2)	159	6	Н/д		1	
06326	20		159	6	Н/д		1	
5517	20	4850(6) 5049(2) 5161(2) 4575(2)	159	7	Н/д		6	
8537							2	
0403							1	
8290							1	
6483	20		159	7	Н/д		2	
0495	20	3459(4) 2407(2) 3545(3) 4846(3) 5166(2)	159	8	Н/д		4	
6151							2	
05338							2	
8306							1	
08468							3	
8392							1	
8385	20		159	8	Н/д		1	
5527	20	3544(2) 2690(2) 2897(2)	159	9	Н/д		2	
0448							1	
06151	20		159	9	Н/д		3	
5199	20	5164(2) 4851(5)	159	10	Н/д		1	
5405							1	
05523	20		159	10	Н/д		5	
05349	20	4964(5) 5171(5) 4612(3)	168	6	Н/д		5	
5509							3	
05481							1	
08461							1	
08057	20		168	6	Н/д		3	
05201	20	3645(17) 4854(2) 3545(2)	168	7	Н/д		17	
5342							2	
05611	20		168	7	Н/д		2	
06190	20	4946(3)	168	8	Н/д		3	
6156	20	2409(1)	168	10	Н/д		1	
5085	20	3385(7)	168	12	Н/д		7	
8522	20	5024(4)	168	12	Н/д		4	
05168	20	2724(5) 4934(2) 4776(2) 5156(2)	219	6	Н/д		5	
05447							2	
6132							2	
06108							1	
06303	20		219	6	Н/д		1	
05248	10	5176(3)	219	7	Н/д		3	
05168	20	3578(2)	219	7	Н/д		2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

008750

"Ижорская Трубная Компания"

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 4538 от 08.06.13

Лист Листов

Телефон (812) 3229235

Факс (812) 3229536

Договор П131 от 12.12.12

Заказ изготовителя № 560

Накладная № 2620

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74 В,8732-78

НД на поставку

Марка стали: от 20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клейма ОТК	
количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
159	8	НД		19	196,08	7214

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
3F2317	0,2	0,41	0,26	0,008	0,005	0,09	0,12	0,22	мн	----
3F2326	0,2	0,41	0,23	0,005	0,01	0,11	0,14	0,23	мн	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлическое испытание	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С	УЗК
988	3F2317	50,7	50,7	30,2	30,3	28	28	годен					

Прочие виды испытаний, применяемые

рынок России, без права поставки на экспорт

Установленные требования выполнены.

ОТК — Кириллов В.В. — 08.06.13

должность — подпись — фамилия — дата

ОТК 7131

ЗАО НЗСТ "ЮТиСТ"
пр.Трубников, 56
Никополь Украина
тел/факс (05662) 2-50-62
2-21-47;687-000

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1915-А от 12.08.2007

Грузополучатель

Заказ № 7495 Договор №

Контракт № 241 от 04.1[illegible] 2006

ГОСТ, ТУ 8732-78,8731-74В Наименование продукции Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.

Вагон № 68455054 общего назначения

Автомобиль

Марка стали	Номера партий	Номера плавок	Размеры труб, мм: диаметр	толщина стенки	длина	Количество: шт	м	брутто, т	нетто т	Номер образца	Механические свойства: Времен. сопротивл. разрыву $\sigma_в$, Н/мм²	Предел текуч. $\sigma_т$, Н/мм²	Относит. удлинение δ_5, %	Относит. сужение ψ, %	Ударная вязкость Ак. дж/см2	Технологические испытания по требованию: Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	100% проверены приборами неразрушающего контроля УЗК	Твердость НВ
20	685	38190	89	6	ндл	25	194	[illegible]380	2,370		519	304	29								
											539	314	28								
20	685	38190	89	6	ндл	30	232	[illegible],870	2,860		519	304	29								
											539	314	28								
					итого:	55	426	[illegible],250	5,230		пакетов:	2									
20	709	38227	102	5	ндг	52	389	[illegible],650	4,640		500	294	30								
											500	[illegible]	30								
					итого:	52	[illegible]	[illegible],650	4,640		пакетов:	1									
20	712	48527	102	10	ндг	19	139	[illegible],160	3,150		560	325	27								
											540	315	28								
					итого:	19	139	[illegible],160	3,150		пакетов:	1									
20	722	38227	108	5	ндг	42	308	[illegible],910	3,900		480	285	31								
											480	285	31								
20	723	38227	108	5	ндг	11	103	[illegible],310	1,300		480	285	31								
											510	300	29								
					итого:	53	411	[illegible],220	5,200		пакетов:	2									
20	728	48527	108	6	ндг	20	161	[illegible],430	2,420		485	284	30								
											485	284	30								
20	728	48527	108	6	ндг	21	171	[illegible],580	2,570		485	284	30								
											485	284	30								
					итого:	41	332	[illegible],010	4,990		пакетов:	2									
20	729	48527	108	5	ндг	5	35	[illegible],700	0,630		485	290	31								
											485	290	31								
2	729	4852[illegible]	108	8	ндг	16	126	[illegible],490	2,480		485	290	31								
											485	290	31								
					итого:	21	161	[illegible],190	3,110		пакетов:	2									

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1915-А от 12.08.2007

Марка стали	Номера партий	Номера плавок	Размеры труб, мм: диаметр	толщина стенки	длина	Количество: шт	м	брутто, т	нетто, т	Номер образца	Механические свойства: Времен. сопротивл разрыву $\sigma_в$, Н/мм²	Предел текуч. $\sigma_т$, Н/мм²	Относит. удлинение δ_5, %	Относит. сужение ψ, %	Ударная вязкость Ак, дж/см2	Технологические испытания по требованию: Сплющивание	Раздача	Загиб	Полюшение	100% проверены приборами неразрушающего контроля УЗК	Твердость НВ
20	645	48325	159	8	ндл	1	8	0,250	0,250		630	395	25								
											630	395	25								
20	645	48325	159	8	ндл	17	159	4,740	4,730		630	395	25								
											630	395	25								
					итого:	18	167	4,990	4,980		пакетов:	2									
20	621	27831	168	6	ндл	17	137	3,290	3,280		550	360	27								
											550	360	27								
20	622	27831	168	6	ндл	10	83	1,990	1,980		550	360	27								
											550	360	27								
20	622	27831	168	6	ндл	17	138	3,3	3,29		550	360	27								
											550	360	27								
					итого:	44	358	8,580	8,550		пакетов:	3									
					Всего:	303	2383	40,050	39,910		пакетов:	15									

Номера плавок	Химический состав %: C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	/	Mo	Cu
381..0	0,19	0,28	0,45	0,008	0,009	0,06	0,05			0,10
382..7	0,20	0,23	0,49	0,014	0,011	0,07	0,06			0,11
485..7	0,19	0,24	0,41	0,007	0,009	0,02	0,04			0,05
278..1	0,19	0,23	0,43	0,011	0,011	0,09	0,07			0,09
483..5	0,20	0,26	0,47	0,010	0,010	0,05	0,06			0,09

Примечания:

Трубы обычной точности изготовления.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Сертификатор _____ Старший контрольный мастер отдела технического контроля

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

СЕРТИФИКАТ

№ 2271 от 13.07.07

Лист 1листов

Телефон (812) 3228335

Факс (812) 3228536

Получатель:

Договор № П-но № 053 ПГ от 21.06.07

Заказ изготовителя № 475

Страна:

Накладная № 2031

Заказчик:

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали: ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
194	8	12	1	21	187.2	4681

Номер плавки	Химический состав (поарочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
193081	0.19	0.5	0.16	0.012	0.02	0.03	0.02	0.02	мен	---

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление σ в кгс/мм2		Предел текучести σ т кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
647	193081	47,5	47,5	27,5	27,0	35	37					

Прочие виды испытаний, примечания: выпуск России. Без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК — должность — подпись — Колобаева Н.В. — фамилия — 13.07.06 — дата

Российская Федерация
Акционерное общество
"Таганрогский
металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Фактура №178

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский
металлургический завод"
347928, г.Таганрог

поставка по теоретической массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 1301

Дата отгрузки : 24.05.2007

Род упаковки: пакеты, вагон № 62519749

Заказ (контракт-договор) № 390126/0123 – 41406

Грузополучатель:

ГОСТ 8731 – 74В, ГОСТ 8732 – 78

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

НОМЕР ПЛАВКИ	МАРКА СТАЛИ, ГРУППА ПРОЧНОСТИ	НОМЕРА ПАКЕТОВ И КОЛ-ВО ТРУБ В ПАКЕТЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МЕТРАЖ	КОЛ-ВО ШТУК	МАССА, Т
			ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА			
08215	20	1378(2)	133	7	Н/д		2	
5184	20	5165(2)	159	6	Н/д		1	
06326	20		159	6	Н/д		1	
5517	20	4850(6) 5049(2) 5161(2) 4575(2)	159	7	Н/д		6	
8537							2	
0403							1	
8290							1	
6483	20		159	7	Н/д		2	
0495	20	3459(4) 2407(2) 3545(3) 4846(3) 5166(2)	159	8	Н/д		4	
6151							2	
05338							2	
8306							1	
08468							3	
8392							1	
8385	20		159	8	Н/д		1	
5527	20	3544(2) 2690(2) 2897(2)	159	9	Н/д		2	
0448							1	
06151	20		159	9	Н/д		3	
5199	20	5164(2) 4851(5)	159	10	Н/д		1	
5405							1	
05523	20		159	10	Н/д		5	
05349	20	4964(5) 5171(5) 4612(3)	168	6	Н/д		5	
5509							3	
05481							1	
08461							1	
08057	20		168	6	Н/д		3	
05201	20	3645(17) 4854(2) 3545(2)	168	7	Н/д		17	
5342							2	
05611	20		168	7	Н/д		2	
06190	20	4946(3)	168	8	Н/д		3	
6156	20	2409(1)	168	10	Н/д		1	
5085	20	3385(7)	168	12	Н/д		7	
8522	20	5024(4)	168	12	Н/д		4	
05168	20	2724(5) 4934(2) 4776(2) 5156(2)	219	6	Н/д		5	
05447							2	
6132							2	
06108							1	
06303	20		219	6	Н/д		1	
05248	10	5176(3)	219	7	Н/д		3	
05168	20	3578(2)	219	7	Н/д		2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

008750

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

196651 г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина 3,1

Получатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 436 от 08.02.06

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор № ДР № 5 от 03.11.06

Заказ изготовителя № 68

Накладная № 2716

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74,8732-78 В

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления обычн.

Маркировка

масса стали +
размер +
количество штук +

НД +
номер накладной +

Товарный знак предприятия изготовителя +
клеймо ОТК

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
159	10	н/д	3	68	410,0	15795

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
27609	0,21	0,46	0,25	0,01	0,006	0,08	0,04	0,08	0,01	—

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кг/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кг/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С
800	27609	68,9	46,8	23	25	29,4	29,4					

Прочие виды испытаний, примечания: рынок России. Без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

нач. ОТК (должность) — подпись — Большаков Н.Б. (фамилия)

08.02.06 (дата)

Российская Федерация
Акционерное общество
"Таганрогский
металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Фактура №178

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский
металлургический завод"
347928, г.Таганрог

поставка по теоретической массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 1301

Дата отгрузки : 24.05.2007

Род упаковки: пакеты, вагон № 62519749

Заказ (контракт-договор) № 390126/0123 – 41406

Грузополучатель:

ГОСТ 8731 – 74В, ГОСТ 8732 – 78

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

НОМЕР ПЛАВКИ	МАРКА СТАЛИ, ГРУППА ПРОЧНОСТИ	НОМЕРА ПАКЕТОВ И КОЛ-ВО ТРУБ В ПАКЕТЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МЕТРАЖ	КОЛ-ВО ШТУК	МАССА, Т
			ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА			
08215	20	1378(2)	133	7	Н/д		2	
5184	20	5165(2)	159	6	Н/д		1	
06326	20		159	6	Н/д		1	
5517	20	4850(6) 5049(2) 5161(2) 4575(2)	159	7	Н/д		6	
8537							2	
0403							1	
8290							1	
6483	20		159	7	Н/д		2	
0495	20	3459(4) 2407(2) 3545(3) 4846(3) 5166(2)	159	8	Н/д		4	
6151							2	
05338							2	
8306							1	
08468							3	
8392							1	
8385	20		159	8	Н/д		1	
5527	20	3544(2) 2690(2) 2897(2)	159	9	Н/д		2	
0448							1	
06151	20		159	9	Н/д		3	
5199	20	5164(2) 4851(5)	159	10	Н/д		1	
5405							1	
05523	20		159	10	Н/д		5	
05349	20	4964(5) 5171(5) 4612(3)	168	6	Н/д		5	
5509							3	
05481							1	
08461							1	
08057	20		168	6	Н/д		3	
05201	20	3645(17) 4854(2) 3545(2)	168	7	Н/д		17	
5342							2	
05611	20		168	7	Н/д		2	
06190	20	4946(3)	168	8	Н/д		3	
6156	20	2409(1)	168	10	Н/д		1	
5085	20	3385(7)	168	12	Н/д		7	
8522	20	5024(4)	168	12	Н/д		4	
05168	20	2724(5) 4934(2) 4776(2) 5156(2)	219	6	Н/д		5	
05447							2	
6132							2	
06108							1	
06303	20		219	6	Н/д		1	
05248	10	5176(3)	219	7	Н/д		3	
05168	20	3578(2)	219	7	Н/д		2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

008750

А 3С

3

"Ижорская Трубная Компания"

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина 6.1

СЕРТИФИКАТ

№ 468 от 11.02.13

Лист

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Получатель:

Договор № П 4 от 01.07.11

Заказ изготовителя № 13

Страна

Заказчик

Накладная № 3871

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74В, 8732-78

НД на поставку

Марка стали ст20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления обычн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя	
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК	
количество штук	+				

Диаметр мм	Толщина мм	Длина мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж м	Фактическая масса, кг
159	10	н/д	1	12	81.0	3020

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
333734	0,19	0,52	0,22	0,011	0,029	0,08	0,11	0,26	мн	—
333730	0,19	0,49	0,21	0,013	0,014	0,08	0,11	0,24	мн	—

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлическое испытание	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С	УЗК
470	333734	47	45,5	28	29,5	29	30	гарант.					

Прочие виды испытаний, применяемые: рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленные требования выполнены

ОТК — должность — подпись — фамилия — 11.02.13 дата

П.4

<<Трубное производство>>

общество с ограниченной ответственностью

198097 г. Санкт-Петербург, Химический пр., дом 28 к 1

Грузополучатель:

Страна:

Заказчик:

СЕРТИФИКАТ

№ 1560 от 30.04.13

Лист: Листов:

Телефон: (812) 3228038

Факс: (812) 3228036

Договор № № ПРО-217 от 16.01.09

Заказ изготовителя №: 287

Накладная №: 2183

Вагон:

Наименование продукции: Труба стальная бесшовная горячедеформированная

ГОСТ 8731-74 8732-78 А

НД на поставку:

Марка стали: 20

НД на марку: ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обычная

Термообработка:

Марка стали	-	НД	-	Товарный знак предприятия-изготовителя	
Ударная	+	Номер накладной	1	Клеймо ОТК	
Количество штук	+				

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
159	12	6000	1	21	126,00	4554

Номер плавки	Химический состав (типовой), массовая доля элемента, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
29153	0,21	0,44	0,28	0,005	0,005	0,09	0,03	0,04	0,01	----

Номер партии	Номер слитка	Временное сопротивление σв, кгс/мм2		Предел текучести σт, кгс/мм2		Относительное удлинение δ 5, %		Твердость по Бринеллю	Технологические испытания			
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Сплющивание	Раздача	Загиб	Предел текучести σт, кгс/мм2
4296	30123	49	49	28	28,5	28	28					

Примечание: Испытания проведены в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74 8732-78 А

Вывод: Трубы, указанные в настоящем сертификате, соответствуют требованиям ГОСТ 8731-74 8732-78 А

Начальник ОТК

Ответственный

30.04.13

Российская Федерация
Акционерное общество
"Таганрогский
металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Фактура №178

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский
металлургический завод"
347928, г.Таганрог

поставка по теоретической массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 1301

Дата отгрузки : 24.05.2007

Род упаковки: пакеты, вагон № 62519749

Заказ (контракт-договор) № 390126/0123 – 41406

Грузополучатель:

ГОСТ 8731 – 74В, ГОСТ 8732 – 78

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

НОМЕР ПЛАВКИ	МАРКА СТАЛИ, ГРУППА ПРОЧНОСТИ	НОМЕРА ПАКЕТОВ И КОЛ-ВО ТРУБ В ПАКЕТЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МЕТРАЖ	КОЛ-ВО ШТУК	МАССА, Т
			ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА			
08215	20	1378(2)	133	7	Н/д		2	
5184	20	5165(2)	159	6	Н/д		1	
06326	20		159	6	Н/д		1	
5517	20	4850(6) 5049(2) 5161(2) 4575(2)	159	7	Н/д		6	
8537							2	
0403							1	
8290							1	
6483	20		159	7	Н/д		2	
0495	20	3459(4) 2407(2) 3545(3) 4846(3) 5166(2)	159	8	Н/д		4	
6151							2	
05338							2	
8306							1	
08468							3	
8392							1	
8385	20		159	8	Н/д		1	
5527	20	3544(2) 2690(2) 2897(2)	159	9	Н/д		2	
0448							1	
06151	20		159	9	Н/д		3	
5199	20	5164(2) 4851(5)	159	10	Н/д		1	
5405							1	
05523	20		159	10	Н/д		5	
05349	20	4964(5) 5171(5) 4612(3)	168	6	Н/д		5	
5509							3	
05481							1	
08461							1	
08057	20		168	6	Н/д		3	
05201	20	3645(17) 4854(2) 3545(2)	168	7	Н/д		17	
5342							2	
05611	20		168	7	Н/д		2	
06190	20	4946(3)	168	8	Н/д		3	
6156	20	2409(1)	168	10	Н/д		1	
5085	20	3385(7)	168	12	Н/д		7	
8522	20	5024(4)	168	12	Н/д		4	
05168	20	2724(5) 4934(2) 4776(2) 5156(2)	219	6	Н/д		5	
05447							2	
6132							2	
06108							1	
06303	20		219	6	Н/д		1	
05248	10	5176(3)	219	7	Н/д		3	
05168	20	3578(2)	219	7	Н/д		2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

008750

ЗАО НЗСТ "ЮТиСТ"
пр.Трубников, 56
Никополь, Украина
тел/факс: (05662) 2-50-62
2-21-47;687-000

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1915-А от 12.08.2007

Заказ № 7495 Грузополучатель
Договор №
Контракт № 241 от 04.12.2006
ГОСТ, ТУ 8732-78,8731-74В Наименование продукции Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, общего назначения
Вагон № 68455054
Автомобиль

Марка стали	Номера партий	Номера плавок	Размеры труб, мм: диаметр	толщина стенки	длина	Количество: шт	м	брутто, т	нетто, т	Номер образца	Механические свойства: Времен. сопротивл. разрыву $\sigma_в$, Н/мм²	Предел текуч. $\sigma_т$, Н/мм²	Относит. удлинение δ_5, %	Относит. сужение ψ, %	Ударная вязкость Ак, дж/см2	Технологические испытания по требованию: Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	100% проверены приборами неразрушающего контроля УЗК	Твердость НВ
20	685	38190	89	6	ндл	25	194	2,380	2,370		519	304	29								
											539	314	28								
20	685	38190	89	6	ндл	30	232	2,870	2,860		519	304	29								
											539	314	28								
					итого:	55	426	5,250	5,230		пакетов:	2									
20	709	38227	102	5	ндг	52	389	4,650	4,640		500	294	30								
											500	294	30								
					итого:	52	389	4,650	4,640		пакетов:	1									
20	712	48527	102	10	ндг	19	139	3,160	3,150		560	325	27								
											540	315	28								
					итого:	19	139	3,160	3,150		пакетов:	1									
20	722	38227	108	5	ндг	42	308	3,910	3,900		480	285	31								
											480	285	31								
20	723	38227	108	5	ндг	11	103	1,310	1,300		480	285	31								
											510	300	29								
					итого:	53	411	5,220	5,200		пакетов:	2									
20	728	48527	108	6	ндг	20	161	2,430	2,420		485	284	30								
											485	284	30								
20	728	48527	108	6	ндг	21	171	2,580	2,570		485	284	30								
											485	284	30								
					итого:	41	332	5,010	4,990		пакетов:	2									
20	729	48527	108	8	ндг	5	35	0,700	0,690		485	290	31								
	729	48527	108	8	нд	16	126	2,490	2,480		485	290	31								
											485	290	31								
					итого:	21	161	3,190	3,170		пакетов:	2									

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1915-А от 12.08.2007

Марка стали	Номера партий	Номера плавок	Размеры труб, мм: диаметр	толщина стенки	длина	Количество: шт	м	брутто, т	нетто, т	Номер образца	Механические свойства: Времен. сопротивл разрыву $\sigma_в$, Н/мм²	Предел текуч. $\sigma_т$, Н/мм²	Относит. удлинение δ_5, %	Относит. сужение ψ, %	Ударная вязкость Ак, дж/см2	Технологические испытания по требованию: Сплющивание	Раздача	Загиб	Бортование	100% проверены приборами неразрушающего контроля УЗК	Твердость НВ
20	645	48325	159	8	ндл	1	8	0,050	0,250		630	395	25								
											630	395	25								
20	645	48325	159	8	ндл	17	159	4,740	4,730		630	395	25								
											630	395	25								
					итого:	18	167	4,390	4,980		пакетов:	2									
20	621	27831	168	6	ндл	17	137	3,290	3,280		550	360	27								
											550	360	27								
20	622	27831	168	6	ндл	10	83	1,990	1,980		550	360	27								
											550	360	27								
20	622	27831	168	6	ндл	17	138	3,3	3,29		550	360	27								
											550	360	27								
					итого:	44	358	8,580	8,550		пакетов:	3									
					Всего:	303	2383	40,050	39,910		пакетов:	15									

Номера плавок	Химический состав %: C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	/	Mo	Cu	
381[illegible]3	0,19	0,26	0,45	0,008	0,009	0,06	0,05			0,10	
382[illegible]7	0,20	0,23	0,49	0,014	0,011	0,07	0,06			0,11	
485[illegible]7	0,19	0,24	0,41	0,007	0,009	0,02	0,04			0,05	
278[illegible]1	0,19	0,23	0,43	0,011	0,011	0,09	0,07			0,09	
483[illegible]5	0,20	0,26	0,47	0,010	0,010	0,05	0,06			0,09	

Примечания:

Трубы обычной точности изготовления.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на № сертификата.

Сварщик _____ Старший контрольный мастер отдела технического контроля _____

Российская Федерация
Акционерное общество
"Таганрогский
металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Фактура №178

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский
металлургический завод"
347928, г.Таганрог

поставка по теоретической массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 1301

Дата отгрузки : 24.05.2007

Род упаковки: пакеты, вагон № 62519749

Заказ (контракт-договор) № 390126/0123 – 41406

Грузополучатель:

ГОСТ 8731 – 74В, ГОСТ 8732 – 78

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

НОМЕР ПЛАВКИ	МАРКА СТАЛИ, ГРУППА ПРОЧНОСТИ	НОМЕРА ПАКЕТОВ И КОЛ-ВО ТРУБ В ПАКЕТЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МЕТРАЖ	КОЛ-ВО ШТУК	МАССА, Т
			ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА			
08215	20	1378(2)	133	7	Н/д		2	
5184	20	5165(2)	159	6	Н/д		1	
06326	20		159	6	Н/д		1	
5517	20	4850(6) 5049(2) 5161(2) 4575(2)	159	7	Н/д		6	
8537							2	
0403							1	
8290							1	
6483	20		159	7	Н/д		2	
0495	20	3459(4) 2407(2) 3545(3) 4846(3) 5166(2)	159	8	Н/д		4	
6151							2	
05338							2	
8306							1	
08468							3	
8392							1	
8385	20		159	8	Н/д		1	
5527	20	3544(2) 2690(2) 2897(2)	159	9	Н/д		2	
0448							1	
06151	20		159	9	Н/д		3	
5199	20	5164(2) 4851(5)	159	10	Н/д		1	
5405							1	
05523	20		159	10	Н/д		5	
05349	20	4964(5) 5171(5) 4612(3)	168	6	Н/д		5	
5509							3	
05481							1	
08461							1	
08057	20		168	6	Н/д		3	
05201	20	3645(17) 4854(2) 3545(2)	168	7	Н/д		17	
5342							2	
05611	20		168	7	Н/д		2	
06190	20	4946(3)	168	8	Н/д		3	
6156	20	2409(1)	168	10	Н/д		1	
5085	20	3385(7)	168	12	Н/д		7	
8522	20	5024(4)	168	12	Н/д		4	
05168	20	2724(5) 4934(2) 4776(2) 5156(2)	219	6	Н/д		5	
05447							2	
6132							2	
06108							1	
06303	20		219	6	Н/д		1	
05248	10	5176(3)	219	7	Н/д		3	
05168	20	3578(2)	219	7	Н/д		2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

008750

Российская Федерация
Акционерное общество
"Таганрогский
металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Фактура №178

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский
металлургический завод"
347928, г.Таганрог

поставка по теоретической массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 1301

Дата отгрузки : 24.05.2007

Род упаковки: пакеты, вагон № 62519749

Заказ (контракт-договор) № 390126/0123 – 41406

Грузополучатель:

ГОСТ 8731 – 74В, ГОСТ 8732 – 78

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

НОМЕР ПЛАВКИ	МАРКА СТАЛИ, ГРУППА ПРОЧНОСТИ	НОМЕРА ПАКЕТОВ И КОЛ-ВО ТРУБ В ПАКЕТЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МЕТРАЖ	КОЛ-ВО ШТУК	МАССА, Т
			ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА			
08215	20	1378(2)	133	7	Н/д		2	
5184	20	5165(2)	159	6	Н/д		1	
06326	20		159	6	Н/д		1	
5517	20	4850(6) 5049(2) 5161(2) 4575(2)	159	7	Н/д		6	
8537							2	
0403							1	
8290							1	
6483	20		159	7	Н/д		2	
0495	20	3459(4) 2407(2) 3545(3) 4846(3) 5166(2)	159	8	Н/д		4	
6151							2	
05338							2	
8306							1	
08468							3	
8392							1	
8385	20		159	8	Н/д		1	
5527	20	3544(2) 2690(2) 2897(2)	159	9	Н/д		2	
0448							1	
06151	20		159	9	Н/д		3	
5199	20	5164(2) 4851(5)	159	10	Н/д		1	
5405							1	
05523	20		159	10	Н/д		5	
05349	20	4964(5) 5171(5) 4612(3)	168	6	Н/д		5	
5509							3	
05481							1	
08461							1	
08057	20		168	6	Н/д		3	
05201	20	3645(17) 4854(2) 3545(2)	168	7	Н/д		17	
5342							2	
05611	20		168	7	Н/д		2	
06190	20	4946(3)	168	8	Н/д		3	
6156	20	2409(1)	168	10	Н/д		1	
5085	20	3385(7)	168	12	Н/д		7	
8522	20	5024(4)	168	12	Н/д		4	
05168	20	2724(5) 4934(2) 4776(2) 5156(2)	219	6	Н/д		5	
05447							2	
6132							2	
06108							1	
06303	20		219	6	Н/д		1	
05248	10	5176(3)	219	7	Н/д		3	
05168	20	3578(2)	219	7	Н/д		2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

008750

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: raif@ezsz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы с ссылкой на наш номер сертификата, тел. (34392) 7-65-55 факс (34392) 7-55-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 037609/01

Выдан 01.08.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 1278

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1104276 /07

Отгрузка произведена 31.07.2007 **в вагоне №** 53800608

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/ВВ731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства					Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, не менее кгс/мм²	Относительное удлинение%			Сплющивание	Раздача	Вытягивание	Загиб
76627	168х 8 н.м. 10000	106	1123	35450.0	20				54		27						
									55		24						
Итого		106	1123.000	35450.0													

* - определяется расчетом ** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, ДБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратная

"Ижорская Трубная Компания"

общество с ограниченной ответственностью

196651,г. Санкт-Петербург, Колпино, пр. Ленина д.1

Получатель:

Страна:

Заказчик

СЕРТИФИКАТ

№ 3479 от 21.06.13

Лист Листов

Телефон (812) 3228235

Факс (812) 3228536

Договор П 131 от 12.12.12

Заказ изготовителя № 448

Накладная № 3872

Вагон

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8731-74 В,8732-78

НД на поставку

Марка стали от 20 НД на марку ГОСТ 1050-88

Точность изготовления: обыкн.

Маркировка

марка стали	+	НД	+	Товарный знак предприятия изготовителя
размер	+	номер накладной	+	клеймо ОТК
количество штук	+			

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Кол-во мест	Кол-во штук	Метраж, м	Фактическая масса, кг
159	10	н/д	1	20	137,3	5248

Номер плавки	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %									
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N2
333734	0,19	0,62	0,22	0,011	0,029	0,09	0,11	0,28	≤0,08	----
333734	0,19	0,62	0,22	0,011	0,029	0,09	0,11	0,28	≤0,08	----
333736	0,19	0,49	0,21	0,013	0,014	0,08	0,11	0,24	≤0,08	----

Номер партии	Номер плавки	Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм2		Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм2		Относительное удлинение δ_5 %		Гидравлические испытания	Технологические испытания				
		I обр	II обр	I обр	II обр	I обр	II обр		Отбортовывание	Раздача	Загиб	Предел текучести при 350С	УЗК
470	333734	47	46,5	29	29,5	29	30	прият.					
471	333734	49	48	29,5	28,5	31	32	прият.					

Прочие виды испытаний, применения: рынок России, без права перепродажи на экспорт

Установленным требованиям соответствует.

ОТК — должность

Клюшева П.В. — фамилия

21.06.13 — дата

УТК-1601-А

ОАО ВЕРХОТУРСКИЙ ОПЫТНО-ОБОЗНОВЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@pmz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 057869/01

Выдан 18.11.2009 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 326

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1104334 /09

Отгрузка произведена 18.11.2009 **в автомашине №** 52952025

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства					Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%			Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
116310	180х 6	102	982	25270.0	20	LV94823			48		30						
									49		29						
116313	180х 8	56	543	18420.0	20	LV94855			52		27						
									52		27						
Итого		158	1525	43690													

* - определяется расчетом

** - определяется по взвешиванию

УТК-1601-А

ОАО ВЕРХОТУРСКИЙ ОПЫТНО-ОБОЗНОВЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail: mail@pmz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 057869/01

Выдан 18.11.2009 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 326

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1104334 /09

Отгрузка произведена 18.11.2009 **в автомашине №** 52952025

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства					Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%			Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
116310	180х 6	102	982	25270.0	20	LV94823			48		30						
									49		29						
116313	180х 8	56	543	18420.0	20	LV94855			52		27						
									52		27						
Итого		158	1525	43690													

* - определяется расчетом

** - определяется по взвешиванию

Н - 64

ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail:
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата. тел.(3439) 27-68-59, 27-55-71, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 052039/01

Выдан 06.03.2009 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 126

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100576 /09

Отгрузка произведена 06.03.2009 **в вагоне №** 52922606

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства					Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%			Сплющивание	Ротация	Бортовое	Загиб
2Б455	180х 12 н.к. 9000	20	204	10140.0	20	982601			52		26						
									52		26						
3Б93	203х 12 н.к. 9000	18	177	10000.0	20	8573			50		30						
									50		30						
3Б97	203х 14 н.к. 9000	14	144	9430.0	20	6755			50		30						
									50		30						
	Итого	52	525.000	29570.0													

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, Пн - не более, ПК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратн

Н -2115

Товар произведен в Российской Федерации

Ф 401796
Лист 1
Листов 2

поставка по теоретической массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 40-980

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Дата отгрузки: 16.06.2011г.
Род упаковки: пакеты, а/м № Т 063 ТМ
Заказ (договор-контракт) № 200126/0123-44327

Грузополучатель: _____

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

по ГОСТ 8731-74 В, ГОСТ 8732-78 с фаской

Номер плавки	Марка стали, группа прочности	Размеры, мм: диаметр	Размеры, мм: толщина стенки	Размеры, мм: длина	Метраж	Кол-во штук	Масса, т: теорет.	Масса, т: факт.
52301 # 3262	20	194	7	НД		11		
52352 # 3265						7		
52351 # 3264						1		
53332	20	219	7	НД		10		
Итого: 4 пакета		194	7	НД	283,38	19	6,567	6,548
2 пакета		219	7	НД	185,47	19	6,790	6,080

номер пакета	кол-во штук	метраж	масса теорет	масса факт	номер пакета	кол-во штук	метраж	масса теорет	масса факт
13330/1	6	57,50	1,856	1,850	199	10	97,75	3,579	3,200
13333	4	40,19	1,297	1,310	200	9	87,72	3,211	2,880
13332	7	80,64	2,603	2,530					
13679	3	25,05	0,809	0,850					

Номер плавки	Химический состав, %: C x 100	Mn x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Механ. свойства: σв, кг/мм²	σт, кг/мм²	δ5, %	Технологические испытания: Гидравлическое: Диаметр	толщина	сталь	HRa
52301 # 3262	20	50	22	8	10	11	5	14		521,0	319,0	30,0	194	7	20	10,4
										516,0	344,0	31,0	219	7	20	9,2
52352 # 3265	20	54	24	15	9	11	11	15		522,0	321,0	27,0				
										526,0	316,0	28,0				
52351 # 3264	19	53	26	11	10	10	11	14		530,0	357,0	30,0				
										525,0	340,0	31,0				
53332	23	53	23	15	5	11	10	17		535,4	365,0	25,2				
										532,6	386,6	24,4				

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

608194

Н - 407

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата.
тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23. E-mail: Olga.Chernysheva@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 088584/01

Выдан 26.10.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 888

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101697 /12

Отгрузка произведена 26.10.2012 **в автомашине №** В875МС 159 / АО4914 59

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
9Б714	194 х 10 НД	1	9	390.0	20	623491			52		26							
									52		26							
Итого		1	9.000	390.0														

*-определяется расчетом **-определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР – кратные

Н - 250

УТК-1601-А

САО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: mail@pntz.com
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата., тел. (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 037189/01

Выдан 22.07.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 813

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1102197 /07

Отгрузка произведена 21.07.2007 **в вагоне №** 52739679

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивлен. разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раздача	Бортование	Загиб
7Б382	194х 10	10	96	4360.0	20	673411			54		24							
									54		24							
Итого		10	96.000	4360.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, НБ - не более, НК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратные

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Неоднородность		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	итог Х 1000	наружный мм.	внутренний мм	наружная мкм	внутренняя мкм	
7Б382	673411	21	44	24	18	7	3	3				3							

Гидродавление труб гарантируется

Химсостав труб соответствует нормам

Маркировка труб товарный знак, марка стали, две последние цифры плавки

Трубы отгружены без обрезки концов.

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Отгрузка производится по фактической массе

Начальник УТК

Контролер УТК

ОТК № 475

Н - 64

ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail:
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата. тел.(3439) 27-68-59, 27-55-71, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 052039/01

Выдан 06.03.2009 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 126

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100576 /09

Отгрузка произведена 06.03.2009 **в вагоне №** 52922606

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства					Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%			Сплющивание	Ротация	Бортовое	Загиб
2Б455	180х 12 н.к. 9000	20	204	10140.0	20	982601			52		26						
									52		26						
3Б93	203х 12 н.к. 9000	18	177	10000.0	20	8573			50		30						
									50		30						
3Б97	203х 14 н.к. 9000	14	144	9430.0	20	6755			50		30						
									50		30						
	Итого	52	525.000	29570.0													

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, Пн - не более, ПК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратн

Н - 64

ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77, Факс: (3439) 27-77-78, E-mail:
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата. тел.(3439) 27-68-59, 27-55-71, факс (3439) 27-53-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 052039/01

Выдан 06.03.2009 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 126

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1100576 /09

Отгрузка произведена 06.03.2009 **в вагоне №** 52922606

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партии	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства					Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%			Сплющивание	Ротация	Бортовое	Загиб
2Б455	180х 12 н.к. 9000	20	204	10140.0	20	982601			52		26						
									52		26						
3Б93	203х 12 н.к. 9000	18	177	10000.0	20	8573			50		30						
									50		30						
3Б97	203х 14 н.к. 9000	14	144	9430.0	20	6755			50		30						
									50		30						
	Итого	52	525.000	29570.0													

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина, МР - мерная длина, Пн - не более, ПК - не короче, ОД - ограниченная длина, КР - кратн

УТК-1601-А

ОАО ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД

Россия, 623112, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439) 27-77-77.
При возникновении вопросов, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата.
тел.(3439) 27-68-59, факс (3439) 27-53-23. E-mail: Oleg.Chernyshev@chelpipe.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 086456/01

Выдан 11.08.2012 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 290

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1105454 /12

Отгрузка произведена 11.08.2012 **в вагоне №** 55151765

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб, мм	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение, %				Сплющивание	Раздача	Загиб	Загиб
7Б845	159 х 6 НК 10000	20	213.8	4840.0	20	215091			50		27							
									49		29							
7Б847	159 х 6 НК 10000	30	318.5	7210.0	20	225234			49		29							
									50		27							
8Б29	219 х 7 НК 10000	26	268.6	9830.0	20	623172			54		25							
									54		25							
Итого		76	800.900	21880.0														

*-определяется расчетом **-определяется взвешиванием

Примечание: НД - немерная длина; МД - мерная длина; НБ - не более; НК - не короче; ОД - ограниченная длина; КР - кратная

Н -2115

Товар произведен в Российской Федерации

Ф 401796
Лист 1
Листов 2

поставка по теоретической массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 40-980

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Дата отгрузки: 16.06.2011г.
Род упаковки: пакеты, а/м № Т 063 ТМ
Заказ (договор-контракт) № 200126/0123-44327

Грузополучатель: _____

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

по ГОСТ 8731-74 В, ГОСТ 8732-78 с фаской

Номер плавки	Марка стали, группа прочности	Размеры, мм: диаметр	Размеры, мм: толщина стенки	Размеры, мм: длина	Метраж	Кол-во штук	Масса, т: теорет.	Масса, т: факт.
52301 # 3262	20	194	7	НД		11		
52352 # 3265						7		
52351 # 3264						1		
53332	20	219	7	НД		10		
Итого: 4 пакета		194	7	НД	283,38	19	6,567	6,548
2 пакета		219	7	НД	185,47	19	6,790	6,080

номер пакета	кол-во штук	метраж	масса теорет	масса факт	номер пакета	кол-во штук	метраж	масса теорет	масса факт
13330/1	6	57,50	1,856	1,850	199	10	97,75	3,579	3,200
13333	4	40,19	1,297	1,310	200	9	87,72	3,211	2,880
13332	7	80,64	2,603	2,530					
13679	3	25,05	0,809	0,850					

Номер плавки	Химический состав, %: C x 100	Mn x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Механ. свойства: σв, кг/мм²	σт, кг/мм²	δ5, %	Технологические испытания: Гидравлическое: Диаметр	толщина	сталь	HRa
52301 # 3262	20	50	22	8	10	11	5	14		521,0	319,0	30,0	194	7	20	10,4
										516,0	344,0	31,0	219	7	20	9,2
52352 # 3265	20	54	24	15	9	11	11	15		522,0	321,0	27,0				
										526,0	316,0	28,0				
52351 # 3264	19	53	26	11	10	10	11	14		530,0	357,0	30,0				
										525,0	340,0	31,0				
53332	23	53	23	15	5	11	10	17		535,4	365,0	25,2				
										532,6	386,6	24,4				

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

608194

Лист 1
Листов 2

Поставка по ГОСТ по качеству массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 40-1188

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский
металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Дата отгрузки: 15.07.2011
Род упаковки: пакеты, а/м № У 849 НК
Заказ (договор, контракт) № 200726/0123-44858

Грузополучатель

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8732-78 Б/ ГОСТ 8732-78 с изм.

Номер пакета	Кол-во штук	Диаметр	Толщина стенки	Длина	Метраж	Масса теорет	Масса факт
						10	
						16	
22027	7	219	7		113,67	16	4,160	4,110
22017	6	219	8		191,15	16	6,976	5,775

Номер пакета	Кол-во штук	Диаметр	Толщина стенки	Длина	Метраж	Масса теорет	Масса факт
22027	10	219	7		113,67	16	4,160	4,110
22017	10	219	8		191,15	16	6,976	5,775

Химический состав

Номер пакета	Кол-во штук	Диаметр	Толщина стенки	Длина	C % x 100	Mn % x 100	Si % x 100	Cr % x 100	Ni % x 100	Cu % x 100	Al % x 100	Метраж	Масса теорет	Масса факт
22027	10	219	7	10	16	52	27	12	17	10	3	113,67	4,160	4,110
22017	10	219	8	10	17	51	28	12	17	10	3	191,15	6,976	5,775

Номер пакета	Кол-во штук	Диаметр	Толщина стенки	Длина	C % x 100	Mn % x 100	Si % x 100	Cr % x 100	Ni % x 100	Cu % x 100	Al % x 100	Метраж	Масса теорет	Масса факт
22027	10	219	7	10	16	52	27	12	17	10	3	113,67	4,160	4,110
22017	10	219	8	10	17	51	28	12	17	10	3	191,15	6,976	5,775

Механические свойства

Номер пакета	Кол-во штук	Диаметр	Толщина стенки	Длина	Предел текучести	Временное сопротивление	Относительное удлинение	Метраж	Масса теорет	Масса факт
22027	10	219	7	10	488,0	552,0	30,0	113,67	4,160	4,110
22017	10	219	8	10	503,0	564,0	31,0	191,15	6,976	5,775
					492,0	545,0	27,0			
					484,0	548,0	28,0			

Номер пакета	Кол-во штук	Диаметр	Толщина стенки	Длина	Предел текучести	Временное сопротивление	Относительное удлинение	Метраж	Масса теорет	Масса факт
22027	10	219	7	10	488,0	552,0	30,0	113,67	3,749	3,605
22017	10	219	8	10	503,0	564,0	31,0	191,15	2,278	2,170
					492,0	545,0	27,0			9,7
					484,0	548,0	28,0			7,9

Испытания неразрушающим методом

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

012163

Товар произведен в Российской Федерации

Ф 401801

поставка по оборотной кассе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 40-982

Дата отгрузки: 16.08.2011

Род упаковки: пакеты, а/м № Н 730 ЕМ

Заказ (договор-контракт) № 2001250123-42791

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский
металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Грузополучатель:

Наименование продукции: [illegible]

[illegible] ГОСТ [illegible] фасон

Номер плавки	Кол-во прутков	Длина	Номер партии	Номер пакета	Кол-во штук	Метраж	Масса теорет.	Масса факт.
16	7	6	2	16343	5	32,30	4,242	4,070
24	4	6	3	16745	2	17,88	2,022	2,240
				10992	3	25,84	1,383	1,390
				16932	8	51,72	4,212	4,050
4 часть	219	10		208,70	21	10,750	10,470	

Химический состав, %

№ плавки	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu	As
16	0,20	0,27	0,49	0,11	0,10	0,19	0,006
24	0,20	0,26	0,48	0,10	0,09	0,22	0,006

Механические свойства

№ плавки	Предел текучести, кгс/мм²	Временное сопротивление, кгс/мм²	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, кгс·м/см²
16	30,0	49,0	20	7,5
24	34,0	49,0	20	10,0

Термическая обработка: закалка

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

Фактура №

поставка по теоретической массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 153

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский металлургический завод"
347928, г.Таганрог

Дата отгрузки: 21.01.2006

Род упаковки: пакеты, вагон № 52196571

Заказ-(контракт-договор) № 390126/0123 – 14941

Грузополучатель:

ГОСТ 8731 - 74В, ГОСТ 8732 – 78

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные с фаской

НОМЕР ПЛАВКИ	МАРКА СТАЛИ, ГРУППА ПРОЧНОСТИ	НОМЕРА ПАКЕТОВ И КОЛ-ВО ТРУБ В ПАКЕТЕ	РАЗМЕРЫ, ММ	МЕТРАЖ	КОЛ-ВО ШТУК	МАССА по факту, Т	МАССА по сортам, Т
26023	20	0147 2 [illegible]	[illegible]				
[illegible]		[illegible]	[illegible]		69		
26025		[illegible]	[illegible]		5		
		[illegible]					
26052	20	[illegible]	219		17		
[illegible]	20	[illegible]	139		9		
[illegible]		[illegible]			32		
[illegible]					17		
ИТОГО:							
	20	13 плавок	219	885,84	80	27,305	27,922
	20	2 плавки	219	161,08	17	5,551	5,800
	20	6 пакетов	159	602,54	59	13,166	13,647
ВСЕГО: 21 пакет				1649,46	156	46,415	47,459

Номер плавки	Химический состав, % C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Механические свойства			Технологические пробы
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 1000				
[illegible]	22	56	[illegible]	10	8	[illegible]	[illegible]	12	30	490,0	[illegible]	26,0	90,1
[illegible]	20	58	[illegible]	22	10	[illegible]	[illegible]	[illegible]	24	484,4	359,8	32,0	
[illegible]	15	48	[illegible]	8	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	26	464,2	298,9	35,5	
26052	19	[illegible]	[illegible]	22	15	41	9	[illegible]	24	490,0	302,0	30,4	96,8
[illegible]	23	62	[illegible]	9	6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	29	472,9	314,9	24,4	111,2
[illegible]	22	61	[illegible]	11	11	[illegible]	8	[illegible]	28	497,6	322,3	28	
[illegible]	20	61	[illegible]	9	[illegible]	9	8	[illegible]	26	454,8	317,0	27,1	

ПРОВЕРЕНО УЗК 100%

ВАГОН ОТГРУЖЕН БРИГАДОЙ; СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ОФОРМЛЕН БРИГАДОЙ

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

025797

СЕРТИФИКАТ
КАЧЕСТВА № 338/Б

053

INTERPIPE
NIKO TUBE

«INTERPIPE NIKO TUBE» LLC
Ukraine, Nikopol, 56, Trubnikov ave.
Tel./fax 8(05662) 2-10-70

Заказчик **РОССИЯ**

Дата выдачи сертификата **26.01.2008**

Заказ № **68745009**

ТРЕБОВАНИЯ **ГОСТ 8732-78**
ГОСТ 8731-74 В

Точность изготовления
Обычной

Вид труб **Трубы стальные бесшовные горячедеформированные**

Марка стали	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Количество товара			
								Масса (кг)	
			диаметр	стенка	длина	штук	метров	брутто	нетто
20	р726344	145	219	6	н/д	6	62,40	2000	1990
"	р724462	147	"	"	"	7	71,80	2260	2250
"	р724462	147	"	"	"	7	72,10	2250	2240
"	р724462	147	"	"	"	4	41,60	1270	1265
"	р724505	300	"	"	"	3	29,80	980	975
"	р724458	300	"	"	"	9	93,20	2970	2960
"	39923	301	"	"	"	11	114,50	3620	3610
					ИТОГО:	**47**	**485,60**	**15350**	**15290**

7 пакетов

Сертификат качества № 338/Б

Сертификатные данные на катаную заготовку по ГСТУ 3-009-2000

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Номера плавок	Массовая доля элементов в %							
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu
p725344	0,19	0,22	0,56	0,033	0,018	0,02	0,02	0,03
p724462	0,19	0,22	0,55	0,022	0,015	0,01	0,01	0,02
p724505	0,20	0,21	0,52	0,021	0,014	0,01	0,01	0,02
p724458	0,19	0,22	0,52	0,025	0,018	0,02	0,02	0,03
39923	0,18	0,27	0,47	0,006	0,011	0,07	0,03	0,09

Химический состав стали соответствует ГОСТ 1050-88

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номер партии	Механические свойства		
	Временное сопротивление	Предел текучести	Относительное удлинение
	$\sigma_в$	$\sigma_т$	δ_5, %
145	52,0	32,5	28,0
	52,0	32,5	28,0
147	50,0	31,5	28,0
	51,0	32,0	28,0
300	49,5	35,0	28,0
	48,5	34,5	31,0
301	49,5	35,0	30,0
	49,5	36,0	33,0

Трубы изготовлены согласно требований ГОСТ 8732/8731, результаты удовлетворительные.

Гидравлические испытания: Способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб

Примечание:
Трубы отгружены по фактическому весу

Начальник ОК О.В.Луценко

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

ЕРТИФИКАТ
АЧЕСТВА № 1627/Б

053

INTERPIPE
NIKO TUBE

«INTERPIPE NIKO TUBE» LLC
Ukraine, Nikopol, 56, Trubnikov ave.
Tel. 8(05662) 9-12-82
Fax. 8(05662) 2-10-70

896

казчик

а выдачи
тификата 03.04.2008

он № 66724014

БОВАНИЯ ГОСТ 8732-78
ГОСТ 8731-74 В

Точность изготовления
Обычной

труб Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Марка стали	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм) диаметр	стенка	длина	Количество товара штук	метров	Масса (кг) брутто	нетто	
45	р810967	2	273	25	н/д	4	33,90	5130	5125	
"	р810967	2	273	25	н/д	4	33,70	5140	5135	
					ИТОГО: 2 пакета	8	67,60	10270	10260	
20	р810589	910	219	6	н/д	6	63,80	2020 сам	2010	отгр.
"	р810589	910	"	"	"	12	130,00	4180	4170	
	р810842	910	"	"	"	10	108,40	3370	3360	
	р810842	910	"	"	"	12	126,90	4000 сам	3990	отгр.
"	р820907	910	"	"	"	8	85,90	2720	2710	
"	р820907	910	"	"	"	7	75,30	2340	2330	
"	р820110	517	"	"	"	7	71,70	2240	2230	
					ИТОГО: 7 пакетов	62	662,00	20870	20800	
					ВСЕГО: 9 пакетов	70	729,60	31140	31060	

Трубы б/у, годные

ртификат качества № 1627/Б

ртификатные данные на катаную заготовку по ГСТУ 3-009-2000 ОАО "ДМК"

ИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

омера лавок	Массовая доля элеме...							
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu
310967	0,43	0,21	0,63	0,033	0,016	0,01	0,01	0,02
310589	0,19	0,19	0,51	0,019	0,010	0,01	0,02	0,03
310842	0,19	0,23	0,47	0,021	0,019	0,1	0,02	0,03
320110	0,20	0,24	0,50	0,016	0,020	0,02	0,02	0,03
320907	0,20	0,25	0,49	0,028	0,015	0,01	0,01	0,02

имический состав стали соответствует ГОСТ 1050-88

ЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номер партии	Механические свойства		
	Временное сопротивление	Предел текучести	Относительное удлинение
	$\sigma_в$ кгс/мм^2	$\sigma_т$ кгс/мм^2	δ_5 %
2	65,0	34,5	17,0
	65,0	36,0	16,5
910	52,0	39,5	24,0
	52,0	39,5	25,0

рубы **изготовлены согласно требований** ГОСТ 8732-78/8731-74, результаты удовлетворительные.
идравлические испытания: Способность труб выдерживать гидравлическое давление
беспечивается технологией производства труб.

Примечание:
рубы отгружены по фактическому весу.

Подпись

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам
техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата
е

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, ул. Трубников, 56
Тел./факс: +38 (05662) 3-10-70

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2802/6

Грузополучатель

Страна РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Заказ № Склад-Россия 04-12-5848

Заводской заказ № 1311914

Дата 08.05.2013

Товарно-транспортная накладная № 57923732

Лист 1 Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 8732-78/8731-74,Б

Точность исполнения: обычная

Вид труб Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

№ поз.	Марка стали, класс прочности	Номера пакетов	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Количество			
					наружный диаметр	толщина стенки	длина	шт.	метров, м	масса, кг брутто	масса, кг нетто
20	20	13-21-01869	1132200	478	219	10	10000-12000	5	57,40	3030	3025
							ИТОГО:	5	57,40	3030	3025
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	1			
20		13-21-01799	1132184	446	219	9	10000-12000	10	104,70	3485	3475
"		13-21-01800	1132184	446	"	"	"	10	105,50	3485	3475
"		13-24-00470	1132180	447	"	"	"	10	105,50	3460	3446
"		13-23-01729	1132186	447	"	"	"	5			
"		13-23-01729	1132184	447	"	"	"	4	103,90	3479	3460
"		13-24-00471	1132185	448	"	"	"	1			
"		13-24-00471	1132140	448	"	"	"	9	105,10	3460	3440
"		13-21-01800	1132146	448	"	"	"	13	135,90	3460	3449
							ИТОГО:	60	628,00	20786	20739
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	6			
20		13-21-01816	1132176	449	219	7	10000-12000	12	113,10	4180	4160
"		13-21-01820	1132181	450	"	"	"	10	113,10	4240	4220
"		13-21-01823	1132181	450	"	"	"	6	97,50	3400	3385
"		13-21-01821	1132181	450	"	"	"	9	103,50	3840	3830
"		13-21-01816	1132181	450	"	"	"	10	113,60	4250	4250
"		13-21-01822	1132181	450	"	"	"	9	102,90	3835	3825
							ИТОГО:	56	632,40	23720	23710
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	6			
							ВСЕГО:	121	1322,80	47596	47470
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	13			

INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax: +38 (05662) 3-10-70

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4030

053

INTERPIPE NTC

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ИНТЕРПАЙП НИКОПОЛЬСКАЯ ТРУБНАЯ КОМПАНИЯ"
пр. Трубников,56, г.Никополь,
Днепропетровская обл., Украина, 53201.
тел.: (05662) 9-12-62, 9-12-68
факс:(05662) 9-12-56 9-12-60

Заказчик **РОССИЯ**

Дата выдачи сертификата 26.08.2007

Вагон № 68717164

ТРЕБОВАНИЯ **ГОСТ 8732-78**
ГОСТ 8731-74 В

Точность изготовления
Обычной

Вид труб **Трубы стальные бесшовные горячедеформированные**

Марка стали	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм) диаметр	стенка	длина	Количество товара штук	метров	Масса (кг) брутто	нетто
20	р724088	644	219	6	н/к 10000	12	130,70	4010	4000
"	р724096	644	"	"	"	12	129,45	4000	3990
"	р724090	647	"	"	"	12	126,85	4070	4060
"	р724097	647	"	"	"	12	126,00	4050	4040
"	р720670	648	"	"	"	12	127,30	4060	4050
"	р724090	659	"	"	"	12	127,60	4040	4030
"	р723438	660	"	"	"	8	83,6	2630	2520
"	р724088	662	"	"	"	10	106,8	3180	3170
					ИТОГО:	90	956,30	29940	29860
					8 пакетов				
20	р713589	660	219	6	н/к 8000	8	75,4	2360	2350
"	р724074	659	"	"	"	12	111,8	3520	3510
					ИТОГО:	20	187,2	5880	5860
					2 пакета				
					ВСЕГО:	110	1145,50	35820	35720
					10 пакетов				

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, ул. Трубников, 56
Тел./факс: +38 (0566) 639 379

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2821/Б

Грузополучатель

Заказ № Склады-России 04-13-9846

Страна

Заводской заказ № 13*1314

Дата 08.05.2013

Транспортное средство № 53569257

Лист 1 Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 8732-78/8731-74/В

Точность изготовления обычная

Вид труб Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

№ поз.	Масс. часть фактор. обыкн.	Номера пакетов	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Количество			
					наружный диаметр	толщина стенки	длина	шт.	метров, м	масса, т брутто	масса, т нетто
20		13-24-00553	1132242	476	219	10	10000-12000	8	92,20	4875	4825
"		13-24-00551	1132255	476	"	"	"	7	80,30	4215	4235
"		13-23-01803	1132255	476	"	"	"	6	68,60	3655	3340
"		13-23-01820	1132255	476	"	"	"	6	68,80	3355	3640
"		13-23-01804	1132255	476	"	"	"	6	68,40	3650	3640
"		13-24-00553	1132255	476	"	"	"	7	80,00	4210	4220
								7	80,50	4255	4240
							ИТОГО:	47	539,70	28010	28440
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	7			
25		13-23-01728	1132185	447	219	8	10000-12000	10	104,50	3485	3475
							ИТОГО:	10	104,50	3485	3475
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	1			
30		13-21-01810	1132180	446	219	7	10000-12000	10	117,00	4360	4350
"		13-54-06334	1132188	448	"	"	"	7	81,60	3035	3025
"		13-54-06340	1132181	450	"	"	"	9	101,60	3770	3760
"		13-21-01812	1132181	450	"	"	"	10	112,90	4240	4230
"		13-21-01813	1132181	450	"	"	"	10	112,40	4245	4235
"		13-54-06343	1132181	450	"	"	"	8	91,50	3395	3385
							ИТОГО:	54	618,00	23045	22985
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	6			
90		13-21-01847	1132280	450	219	8	10000-12000	5	59,20	2610	2605
							ИТОГО:	5	59,20	2610	2605
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	1			
							ВСЕГО:	116	1321,40	57550	57490
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	15			

INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax: +38 (0566) 639 379

Фактура №

поставка по теоретической массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 153

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский металлургический завод"
347928, г.Таганрог

Дата отгрузки: 21.01.2006

Род упаковки: пакеты, вагон № 52196571

Заказ-(контракт-договор) № 390126/0123 – 14941

Грузополучатель:

ГОСТ 8731 - 74В, ГОСТ 8732 – 78

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные с фаской

Номер плавки	Марка стали, группа прочности	Номера пакетов и кол-во труб в пакете	Размеры, мм	Метраж	Кол-во штук	Масса по факту, т	Масса по теории, т
26023	20	1147 2, 1154 2, 1158 2, 1164 5	426 9 9,0		9		
26025		1228 10, 1234 10, 1238 10, 1242 10			40		
26026		1243 10, 1252 10, 1258 10, 1264 4			34		
		1426 10					
26002	20	2011 10, 2015 7	219 6,0		17		
26004	20	1456 5, 1464 5, 1468 5, 1481 10	133 4,0		25		
26005		2016 10, 2021 7			17		
26009					17		
		ИТОГО:					
	20	13 пакетов	219 6	885,84	80	27,305	27,522
	20	3 пакета	219 6	261,08	17	5,551	5,800
	20	5 пакетов	159 6	602,54	59	13,166	13,947
		ВСЕГО: 21 пакет		1649,46	156	46,415	47,459

Номер плавки	Химический состав, % C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Механические свойства			Технологические испытания
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 1000				
26023	22	56	22	10	8	4	7	12	30	400,0		26,0	90,1
26025	20	58	24	22	10	5	6	13	24	484,4			
26026	15	49	23	8	1	5	7	13	26	464,0	298,8	35,6	
26002	19	52	26	22	15	41	9	17	22	400,0	302,0	28,4	96,8
26004	23	62	26	9	0	8	7	21	29	412,9	314,9	24,2	111,2
26005	22	61	27	11	1	10	8	12	28	457,6	322,3	25,8	
26009	20	61	22	9	2	9	8	12	26	454,8	317,0	27,1	

ПРОВЕРЕНО УЗК 100%

ВАГОН ОТГРУЖЕН БРИГАДОЙ; СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА ОФОРМЛЕН БРИГАДОЙ

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

025797

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, ул. Трубников, 56
Тел./факс: +38 (05662) 3-10-70

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2802/6

Грузополучатель

Страна РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Заказ № Склад-Россия 04-12-5848

Заводской заказ № 1311914

Дата 08.05.2013

Товарно-транспортная накладная № 57923732

Лист 1 Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 8732-78/8731-74,Б

Точность исполнения: обычная

Вид труб Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

№ поз.	Марка стали, класс прочности	Номера пакетов	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Количество			
					наружный диаметр	толщина стенки	длина	шт.	метров, м	масса, кг брутто	масса, кг нетто
20	20	13-21-01869	1132200	478	219	10	10000-12000	5	57,40	3030	3025
							ИТОГО:	5	57,40	3030	3025
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	1			
20		13-21-01799	1132184	446	219	9	10000-12000	10	104,70	3485	3475
"		13-21-01800	1132184	446	"	"	"	10	105,50	3485	3475
"		13-24-00470	1132180	447	"	"	"	10	105,50	3460	3446
"		13-23-01729	1132186	447	"	"	"	5			
"		13-23-01729	1132184	447	"	"	"	4	103,90	3479	3460
"		13-24-00471	1132185	448	"	"	"	1			
"		13-24-00471	1132140	448	"	"	"	9	105,10	3460	3440
"		13-21-01800	1132146	448	"	"	"	13	135,90	3460	3449
							ИТОГО:	60	628,00	20786	20739
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	6			
20		13-21-01816	1132176	449	219	7	10000-12000	12	113,10	4180	4160
"		13-21-01820	1132181	450	"	"	"	10	113,10	4240	4220
"		13-21-01823	1132181	450	"	"	"	6	97,50	3400	3385
"		13-21-01821	1132181	450	"	"	"	9	103,50	3840	3830
"		13-21-01816	1132181	450	"	"	"	10	113,60	4250	4250
"		13-21-01822	1132181	450	"	"	"	9	102,90	3835	3825
							ИТОГО:	56	632,40	23720	23710
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	6			
							ВСЕГО:	121	1322,80	47596	47470
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	13			

INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax: +38 (05662) 3-10-70

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, ул. Трубников, 56
Тел./факс: +38 (0566) 639 379

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2821/Б

Грузополучатель

Заказ № Склады-России 04-13-9846

Страна

Заводской заказ № 13*1314

Дата 08.05.2013

Транспортное средство № 53569257

Лист 1 Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 8732-78/8731-74/В

Точность изготовления обычная

Вид труб Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

№ поз.	Масс. часть фактор. обыкн.	Номера пакетов	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Количество			
					наружный диаметр	толщина стенки	длина	шт.	метров, м	масса, т брутто	масса, т нетто
20		13-24-00553	1132242	476	219	10	10000-12000	8	92,20	4875	4825
"		13-24-00551	1132255	476	"	"	"	7	80,30	4215	4235
"		13-23-01803	1132255	476	"	"	"	6	68,60	3655	3340
"		13-23-01820	1132255	476	"	"	"	6	68,80	3355	3640
"		13-23-01804	1132255	476	"	"	"	6	68,40	3650	3640
"		13-24-00553	1132255	476	"	"	"	7	80,00	4210	4220
								7	80,50	4255	4240
							ИТОГО:	47	539,70	28010	28440
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	7			
25		13-23-01728	1132185	447	219	8	10000-12000	10	104,50	3485	3475
							ИТОГО:	10	104,50	3485	3475
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	1			
30		13-21-01810	1132180	446	219	7	10000-12000	10	117,00	4360	4350
"		13-54-06334	1132188	448	"	"	"	7	81,60	3035	3025
"		13-54-06340	1132181	450	"	"	"	9	101,60	3770	3760
"		13-21-01812	1132181	450	"	"	"	10	112,90	4240	4230
"		13-21-01813	1132181	450	"	"	"	10	112,40	4245	4235
"		13-54-06343	1132181	450	"	"	"	8	91,50	3395	3385
							ИТОГО:	54	618,00	23045	22985
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	6			
90		13-21-01847	1132280	450	219	8	10000-12000	5	59,20	2610	2605
							ИТОГО:	5	59,20	2610	2605
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	1			
							ВСЕГО:	116	1321,40	57550	57490
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	15			

INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax: +38 (0566) 639 379

Лист 1
Листов 2

Поставка по ГОСТ по качеству массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 40-1188

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский
металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Дата отгрузки: 15.07.2011
Род упаковки: пакеты, а/м № У 849 НК
Заказ (договор, контракт) № 200726/0123-44858

Грузополучатель

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

ГОСТ 8732-78 Б/ ГОСТ 8732-78 с изм.

Номер пакета	Кол-во штук	Диаметр	Толщина стенки	Длина	Метраж	Масса теорет	Масса факт
						10	
						16	
22027	7	219	7		113,67	16	4,160	4,110
22017	6	219	8		191,15	16	6,976	5,775

Номер пакета	Кол-во штук	Диаметр	Толщина стенки	Длина	Метраж	Масса теорет	Масса факт
22027	10	219	7		113,67	16	4,160	4,110
22017	10	219	8		191,15	16	6,976	5,775

Химический состав

Номер пакета	Кол-во штук	Диаметр	Толщина стенки	Длина	C % x 100	Mn % x 100	Si % x 100	Cr % x 100	Ni % x 100	Cu % x 100	Al % x 100	Метраж	Масса теорет	Масса факт
22027	10	219	7	10	16	52	27	12	17	10	3	113,67	4,160	4,110
22017	10	219	8	10	17	51	28	12	17	10	3	191,15	6,976	5,775

Номер пакета	Кол-во штук	Диаметр	Толщина стенки	Длина	C % x 100	Mn % x 100	Si % x 100	Cr % x 100	Ni % x 100	Cu % x 100	Al % x 100	Метраж	Масса теорет	Масса факт
22027	10	219	7	10	16	52	27	12	17	10	3	113,67	4,160	4,110
22017	10	219	8	10	17	51	28	12	17	10	3	191,15	6,976	5,775

Механические свойства

Номер пакета	Кол-во штук	Диаметр	Толщина стенки	Длина	Предел текучести	Временное сопротивление	Относительное удлинение	Метраж	Масса теорет	Масса факт
22027	10	219	7	10	488,0	552,0	30,0	113,67	4,160	4,110
22017	10	219	8	10	503,0	564,0	31,0	191,15	6,976	5,775
					492,0	545,0	27,0			
					484,0	548,0	28,0			

Номер пакета	Кол-во штук	Диаметр	Толщина стенки	Длина	Предел текучести	Временное сопротивление	Относительное удлинение	Метраж	Масса теорет	Масса факт
22027	10	219	7	10	488,0	552,0	30,0	113,67	3,749	3,605
22017	10	219	8	10	503,0	564,0	31,0	191,15	2,278	2,170
					492,0	545,0	27,0			9,7
					484,0	548,0	28,0			7,9

Испытания неразрушающим методом

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

012163

Фактура № 297

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский металлургический завод"
347928, г.Таганрог

поставка по теоретической массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 2521

Дата отгрузки: 28.11.2007

Род упаковки: пакеты, вагон № 65714263

Заказ (контракт-договор) № 390126/0123 – 14228

Грузополучатель:

ГОСТ 8731 – 74В, ГОСТ 8732 – 78

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные с фаской

НОМЕР ПЛАВКИ	МАРКА СТАЛИ ГРУППА ПРОЧНОСТИ	НОМЕРА ПАКЕТОВ И КОЛ-ВО ТРУБ В ПАКЕТЕ	РАЗМЕРЫ, ММ: диаметр	толщина стенки	длина в метрах	МЕТРАЖ	КОЛ-ВО ШТУК	МАССА факт., тонн	МАССА теория, тонн
08574	20	4726/10/ 4987/2/ 4942/10/	219	8	8-12		12		
8577							10		
05516	20	4853/7/ 4575/8/ 3258/6/ 4556/8/	219	10	8-12		31		
8583		4852/7/ 4854/7/					14		
08583							8		
		ВСЕГО: 3 пакета	219	8	8-12	250,86	22	16,130	15,447
		6 пакетов	219	10	8-12	495,41	43	24,185	23,324
		ВСЕГО: 9 пакетов				746,27	65	34,335	35,977

Номер плавки	Химический состав, % C x 100	Mn x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Механические свойства: временное сопротивление, Н/мм²	предел текучести, Н/мм²	относительное удлинение, %	ударная вязкость, Дж/см²	Сталь	Технологические испытания: Диаметр оправки	толщина стенки, мм	Результаты
08574	23	56	23	13	7	10	8	12	34	502,0	300,0	32,0			2,9х8	107,7	
8577	23	55	23	8	4	7	7	11	34	497,0	296,0	27,6			219х10	135,7	
05516	22	56			9	7	9	13	36	494,0	307,0	30,4					
8583	20	46		9	14	9	8	13	25	470,0	300,0	26,8					
08583	19	45		9	15	8	8	13	28	480,0	294,0	26,0					

ПРОВЕРЕНО УЗК 100%

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

При переписке по вопросам качества, ссылайтесь на номер сертификата, вагона и дату отгрузки.

Отдел технического

ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД
Россия. 623112. Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, [illegible]. Тел.: (34392) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: [illegible]
При возникновении вопросов или претензий, связанных с качеством отгруженной продукции, просим направлять запросы, ссылаясь на наш номер сертификата, по тел. (34392) 7-68-56 факс (34392) 7-83-23

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 043839/01

Выдан 20.03.2008 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 590

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1101580 /08

Отгрузка произведена 20.03.2008 **в вагоне №** 52902[illegible]

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество: штук	Количество: метров*	Количество: кг**	Марка стали	№ плавки	ГОСТ [illegible]	Состояние	Механические свойства: Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Механические свойства: Предел текучести, кгс/мм²	Механические свойства: Относительное удлинение%	Технологические испытания: Сплющивание	Технологические испытания: Раздача	Технологические испытания: Бортование	Технологические испытания: Загиб
3Б43	219х8	14	83	3470.0	20	674142			53		26				
									53		26				
36437	219х8	15	152	6310.0	20	480527			52		25				
									53		26				
Итого		29	235 [illegible]	9780.0											

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: [illegible]

| | | |

А-129

Фактура № 330102

TAGMET

поставка по теоретической массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 887

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Дата отгрузки: 13.04.2011
Род упаковки: пакеты, вагон № 67722637
Заказ (контракт-договор) № 390126/0123-21811

Грузополучатель: _____

ГОСТ 8731 – 74В, ГОСТ 8732 – 78

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные с фаской

НОМЕР ПЛАВКИ	МАРКА СТАЛИ, КЛАСС ПРОЧНОСТИ	НОМЕРА ПАКЕТОВ И КОЛ-ВО ТРУБ В ПАКЕТЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МЕТРАЖ	КОЛ-ВО ШТУК	МАССА по теории, тонн
			диаметр	толщина стенки	длина в метрах			
61951	20	253/3/ 248/8/ 308/2/ 216/4/ 309/5/ 312/7/	219	6	Н/Д		41	
61952		294/3/ 310/5/ 314/5/ 313/4/ 307/6/					16	
80872	10	72/3/ 6631/3/ 6625/3/	219	6	Н/Д		7	
50022							2	
61722	10	4358/6/ 6094/3/ 6092/3/	219	10	Н/Д		6	
61721							6	
51501	20	7012/3/ 7013/3/ 7121/6/ 7175/5/ 7119/7/	219	10	Н/Д		6	
61841		7122/8/ 7124/7/ 7123/8/					41	
	20	ИТОГО : 11 пакетов	219	6	Н/Д	619,12	57	25,774
	10	3 пакета	219	6	Н/Д	102,57	9	4,273
	10	3 пакета	219	10	Н/Д	124,41	12	6,411
	20	8 пакетов	219	10	Н/Д	470,5	47	24,247
		25 пакетов				**1316,7**	**125**	**60,705**

Номер плавки	Химический состав, %									Механические свойства			Технологические испытания		
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Временное сопротивление разрыву, Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Удлинение %, δ	Диаметр оправки	Угол	гидроиспытания Кгс/см²
61951	21	56	24	7	7	10	8	12	29	573,1	375,4	27,6	219x8	20	107,7
61952	22	55	23	8	5	10	8	12	26	543,0	361,0	30,0			
80872	11	55	22	9	5	10	7	12	25	442,0	257,0	30,0	219x8	10	82,3
50022	11	42	22	9	4	9	8	12	23	427,0	292,0	32,8			
61722	12	52	20	8	16	10	9	11	20	419,0	267,0	32,8	219x10	10	116,3
61721	12	50	25	7	8	9	9	11	26	414,0	265,0	30,0			
51501	21	44	23	7	8	16	14	16	25	470,0	305,0	28,4	219x10	20	135,7
61841	21	52	24	13	13	14	14	16	24	480,0	269,0	28,0			
															гарантия

ПРОВЕРЕНО 100% УЗК

Вагон отгружен 1,2 бригадами, сертификат оформлен 2 бригадой.

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

050110

При переписке по вопросам качества, ссылайтесь на номер заказа; сертификата, вагона и дату отгрузки.

Отдел технического контроля

ОТК

завод

ГРУЗООТПРАВИТЕЛЬ

ИНТЕРПАЙП НТЗ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ИНТЕРПАЙП НИЖНЕДНЕПРОВСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД»

НД ГОСТ 8732-78, 8731-74 п.1.2В, п.1.15, п.1.9

ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ

ЗАКАЗ № 380357

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 987

ВАГОН № 61891800

ДАТА ВЫПИСКИ СЕТИФИКАТА: 18.04.08

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ: **Трубы стальные бесшовные горячедеформированные**

Номера труб	Номера плавок	Марка стали	Размеры: Диаметр	Размеры: Толщина стенки	Размеры: Длина	Вес 1 п.м.	Метраж, м	Масса, т	Химический состав: C % x100	Mn % x100	Si % x100	S % x1000	P % x1000	Cr % x100	Ni % x100	Cu % x100	Механические свойства: Количество труб	Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести	Удлинение δ %	Макро
130,131,132,133,134,135,136,1,113, 137,140,141,142,144,6',63,102,116.	60686	20	219	10	н-дл	51,5	171,68	8,848	21	49	24	23	26	6	5	5	18	47,0 47,5	31,0 31,0	28,0 29,0	
33,8,7,6,45.	5176-1	20	219	10	н-дл	51,5	48,87	2,518	19	51	24	5	12	23	10	16	1	50,0	33,0	26,0	
	8186-2								20	54	27	9	12	10	10	15	4	50,0 49,5	35,0 34,0	27,0 26,0	
7,8,9,10,11,12,13,14,1316,17,18,19, 6,3,2,1.	60791	20	219	12	н-дл	61,2	189,29	11,596	20	54	29	15	28	11	8	5	17	48,0 47,5	32,0 33,0	28,0 27,0	уд
37,38,39,40,41,42,44,46,47,48,49,50, 51,52,53,55,56,57,58,3160,61,62,63.	60778	20	219	8	н-дл	41,6	271,59	11,306	20	49	30	16	22	9	5	5	24	47,5 47,0	32,0 32,5	28,0 27,0	

МЕТРАЖ : 681,43
ВСЕГО ТРУБ : 64шт
ТЕОР.ВЕС : 34,068

Трубы изготовлены непосредственно из слитков. Трубы изготовлены пл.5176-1,8186-2 трубной заготовки ОАО "Таганрогский металлургический завод"
Трубы гарантируются на величину испытательного гидравлического давления
Произведена маркировка краской на конце каждой трубы.
Поставка труб по теоретическому весу. Трубы прошли 100% УЗК - удовлетворительно.
Без права отгрузки за пределы стран СНГ и Балтии согласно договора на поставку с условий антидемпинговых пре[illegible]
Указанная в сертификате продукция соответствует стандартам и техническим условиям.
Сверку с заказ нарядом и рапортом сдачи произвел сертификатчик: Мартынюк И.А.

ЗА НАЧАЛЬНИКА ОТК

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, ул. Трубников, 56
Тел./факс: +38 (0566) 639 379

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2821/Б

Грузополучатель

Заказ № Склады-России 04-13-9846

Страна

Заводской заказ № 13*1314

Дата 08.05.2013

Транспортное средство № 53569257

Лист 1 Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 8732-78/8731-74/В

Точность изготовления обычная

Вид труб Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

№ поз.	Масс. часть фактор. обыкн.	Номера пакетов	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Количество			
					наружный диаметр	толщина стенки	длина	шт.	метров, м	масса, т брутто	масса, т нетто
20		13-24-00553	1132242	476	219	10	10000-12000	8	92,20	4875	4825
"		13-24-00551	1132255	476	"	"	"	7	80,30	4215	4235
"		13-23-01803	1132255	476	"	"	"	6	68,60	3655	3340
"		13-23-01820	1132255	476	"	"	"	6	68,80	3355	3640
"		13-23-01804	1132255	476	"	"	"	6	68,40	3650	3640
"		13-24-00553	1132255	476	"	"	"	7	80,00	4210	4220
								7	80,50	4255	4240
							ИТОГО:	47	539,70	28010	28440
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	7			
25		13-23-01728	1132185	447	219	8	10000-12000	10	104,50	3485	3475
							ИТОГО:	10	104,50	3485	3475
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	1			
30		13-21-01810	1132180	446	219	7	10000-12000	10	117,00	4360	4350
"		13-54-06334	1132188	448	"	"	"	7	81,60	3035	3025
"		13-54-06340	1132181	450	"	"	"	9	101,60	3770	3760
"		13-21-01812	1132181	450	"	"	"	10	112,90	4240	4230
"		13-21-01813	1132181	450	"	"	"	10	112,40	4245	4235
"		13-54-06343	1132181	450	"	"	"	8	91,50	3395	3385
							ИТОГО:	54	618,00	23045	22985
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	6			
90		13-21-01847	1132280	450	219	8	10000-12000	5	59,20	2610	2605
							ИТОГО:	5	59,20	2610	2605
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	1			
							ВСЕГО:	116	1321,40	57550	57490
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	15			

INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax: +38 (0566) 639 379

Россия, 623012, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (3439 2) 7-77-77, Факс: (34392) 7-77-78, E-mail: main@pntz.com
Россия, 623012, Свердловская обл., г. Первоуральск, ул. Торговая, 1. Тел.: (34392) 7-68-59 факс (34392) 7-53-2

ПЕРВОУРАЛЬСК
№ 30 АПР 2007
СВЕРДЛОВСКАЯ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № АК - 034716/01

Выдан 30.04.2007 **на трубы** горячедеформированные **Распоряжение на отгрузку №** 1286

Получатель

Трубы изготовлены по заказу № 1102121 /07

Отгрузка произведена 30.04.2007 **в вагоне №** 52909280

Трубы соответствуют ГОСТ 8732-78/В8731-74

№ партий	Размер труб	Количество			Марка стали	№ плавки	ГОСТ или ТУ	Состояние	Механические свойства						Технологические испытания			
		штук	метров*	кг**					Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести, кгс/мм²	Относительное удлинение%				Сплющивание	Раскатка	Бортование	Загиб
46656	219х10 н.к. 9000	54	519	26750.0	20	671791			52		26							
									52		26							
46657	219х10 н.к. 9000	36	345	17760.0	20	671881			53		25							
									52		26							
Итого		90	864.000	44510.0														

* - определяется расчетом

** - определяется взвешиванием

Примечание: ПД - поперечная длина, ПР - продольная длина, НБ - не более НК - не ограничивается, ОД - ограниченная длина, КР - кратно

Номер партии	Номера плавок	ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ В %													Обезуглероженный слой		Переобезуглероженность		
		углерод Х 100	марганец Х 100	кремний Х 100	сера Х 1000	фосфор Х 1000	хром Х 100	никель Х 100	молибден Х 100	ванадий Х 100	титан Х 100	медь Х 100	мышьяк Х 1000	азот Х 1000	наружный мм	внутренний мм	наружная мкм	внутренняя мкм	
46656	671791	20	53	25	22	10	8	4				5							
46657	671881	20	52	23	30	6	5	5				5							

Гидродавление труб гарантируется

Х... состав труб соответствует нормам

Маркировка труб товарный знак, марка стали, две последние цифры плавки.

Трубы отгружены без обрезки концов,

Отходы на обрезь в общий метраж и тоннаж не включены и составляют

Открытое акционерное общество Управление технического

Начальник УТК

Контролер УТК

А-129

Фактура № 330102

поставка по теоретической массе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 887

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Дата отгрузки: 13.04.2007
Род упаковки: пакеты, вагон № 67722637
Заказ (контракт-договор) № 390126/0123-21811

Грузополучатель: _____

ГОСТ 8731 – 74В, ГОСТ 8732 – 78

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные с фаской

НОМЕР ПЛАВКИ	МАРКА СТАЛИ, КЛАСС ПРОЧНОСТИ	НОМЕРА ПАКЕТОВ И КОЛ-ВО ТРУБ В ПАКЕТЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МЕТРАЖ	КОЛ-ВО ШТУК	МАССА по теории, тонн
			ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА СТЕНКИ	ДЛИНА В МЕТРАХ			
61951	20	253/8/ 248/8/ 308/2/ 316/4/ 309/5/ 312/7/	219	8	Н/Д		41	
61952		294/3/ 310/5/ 314/5/ 313/4/ 307/6/					16	
80872	10	72/3/ 6631/3/ 6625/3/	219	8	Н/Д		7	
50022							2	
61722	10	4358/6/ 6094/3/ 6092/3/	219	10	Н/Д		6	
61721							6	
51501	20	7012/3/ 7013/3/ 7121/6/ 7175/5/ 7119/7/	219	10	Н/Д		6	
61841		7122/8/ 7124/7/ 7123/8/					41	
	20	ИТОГО : 11 пакетов	219	8	Н/Д	619,12	57	25,774
	10	2 пакета	219	8	Н/Д	102,67	9	4,273
	10	3 пакета	219	10	Н/Д	124,41	12	6,411
	20	8 пакетов	219	10	Н/Д	470,5	47	24,247
		25 пакетов				**1316,7**	**125**	**60,705**

Номер плавки	Химический состав, %									Механические свойства			Технологические испытания		
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Временное сопротивление разрыву, Н/мм²	Предел текучести, Н/мм²	Удлинение %, δ	Диаметр, мм	Стен.	гидроиспытание Кгс/см²
61951	21	56	24	7	7	10	8	12	29	573,1	375,4	27,6	219x8	20	107,7
61952	22	55	23	8	5	10	8	12	26	543,0	361,0	30,0			
80872	11	55	22	9	5	10	7	12	25	442,0	257,0	30,0	219x8	10	97,3
50022	11	42	22	9	4	9	8	12	23	427,0	292,0	32,8			
61722	12	52	20	8	16	10	9	11	20	419,0	267,0	32,8	219x10	10	116,3
61721	12	50	25	7	8	9	9	11	26	414,0	265,0	30,0			
51501	21	44	23	7	8	16	14	16	25	470,0	308,0	28,4	219x10	20	135,7
61841	21	52	24	13	13	14	14	16	24	480,0	269,0	28,0			
															гарантия

ПРОВЕРЕНО 100% УЗК

Вагон отгружен 1,2 бригадами, сертификат оформлен 2 бригадой.

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

При переписке по вопросам качества, ссылайтесь на номер заказа; сертификата, вагона и дату отгрузки.

Отдел технического контроля

ОТК

завод

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, ул. Трубников, 56
Тел./факс: +38 (05662) 3-10-70

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2802/6

Грузополучатель

Страна РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Заказ № Склад-Россия 04-12-5848

Заводской заказ № 1311914

Дата 08.05.2013

Товарно-транспортная накладная № 57923732

Лист 1 Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 8732-78/8731-74,Б

Точность исполнения: обычная

Вид труб Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

№ поз.	Марка стали, класс прочности	Номера пакетов	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Количество			
					наружный диаметр	толщина стенки	длина	шт.	метров, м	масса, кг брутто	масса, кг нетто
20	20	13-21-01869	1132200	478	219	10	10000-12000	5	57,40	3030	3025
							ИТОГО:	5	57,40	3030	3025
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	1			
20		13-21-01799	1132184	446	219	9	10000-12000	10	104,70	3485	3475
"		13-21-01800	1132184	446	"	"	"	10	105,50	3485	3475
"		13-24-00470	1132180	447	"	"	"	10	105,50	3460	3446
"		13-23-01729	1132186	447	"	"	"	5			
"		13-23-01729	1132184	447	"	"	"	4	103,90	3479	3460
"		13-24-00471	1132185	448	"	"	"	1			
"		13-24-00471	1132140	448	"	"	"	9	105,10	3460	3440
"		13-21-01800	1132146	448	"	"	"	13	135,90	3460	3449
							ИТОГО:	60	628,00	20786	20739
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	6			
20		13-21-01816	1132176	449	219	7	10000-12000	12	113,10	4180	4160
"		13-21-01820	1132181	450	"	"	"	10	113,10	4240	4220
"		13-21-01823	1132181	450	"	"	"	6	97,50	3400	3385
"		13-21-01821	1132181	450	"	"	"	9	103,50	3840	3830
"		13-21-01816	1132181	450	"	"	"	10	113,60	4250	4250
"		13-21-01822	1132181	450	"	"	"	9	102,90	3835	3825
							ИТОГО:	56	632,40	23720	23710
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	6			
							ВСЕГО:	121	1322,80	47596	47470
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	13			

INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax: +38 (05662) 3-10-70

ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, ул. Трубников, 56
Тел./факс: +38 (0566) 639 379

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2821/Б

Грузополучатель

Заказ № Склады-России 04-13-9846

Страна

Заводской заказ № 13*1314

Дата 08.05.2013

Транспортное средство № 53569257

Лист 1 Листов 1

ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 8732-78/8731-74/В

Точность изготовления обычная

Вид труб Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

№ поз.	Масс. часть фактор. обыкн.	Номера пакетов	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Количество			
					наружный диаметр	толщина стенки	длина	шт.	метров, м	масса, т брутто	масса, т нетто
20		13-24-00553	1132242	476	219	10	10000-12000	8	92,20	4875	4825
"		13-24-00551	1132255	476	"	"	"	7	80,30	4215	4235
"		13-23-01803	1132255	476	"	"	"	6	68,60	3655	3340
"		13-23-01820	1132255	476	"	"	"	6	68,80	3355	3640
"		13-23-01804	1132255	476	"	"	"	6	68,40	3650	3640
"		13-24-00553	1132255	476	"	"	"	7	80,00	4210	4220
								7	80,50	4255	4240
							ИТОГО:	47	539,70	28010	28440
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	7			
25		13-23-01728	1132185	447	219	8	10000-12000	10	104,50	3485	3475
							ИТОГО:	10	104,50	3485	3475
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	1			
30		13-21-01810	1132180	446	219	7	10000-12000	10	117,00	4360	4350
"		13-54-06334	1132188	448	"	"	"	7	81,60	3035	3025
"		13-54-06340	1132181	450	"	"	"	9	101,60	3770	3760
"		13-21-01812	1132181	450	"	"	"	10	112,90	4240	4230
"		13-21-01813	1132181	450	"	"	"	10	112,40	4245	4235
"		13-54-06343	1132181	450	"	"	"	8	91,50	3395	3385
							ИТОГО:	54	618,00	23045	22985
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	6			
90		13-21-01847	1132280	450	219	8	10000-12000	5	59,20	2610	2605
							ИТОГО:	5	59,20	2610	2605
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	1			
							ВСЕГО:	116	1321,40	57550	57490
							КОЛИЧЕСТВО ПАКЕТОВ:	15			

INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax: +38 (0566) 639 379

Товар произведен в Российской Федерации

Ф 401801

поставка по оборотной кассе

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 40-982

Дата отгрузки: 16.08.2011

Род упаковки: пакеты, а/м № Н 730 ЕМ

Заказ (договор-контракт) № 2001250123-42791

Российская Федерация
ОАО "Таганрогский
металлургический завод"
347928, г. Таганрог

Грузополучатель:

Наименование продукции: [illegible]

[illegible] ГОСТ [illegible] фасон

Номер плавки	Кол-во прутков	Длина	Номер партии	Номер пакета	Кол-во штук	Метраж	Масса теорет.	Масса факт.
16	7	6	2	16343	5	32,30	4,242	4,070
24	4	6	3	16745	2	17,88	2,022	2,240
				10992	3	25,84	1,383	1,390
				16932	8	51,72	4,212	4,050
4 часть	219	10		208,70	21	10,750	10,470	

Химический состав, %

№ плавки	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu	As
16	0,20	0,27	0,49	0,11	0,10	0,19	0,006
24	0,20	0,26	0,48	0,10	0,09	0,22	0,006

Механические свойства

№ плавки	Предел текучести, кгс/мм²	Временное сопротивление, кгс/мм²	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, кгс·м/см²
16	30,0	49,0	20	7,5
24	34,0	49,0	20	10,0

Термическая обработка: закалка

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ

ГРУЗООТПРАВИТЕЛЬ

ИНТЕРПАЙП НТЗ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ИНТЕРПАЙП НИЖНЕДНЕПРОВСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД»

НД ГОСТ 8732-78, 8731-74 п.1.2В, п.1.15, п.1.9

ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ

ЗАКАЗ № 380357

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 987

ВАГОН № 61891800

ДАТА ВЫПИСКИ СЕТИФИКАТА: 18.04.08

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ: **Трубы стальные бесшовные горячедеформированные**

Номера труб	Номера плавок	Марка стали	Размеры: Диаметр	Размеры: Толщина стенки	Размеры: Длина	Вес 1 п.м.	Метраж, м	Масса, т	Химический состав: C % x100	Mn % x100	Si % x100	S % x1000	P % x1000	Cr % x100	Ni % x100	Cu % x100	Механические свойства: Количество труб	Временное сопротивление разрыву, кгс/мм²	Предел текучести	Удлинение δ %	Макро
130,131,132,133,134,135,136,1,113, 137,140,141,142,144,6',63,102,116.	60686	20	219	10	н-дл	51,5	171,68	8,848	21	49	24	23	26	6	5	5	18	47,0 47,5	31,0 31,0	28,0 29,0	
33,8,7,6,45.	5176-1	20	219	10	н-дл	51,5	48,87	2,518	19	51	24	5	12	23	10	16	1	50,0	33,0	26,0	
	8186-2								20	54	27	9	12	10	10	15	4	50,0 49,5	35,0 34,0	27,0 26,0	
7,8,9,10,11,12,13,14,1316,17,18,19, 6,3,2,1.	60791	20	219	12	н-дл	61,2	189,29	11,596	20	54	29	15	28	11	8	5	17	48,0 47,5	32,0 33,0	28,0 27,0	уд
37,38,39,40,41,42,44,46,47,48,49,50, 51,52,53,55,56,57,58,3160,61,62,63.	60778	20	219	8	н-дл	41,6	271,59	11,306	20	49	30	16	22	9	5	5	24	47,5 47,0	32,0 32,5	28,0 27,0	

МЕТРАЖ : 681,43
ВСЕГО ТРУБ : 64шт
ТЕОР.ВЕС : 34,068

Трубы изготовлены непосредственно из слитков. Трубы изготовлены пл.5176-1,8186-2 трубной заготовки ОАО "Таганрогский металлургический завод"
Трубы гарантируются на величину испытательного гидравлического давления
Произведена маркировка краской на конце каждой трубы.
Поставка труб по теоретическому весу. Трубы прошли 100% УЗК - удовлетворительно.
Без права отгрузки за пределы стран СНГ и Балтии согласно договора на поставку с условий антидемпинговых пре[illegible]
Указанная в сертификате продукция соответствует стандартам и техническим условиям.
Сверку с заказ нарядом и рапортом сдачи произвел сертификатчик: Мартынюк И.А.

ЗА НАЧАЛЬНИКА ОТК

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3454

053

INTERPIPE NTC

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ИНТЕРПАЙП НИКОПОЛЬСКАЯ ТРУБНАЯ КОМПАНИЯ"
пр.Трубников,66, г.Никополь,
Днепропетровская обл., Украина, 53201.
тел.: (05662) 9-12-82 9-12-86
факс:(05662) 9-12-56 9-12-90

Заказчик РОССИЯ

Дата выдачи сертификата 31.07.2007

Вагон № 68703545/68207250

ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 8732-78
ГОСТ 8731-74 В

Точность изготовления
Обычной

Вид труб Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Марка стали	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм) диаметр	стенка	длина	Количество товара штук	метров	Масса (кг) брутто	нетто
20	р723765	591	245	10	н/к 6000	3	29,80	1800	1795
					Итого:	3	29,80	1800	1795
					1 пакет				
20	р723765	591	245	10	н/к 10000	11	114,80	6770	6760
"	р723765	591	"	"	"	10	101,90	6140	6130
"	р723765	591	"	"	"	10	102,40	6180	6170
"	р723825	591	"	"	"	5	51,60	3050	3045
"	р723995	591	"	"	"	10	110,00	6670	6660
					Итого:	46	480,70	28810	28765
					5 пакетов				
20	р713219	588	245	12	н/к 10000	11	116,60	6180	6170
"	р713218	588	"	"	"	11	119,10	6210	6200
"	р713218	588	"	"	"	11	117,85	6200	6190
"	р723826	588	"	"	"	6	64,90	4460	4455
"	р723825	588	"	"	"	11	115,60	6040	6030
					Итого:	50	536,15	37090	37045
					5 пакетов				
					ВСЕГО:	99	1046,65	67700	67605
					11 пакетов				

Сертификат качества № 3454

Сертификатные данные на катаную заготовку по ГОСТУ 3-009-2000

МАССОВАЯ ДОЛЯ ХИМИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ в %

Номера плавок	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu
p723765	0,20	0,20	0,47	0,022	0,017	0,01	0,01	0,02
p723825	0,21	0,22	0,50	0,031	0,015	0,01	0,02	0,03
p723853	0,24	0,26	0,55	0,029	0,018	0,02	0,02	0,03
p713218	0,22	0,25	0,53	0,022	0,022	0,02	0,01	0,03
p713216	0,20	0,21	0,54	0,023	0,016	0,02	0,02	0,02
p723826	0,22	0,25	0,54	0,020	0,017	0,02	0,01	0,02

Химический состав стали соответствует ГОСТ 1050-88

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номер партии	Механические свойства: Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм²	Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм²	Относительное удлинение δ_5 %
591	47	31	30
	46	33	29
598	44	26	32
	44	27	31

Трубы испытаны согласно требований ГОСТ 8732-78/8731-74, результаты удовлетворительные.
Гидравлические испытания: Способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб.

Примечание:
Трубы отгружены по фактическому весу.

Начальник ОТК

Н.А.Семойленко

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям. При появлении претензий по качеству сохраняйте на момент сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3454

053

INTERPIPE NTC

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ИНТЕРПАЙП НИКОПОЛЬСКАЯ ТРУБНАЯ КОМПАНИЯ"
пр.Трубников,66, г.Никополь,
Днепропетровская обл., Украина, 53201.
тел.: (05662) 9-12-82 9-12-86
факс:(05662) 9-12-56 9-12-90

Заказчик РОССИЯ

Дата выдачи сертификата 31.07.2007

Вагон № 68703545/68207250

ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 8732-78
ГОСТ 8731-74 В

Точность изготовления
Обычной

Вид труб Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Марка стали	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм) диаметр	стенка	длина	Количество товара штук	метров	Масса (кг) брутто	нетто
20	р723765	591	245	10	н/к 6000	3	29,80	1800	1795
					Итого:	3	29,80	1800	1795
					1 пакет				
20	р723765	591	245	10	н/к 10000	11	114,80	6770	6760
"	р723765	591	"	"	"	10	101,90	6140	6130
"	р723765	591	"	"	"	10	102,40	6180	6170
"	р723825	591	"	"	"	5	51,60	3050	3045
"	р723995	591	"	"	"	10	110,00	6670	6660
					Итого:	46	480,70	28810	28765
					5 пакетов				
20	р713219	588	245	12	н/к 10000	11	116,60	6180	6170
"	р713218	588	"	"	"	11	119,10	6210	6200
"	р713218	588	"	"	"	11	117,85	6200	6190
"	р723826	588	"	"	"	6	64,90	4460	4455
"	р723825	588	"	"	"	11	115,60	6040	6030
					Итого:	50	536,15	37090	37045
					5 пакетов				
					ВСЕГО:	99	1046,65	67700	67605
					11 пакетов				

Сертификат качества № 3454

Сертификатные данные на катаную заготовку по ГОСТУ 3-009-2000

МАССОВАЯ ДОЛЯ ХИМИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ в %

Номера плавок	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu
p723765	0,20	0,20	0,47	0,022	0,017	0,01	0,01	0,02
p723825	0,21	0,22	0,50	0,031	0,015	0,01	0,02	0,03
p723853	0,24	0,26	0,55	0,029	0,018	0,02	0,02	0,03
p713218	0,22	0,25	0,53	0,022	0,022	0,02	0,01	0,03
p713216	0,20	0,21	0,54	0,023	0,016	0,02	0,02	0,02
p723826	0,22	0,25	0,54	0,020	0,017	0,02	0,01	0,02

Химический состав стали соответствует ГОСТ 1050-88

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номер партии	Механические свойства: Временное сопротивление $\sigma_в$ кгс/мм²	Предел текучести $\sigma_т$ кгс/мм²	Относительное удлинение δ_5 %
591	47	31	30
	46	33	29
598	44	26	32
	44	27	31

Трубы испытаны согласно требований ГОСТ 8732-78/8731-74, результаты удовлетворительные.
Гидравлические испытания: Способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб.

Примечание:
Трубы отгружены по фактическому весу.

Начальник ОТК

Н.А.Семойленко

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям. При появлении претензий по качеству сохраняйте на момент сертификата

Открытое акционерное общество "Челябинский трубопрокатный завод"
Код ОКПО 01185854

Грузополучатель:

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 3954/1

Дата выдачи сертификата 4/05/2005

56223316

Наряд-заказ № 238430

Вагон № 56223316 Станция назначения: НОВОПРОМЕТАРСКАЯ

НТД: ТУ 14-3Р-50-2001

Наименование продукции: трубы стальные бесшовные горячекатаные, толстостенные из легир. стали.

Код по ОКП: 131700

Тип

Марка стали	Размеры, мм Диаметр	Толщина стенки	Количество шт	м	т	Марка стали	Размеры, мм Диаметр	Толщина стенки	Количество шт.	м	т
20	245	32.00	1	10 - 90	1.783	20	273	20.00	2	14.500	1.760
20	299	50.00	2	11 630	3.571	20	325	30.00	1	7.520	1.803
20	351	40.00	1	5.530	1.697	20	351	45.00	4	20.050	7.115

Всего по сертификату: 11 шт. 70.670 м 17.980 т

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Массовая доля элементов в %

№ плавки	Марка стали	Углерод	Марганец	Кремний	Фосфор	Сера	Хром	Никель	Медь
НТ-512559	20	0.21	0.476	0.32	0.011	0.006	0.071	0.103	0.024
НТ-510367	20	0.20	0.444	0.25	0.009	0.013	0.040	0.048	0.021
НТ-510711	20	0.21	0.434	0.24	0.01	0.013	0.011	0.048	0.013
НТ-512559	20	0.18	0.445	0.31	0.007	0.014	0.014	0.05	0.027
НТ-510364	20	0.18	0.54	0.27	0.013	0.016	0.013	0.045	0.029
НТ-521320	20	0.18	0.463	0.31	0.014	0.008	0.012	0.15	0.019
НТ-530300	20	0.18	0.438	0.26	0.01	0.007	0.016	0.052	0.016

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Марка стали	№ плавки	Временное сопротивление разрыву Во кгс/мм2	Предел текучести От кгс/мм2	Относительное удлинение в %	
					245.00 x 32.00
20	НТ-512559	46.0		22.5	
					273.00 x 20.00
20	НТ-510367	54		22	
		50		28	
					299.00 x 50.00
20	НТ-521320	55		28	
20	НТ-530302	52		18	
					325.00 x 30.00
20	НТ-512564	45.5		32	
		46		32	
					351.00 x 40.00
20	НТ-510711	48		25	
		51		22	
					351.00 x 45.00
20	НТ-510710	50		23	
		52		22	

Отдел технического контроля
Для сертификатов

См. продолжение

Приложение к сертификату № 3824

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Марка стали	№ плавки	Временное сопротивление разрыву σв кгс/мм2	Предел текучести σт кгс/мм2	Относительное удлинение в %
	№1-519711	54		23
		52		25

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Поставка труб производится по техническим условиям.
2. Данные в сертификате подтверждают соответствие действующим в России стандартам и техническим условиям
3. При появлении по вопросам качества ссылаться на номер сертификата тел. 56-71-34, факс 54-68-10.
4. Для определения механических свойств в системе единиц СИ необходимо пользоваться следующими переводными коэффициентами - 1 кгс/мм2 равен 9,8 Н/мм2.
5. Испытания механических свойств произведены на образцах от 2-х труб партии.

Дата выпуска

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ

Отдел технического контроля АО «Синарский трубный завод»

А-282

Сертификат качества № 5575/1

Открытое акционерное общество
"Челябинский трубопрокатный завод"
Код ОКПО 0186854

Р 888 РА 74 ВМ 8886 74

Дата отгрузки: 24.07.2012

Грузополучатель:

Автомобиль № Р 888 РА 74 ВМ 8886 74

Станция назначения: АВТОТРАНСПОРТ ПРОДАВЦА

НТД: ГОСТ 8732-78, 8731-74 группа В

Наряд-заказ № 1 110282/ 12

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Код по ОКП: 131700

№ п/п	Марка стали	Размеры, мм		Количество		
		Диаметр	Толщина стенки	штук	метров	тонн
1	20	273	14	6	57.65	5.173
2	20	273	16	5	45.54	5.154
3	20	325	8	14	155.96	9.755
Всего по сертификату:				25	259.35	20.082

Химический состав металла труб

№ п/п	Марка стали	Номер плавки	Массовая доля элементов в %															
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	Mo	V	Ti	As	N	W	
1	20	2F3414	0.18	0.43	0.23	0.014	0.014	0.11	0.13	0.23					0.008			
2	20	2F3419	0.19	0.42	0.23	0.007	0.011	0.13	0.14	0.22					0.008			
3	20	2F3421	0.19	0.41	0.25	0.006	0.011	0.1	0.12	0.24					0.008			
4	20	2F3424	0.2	0.43	0.26	0.003	0.006	0.09	0.13	0.21					0.008			

Результаты испытаний труб

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Врем сопро-тивление разрыву бр, кгс/мм2	Предел теку-чести бт, кгс/мм2	Относ удли-нение б5, %
273 х 14					
1	2F3419	20	49.5; 49	29; 29	25; 24
2	2F3424	20	47; 50	31; 29	24; 25
273 х 16					
3	2F3421	20	48; 47.5	30; 29	25; 24
4	2F3424	20	49.5; 49.5	29; 31	26; 27
325 х 8					
5	2F3414	20	48; 48	33; 31.5	26; 24
6	2F3419	20	46; 48	33; 33.5	27; 28

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубы гидравлическому испытанию не подвергались. В соответствии с п. 1.9. ГОСТ 8731-74 способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб.
2. Для определения мех.свойств в системе единиц СИ необходимо пользоваться следующими переводными коэффициентам - 1 кгс/мм2 равен 9.8 Н/мм2
3. Поставка труб производится по теоретической массе
4. Трубы изготовлены с фаской

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата, тел.(351) 255-71-24, факс 255-66-10.

А-282

Сертификат качества № 5575/1

Открытое акционерное общество
"Челябинский трубопрокатный завод"
Код ОКПО 0186854

Р 888 РА 74 ВМ 8886 74

Дата отгрузки: 24.07.2012

Грузополучатель:

Автомобиль № Р 888 РА 74 ВМ 8886 74

Станция назначения: АВТОТРАНСПОРТ ПРОДАВЦА

НТД: ГОСТ 8732-78, 8731-74 группа В

Наряд-заказ № 1 110282/ 12

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Код по ОКП: 131700

№ п/п	Марка стали	Размеры, мм		Количество		
		Диаметр	Толщина стенки	штук	метров	тонн
1	20	273	14	6	57.65	5.173
2	20	273	16	5	45.54	5.154
3	20	325	8	14	155.96	9.755
Всего по сертификату:				25	259.35	20.082

Химический состав металла труб

№ п/п	Марка стали	Номер плавки	Массовая доля элементов в %															
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	Mo	V	Ti	As	N	W	
1	20	2F3414	0.18	0.43	0.23	0.014	0.014	0.11	0.13	0.23					0.008			
2	20	2F3419	0.19	0.42	0.23	0.007	0.011	0.13	0.14	0.22					0.008			
3	20	2F3421	0.19	0.41	0.25	0.006	0.011	0.1	0.12	0.24					0.008			
4	20	2F3424	0.2	0.43	0.26	0.003	0.006	0.09	0.13	0.21					0.008			

Результаты испытаний труб

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Врем сопро-тивление разрыву бр, кгс/мм2	Предел теку-чести бт, кгс/мм2	Относ удли-нение б5, %
273 х 14					
1	2F3419	20	49.5; 49	29; 29	25; 24
2	2F3424	20	47; 50	31; 29	24; 25
273 х 16					
3	2F3421	20	48; 47.5	30; 29	25; 24
4	2F3424	20	49.5; 49.5	29; 31	26; 27
325 х 8					
5	2F3414	20	48; 48	33; 31.5	26; 24
6	2F3419	20	46; 48	33; 33.5	27; 28

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубы гидравлическому испытанию не подвергались. В соответствии с п. 1.9. ГОСТ 8731-74 способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб.
2. Для определения мех.свойств в системе единиц СИ необходимо пользоваться следующими переводными коэффициентам - 1 кгс/мм2 равен 9.8 Н/мм2
3. Поставка труб производится по теоретической массе
4. Трубы изготовлены с фаской

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата, тел.(351) 255-71-24, факс 255-66-10.

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 222/Б

053

INTERPIPE
NIKO TUBE

«INTERPIPE NIKO TUBE» LLC
Ukraine, Nikopol, 56, Trubnikov ave.
Tel./fax 8(05662)

Заказчик **РОССИЯ**

Дата выдачи сертификата **19.01.2008**

Вагон № **62651542**

ТРЕБОВАНИЯ **ГОСТ 8732-78**
ГОСТ 8731-74 В

Точность изготовления **Обычной**

Вид труб **Трубы стальные бесшовные горячедеформированные**

Марка стали	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм)			Количество товара			
			диаметр	стенка	длина	штук	метров	Масса (кг) брутто	Масса (кг) нетто
20	р716010	392	273	8	н/к 10000	10	108,2	5580	5570
"	р915653	392	"	"	"	10	108,6	5650	5640
"	р715901	392	"	"	"	10	104,6	5700	5690
"	р726346	392	"	"	"	10	108,5	5710	5700
"	р726346	392	"	"	"	10	109,4	5710	5700
"	р715901	392	"	"	"	10	108,8	5710	5700
"	р726347	395	"	"	"	10	110,0	5720	5710
"	р715901	395	"	"	"	10	106,9	5740	5730
					ИТОГО:	**80**	**865,0**	**45520**	**45440**

8 пакетов

Открытое акционерное общество

"Челябинский трубопрокатный завод"

Код ОКПО 0195554

Сертификат

качества

№ 1931/1

67052449

Дата отгрузки: 23.03.2011

Грузополучатель:

Вагон № 67052449 **Станция назначения:** С-ПЕТЕРБУРГ-ФИНЛЯНДСКИЙ

НТД: ГОСТ 8731-74 8732-78 ГР В **Наряд-заказ №** 1 110191

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Код по ОКП: 131700

№ п/п	Марка стали	Размеры, мм: Диаметр	Толщина стенки	Количество: штук	метров	тонн
1	20	273	5	21	176.71	9.343
2	20	325	6	5	49.86	3.125
3	20	273	5	1	10.69	0.566
4	20	325	8	11	109.1	6.761
		Всего по сертификату:		38	347.46	19.795

Химический состав

Марка стали	Массовая доля элементов в %, по ГОСТ 1050-88: Углерод х 100	Кремний х 100	Марганец х 100	Сера х 1000	Фосфор х 1000	Хром х 100	Никель х 100	Медь х 100	Мышьяк х 100
				не более					
20	17-24	17-37	35-65	40	35	15	30	30	8
20	17-24	17-37	35-65	40	35	15	30	30	8

Результаты испытаний

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Предел текучести σт, кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву σв кгс/мм2	Относ. удлинение δ5 %
1	71083	20	30	47.5	27
2	НТ-715733	20	30	47.5	26
3	НТ-716533	20	29	46	33
4	НТ-716539	20	32	48	30
5	НТ-716543	20	32	46	30
6	НТ-727617	20	28	46.5	31
7	НТ-728012	20	30.5	46	32
8	НТ-728389	20	33.5	53	29
9	81190	20	33	48	28
10	81192	20	33	47	25
11	83734	20	33	49	27
12	83744	20	34.5	52	26
13	83756	20	31.5	49	29
14	83757	20	34.5	51	30
15	83768	20	33.6	49	25

ПРИМЕЧАНИЯ:

1 Трубы гидравлическому испытанию не подвергались. В соответствии с п. 1.9. ГОСТ 8731-74 способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб

2 Для определения мех свойств в системе единиц СИ необходимо пользоваться следующими переводными коэффициентами

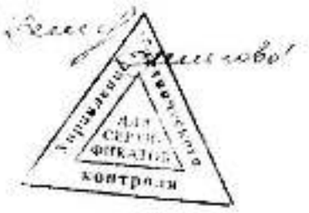
кгс/мм2 равен 9.8 Н/мм2.

3. Поставка труб производится по теоретической массе

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата. тел.(351) 255-71-34, факс 254-68-10

Управление технического контроля:

Место печати:



Сертификат

качества

№ 8303/1

53140604

Дата отгрузки 28.12.2007

Грузополучатель

Вагон № 53140604 Станция назначения: ДОНЕЦК

НТД: ГОСТ 8731-74,8732-78,11.2 Заказ-заказ № 1 111780

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Код по ОКП: 11700

№ п/п	Марка стали	Размеры, мм: Диаметр	Толщина стенки	Длина	Количество, метров	Масса, тонн
1	20	273	8	10	671.00	35.068
2	20	273	8	9	66.93	4.845
		Всего по сертификату:		11	739.93	39.734

Химический состав металла

Массовая доля элемента, в %

№ п/п	Марка стали	Номер плавки	Углерод	Марганец	Кремний	Фосфор	Сера	Хром	Никель	Медь	Ванадий	Алюминий
1	20	НТ-72/019	0.19	0.56	0.28	0.011	0.017	0.018	0.045	0.030		0.012
2	20	НТ-728029	0.19	0.49	0.27	0.011	0.02	0.02	0.03	0.011		0.01
3	20	НТ-728736	0.192	0.55	0.28	0.012	0.026	0.021	0.05	0.013	0.024	0.037
4	20	НТ 728742	0.188	0.61	0.28	0.009	0.022	0.032	0.06	0.012	0.029	0.042
5	20	НТ-727685	0.216	0.61	0.26	0.009	0.014	0.02	0.041	0.01		0.013
6	20	61199	0.19	0.62	0.3	0.009	0.025	0.1	0.09	0.12		
7	20	71377	0.22	0.65	0.28	0.009	0.015	0.03	0.07	0.11	0.03	0.05
8	20	72059	0.2	0.64	0.27	0.007	0.014	0.05	0.07	0.05	0.03	0.04
9	20	72548	0.21	0.69	0.29	0.021	0.015	0.1	0.08	0.08		
10	20	72554	0.19	0.48	0.35	0.015	0.022	0.15	0.12	0.13		
11	20	72604	0.21	0.47	0.26	0.022	0.024	0.24	0.28	0.16		

Результаты испытаний

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Ударная вязкость (кгс/см²) Бг. образец	Ударная вязкость после механического старения (кгс/см²)	Относ. удлинение, %
1	61199	20	38.5	33	31
2	71377	20	40.6	32	30
3	НТ-728613	20	30	40	26
4	НТ 728538	20	31	42	31
5	72059	20	47.5	37	35
6	72548	20	32	40	27
7	72554	20	34	32	31
8	НТ-728736	20	29	31	28
9	НТ-728742	20	32	40.5	24
10	НТ 727685	20	34	35	29
11	72604	20	31.5	32	28

ПРИЕМКА ОТК

1. Трубы поставляются в соответствии с [illegible]
2. Для определения [illegible]
3. Поставка труб производится по [illegible]
4. Химический состав [illegible]

Указанный в сертификате продукции срок [illegible]

При вопросах по вопросам качества обращайтесь по номеру сертификата, тел.: [illegible]

Управляющий технического контроля: [illegible]

Дата выдачи сертификата: 09.12.2007

Место печати

ЕРТИФИКАТ
АЧЕСТВА № 1627/Б

053

INTERPIPE
NIKO TUBE

«INTERPIPE NIKO TUBE» LLC
Ukraine, Nikopol, 56, Trubnikov ave.
Tel. 8(05662) 9-12-82
Fax. 8(05662) 2-10-70

896

казчик

а выдачи
тификата 03.04.2008

он № 66724014

БОВАНИЯ ГОСТ 8732-78
ГОСТ 8731-74 В

Точность изготовления
Обычной

труб Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Марка стали	Номера плавок	Номера партий	Размеры (мм) диаметр	стенка	длина	Количество товара штук	метров	Масса (кг) брутто	нетто	
45	р810967	2	273	25	н/д	4	33,90	5130	5125	
"	р810967	2	273	25	н/д	4	33,70	5140	5135	
					ИТОГО: 2 пакета	8	67,60	10270	10260	
20	р810589	910	219	6	н/д	6	63,80	2020 сам	2010	отгр.
"	р810589	910	"	"	"	12	130,00	4180	4170	
	р810842	910	"	"	"	10	108,40	3370	3360	
	р810842	910	"	"	"	12	126,90	4000 сам	3990	отгр.
"	р820907	910	"	"	"	8	85,90	2720	2710	
"	р820907	910	"	"	"	7	75,30	2340	2330	
"	р820110	517	"	"	"	7	71,70	2240	2230	
					ИТОГО: 7 пакетов	62	662,00	20870	20800	
					ВСЕГО: 9 пакетов	70	729,60	31140	31060	

Трубы б/у, годные

ртификат качества № 1627/Б

ртификатные данные на катаную заготовку по ГСТУ 3-009-2000 ОАО "ДМК"

ИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

омера лавок	Массовая доля элеме...							
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu
310967	0,43	0,21	0,63	0,033	0,016	0,01	0,01	0,02
310589	0,19	0,19	0,51	0,019	0,010	0,01	0,02	0,03
310842	0,19	0,23	0,47	0,021	0,019	0,1	0,02	0,03
320110	0,20	0,24	0,50	0,016	0,020	0,02	0,02	0,03
320907	0,20	0,25	0,49	0,028	0,015	0,01	0,01	0,02

имический состав стали соответствует ГОСТ 1050-88

ЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номер партии	Механические свойства		
	Временное сопротивление	Предел текучести	Относительное удлинение
	$\sigma_в$ кгс/мм^2	$\sigma_т$ кгс/мм^2	δ_5 %
2	65,0	34,5	17,0
	65,0	36,0	16,5
910	52,0	39,5	24,0
	52,0	39,5	25,0

рубы **изготовлены согласно требований** ГОСТ 8732-78/8731-74, результаты удовлетворительные.
идравлические испытания: Способность труб выдерживать гидравлическое давление
беспечивается технологией производства труб.

Примечание:
рубы отгружены по фактическому весу.

Подпись

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам
техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата
е

А-282

Сертификат качества № 5575/1

Открытое акционерное общество
"Челябинский трубопрокатный завод"
Код ОКПО 0186854

Р 888 РА 74 ВМ 8886 74

Дата отгрузки: 24.07.2012

Грузополучатель:

Автомобиль № Р 888 РА 74 ВМ 8886 74

Станция назначения: АВТОТРАНСПОРТ ПРОДАВЦА

НТД: ГОСТ 8732-78, 8731-74 группа В

Наряд-заказ № 1 110282/ 12

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Код по ОКП: 131700

№ п/п	Марка стали	Размеры, мм		Количество		
		Диаметр	Толщина стенки	штук	метров	тонн
1	20	273	14	6	57.65	5.173
2	20	273	16	5	45.54	5.154
3	20	325	8	14	155.96	9.755
Всего по сертификату:				25	259.35	20.082

Химический состав металла труб

№ п/п	Марка стали	Номер плавки	Массовая доля элементов в %															
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	Mo	V	Ti	As	N	W	
1	20	2F3414	0.18	0.43	0.23	0.014	0.014	0.11	0.13	0.23					0.008			
2	20	2F3419	0.19	0.42	0.23	0.007	0.011	0.13	0.14	0.22					0.008			
3	20	2F3421	0.19	0.41	0.25	0.006	0.011	0.1	0.12	0.24					0.008			
4	20	2F3424	0.2	0.43	0.26	0.003	0.006	0.09	0.13	0.21					0.008			

Результаты испытаний труб

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Врем сопро-тивление разрыву бр, кгс/мм2	Предел теку-чести бт, кгс/мм2	Относ удли-нение б5, %
273 х 14					
1	2F3419	20	49.5; 49	29; 29	25; 24
2	2F3424	20	47; 50	31; 29	24; 25
273 х 16					
3	2F3421	20	48; 47.5	30; 29	25; 24
4	2F3424	20	49.5; 49.5	29; 31	26; 27
325 х 8					
5	2F3414	20	48; 48	33; 31.5	26; 24
6	2F3419	20	46; 48	33; 33.5	27; 28

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубы гидравлическому испытанию не подвергались. В соответствии с п. 1.9. ГОСТ 8731-74 способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб.
2. Для определения мех.свойств в системе единиц СИ необходимо пользоваться следующими переводными коэффициентам - 1 кгс/мм2 равен 9.8 Н/мм2
3. Поставка труб производится по теоретической массе
4. Трубы изготовлены с фаской

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата, тел.(351) 255-71-24, факс 255-66-10.

Открытое акционерное общество

"Челябинский трубопрокатный завод"

Код ОКПО 0195554

Сертификат

качества

№ 1931/1

67052449

Дата отгрузки: 23.03.2009

Грузополучатель:

Вагон № 67052449 **Станция назначения:** С-ПЕТЕРБУРГ-ФИНЛЯНДСКИЙ

НТД: ГОСТ 8731-74 8732-78 ГР В **Наряд-заказ № 1 110191**

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Код по ОКП: 131700

№ п/п	Марка стали	Размеры, мм: Диаметр	Толщина стенки	Количество: штук	метров	тонн
1	20	273	8	21	176.71	9.343
2	20	325	8	5	49.96	3.123
3	20	273	8	1	10.69	0.566
4	20	325	8	11	109.1	6.761
		Всего по сертификату:		38	347.46	19.793

Химический состав

Марка стали	Массовая доля элементов в % по ГОСТ 1050-88: Углерод х 100	Кремний х 100	Марганец х 100	Сера х 1000	Фосфор х 1000	Хром х 100	Никель х 100	Медь х 100	Мышьяк х 100
				не более					
10	7-14	17-37	35-65	40	35	15	30	30	8
20	17-24	17-37	35-65	40	35	15	30	30	8

Результаты испытаний

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Предел текучести σт, кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву σв кгс/мм2	Относ. удлинение δ5 %
1	71083	20	30	47.5	27
2	НТ-715733	20	30	47.5	26
3	НТ-716533	20	29	46	33
4	НТ-716539	20	32	48	30
5	НТ-716543	20	32	46	30
6	НТ-727617	20	28	46.5	31
7	НТ-728012	20	30.5	46	32
8	НТ-728389	20	33.5	53	29
9	81190	20	33	48	28
10	81192	20	33	47	25
11	83734	20	33	49	27
12	83744	20	34.5	52	26
13	83756	20	31.5	49	29
14	83757	20	34.5	51	30
15	83768	20	33.6	49	25

ПРИМЕЧАНИЯ:

1 Трубы гидравлическому испытанию не подвергались. В соответствии с п. 1.9. ГОСТ 8731-74 способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб.

2 Для определения мех.свойств в системе единиц СИ необходимо пользоваться следующими переводными коэффициентами: 1

кгс/мм2 равен 9.8 Н/мм2.

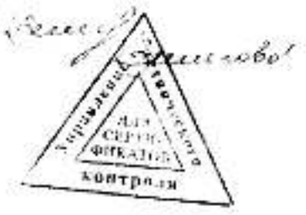
3. Поставка труб производится по теоретической массе

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата. тел.(351) 255-71-34, факс 254-68-10

Управление технического контроля:

Дата выдачи сертификата. 24.03.2008

Место печати:



Д-50

Украина
Ukraine

ф.6А ЗКСП
ОАО «ММК имени Ильича»
ILYICH IRON AND STEEL WORKS

87504 г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс 115157 DEPO SU
Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2680 от 09.11.2007 Листов
QUALITI CERTIFICATE Date Sheets

Контракт № 0004
Contract

Заказ-наряд №
Order

Покупатель
Customer 7721583915

Вагон №
RW-Car

Автомобиль №
Lorry

Наименование товара. Трубы стальные бесшовные горячедеформированные с фаской
Commodity name: Hot-for med seamless steel pipes with bevelled ends

Стандарт: ГОСТ 8732-78, 8731-74
Standards: ТУ 14-3-1420-87

№ п/п Item №	Номера плавок Nos. of Lots	Марка стали Grade of steel	Размер, мм Dimension, mm			Метраж, м Metrage, m	Кол-во товара Quantity	Масса, т Mass, t	
			диаметр diameter	толщина thickness	длина length			брутто gross	нетто net
1.	274079	09Г2С	325	10	6000-	9,470	1	0,740	0,740
2.	273585	09Г2С	325	10	13600	70,155	8	5,449	5,449
3.	173425	09Г2С	325	10	-"-	43,847	5	3,406	3,406
4.	274573	09Г2С	325	10	-"-	35,078	4	2,725	2,725
5.	274444	09Г2С	325	10	-"-	57,330	8	4,450	4,450
6.	272309	09Г2С	273	10	-"-	6,960	1	0,450	0,450
7.	272768	09Г2С	273	8	-"-	17,590	2	0,920	0,920
8.	267929	09Г2С	273	8	-"-	17,590	2	0,920	0,920
9.	275027	09Г2С	325	9	-"-	34,760	4	2,400	2,400
10.	275558	09Г2С	325	12	-"-	9,910	1	0,920	0,920
11.	274144	20	325	10	-"-	45,930	5	3,571	3,571
12.	274279	20	325	10	-"-	36,426	4	2,857	2,857
13.	275864	20	325	10	-"-	18,213	2	1,429	1,429
14.	275964	20	325	10	-"-	27,319	3	2,143	2,143
					Итого	430,180	50	32,380	32,380

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods

Номера плавок Nos. of Heats	Химический состав в процентах / Composition %												
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Va x1000	B x10000		
274070	9	159	69	14	15								
275585	11	158	69	14	13								
173428	8	154	60	14	33								
274573	9	145	57	19	21								
274444	10	152	63	15	4								
272300	11	152	59	19	29								
272768	8	152	50	14	28								
267920	9	158	64	21	36								
275027	9	150	63	17	14								
275558	8	146	63	22	16								
274144	10	51	26	18	14								
274279	22	52	28	19	11								
275864	22	50	25	24	20								
275964	17	56	21	40	24								

Номера плавок Nos. of Heats	Механические свойства Mechanical properties			Номера плавок Nos. of Heats	Механические свойства Mechanical properties		
	предел текучести Yeild strength MPa	предел прочности Tensile strength MPa	относительное удлинение Elongation %		предел текучести Yeild strength MPa	предел прочности Tensile strength MPa	относительное удлинение Elongation %
274070	465	345	28,0	275558	540	395	28,0
	480	345	28,0		540	395	28,0
275585	520	345	29,0	274144	460	305	26,0
	530	335	27,0		460	305	27,0
173428	495	375	27,0	274279	510	310	28,0
	500	385	28,0		500	310	28,0
274573	500	355	23,5	275864	540	415	28,0
	520	365	30,0		550	420	27,0
274444	500	375	26,0	275964	470	340	23,5
	550	390	30,0		490	355	33,0
272300	520	380	24,5				
	520	380	29,0				
272768	475	335	27,0				
	495	320	30,0				
267920	475	340	23,0				
	475	350	28,0				
275027	500	385	30,0				
	495	370	28,0				

Примечание
Note

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам, техническим условиям и может быть отгружен на экспорт.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards, specifications and the goods may be exported.

Маркировка
Marking

ВАТ "Мариупольский металлургический комбинат им. Ильича"
№ 8
Відділ технічного контролю

Подпись
(Signature)

ОАО «ММК имени Ильича»

ф. ОТК-5.0

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 254

«14» февраля 2008 г. Выдан настоящий сертификат в том, что ниже указанные трубы, изготовленные по заказу № 6I63I7000065 для

в соответствии с ГОСТом 8732-78, 8731-74 гр. "В"

Ст. назначения Валуйки Юго-Восточная ж.д.

Вагон № 63317564 Автомобиль № - - -

Наименование товара: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные с фаской дл. 8000..I2600мм

№ плавок	К-во штук	Размер, мм	Марка стали	Химический состав, %								Механические свойства		
				C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000				временное сопротивление, МПа	предел текучести, МПа	относит. удлинение, 5 %
I80843	6	325xI0	20	I9	45	24	I3	II				435 425	245 255	28,0 27,0
I80791	40	"	"	20	48	26	25	I9				500 475	355 340	26,0 25,0
380878	2	"	"	I9	49	22	23	II				445 445	295 305	25,0 2I,0
ИТОГО:	48шт.	595,99м.		46,3т.				23,15						

Подпись ОТК Т.В. Кочкина

М.П. ВАТ "Маріупольський металургійний комбінат" ім. Ілліча № 8 Відділ технічного контролю

Открытое акционерное общество

"Челябинский трубопрокатный завод"

Код ОКПО 0186654

Сертификат

качества

№ 4227/1

64558778

Дата отгрузки: 02.07.2007

Грузополучатель:

Вагон № 64558778 **Станция назначения:** С-ПЕТЕРБУРГ-ТОВ.МОСКОВСКИЙ

НТД: ГОСТ 8731-74,8732-78 ГР.В **Наряд-заказ № 1 110930**

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Код по ОКП: 131900

№ п/п	Марка стали	Размеры, мм		Количество		
		Диаметр	Толщина стенки	штук	метров	тонн
1	20	325	10	30	248.11	19.273
2	20	325	10	2	15.73	1.222
		Всего по сертификату:		32	263.84	20.495

Химический состав металла

№ п/п	Марка стали	Номер плавки	Массовая доля элементов в %									
			Углерод	Марганец	Кремний	Фосфор	Сера	Хром	Никель	Медь	Ванадий	Алюминий
1	20	НТ-837382	0.185	0.5	0.27	0.015	0.011	0.02	0.026	0.089		0.011
2	20	НТ-730815	0.191	0.43	0.3	0.016	0.01	0.025	0.027	0.092		0.012
3	20	33827	0.19	0.53	0.26	0.014	0.025	0.06	0.06	0.08		
4	20	33852	0.19	0.46	0.24	0.021	0.022	0.05	0.06	0.06		
5	20	71694	0.19	0.48	0.23	0.022	0.027	0.09	0.09	0.1		
6	20	71695	0.2	0.52	0.2	0.02	0.025	0.08	0.09	0.11		
7	20	71696	0.21	0.55	0.25	0.029	0.03	0.14	0.09	0.11		
8	20	73183	0.19	0.47	0.24	0.012	0.024	0.13	0.13	0.12		
9	20	73253	0.23	0.49	0.27	0.012	0.018	0.07	0.08	0.09		

Результаты испытаний

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Временное сопротивление разрыву σв, кгс/мм2	Относ. удлинение, %
1	33827	20	48.5	29
2	33852	20	47	26
3	НТ-837382	20	47.5	35
4	71694	20	52	29
5	71695	20	54	22
6	71696	20	48	26
7	НТ-730815	20	46	28
8	73183	20	52	31
9	73253	20	53	28

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубы гидравлическому испытанию не подвергались. В соответствии с п. 1.9. ГОСТ 8731-74 способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб.
2. Для определения мех.свойств в системе единиц СИ необходимо пользоваться следующими переводными коэффициентами - 1 кгс/мм2 равен 9.8 Н/мм2.

3. Поставка труб производится по фактической массе.
4. Химический состав следующих плавок в готовом металле: НТ-837382, НТ-730815.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата. тел.(351) 255-71-34, Факс 254-68-10.

Управление технического контроля
Дата выдачи сертификата: 02.07.2007
Место печати

ГРУЗООТПРАВИТЕЛЬ

ИНТЕРПАЙП НТЗ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ИНТЕРПАЙП НИЖНЕДНЕПРОВСКИЙ
ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД»

ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ **РОССИЯ**

СЕРТИФИКАТ
КАЧЕСТВА № **4/1492 Н-0603052**

053

ЗАКАЗ № **670200**

Вагон 65704280

ДАТА ВЫПИСКИ СЕРТИФИКАТА: 10.05.2007.

ТД **ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8731-74 П.1.2.В П.1.9.**

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.

Номера труб	Номера плавок	Марка стали	Размеры, мм: диаметр	Размеры, мм: толщина стенки	Длина	Вес 1 пог.м	Метраж, м	Масса, т	Химический состав: C % x 100	Mn % x 100	Si % x 100	S % x 1000	P % x 1000	Cr % x100	Ni % x 100	Cu % x 100	Количество штук	Механические свойства: Временное сопротив. кгс/мм²	Предел текучести кгс/мм²	Удлинение %	Ударная вязкость	Твердость
934 948 972 939 976 974 966 978 955 958 971 957 959 970 973	**51325**	**20**	**377**	**9**	**Н.к10м**	**81.68**	**414.83**	**33.883**	19	56	24	30	17	7	6	7	**37 шт**	48.5 48.0	30.5 30.0	24.0 25.0	ул ул	
51 50 48 44 36 35 39 27 33 25	**52326**	**20**	**351**	**20**	**П.к10м**	**163.26**	**98.52**	**16.084**	20	52	23	25	23	8	6	7	**10 шт**	47.0 47.0	31.0 31.0	26.0 26.0		146 146 146
						Всего:	**513.35**	**49.967**									**47 шт.**					

Без права отгрузки за пределы стран СНГ и Балтии согласно договора на поставку и условия антидемпингового предостережения. Поставка труб по теоретической массе.
Произведена маркировка краской на конце каждой трубы. Трубы изготовлены из слитков.
Трубы гарантируются на величину испытательного гидравлического давления.
Сверку с заказ-нарядом произвела сертификатчик: Тищенко Трубы сданы в смене: «Г»12.05.2007, «В» 13.05.2007.
Указанная в сертификате продукция соответствует стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

ЗА НАЧАЛЬНИКА ОТК **Гарбуз Л.Б**

Сертификат

качества

№ 4970/1

67577874

Грузополучатель:

Вагон № 67577874 Станция назначения: С.ПЕТЕРБУРГ-СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ

ИНН: 7701180725 КПО 7812 ЖД ОКПО Накладная № 1 170694

Наименование продукции: Концентрат обогащения флотационного

Код по ОКПО: 13100

№ п/п	Класс по крупности	Результат анализа: Массовая доля, %		Отгружено: Масса нетто, т	
		Фактическая влажность	Влажность по стандарту, не более		
1	0-10	9,0	8,0	48,00	0-10
2	10-20	10,0	8,0	44,00	7,001
3	20-40	9,5	8,0	46,00	7,000
4	40-80	9,0	8,0	48,00	0-10
Всего по сертификату:				186,00	

Зерновой состав

Номер сита	Остаток на сите, %		Масса класса, т	Остаток на сите, т	Масса класса, т	Остаток на сите, т	Масса класса, т	Остаток на сите, т	Масса класса, т	Остаток на сите, т	Масса класса, т	Остаток на сите, т	Масса класса, т
	Результат	Допуск											
10	7,24	11,00	13,46	40	20	15	42	20	8				
20	7,24	11,00	13,46	40	20	15	42	20	8				

Результаты испытаний

№ п/п	Наименование показателя	Марка стали	Величина нормируемого показателя по ГОСТ 380-2005	Фактическое значение показателя
1	Предел текучести, Н/мм²	Ст3сп	245	260
2	Временное сопротивление, Н/мм²	Ст3сп	370-480	395
3	Относительное удлинение, %	Ст3сп	26	28
4	Ударная вязкость KCV при +20°C, Дж/см²	Ст3сп	34	41
5	Ударная вязкость KCV при -20°C, Дж/см²	Ст3сп	29	33
6	Загиб в холодном состоянии	Ст3сп	Выдерживает	Выдерживает
7	Содержание углерода, %	Ст3сп	0,14-0,22	0,18
8	Содержание марганца, %	Ст3сп	0,40-0,65	0,52
9	Содержание кремния, %	Ст3сп	0,05-0,17	0,11
10	Содержание серы, %	Ст3сп	не более 0,050	0,031
11	Содержание фосфора, %	Ст3сп	не более 0,040	0,022
12	Содержание хрома, %	Ст3сп	не более 0,30	0,12
13	Содержание никеля, %	Ст3сп	не более 0,30	0,09
14	Содержание меди, %	Ст3сп	не более 0,30	0,14
15	Углеродный эквивалент, %	Ст3сп	не более 0,42	0,36

Примечания

1. Годен первый (и) раз испытания на ударный изгиб в соответствии с ГОСТ 9454-78 для образцов типа 1 при температуре испытания минус 20 °С.
2. Для отправки за границу (на экспорт) в составе вагона № 67577874 соответствует требованиям ГОСТ 380-2005.

Стр. 1 из 1

ГРУЗООТПРАВИТЕЛЬ

ИНТЕРПАЙП НТЗ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ИНТЕРПАЙП НИЖНЕДНЕПРОВСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД»

ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ РОССИЯ

ЗАКАЗ № **КП 670200**

СЕРТИФИКАТ
КАЧЕСТВА № **4/1613 П-0603315**

053

Вагон 66759655

ДАТА ВЫПИСКИ СЕРТИФИКАТА: 22.05.2007.

НД **ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8731-74 П.1.2.В П1.9.**

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.

Номера труб	Номера плавок	Марка стали	Размерами: Диаметр	Размерами: толщина стенки	Длина	Вес 1 погон.м	Метраж, м	Масса, т	Химический состав: C %х100	Mn %х100	Si %х100	S %х1000	P %х1000	Cr %х100	Ni %х100	Cu %х100	Количество штук	Механические свойства: Временное сопротивление разрыву кгс/мм²	Предел текучести кгс/мм²	Удлинение %	Ударная вязкость
662 615 614 617 610 609	**51351**	**20**	**377**	**10**	**П.к10м**	**90.51**			21	53	26	24	18	8	5	7	6	50,0 49,5	31,0 32,0	29,0 27,0	уд уд
669 686 673 687 667 675 674 671	**52351**								20	54	26	24	18	8	5	7	8	49,0 48,5	33,0 32,0	29,0 28,0	уд уд
							154,95	**14.025**									**14 шт**				
438 433 435 422 431 420 417 439 428 423 424 418 432 419 421 415	**52351**	**20**	**377**	**12**	**П.к8.5м**	**108.02**			20	54	26	24	18	8	5	7	16	50,0 49,5	30,0 30,5	28,0 27,0	
							148,81	**16.074**									**16 шт**				
						Всего:	**303,76**	**30.099**									**30 шт.**				

Без права отгрузки за пределы стран СНГ и Балтии согласно договора на поставку и условия антидемпингового предостережения. Поставка труб по теоретической массе.
Произведена маркировка краской на конце каждой трубы. Трубы изготовлены из слитков.
Трубы гарантируются на величину испытательного гидравлического давления.
Сверку с заказ нарядом произвела сертификатчик: Бищева О.В. Трубы сданы в смене: «А,Б »22.05.2007
Указанная в сертификате продукция соответствует стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

ЗА НАЧАЛЬНИКА ОТК **Гарбуз Л.Б**

ГРУЗООТПРАВИТЕЛЬ

ИНТЕРПАЙП
НТЗ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ИНТЕРПАЙП НИЖНЕДНЕПРОВСКИЙ
ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД»

ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ РОССИЯ

ЗАКАЗ № **КП 670200**

СЕРТИФИКАТ
КАЧЕСТВА № **4/1613 П-0603315**

053

Вагон 66759655

ДАТА ВЫПИСКИ СЕРТИФИКАТА: 22.05.2007.

НД **ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8731-74 П.1.2.В П1.9.**

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.

Номера труб	Номера плавок	Марка стали	Размерами: Диаметр	Размерами: толщина стенки	Длина	Вес 1 трубы, кг	Метраж, м	Масса, т	Химический состав: C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Количество штук	Механические свойства: Временное сопротивление разрыву, кг/мм²	Предел текучести, кг/мм²	Удлинение, %	Ударная вязкость
662 615 614 617 610 609	**51351**	**20**	**377**	**10**	**П.к10м**	**90.51**			21	53	26	24	18	8	5	7	6	50,0 49,5	31,0 32,0	29,0 27,0	уд уд
669 686 673 687 667 675 674 671	**52351**								20	54	26	24	18	8	5	7	8	49,0 48,5	33,0 32,0	29,0 28,0	уд уд
							154,95	**14.025**									**14 шт**				
438 433 435 422 431 420 417 439 428 423 424 418 432 419 421 415	**52351**	**20**	**377**	**12**	**П.к8.5м**	**108.02**			20	54	26	24	18	8	5	7	16	50,0 49,5	30,0 30,5	28,0 27,0	
							148,81	**16.074**									**16 шт**				
						Всего:	**303,76**	**30.099**									**30 шт.**				

Без права отгрузки за пределы стран СНГ и Балтии согласно договора на поставку и условия антидемпингового предостережения. Поставка труб по теоретической массе.
Произведена маркировка краской на конце каждой трубы. Трубы изготовлены из слитков.
Трубы гарантируются на величину испытательного гидравлического давления.
Сверку с заказ нарядом произвела сертификатчик: Бищева О.В. Трубы сданы в смене: «А,Б »22.05.2007
Указанная в сертификате продукция соответствует стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

ЗА НАЧАЛЬНИКА ОТК **Гарбуз Л.Б**

Открытое акционерное общество

"Челябинский трубопрокатный завод"

Код ОКПО 01866854

Сертификат качества № 7315/1

56913486

Дата отгрузки: 27.10.2007

Грузополучатель:

Вагон № 56913486 **Станция назначения: С-ПЕТЕРБУРГ-ФИНЛЯНДСКИЙ**

НТД: ГОСТ 8731-74,8732-78 ГР.Б **Наряд-заказ № 1 111605**

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Код по ОКП: 131700

№ п/п	Марка стали	Размеры, мм		Количество		
		Диаметр	Толщина стенки	штук	метров	тонн
1	20	426	12	15	146.21	17.913
		Всего по сертификату:		15	146.21	17.913

№ п/п	Марка стали	Номер плавки	Химический состав металла Массовая доля элементов в %									
			Углерод	Марганец	Кремний	Фосфор	Сера	Хром	Никель	Медь	Ванадий	Алюминий
1	20	71964	0.21	0.45	0.26	0.016	0.032	0.11	0.1	0.1		
2	20	71965	0.19	0.49	0.26	0.014	0.032	0.1	0.1	0.1		

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Результаты испытаний Временное сопротивление разрыву $\sigma_в$, кгс/мм²	Относ. удлинение, %
1	71964	20	51	30
2	71965	20	50	30

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Трубы гидравлическому испытанию не подвергались. В соответствии с п. 1.9. ГОСТ 8731-74 способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб.
2. Для определения механических свойств в системе единиц СИ необходимо пользоваться следующими переводными коэффициентами - 1 кгс/мм2 равен 9.8 Н/мм2
3. Поставка труб производится по теоретической массе.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям.

Управление технического контроля.

Дата выдачи сертификата: 28.10.2007

Место печати

8-259

Сертификат качества

№ 4458/1

Открытое акционерное общество

"Челябинский трубопрокатный завод"

Код ОКПО 0186654

Н 337 НО 174 ВМ 1220 74

Дата отгрузки: 29.06.2011

Грузополучатель:

Автомобиль № Н 337 НО 174 ВМ 1220 74 Станция назначения: АВТОТРАНСПОРТ ПРОДАВЦА

Наряд-заказ № 1 116281/ 11

ТУ: ГОСТ 8732-78, 8731-74 группа В

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Код по ОКП: 131700

№ п/п	Марка стали	Размеры, мм		Количество		
		Диаметр	Толщина стенки	штук	метров	тонн
1	20	426	9	12	105.11	9.821
2	20	426	10	11	92.38	9.477
		Всего по сертификату:		23	198.49	19.298

Химический состав металла труб

№ п/п	Марка стали	Номер плавки	Массовая доля элементов в %															
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	W	V	Al	As	N	Ti	
1	20	X-V12855	0.2	0.44	0.25	0.009	0.008	0.06	0.07	0.12	0.006	0.05	0.003	0.016	0.01	0.008	0.005	
2	20	X-V13343	0.18	0.42	0.23	0.003	0.011	0.06	0.07	0.16	0.007		0.003	0.025	0.017	0.009	0.004	
3	20	X-V13345	0.19	0.42	0.27	0.006	0.009	0.05	0.06	0.1	0.005		0.003	0.021	0.017	0.007	0.004	
4	20	X-Z13397	0.18	0.46	0.23	0.005	0.012	0.09	0.06	0.1	0.007		0.003	0.022	0.017	0.01	0.004	
5	20	111952	0.19	0.46	0.24	0.026	0.018	0.1	0.09	0.11					0.01			
6	20	111968	0.2	0.52	0.18	0.024	0.013	0.07	0.09	0.1					0.01			
7	20	113421	0.2	0.48	0.23	0.017	0.019	0.06	0.09	0.09					0.01			
8	20	113425	0.18	0.5	0.27	0.019	0.021	0.11	0.07	0.1					0.01			
9	20	113427	0.2	0.51	0.29	0.025	0.019	0.1	0.11	0.12					0.01			
10	20	113459	0.21	0.5	0.24	0.019	0.013	0.06	0.08	0.08					0.01			

Результаты испытаний труб

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Врем сопротивление разрыву бв, кгс/мм2	Предел текучести бт, кгс/мм2	Относ. удлинение δ5, %
			426 x 9		
1	111952	20	47	31	28
2	111968	20	48	34.5	30
3	113421	20	49	31.5	30
4	113459	20	47	29.5	27
5	X-V12855	20	49	32	28
6	X-V13343	20	49.5	32.5	27
7	X-V13345	20	48.5	30	25
8	X-Z13397	20	48	32	23
			426 x 10		
5	113421	20	49	31.5	30
	113425	20	46	30.5	26
1	113427	20	48.5	32	32

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубы гидравлическому испытанию не подвергались. В соответствии с п. 1.9. ГОСТ 8731-74 способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб.

8-259

Сертификат качества

№ 4458/1

Открытое акционерное общество

"Челябинский трубопрокатный завод"

Код ОКПО 0186654

Н 337 НО 174 ВМ 1220 74

Дата отгрузки: 29.06.2011

Грузополучатель:

Автомобиль № Н 337 НО 174 ВМ 1220 74 Станция назначения: АВТОТРАНСПОРТ ПРОДАВЦА

Наряд-заказ № 1 116281/ 11

ТУ: ГОСТ 8732-78, 8731-74 группа В

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Код по ОКП: 131700

№ п/п	Марка стали	Размеры, мм		Количество		
		Диаметр	Толщина стенки	штук	метров	тонн
1	20	426	9	12	105.11	9.821
2	20	426	10	11	92.38	9.477
		Всего по сертификату:		23	198.49	19.298

Химический состав металла труб

№ п/п	Марка стали	Номер плавки	Массовая доля элементов в %															
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	W	V	Al	As	N	Ti	
1	20	X-V12855	0.2	0.44	0.25	0.009	0.008	0.06	0.07	0.12	0.006	0.05	0.003	0.016	0.01	0.008	0.005	
2	20	X-V13343	0.18	0.42	0.23	0.003	0.011	0.06	0.07	0.16	0.007		0.003	0.025	0.017	0.009	0.004	
3	20	X-V13345	0.19	0.42	0.27	0.006	0.009	0.05	0.06	0.1	0.005		0.003	0.021	0.017	0.007	0.004	
4	20	X-Z13397	0.18	0.46	0.23	0.005	0.012	0.09	0.06	0.1	0.007		0.003	0.022	0.017	0.01	0.004	
5	20	111952	0.19	0.46	0.24	0.026	0.018	0.1	0.09	0.11					0.01			
6	20	111968	0.2	0.52	0.18	0.024	0.013	0.07	0.09	0.1					0.01			
7	20	113421	0.2	0.48	0.23	0.017	0.019	0.06	0.09	0.09					0.01			
8	20	113425	0.18	0.5	0.27	0.019	0.021	0.11	0.07	0.1					0.01			
9	20	113427	0.2	0.51	0.29	0.025	0.019	0.1	0.11	0.12					0.01			
10	20	113459	0.21	0.5	0.24	0.019	0.013	0.06	0.08	0.08					0.01			

Результаты испытаний труб

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Врем сопротивление разрыву бв, кгс/мм2	Предел текучести бт, кгс/мм2	Относ. удлинение δ5, %
			426 x 9		
1	111952	20	47	31	28
2	111968	20	48	34.5	30
3	113421	20	49	31.5	30
4	113459	20	47	29.5	27
5	X-V12855	20	49	32	28
6	X-V13343	20	49.5	32.5	27
7	X-V13345	20	48.5	30	25
8	X-Z13397	20	48	32	23
			426 x 10		
5	113421	20	49	31.5	30
	113425	20	46	30.5	26
1	113427	20	48.5	32	32

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубы гидравлическому испытанию не подвергались. В соответствии с п. 1.9. ГОСТ 8731-74 способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб.

Открытое акционерное общество

"Челябинский трубопрокатный завод"

Код ОКПО 01186554

Сертификат качества № 2193/1

56126279

Дата отгрузки: 30.03.2008

Грузополучатель:

Вагон № 56126279 **Станция назначения:** С-ПЕТЕРБУРГ ФИНЛЯНДСКИЙ

НТД: ГОСТ 8731-74,8732-78 ГР.В **Наряд-заказ № 1 110279**

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Код по ОКП: 131700

№ п/п	Марка стали	Размеры, мм		Количество		
		Диаметр	Толщина стенки	штук	метров	тонн
1	20	426	9	12	108.81	10.070
			Всего по сертификату:	12	108.81	10.070

Химический состав

Марка стали	Массовая доля элементов в % по ГОСТ 1050-88								
	Углерод х 100	Кремний х 100	Марганец х 100	Сера х 1000	Фосфор х 1000	Хром х 100	Никель х 100	Медь х 100	Мышьяк х 100
				не более					
10	7-14	17-37	35-65	40	35	15	30	30	8
20	17-24	17-37	35-65	40	35	15	30	30	8

Результаты испытаний

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Предел текучести бт, кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву бв, кгс/мм2	Относ. удлинение б5, %
1	81224	20	33,5	51	28
2	81254	20	31,6	51	22
3	81259	20	33	51	24,5
4	81279	20	34	52	29

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубы гидравлическому испытанию не подвергались. В соответствии с п. 1.9. ГОСТ 8731-74 способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб
2. Для определения мех.свойств в системе единиц СИ необходимо пользоваться следующими переводными коэффициентами - 1 кгс/мм2 равен 9.8 Н/мм2.
3. Поставка труб производится по теоретической массе

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата, тел.(351) 255-71-34, факс 254-68-10

Управление технического контроля:

Дата выдачи сертификата: 31.03.2008

Место печати:

Открытое акционерное общество

"Челябинский трубопрокатный завод"

Код ОКПО 0186654

Сертификат качества

№ 5535/1

68348689

Дата отгрузки: 15.08.2007

Грузополу-ватель:

Вагон № 68348689 **Станция назначения:** С-ПЕТЕРБУРГ-ТОВ.МОСКОВСКИЙ

НТД: ГОСТ 8731-74,8732-78 ГР.В **Наряд-заказ № 1 110930**

Наименование продукции: Трубы стальные Бесшовные горячедеформированные

Код по ОКП: 131700

№ п/п	Марка стали	Размеры, мм		Количество		
		Диаметр	Толщина стенки	штук	метров	тонн
1	20	426	10	26	187.78	16.820
2	20	426	12	16	143.76	17.080
Всего по сертификату:				42	331.54	35.900

Химический состав металла

№ п/п	Марка стали	Номер плавки	Массовая доля элементов в %									
			Углерод	Марганец	Кремний	Фосфор	Сера	Хром	Никель	Медь	Ванадий	Алюминий
1	20	71755	0.2	0.49	0.23	0.017	0.032	0.07	0.07	0.1		
2	20	71762	0.2	0.46	0.24	0.02	0.024	0.11	0.1	0.1		
3	20	71777	0.19	0.56	0.23	0.017	0.029	0.12	0.11	0.1		
4	20	71778	0.2	0.53	0.19	0.019	0.034	0.09	0.09	0.1		
5	20	71780	0.22	0.48	0.29	0.016	0.03	0.09	0.1	0.11		
6	20	71781	0.2	0.43	0.25	0.024	0.025	0.1	0.07	0.1		
7	20	71785	0.22	0.5	0.27	0.023	0.028	0.08	0.08	0.08		
8	20	73326	0.19	0.48	0.22	0.018	0.023	0.11	0.13	0.1		
9	20	73359	0.21	0.54	0.27	0.015	0.03	0.11	0.13	0.11		
10	20	73361	0.19	0.49	0.29	0.019	0.034	0.1	0.1	0.1		
11	20	73387	0.21	0.52	0.25	0.03	0.034	0.09	0.08	0.12		
12	20	73390	0.21	0.5	0.27	0.027	0.029	0.1	0.09	0.11		
13	20	73392	0.21	0.54	0.27	0.019	0.026	0.1	0.09	0.09		
14	20	73397	0.19	0.52	0.19	0.023	0.032	0.07	0.08	0.08		

Результаты испытаний

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Временное сопротивление разрыву бв, кгс/мм2	Относ. удлинение, %
1	71755	20	51	25
2	71762	20	51	29
3	71777	20	51	26
4	71778	20	51	25
5	71780	20	51	25
6	71781	20	50	21.5
7	71785	20	51	26
8	73326	20	52	25
9	73359	20	53	31
10	73361	20	50	30
11	73387	20	47	24
12	73390	20	51	28

2

Результаты испытаний				
№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Времен-ное сопро-тивление разрыву бв, кгс/мм2	Относ. удли-нение, %
13	73392	20	50	28
14	73397	20	52	25

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубы гидравлическому испытанию не подвергались. В соответствии с п. 1.9. ГОСТ 8731-74 способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб.
2. Для определения мех.свойств в системе единиц СИ необходимо пользоваться следующими переводными коэффициентами - 1 кгс/мм2 равен 9.8 Н/мм2.
3. Поставка труб производится по теоретической массе.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата, тел.(351) 255-71-34, факс 254-68-10.

Управление технического контроля:

Дата выдачи сертификата: 15.08.2007

Место печати:

DHL - 111/1

Открытое акционерное общество

"Челябинский трубопрокатный завод"

Код ОКПО 01886654

Сертификат качества № 4965/1

53749594

Дата отгрузки: 30.07.2006

Грузополучатель:

Вагон № 53749594 Станция назначения: С-ПЕТЕРБУРГ-ФИНЛЯНДСКИЙ

НТД: ГОСТ 8731-74,8732-78 ГР.В Наряд-заказ № 1 110878

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Код по ОКП: 131700

№ п/п	Марка стали	Размеры, мм		Количество		
		Диаметр	Толщина стенки	штук	метров	тонн
1	20	426	12	6	61.67	7.556
2	20	426	12	2	13.51	1.655
Всего по сертификату:				8	75.18	9.211

Химический состав									
Марка стали	Массовая доля элементов в % по ГОСТ 1050-88								
	Углерод х 100	Кремний х 100	Марганец х 100	Сера х 1000	Фосфор х 1000	Хром х 100	Никель х 100	Медь х 100	Мышьяк х 100
				не более					
10	7-14	17-37	35-65	40	35	15	30	30	8
20	17-24	17-37	35-65	40	35	15	30	30	8

Результаты испытаний					
№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Предел текучести $\sigma_т$, кгс/мм2	Временное сопротивление разрыву $\sigma_в$, кгс/мм2	Относ. удлинение δ_5, %
1	81233	20	34	54	28
2	81300	20	31.5	55	29
3	81456	20	33	48	25
4	81539	20	32	49	28
5	81456	20	33	48	25
6	83016	20	31.5	51	30

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубы гидравлическому испытанию не подвергались. В соответствии с п. 1.9. ГОСТ 8731-74-способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб.
2. Для определения механических свойств в системе единиц СИ необходимо пользоваться следующими переводными коэффициентами - 1 кгс/мм2 равен 9.8 Н/мм2.
3. Поставка труб производится по теоретической массе.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата, тел.(351) 255-71-34, факс 254-98-10.

Управление технического контроля:

Дата выдачи сертификата: 30.07.2006

Место печати:

Открытое акционерное общество

"Челябинский трубопрокатный завод"

Код ОКПО 0186654

Сертификат качества № 5535/1

68348689

Дата отгрузки: 15.08.2007

Грузополучатель:

Вагон № 66348689 **Станция назначения:** С-ПЕТЕРБУРГ-ТОВ.МОСКОВСКИЙ

НТД: ГОСТ 8731-74,8732-78 ГР.В **Наряд-заказ № 1** 110930

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Код по ОКП: 131700

№ п/п	Марка стали	Размеры, мм		Количество		
		Диаметр	Толщина стенки	штук	метров	тонн
1	20	426	10	26	187.78	16.820
2	20	426	12	16	143.76	17.080
Всего по сертификату:				42	331.54	35.900

Химический состав металла

№ п/п	Марка стали	Номер плавки	Массовая доля элементов в %									
			Углерод	Марганец	Кремний	Фосфор	Сера	Хром	Никель	Медь	Ванадий	Алюминий
1	20	71755	0.2	0.49	0.23	0.017	0.032	0.07	0.07	0.1		
2	20	71762	0.2	0.46	0.24	0.02	0.024	0.11	0.1	0.1		
3	20	71777	0.19	0.56	0.23	0.017	0.029	0.12	0.11	0.1		
4	20	71778	0.2	0.53	0.19	0.019	0.034	0.09	0.09	0.1		
5	20	71780	0.22	0.48	0.29	0.016	0.03	0.09	0.1	0.11		
6	20	71781	0.2	0.43	0.25	0.024	0.025	0.1	0.07	0.1		
7	20	71785	0.22	0.5	0.27	0.023	0.028	0.09	0.08	0.08		
8	20	73326	0.19	0.48	0.22	0.018	0.023	0.11	0.13	0.1		
9	20	73359	0.21	0.54	0.27	0.015	0.03	0.11	0.13	0.11		
10	20	73361	0.19	0.49	0.29	0.019	0.034	0.1	0.1	0.1		
11	20	73387	0.21	0.52	0.25	0.03	0.034	0.09	0.08	0.12		
12	20	73390	0.21	0.5	0.27	0.027	0.029	0.1	0.09	0.11		
13	20	73392	0.21	0.54	0.27	0.019	0.026	0.1	0.09	0.09		
14	20	73397	0.19	0.52	0.19	0.023	0.032	0.07	0.08	0.08		

Результаты испытаний

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Временное сопротивление разрыву бв, кгс/мм2	Относ. удлинение, %
1	71755	20	51	25
2	71762	20	51	29
3	71777	20	51	26
4	71778	20	51	25
5	71780	20	51	25
6	71781	20	50	21.5
7	71785	20	51	26
8	73326	20	52	25
9	73359	20	53	31
10	73361	20	50	30
11	73387	20	47	24
12	73390	20	51	28

2

Результаты испытаний				
№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Времен-ное сопро-тивление разрыву бв, кгс/мм2	Относ. удли-нение, %
13	73392	20	50	28
14	73397	20	52	25

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубы гидравлическому испытанию не подвергались. В соответствии с п. 1.9. ГОСТ 8731-74 способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб.
2. Для определения мех.свойств в системе единиц СИ необходимо пользоваться следующими переводными коэффициентами - 1 кгс/мм2 равен 9.8 Н/мм2.
3. Поставка труб производится по теоретической массе.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата, тел.(351) 255-71-34, факс 254-68-10.

Управление технического контроля:

Дата выдачи сертификата: 15.08.2007

Место печати:

Открытое акционерное общество

«Челябинский трубопрокатный завод»

454138 г. Челябинск

Сертификат качества

№ 5605/1

637300891

Дата отгрузки: 23.10.2006

Грузополучатель:

Вагон № 63730891 Станция назначения: ЭЛЕКТРОСТАЛЬ Накладная № 141334

НТД: ГОСТ 8731-74,8696-74,7.0

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячекатаные

Код по ОКП: 141000

№ п/п	Марка стали	Размеры, мм: Диаметр	Размеры, мм: Толщина стенки	Количество: штук	Количество: метров	Масса: тонн
1	20	426	50	20	240 м	12,7935-10%
		Всего по спецификации:		20	240,00	12,7935 т

Химический состав металла

№ п/п	Марка стали	Номер плавки	Углерод, %	Марганец, %	Кремний, %	Сера, %	Фосфор, %	Никель, %	Медь, %	Хром, %	Алюминий, %
1	20	97074	0,19	0,46	0,23	0,013	0,025	0,11	0,17	0,12	
2	20	97099	0,18	0,45	0,27	0,01	0,022	0,09	0,07	0,11	
3	20	97154	0,20	0,47	0,24	0,013	0,026	0,09	0,07	0,11	
4	20	97795	0,19	0,46	0,26	0,012	0,027	0,1	0,1	0,1	

Результаты испытаний

№ п/п	Номер плавки	Партия труб	Временное сопротивление разрыву, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж/см2
1	97074	20	471	33	71
2	97099	20	484	34	72
3	97154	20	501	32	69
4	97795	20	501	34	71

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубы изготовлены и испытаны по требованиям ГОСТ 8731-74 и могут быть применены в районах с холодным климатом (обозначение по ГОСТ 15150-69 - ХЛ).
2. Поставка труб неокрашенных и без защитной изоляции.
3. Для труб с толщиной стенки 50 мм ударная вязкость KCV при температуре испытания -60°С составляет не менее 29 Дж/см2, KCU при температуре -40°С не менее 29 Дж/см2.

Уважаемый клиент! Мы ценим Ваше мнение о качестве нашей продукции. Просим направить Ваши замечания и предложения по адресу: 454138, г. Челябинск, ул. Дзержинского, 28; факс: (351) 775-76-01; 775-76-02; e-mail: post@chtpz.chel.su

Управление технического контроля

Дата выдачи сертификата: 23.10.2006

Мастер смены

Комплект Технических Систем

№ 112

ГРУЗООТПРАВИТЕЛЬ

ИНТЕРПАЙП НТЗ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ИНТЕРПАЙП НИЖНЕДНЕПРОВСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД»

ГРУЗОПОЛУЧАТЕЛЬ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4/1492 Н-0603052

ОТК

ЗАКАЗ № **670200**

Вагон 65704280

ДАТА ВЫПИСКИ СЕРТИФИКАТА: 10.05.2007.

ТД **ГОСТ 8732-78, ГОСТ 8731-74 П.1.2.В П.1.9.**

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.

Номера труб	Номера плавок	Марка стали	Размеры, мм: диаметр	Размеры, мм: толщина стенки	Длина,	Вес 1 пог.м	Метраж, м	Масса, т	Химический состав: C % x 100	Mn % x 100	Si % x 100	S % x 1000	P % x 1000	Cr % x100	Ni % x 100	Cu % x 100	Количество штук	Механические свойства: Временное сопротив. кгс/мм²	Предел текучести кгс/мм²	Удлинение %	Ударная вязкость	твердость
934 948 972 939 976 974 966 978 955 958 971 957 959 970 973	**51325**	**20**	**377**	**9**	**Н.к10м**	**81.68**	**292.40**	**23.883**	19	56	24	30	17	7	6	7	15 **26 шт**	48.5 48.0	30.5 30.0	24.0 25.0	ул ул	
51 50 48 44 36 35 39 27 33 25	**52326**	**20**	**351**	**20**	**П.к10м**	**163.26**	**98.52**	**16.084**	20	52	23	25	23	8	6	7	10 **10 шт**	47.0 47.0	31.0 31.0	26.0 26.0		146 146 146
						Всего:	**390.92**	**39.967**									**36 шт.**					

Без права отгрузки за пределы стран СНГ и Балтии согласно договора на поставку и условия антидемпингового предостережения. Поставка труб по теоретической массе.

Произведена маркировка краской на конце каждой трубы. Трубы изготовлены из слитков.

Трубы гарантируются на величину испытательного гидравлического давления.

Сверку с заказ-нарядом произвела сертификатчик: Тищенко Трубы сданы в смене: «Г»12.05.2007, «В» 13.05.2007.

Указанная в сертификате продукция соответствует стандартам и техническим условиям.

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.

ЗА НАЧАЛЬНИКА ОТК **Гарбуз Л.Б**

Сертификат качества № 4371 Лист 1 Листов 1

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

номера плавок	Массовая доля элементов в %									Завод изготовитель трубной заготовки
	C x100	Si x100	Mn x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	НД на заготовку	
38618	18	23	47	12	7	7	3	5	1050-88	ОЭМК
38595-1	18	23	45	11	6	6	3	5	1050-88	ОЭМК

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номер позиции	Номер партии	Механические свойства							Примечание
		Предел прочности σв кгс/мм²	Предел текучести σт кгс/мм²	Относительное удлинение δ5 %	Ударная вязкость Менаже при t-40° не менее 3кгс/см²		Ударная вязкость Шарпи при t-20° не менее 3кгс/см²		
	1748	48,5 48,5	31,5 31,5	30,0 30,0	15,4 17,4 16,6	16,3 16,3 16,7	12,8 11,9 10,6	11,3 11,7 10,8	
	1008	50,0 50,0	32,0 32,0	30,0 30,0	15,6 17,3 17,8	18,3 17,0 17,0	11,3 9,6 10,5	10,3 8,9 10,7	
	1009	48,5 50,0	31,5 32,0	30,0 30,0	15,9 16,3 16,0	16,3 17,5 17,0	12,2 11,8 10,4	11,1 12,9 11,1	
	1747	50,0 50,0	32,0 32,0	30,0 30,0	14,4 12,9 13,9	14,2 16,3 15,3	8,7 12,2 10,6	10,3 10,3 10,4	
	1743	48,5 50,0	31,5 32,0	30,0 30,0	14,3 14,4 14,3	14,0 11,9 10,0	10,7 11,2 11,6	10,4 11,1 12,0	
	1010	48,5 48,0	31,5 31,5	30,0 30,0	13,3 12,0 12,9	12,4 11,2 14,5	11,9 11,5 11,1	10,8 12,1 10,4	
	1745	50,5 50,0	32,5 32,0	30,0 30,0	13,3 12,4 13,2	12,2 12,0 16,1	11,8 11,3 10,7	14,5 12,3 11,5	
	1744	50,0 48,5	32,0 31,5	30,0 30,0	13,5 12,4 12,8	14,2 12,7 13,3	12,6 11,6 11,2	12,0 11,4 11,2	

Трубы из углеродистой стали испытаны согласно требованиям ГОСТ 8731-74 гр.В, ГОСТ 8732-78, результаты удовлетворительные.

Герметичность: Испытательное гидравлическое давление вычисляется по формуле ГОСТа 3845-75.
Способность труб выдерживать гидравлическое давление, обеспечивается технологией производства труб

Технологические свойства :Загиб, сплющивание — удовлетворительно.

Состояние поставки (поверхность):
Примечание: Трубы отгружены по фактическому весу, теоретическому метражу.

Настоящим подтверждаем, что товар описанный выше, был испытан и соответствует требованиям заказа, контракта.

Переаттестация труб на другие виды продукции без участия завода-изготовителя запрещена.

Никополь Контрольный мастер СК