MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC11003005
COMMODITY (STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
GOST 9941-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO./ JXC11003/ КОНТРАКТ № JXC11003
DATE OF REPORT: 2012-02-08/ ДАТА: 8 Февраля 2012

Steel Grade марка стали	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры			Quantity Количество	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macroscopic Inspection Макроскопическое исследование
			O.D (mm) Наружный диаметр (мм)	W.T (mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Pieces штук			Appearance внешний вид
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	10	1,0	447	403	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	10	1,5	167	123	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	10	2,0	369	181	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	22	2,0	1039	175	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	22	3,5	498	53	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	22	4,0	592	66	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	28	1,5	587	71	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Test NO. / номер	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размера	
	Requirement/ требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0~19.0	9.0~11.0	5*C~0.70	≤0.3	O.D/диаметр	W.T/стенка
JI-6012	Actual/ продукция	0.038	0.34	1.13	0.019	0.008	17.31	9.31	0.33	0.36	Passed/Уд.	Passed/уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No / номер	Test Item Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Визуальное исследов
	Requirement/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
JI-6012	Test Results/ Результат теста	59.62	586.32/593.33	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Remarks /Примечания: NO HOT

Heat No № плавки	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлика	Eddy Current Test Токовихревой контроль
LB-6012	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above pecification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая родукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
his certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by:
Выполнил: Jingy JIANG

Approved by:
Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

（AS PER EN-10204 3.1B，PED 97/23/EC）

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY，ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

ERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC111003005
'OMMODITY/STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
DST 9941-81 12X18H10T / ГОСТ 9941-81 12X18H10T

PURCHASER: ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO.: JXC111003/ КОНТРАКТ № JXC111003
DATE OF REPORT: 2012-02-08/ ДАТА: 8 Февраля 2012

Steel Grade: арка стали	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры			Quantity Количество	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macroscopic Inspe Макроскопическо исследование
			O.D (mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Pieces штук			Appearance внешний вид
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	1,0	447	403	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	1,5	187	123	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	2,0	369	181	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	2,0	1039	175	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	3,5	498	53	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	4,0	692	66	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	28	1,5	587	71	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Heat NO. плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размеров	
	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.7	O.D./диаметр	W.T./стенка
LH-8012	Analysis продукции	0.038	0.34	1.13	0.019	0.008	17.31	9.31	0.33	0.36	Passed/Уд.	Passed/уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No плавки	Test Item Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Визуальное исследо
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
LH-8012	Test Results/ Результат теста	89.62	586.52/595.35	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Remarks/ Примечания: NO HET

Heat No № плавки	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Токовихревой контроль
LH-8012	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared/Составил:

Approved by:
Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

（AS PER EN-10204 3.1B，PED 97/23/EC）

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY，ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

ERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC111003005
'OMMODITY/STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
DST 9941-81 12X18H10T / ГОСТ 9941-81 12X18H10T

PURCHASER: ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO.: JXC111003/ КОНТРАКТ № JXC111003
DATE OF REPORT: 2012-02-08/ ДАТА: 8 Февраля 2012

Steel Grade: арка стали	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры			Quantity Количество	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macroscopic Inspe Макроскопическо исследование
			O.D (mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Pieces штук			Appearance внешний вид
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	1,0	447	403	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	1,5	187	123	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	2,0	369	181	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	2,0	1039	175	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	3,5	498	53	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	4,0	692	66	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	28	1,5	587	71	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Heat NO. плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размеров	
	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.7	O.D./диаметр	W.T./стенка
LH-8012	Analysis продукции	0.038	0.34	1.13	0.019	0.008	17.31	9.31	0.33	0.36	Passed/Уд.	Passed/уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No плавки	Test Item Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Визуальное исследо
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
LH-8012	Test Results/ Результат теста	89.62	586.52/595.35	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Remarks/ Примечания: NO HET

Heat No № плавки	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Токовихревой контроль
LH-8012	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared/Составил:

Approved by:
Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC11030600I
COMMODITY/ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
DST 9941-81 12X18H10T / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO.: / КОНТРАКТ №:
DATE OF REPORT/ ДАТА: 8 ИЮНЯ 2011

Steel Grade / марка стали	Heat No. / № плавки	Lot No. / № партии	Dimensions / Размеры O.D.(mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Quantity / Количество Pieces / штук	Process / Способ производства Cold-drawn	Delivery Condition / Состояние поставки Solution	Macroscopic Inspe / Макроскопическое исследование: Appearance/ внешний вид
12X18H10T	JJI-6386	3310600298008	10	1.5	224	120	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JJI-6386	3310600298008	10	2	848	341	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JJI-6386	3310600298008	12	1	304	190	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JJI-6386	3310600298008	14	2	671	191	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JJI-7091	3310600298008	32	3	718	51	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Inst NO. / плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection / Исследование размеров	
	Requirement/ требования	≤0.08	≤0.6	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.7	O.D./диаметр	W.T./стенка
JJI-6386	Product analysis Анализ продукции	0.055	0.34	1.11	0.023	0.008	17.33	9.28	0.11	0.69	Passed Уд.	Passed уд.
JJI-7091	Product analysis Анализ продукции	0.051	0.41	1.09	0.029	0.006	17.42	9.30	0.32	0.50	Passed Уд.	Passed уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No / плавки	Test Item / Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Визуальное исследов
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
JJI-6386	Test Results/ Результат теста	78.93	589.55/587.83	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.
JJI-7091	Test Results/ Результат теста	77.53	571.36/579.61	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Remarks/Примечания: NO/ НЕТ

Heat No / № плавки	Test Item / Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion / МКК	Hydraulic Pressure / Гидравлическое	Eddy Current Test / Токовихревой контроль
JJI-6386	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.
JJI-7091	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

I hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и прошла в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: Выполнил:

Approved by: Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC11003005
COMMODITY (STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
GOST 9941-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO./ JXC11003/ КОНТРАКТ № JXC11003
DATE OF REPORT: 2012-02-08/ ДАТА: 8 Февраля 2012

Steel Grade марка стали	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры			Quantity Количество	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macroscopic Inspection Макроскопическое исследование
			O.D (mm) Наружный диаметр (мм)	W.T (mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Pieces штук			Appearance внешний вид
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	10	1,0	447	403	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	10	1,5	167	123	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	10	2,0	369	181	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	22	2,0	1039	175	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	22	3,5	498	53	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	22	4,0	592	66	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	28	1,5	587	71	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Test NO. / номер	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размера	
	Requirement/ требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0~19.0	9.0~11.0	5*C~0.70	≤0.3	O.D/диаметр	W.T/стенка
JI-6012	Actual/ продукция	0.038	0.34	1.13	0.019	0.008	17.31	9.31	0.33	0.36	Passed/Уд.	Passed/уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No / номер	Test Item Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Визуальное исследов
	Requirement/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
JI-6012	Test Results/ Результат теста	59.62	586.32/593.33	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Remarks /Примечания: NO HOT

Heat No № плавки	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлика	Eddy Current Test Токовихревой контроль
LB-6012	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above pecification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая родукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
his certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by:
Выполнил: Jingy JIANG

Approved by:
Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

（AS PER EN-10204 3.1B，PED 97/23/EC）

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY，ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

ERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC111003005
'OMMODITY/STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
DST 9941-81 12X18H10T / ГОСТ 9941-81 12X18H10T

PURCHASER: ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO.: JXC111003/ КОНТРАКТ № JXC111003
DATE OF REPORT: 2012-02-08/ ДАТА: 8 Февраля 2012

Steel Grade: арка стали	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры			Quantity Количество	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macroscopic Inspe Макроскопическо исследование
			O.D (mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Pieces штук			Appearance внешний вид
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	1,0	447	403	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	1,5	187	123	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	2,0	369	181	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	2,0	1039	175	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	3,5	498	53	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	4,0	692	66	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	28	1,5	587	71	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Heat NO. плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размеров	
	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.7	O.D./диаметр	W.T./стенка
LH-8012	Analysis продукции	0.038	0.34	1.13	0.019	0.008	17.31	9.31	0.33	0.36	Passed/Уд.	Passed/уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No плавки	Test Item Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Визуальное исследо
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
LH-8012	Test Results/ Результат теста	89.62	586.52/595.35	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Remarks/ Примечания: NO HET

Heat No № плавки	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Токовихревой контроль
LH-8012	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared/Составил:

Approved by:
Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC11030600I
COMMODITY/ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
DST 9941-81 12X18H10T / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO.: / КОНТРАКТ №:
DATE OF REPORT/ ДАТА: 8 ИЮНЯ 2011

Steel Grade / марка стали	Heat No. / № плавки	Lot No. / № партии	Dimensions / Размеры O.D.(mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Quantity / Количество Pieces / штук	Process / Способ производства Cold-drawn	Delivery Condition / Состояние поставки Solution	Macroscopic Inspe / Макроскопическое исследование: Appearance/ внешний вид
12X18H10T	JJI-6386	3310600298008	10	1.5	224	120	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JJI-6386	3310600298008	10	2	848	341	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JJI-6386	3310600298008	12	1	304	190	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JJI-6386	3310600298008	14	2	671	191	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JJI-7091	3310600298008	32	3	718	51	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Inst NO. / плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection / Исследование размеров	
	Requirement/ требования	≤0.08	≤0.6	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.7	O.D./диаметр	W.T./стенка
JJI-6386	Product analysis Анализ продукции	0.055	0.34	1.11	0.023	0.008	17.33	9.28	0.11	0.69	Passed Уд.	Passed уд.
JJI-7091	Product analysis Анализ продукции	0.051	0.41	1.09	0.029	0.006	17.42	9.30	0.32	0.50	Passed Уд.	Passed уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No / плавки	Test Item / Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Визуальное исследов
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
JJI-6386	Test Results/ Результат теста	78.93	589.55/587.83	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.
JJI-7091	Test Results/ Результат теста	77.53	571.36/579.61	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Remarks/Примечания: NO/ НЕТ

Heat No / № плавки	Test Item / Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion / МКК	Hydraulic Pressure / Гидравлическое	Eddy Current Test / Токовихревой контроль
JJI-6386	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.
JJI-7091	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

I hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и прошла в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: Выполнил:

Approved by: Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC11003005
COMMODITY (STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
GOST 9941-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO./ JXC11003/ КОНТРАКТ № JXC11003
DATE OF REPORT: 2012-02-08/ ДАТА: 8 Февраля 2012

Steel Grade марка стали	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры			Quantity Количество	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macroscopic Inspection Макроскопическое исследование
			O.D (mm) Наружный диаметр (мм)	W.T (mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Pieces штук			Appearance внешний вид
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	10	1,0	447	403	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	10	1,5	167	123	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	10	2,0	369	181	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	22	2,0	1039	175	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	22	3,5	498	53	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	22	4,0	592	66	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	331060029B026	28	1,5	587	71	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Test NO. / номер	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размера	
	Requirement/ требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0~19.0	9.0~11.0	5*C~0.70	≤0.3	O.D/диаметр	W.T/стенка
JI-6012	Actual/ продукция	0.038	0.34	1.13	0.019	0.008	17.31	9.31	0.33	0.36	Passed/Уд.	Passed/уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No / номер	Test Item Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Визуальное исследов
	Requirement/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
JI-6012	Test Results/ Результат теста	59.62	586.32/593.33	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Remarks /Примечания: NO HOT

Heat No № плавки	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлика	Eddy Current Test Токовихревой контроль
LB-6012	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above pecification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая родукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
his certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by:
Выполнил: Jingy JIANG

Approved by:
Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC11030600I
COMMODITY/ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
DST 9941-81 12X18H10T / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO.: / КОНТРАКТ №:
DATE OF REPORT/ ДАТА: 8 ИЮНЯ 2011

Steel Grade / марка стали	Heat No. / № плавки	Lot No. / № партии	Dimensions / Размеры O.D.(mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Quantity / Количество Pieces / штук	Process / Способ производства Cold-drawn	Delivery Condition / Состояние поставки Solution	Macroscopic Inspe / Макроскопическое исследование: Appearance/ внешний вид
12X18H10T	JJI-6386	3310600298008	10	1.5	224	120	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JJI-6386	3310600298008	10	2	848	341	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JJI-6386	3310600298008	12	1	304	190	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JJI-6386	3310600298008	14	2	671	191	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JJI-7091	3310600298008	32	3	718	51	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Inst NO. / плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection / Исследование размеров	
	Requirement/ требования	≤0.08	≤0.6	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.7	O.D./диаметр	W.T./стенка
JJI-6386	Product analysis Анализ продукции	0.055	0.34	1.11	0.023	0.008	17.33	9.28	0.11	0.69	Passed Уд.	Passed уд.
JJI-7091	Product analysis Анализ продукции	0.051	0.41	1.09	0.029	0.006	17.42	9.30	0.32	0.50	Passed Уд.	Passed уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No / плавки	Test Item / Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Визуальное исследов
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
JJI-6386	Test Results/ Результат теста	78.93	589.55/587.83	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.
JJI-7091	Test Results/ Результат теста	77.53	571.36/579.61	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Remarks/Примечания: NO/ НЕТ

Heat No / № плавки	Test Item / Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion / МКК	Hydraulic Pressure / Гидравлическое	Eddy Current Test / Токовихревой контроль
JJI-6386	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.
JJI-7091	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

I hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и прошла в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: Выполнил:

Approved by: Утвердил:

SHANGHAI HUAERDE STAINLESS STEEL PIPE MANUFACTURE CO., LTD.

Block B, Chihua Road, Fengxian sub-zone, Shanghai Chemical Industry Park, China
Tel: +86 21 33818833
Fax: +86 21 33818388
e-mail: hhz.huaerde@gmail.com

Purchaser	IDULYN UNION CORP.
CONTRACT No.	HD 15 1/2006

INSPECTION CERTIFICATE

EN 10204 3.1.B CODE: HSDST/2SN Date 2006.3.15

Commodity Condition	Stainless Steel Seamless Pipe / Tube Cold Finished, Annealed, pickled [1050℃ + 15 Min + Water Quenching]
Specification Heat No.	GB/T 3541-01 12Cr18Ni10T YT073028

Chemical Composition (%)

Elements		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Ti
Spec.	min	-	-	-	-	-	9.0	17.0	-	-	5*C
	max	0.120	0.5	2.0	0.035	0.030	11.0	19.0	-	-	0.8
Results (Ladle)		0.039	0.34	0.98	0.034	0.006	9.05	17.58	-	-	0.300
Results (Product)		0.038	0.35	0.80	0.035	0.006	9.11	17.41	-	-	0.301

Assortment

Mechanical Properties

Case No.(Lot No.)	Size		Quantity		Y.S	T.S	Elongation	Hardness	Flattening	Flaring	Dilation Test	E.C. Test	U.T.Test
		Min			Min	Min	in 50mm %	HRB / HV	Test	Test			
	OD(mm) × WT(mm) × L(mm)		PCS	KGS	≥ 205	≥ 520	≥ 37						
	19×2x3000-10000		2141	5017	240	580	57	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x2.3x3000-10000		439	1589	295	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x3x3000-10000		305	1144	270	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	15x3x3000-10000		411	2060	305	580	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1x3000-10000		388	817	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1.3x3000-10000		388	942	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2x3000-10000	T=	1140	4067	305	580	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2.5x3000-10000	L=	322	1549	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x3x3000-10000		211	1014	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD

Remarks: Dimension & Visual Examinations are passed

We certify that this material has been manufactured and examined in accordance with all requirements of the specification and order confirmation and that the results of all examinations are acceptable.

REVIEWED & ENDORSED

Director of Technology Department

SHANGHAI HUAERDE STAINLESS STEEL PIPE MANUFACTURE CO., LTD.

Block B, Chihua Road, Fengxian sub-zone, Shanghai Chemical Industry Park, China
Tel: +86 21 33818833
Fax: +86 21 33818388
e-mail: hhz.huaerde@gmail.com

Purchaser	IDULYN UNION CORP.
CONTRACT No.	HD 15 1/2006

INSPECTION CERTIFICATE

EN 10204 3.1.B CODE: HSDST/2SN Date 2006.3.15

Commodity Condition	Stainless Steel Seamless Pipe / Tube Cold Finished, Annealed, pickled [1050℃ + 15 Min + Water Quenching]
Specification Heat No.	GB/T 3541-01 12Cr18Ni10T YT073028

Chemical Composition (%)

Elements		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Ti
Spec.	min	-	-	-	-	-	9.0	17.0	-	-	5*C
	max	0.120	0.5	2.0	0.035	0.030	11.0	19.0	-	-	0.8
Results (Ladle)		0.039	0.34	0.98	0.034	0.006	9.05	17.58	-	-	0.300
Results (Product)		0.038	0.35	0.80	0.035	0.006	9.11	17.41	-	-	0.301

Assortment

Mechanical Properties

Case No.(Lot No.)	Size		Quantity		Y.S	T.S	Elongation	Hardness	Flattening	Flaring	Dilation Test	E.C. Test	U.T.Test
		Min			Min	Min	in 50mm %	HRB / HV	Test	Test			
	OD(mm) × WT(mm) × L(mm)		PCS	KGS	≥ 205	≥ 520	≥ 37						
	19×2x3000-10000		2141	5017	240	580	57	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x2.3x3000-10000		439	1589	295	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x3x3000-10000		305	1144	270	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	15x3x3000-10000		411	2060	305	580	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1x3000-10000		388	817	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1.3x3000-10000		388	942	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2x3000-10000	T=	1140	4067	305	580	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2.5x3000-10000	L=	322	1549	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x3x3000-10000		211	1014	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD

Remarks: Dimension & Visual Examinations are passed

We certify that this material has been manufactured and examined in accordance with all requirements of the specification and order confirmation and that the results of all examinations are acceptable.

REVIEWED & ENDORSED

Director of Technology Department

SHANGHAI HUAERDE STAINLESS STEEL PIPE MANUFACTURE CO., LTD.

Block B, Chihua Road, Fengxian sub-zone, Shanghai Chemical Industry Park, China
Tel: +86 21 33818833
Fax: +86 21 33818388
e-mail: hhz.huaerde@gmail.com

Purchaser	IDULYN UNION CORP.
CONTRACT No.	HD 15 1/2006

INSPECTION CERTIFICATE

EN 10204 3.1.B CODE: HSDST/2SN Date 2006.3.15

Commodity Condition	Stainless Steel Seamless Pipe / Tube Cold Finished, Annealed, pickled [1050℃ + 15 Min + Water Quenching]
Specification Heat No.	GB/T 3541-01 12Cr18Ni10T YT073028

Chemical Composition (%)

Elements		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Ti
Spec.	min	-	-	-	-	-	9.0	17.0	-	-	5*C
	max	0.120	0.5	2.0	0.035	0.030	11.0	19.0	-	-	0.8
Results (Ladle)		0.039	0.34	0.98	0.034	0.006	9.05	17.58	-	-	0.300
Results (Product)		0.038	0.35	0.80	0.035	0.006	9.11	17.41	-	-	0.301

Assortment

Mechanical Properties

Case No.(Lot No.)	Size		Quantity		Y.S	T.S	Elongation	Hardness	Flattening	Flaring	Dilation Test	E.C. Test	U.T.Test
		Min			Min	Min	in 50mm %	HRB / HV	Test	Test			
	OD(mm) × WT(mm) × L(mm)		PCS	KGS	≥ 205	≥ 520	≥ 37						
	19×2x3000-10000		2141	5017	240	580	57	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x2.3x3000-10000		439	1589	295	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x3x3000-10000		305	1144	270	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	15x3x3000-10000		411	2060	305	580	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1x3000-10000		388	817	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1.3x3000-10000		388	942	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2x3000-10000	T=	1140	4067	305	580	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2.5x3000-10000	L=	322	1549	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x3x3000-10000		211	1014	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD

Remarks: Dimension & Visual Examinations are passed

We certify that this material has been manufactured and examined in accordance with all requirements of the specification and order confirmation and that the results of all examinations are acceptable.

REVIEWED & ENDORSED

Director of Technology Department

浙江大新不锈钢制造有限公司
Zhejiang DaXin Stainless Steel Tube Manufacture Co., Ltd.
质量检验证明书
MATERIAL TEST CERTIFICATE OF QUALITY
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

合同号(Contract No / Контракт No): KO20101210　　证明书编号(Certificate No / Сертификат No): DXT-1104

用户(Customer / Заказчик): KONTINENTAL　　日期 (Date / Дата): Mar.25th,2011

产品名称 Commodity Продукция	执行标准 Standard Стандарт	牌号 Steel Grade Марка Стали	炉号 Heat No. Номер плавки	批号 Party No Номер партии	规格 Size(mm) Размер, мм		数量(支) Quantity(pcs) Количество, шт		数量(米) Quantity(meters) Количество, м		数量(公斤) Quantity(kgs) Количество, кг			交货状态 Delivery Condition Состояние поставки
不锈钢无缝管 Stainless Steel Seamless Tubs Труба бесшовная из коррозионностойкой стали	ГОСТ 9941-81	08-12X18H10T	10HT0785	DXT100006	14*2		120				617			固溶 Solution Annealed Трубы термообработаны 1080℃
化学成分 Chemical Composition, % Химический состав, %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Mo	Cu	其它 Others Другие		表面质量 Surface Поверхность	外形 Shape Форма	尺寸 Size Разме р
	0.037	0.55	1.12	0.04	0.008	17.07	9.15	0.32					OK	OK	OK

力学试验 Mechanical Tests Механические испытания	屈服强度 Yield Strength Предел текучести σ 0.2(Mpa)	抗拉强度 Tensile Strength Временное сопротивление σ b(Mpa)	延伸率 Elongation Относительное удлинение δ 5%	晶间腐蚀 Integranular Corrosion Test Испытания на МКК	水压试验 Hydraulic test Гидравлическое испытание	扩口试验 Flaring Раздача	压扁试验 Flattening Сплющивание
	256. 76	587.96	49. 88	OK	OK	OK	OK

备注 Remarks Примечание

1.本公司经 ISO 国际质量认　We are an ISO9001：2000 certified corporation　Наша компания сертифицирована по ISO9001：2000

2.本质量证明书需加盖本公司检验章后生效，复印件无效。

This quality certificate is valid after apping the inspection seal of this company, copy is invalidation.

Данный сертификат без печати недействителен, копии сертификата недействительны.

姜玉印

浙江大新不锈钢制造有限公司 质检专用章

Tested and issued by

595-2

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC11030600I
COMMODITY/ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
DST 9941-81 12X18H10T / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO.: / КОНТРАКТ №:
DATE OF REPORT/ ДАТА: 8 ИЮНЯ 2011

Steel Grade / марка стали	Heat No. / № плавки	Lot No. / № партии	Dimensions / Размеры O.D.(mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Quantity / Количество Pieces / штук	Process / Способ производства Cold-drawn	Delivery Condition / Состояние поставки Solution	Macroscopic Inspe / Макроскопическое исследование: Appearance/ внешний вид
12X18H10T	JJI-6386	3310600298008	10	1.5	224	120	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JJI-6386	3310600298008	10	2	848	341	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JJI-6386	3310600298008	12	1	304	190	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JJI-6386	3310600298008	14	2	671	191	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JJI-7091	3310600298008	32	3	718	51	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Inst NO. / плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection / Исследование размеров	
	Requirement/ требования	≤0.08	≤0.6	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.7	O.D./диаметр	W.T./стенка
JJI-6386	Product analysis Анализ продукции	0.055	0.34	1.11	0.023	0.008	17.33	9.28	0.11	0.69	Passed Уд.	Passed уд.
JJI-7091	Product analysis Анализ продукции	0.051	0.41	1.09	0.029	0.006	17.42	9.30	0.32	0.50	Passed Уд.	Passed уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No / плавки	Test Item / Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Визуальное исследов
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
JJI-6386	Test Results/ Результат теста	78.93	589.55/587.83	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.
JJI-7091	Test Results/ Результат теста	77.53	571.36/579.61	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Remarks/Примечания: NO/ НЕТ

Heat No / № плавки	Test Item / Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion / МКК	Hydraulic Pressure / Гидравлическое	Eddy Current Test / Токовихревой контроль
JJI-6386	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.
JJI-7091	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

I hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и прошла в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: Выполнил:

Approved by: Утвердил:

SHANGHAI HUAERDE STAINLESS STEEL PIPE MANUFACTURE CO., LTD.

Block B, Chihua Road, Fengxian sub-zone, Shanghai Chemical Industry Park, China
Tel: +86 21 33818833
Fax: +86 21 33818388
e-mail: hhz.huaerde@gmail.com

Purchaser	IDULYN UNION CORP.
CONTRACT No.	HD 15 1/2006

INSPECTION CERTIFICATE

EN 10204 3.1.B CODE: HSDST/2SN Date 2006.3.15

Commodity Condition	Stainless Steel Seamless Pipe / Tube Cold Finished, Annealed, pickled [1050℃ + 15 Min + Water Quenching]
Specification Heat No.	GB/T 3541-01 12Cr18Ni10T YT073028

Chemical Composition (%)

Elements		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Ti
Spec.	min	-	-	-	-	-	9.0	17.0	-	-	5*C
	max	0.120	0.5	2.0	0.035	0.030	11.0	19.0	-	-	0.8
Results (Ladle)		0.039	0.34	0.98	0.034	0.006	9.05	17.58	-	-	0.300
Results (Product)		0.038	0.35	0.80	0.035	0.006	9.11	17.41	-	-	0.301

Assortment

Mechanical Properties

Case No.(Lot No.)	Size		Quantity		Y.S	T.S	Elongation	Hardness	Flattening	Flaring	Dilation Test	E.C. Test	U.T.Test
		Min			Min	Min	in 50mm %	HRB / HV	Test	Test			
	OD(mm) × WT(mm) × L(mm)		PCS	KGS	≥ 205	≥ 520	≥ 37						
	19×2x3000-10000		2141	5017	240	580	57	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x2.3x3000-10000		439	1589	295	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x3x3000-10000		305	1144	270	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	15x3x3000-10000		411	2060	305	580	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1x3000-10000		388	817	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1.3x3000-10000		388	942	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2x3000-10000	T=	1140	4067	305	580	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2.5x3000-10000	L=	322	1549	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x3x3000-10000		211	1014	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD

Remarks: Dimension & Visual Examinations are passed

We certify that this material has been manufactured and examined in accordance with all requirements of the specification and order confirmation and that the results of all examinations are acceptable.

REVIEWED & ENDORSED

Director of Technology Department

SHANGHAI HUAERDE STAINLESS STEEL PIPE MANUFACTURE CO., LTD.

Block B, Chihua Road, Fengxian sub-zone, Shanghai Chemical Industry Park, China
Tel: +86 21 33818833
Fax: +86 21 33818388
e-mail: hhz.huaerde@gmail.com

Purchaser	IDULYN UNION CORP.
CONTRACT No.	HD 15 1/2006

INSPECTION CERTIFICATE

EN 10204 3.1.B CODE: HSDST/2SN Date 2006.3.15

Commodity Condition	Stainless Steel Seamless Pipe / Tube Cold Finished, Annealed, pickled [1050℃ + 15 Min + Water Quenching]
Specification Heat No.	GB/T 3541-01 12Cr18Ni10T YT073028

Chemical Composition (%)

Elements		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Ti
Spec.	min	-	-	-	-	-	9.0	17.0	-	-	5*C
	max	0.120	0.5	2.0	0.035	0.030	11.0	19.0	-	-	0.8
Results (Ladle)		0.039	0.34	0.98	0.034	0.006	9.05	17.58	-	-	0.300
Results (Product)		0.038	0.35	0.80	0.035	0.006	9.11	17.41	-	-	0.301

Assortment

Mechanical Properties

Case No.(Lot No.)	Size		Quantity		Y.S	T.S	Elongation	Hardness	Flattening	Flaring	Dilation Test	E.C. Test	U.T.Test
		Min			Min	Min	in 50mm %	HRB / HV	Test	Test			
	OD(mm) × WT(mm) × L(mm)		PCS	KGS	≥ 205	≥ 520	≥ 37						
	19×2x3000-10000		2141	5017	240	580	57	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x2.3x3000-10000		439	1589	295	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x3x3000-10000		305	1144	270	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	15x3x3000-10000		411	2060	305	580	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1x3000-10000		388	817	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1.3x3000-10000		388	942	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2x3000-10000	T=	1140	4067	305	580	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2.5x3000-10000	L=	322	1549	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x3x3000-10000		211	1014	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD

Remarks: Dimension & Visual Examinations are passed

We certify that this material has been manufactured and examined in accordance with all requirements of the specification and order confirmation and that the results of all examinations are acceptable.

REVIEWED & ENDORSED

Director of Technology Department

SHANGHAI HUAERDE STAINLESS STEEL PIPE MANUFACTURE CO., LTD.

Block B, Chihua Road, Fengxian sub-zone, Shanghai Chemical Industry Park, China
Tel: +86 21 33818833
Fax: +86 21 33818388
e-mail: hhz.huaerde@gmail.com

Purchaser	IDULYN UNION CORP.
CONTRACT No.	HD 15 1/2006

INSPECTION CERTIFICATE

EN 10204 3.1.B CODE: HSDST/2SN Date 2006.3.15

Commodity Condition	Stainless Steel Seamless Pipe / Tube Cold Finished, Annealed, pickled [1050℃ + 15 Min + Water Quenching]
Specification Heat No.	GB/T 3541-01 12Cr18Ni10T YT073028

Chemical Composition (%)

Elements		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Ti
Spec.	min	-	-	-	-	-	9.0	17.0	-	-	5*C
	max	0.120	0.5	2.0	0.035	0.030	11.0	19.0	-	-	0.8
Results (Ladle)		0.039	0.34	0.98	0.034	0.006	9.05	17.58	-	-	0.300
Results (Product)		0.038	0.35	0.80	0.035	0.006	9.11	17.41	-	-	0.301

Assortment

Mechanical Properties

Case No.(Lot No.)	Size		Quantity		Y.S	T.S	Elongation	Hardness	Flattening	Flaring	Dilation Test	E.C. Test	U.T.Test
		Min			Min	Min	in 50mm %	HRB / HV	Test	Test			
	OD(mm) × WT(mm) × L(mm)		PCS	KGS	≥ 205	≥ 520	≥ 37						
	19×2x3000-10000		2141	5017	240	580	57	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x2.3x3000-10000		439	1589	295	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x3x3000-10000		305	1144	270	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	15x3x3000-10000		411	2060	305	580	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1x3000-10000		388	817	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1.3x3000-10000		388	942	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2x3000-10000	T=	1140	4067	305	580	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2.5x3000-10000	L=	322	1549	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x3x3000-10000		211	1014	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD

Remarks: Dimension & Visual Examinations are passed

We certify that this material has been manufactured and examined in accordance with all requirements of the specification and order confirmation and that the results of all examinations are acceptable.

REVIEWED & ENDORSED

Director of Technology Department

SHANGHAI HUAERDE STAINLESS STEEL PIPE MANUFACTURE CO., LTD.

Block B, Chihua Road, Fengxian sub-zone, Shanghai Chemical Industry Park, China
Tel: +86 21 33818833
Fax: +86 21 33818388
e-mail: hhz.huaerde@gmail.com

Purchaser	IDULYN UNION CORP.
CONTRACT No.	HD 15 1/2006

INSPECTION CERTIFICATE

EN 10204 3.1.B CODE: HSDST/2SN Date 2006.3.15

Commodity Condition	Stainless Steel Seamless Pipe / Tube Cold Finished, Annealed, pickled [1050℃ + 15 Min + Water Quenching]
Specification Heat No.	GB/T 3541-01 12Cr18Ni10T YT073028

Chemical Composition (%)

Elements		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Ti
Spec.	min	-	-	-	-	-	9.0	17.0	-	-	5*C
	max	0.120	0.5	2.0	0.035	0.030	11.0	19.0	-	-	0.8
Results (Ladle)		0.039	0.34	0.98	0.034	0.006	9.05	17.58	-	-	0.300
Results (Product)		0.038	0.35	0.80	0.035	0.006	9.11	17.41	-	-	0.301

Assortment

Mechanical Properties

Case No.(Lot No.)	Size		Quantity		Y.S	T.S	Elongation	Hardness	Flattening	Flaring	Dilation Test	E.C. Test	U.T.Test
		Min			Min	Min	in 50mm %	HRB / HV	Test	Test			
	OD(mm) × WT(mm) × L(mm)		PCS	KGS	≥ 205	≥ 520	≥ 37						
	19×2x3000-10000		2141	5017	240	580	57	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x2.3x3000-10000		439	1589	295	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x3x3000-10000		305	1144	270	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	15x3x3000-10000		411	2060	305	580	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1x3000-10000		388	817	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1.3x3000-10000		388	942	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2x3000-10000	T=	1140	4067	305	580	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2.5x3000-10000	L=	322	1549	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x3x3000-10000		211	1014	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD

Remarks: Dimension & Visual Examinations are passed

We certify that this material has been manufactured and examined in accordance with all requirements of the specification and order confirmation and that the results of all examinations are acceptable.

REVIEWED & ENDORSED

Director of Technology Department

SHANGHAI HUAERDE STAINLESS STEEL PIPE MANUFACTURE CO., LTD.

Block B, Chihua Road, Fengxian sub-zone, Shanghai Chemical Industry Park, China
Tel: +86 21 33818833
Fax: +86 21 33818388
e-mail: hhz.huaerde@gmail.com

Purchaser	IDULYN UNION CORP.
CONTRACT No.	HD 15 1/2006

INSPECTION CERTIFICATE

EN 10204 3.1.B CODE: HSDST/2SN Date 2006.3.15

Commodity Condition	Stainless Steel Seamless Pipe / Tube Cold Finished, Annealed, pickled [1050℃ + 15 Min + Water Quenching]
Specification Heat No.	GB/T 3541-01 12Cr18Ni10T YT073028

Chemical Composition (%)

Elements		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Ti
Spec.	min	-	-	-	-	-	9.0	17.0	-	-	5*C
	max	0.120	0.5	2.0	0.035	0.030	11.0	19.0	-	-	0.8
Results (Ladle)		0.039	0.34	0.98	0.034	0.006	9.05	17.58	-	-	0.300
Results (Product)		0.038	0.35	0.80	0.035	0.006	9.11	17.41	-	-	0.301

Assortment

Mechanical Properties

Case No.(Lot No.)	Size		Quantity		Y.S	T.S	Elongation	Hardness	Flattening	Flaring	Dilation Test	E.C. Test	U.T.Test
		Min			Min	Min	in 50mm %	HRB / HV	Test	Test			
	OD(mm) × WT(mm) × L(mm)		PCS	KGS	≥ 205	≥ 520	≥ 37						
	19×2x3000-10000		2141	5017	240	580	57	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x2.3x3000-10000		439	1589	295	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x3x3000-10000		305	1144	270	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	15x3x3000-10000		411	2060	305	580	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1x3000-10000		388	817	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1.3x3000-10000		388	942	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2x3000-10000	T=	1140	4067	305	580	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2.5x3000-10000	L=	322	1549	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x3x3000-10000		211	1014	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD

Remarks: Dimension & Visual Examinations are passed

We certify that this material has been manufactured and examined in accordance with all requirements of the specification and order confirmation and that the results of all examinations are acceptable.

REVIEWED & ENDORSED

Director of Technology Department

SHANGHAI HUAERDE STAINLESS STEEL PIPE MANUFACTURE CO., LTD.

Block B, Chihua Road, Fengxian sub-zone, Shanghai Chemical Industry Park, China
Tel: +86 21 33818833
Fax: +86 21 33818388
e-mail: hhz.huaerde@gmail.com

Purchaser	IDULYN UNION CORP.
CONTRACT No.	HD 15 1/2006

INSPECTION CERTIFICATE

EN 10204 3.1.B CODE: HSDST/2SN Date 2006.3.15

Commodity Condition	Stainless Steel Seamless Pipe / Tube Cold Finished, Annealed, pickled [1050℃ + 15 Min + Water Quenching]
Specification Heat No.	GB/T 3541-01 12Cr18Ni10T YT073028

Chemical Composition (%)

Elements		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N	Ti
Spec.	min	-	-	-	-	-	9.0	17.0	-	-	5*C
	max	0.120	0.5	2.0	0.035	0.030	11.0	19.0	-	-	0.8
Results (Ladle)		0.039	0.34	0.98	0.034	0.006	9.05	17.58	-	-	0.300
Results (Product)		0.038	0.35	0.80	0.035	0.006	9.11	17.41	-	-	0.301

Assortment

Mechanical Properties

Case No.(Lot No.)	Size		Quantity		Y.S	T.S	Elongation	Hardness	Flattening	Flaring	Dilation Test	E.C. Test	U.T.Test
		Min			Min	Min	in 50mm %	HRB / HV	Test	Test			
	OD(mm) × WT(mm) × L(mm)		PCS	KGS	≥ 205	≥ 520	≥ 37						
	19×2x3000-10000		2141	5017	240	580	57	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x2.3x3000-10000		439	1589	295	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	14x3x3000-10000		305	1144	270	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	15x3x3000-10000		411	2060	305	580	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1x3000-10000		388	817	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x1.3x3000-10000		388	942	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2x3000-10000	T=	1140	4067	305	580	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x2.5x3000-10000	L=	322	1549	275	575	58	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD
	16x3x3000-10000		211	1014	280	585	56	-	GOOD	-	GOOD	GOOD	GOOD

Remarks: Dimension & Visual Examinations are passed

We certify that this material has been manufactured and examined in accordance with all requirements of the specification and order confirmation and that the results of all examinations are acceptable.

REVIEWED & ENDORSED

Director of Technology Department

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC1003960836 | PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
ODITY:STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE/ ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ | CONTRACT NO./ JXC1003960 КОНТРАКТ № JXC1003960
61-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т | DATE OF REPORT: 2010-05-13/ ДАТА: 13 Мая 2010

Trade Mark	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры O.D.(mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Quantity Количество Pieces штук	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macroscopic Insp. Макроскопическое исследование Appearance внешний вид
10HT	L1110-3263	3310060029801	32	2	706	71	Cold-drawn Холодное волочение	Solution Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1010-3263	3310060029801	28	1.5	210	39	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	22	2	1015	163	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	20	3	360	46	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1010-3263	3310060029801	20	1	98	40	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	20	1.5	2078	1356	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.

Chemical Composition (%) / Химический состав

No.	Items/Пункты	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размера O.D./диаметр	W./Длина
2	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.3	Passed /ук.	Passed /ук.
3	Product analysis Анализ продукции	0.057	0.39	1.05	0.021	0.009	17.81	9.49	0.34	0.61		

Mechanical Properties / Механические свойства

No.	Test Item Тестируемое свойство	El.(1%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раскатка	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Внутреннее осмотр
62	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Ук.	Passed/Ук.	Passed/ ук.
63	Test Results/ Результат теста	56.87	586.68/577.34	\	Passed/ Ук.	Passed/ Ук.	Passed / ук.

Remarks/Примечания: NO/ НЕТ

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

No.	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Токовихревой контроль
1263	Test results/ Результат теста	Passed/ Ук.	Passed/ Ук	Passed/ Ук

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification and the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Copies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: Выполнил:

Approved by: Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC1003960836 | PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
ODITY:STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE/ ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ | CONTRACT NO./ JXC1003960 КОНТРАКТ № JXC1003960
61-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т | DATE OF REPORT: 2010-05-13/ ДАТА: 13 Мая 2010

Trade Mark	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры O.D.(mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Quantity Количество Pieces штук	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macroscopic Insp. Макроскопическое исследование Appearance внешний вид
10HT	L1110-3263	3310060029801	32	2	706	71	Cold-drawn Холодное волочение	Solution Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1010-3263	3310060029801	28	1.5	210	39	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	22	2	1015	163	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	20	3	360	46	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1010-3263	3310060029801	20	1	98	40	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	20	1.5	2078	1356	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.

Chemical Composition (%) / Химический состав

No.	Items/Пункты	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размера O.D./диаметр	W./Длина
2	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.3	Passed /ук.	Passed /ук.
3	Product analysis Анализ продукции	0.057	0.39	1.05	0.021	0.009	17.81	9.49	0.34	0.61		

Mechanical Properties / Механические свойства

No.	Test Item Тестируемое свойство	El.(1%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раскатка	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Внутреннее осмотр
62	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Ук.	Passed/Ук.	Passed/ ук.
63	Test Results/ Результат теста	56.87	586.68/577.34	\	Passed/ Ук.	Passed/ Ук.	Passed / ук.

Remarks/Примечания: NO/ НЕТ

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

No.	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Токовихревой контроль
1263	Test results/ Результат теста	Passed/ Ук.	Passed/ Ук	Passed/ Ук

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification and the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Copies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: Выполнил:

Approved by: Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC1003960836 | PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
ODITY:STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE/ ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ | CONTRACT NO./ JXC1003960 КОНТРАКТ № JXC1003960
61-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т | DATE OF REPORT: 2010-05-13/ ДАТА: 13 Мая 2010

Trade Mark	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры O.D.(mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Quantity Количество Pieces штук	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macroscopic Insp. Макроскопическое исследование Appearance внешний вид
10HT	L1110-3263	3310060029801	32	2	706	71	Cold-drawn Холодное волочение	Solution Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1010-3263	3310060029801	28	1.5	210	39	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	22	2	1015	163	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	20	3	360	46	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1010-3263	3310060029801	20	1	98	40	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	20	1.5	2078	1356	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.

Chemical Composition (%) / Химический состав

No.	Items/Пункты	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размера O.D./диаметр	W./Длина
2	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.3	Passed /ук.	Passed /ук.
3	Product analysis Анализ продукции	0.057	0.39	1.05	0.021	0.009	17.81	9.49	0.34	0.61		

Mechanical Properties / Механические свойства

No.	Test Item Тестируемое свойство	El.(1%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раскатка	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Внутреннее осмотр
62	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Ук.	Passed/Ук.	Passed/ ук.
63	Test Results/ Результат теста	56.87	586.68/577.34	\	Passed/ Ук.	Passed/ Ук.	Passed / ук.

Remarks/Примечания: NO/ НЕТ

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

No.	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Токовихревой контроль
1263	Test results/ Результат теста	Passed/ Ук.	Passed/ Ук	Passed/ Ук

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification and the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Copies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: Выполнил:

Approved by: Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC110403001
COMMODITY:STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
ST 9941-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO.: JXC110306/ КОНТРАКТ № JXC110306
DATE OF REPORT: 2011-08-18/ ДАТА/ 18 АВГУСТА 2011

Steel Grade Марка стали	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры			Quantity Количество	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macrosc Макроск включен
			O.D.(mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Pieces штук			Appeara внешни
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	20	2	427	70	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	20	3	422	50	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	22	2	284	48	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	22	3	728	78	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	22	4	33	3	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed

Chemical Composition (%) / Химический состав

at NO. плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размеров	
	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	8.0-11.0	5*C-0.70	≤0.3	O.D.диаметр	W.T.т
LB-6180	Product analysis Анализ продукции	0.055	0.34	1.11	0.023	0.008	17.33	9.28	0.31	0.49	Passed/Уд	Passe

Mechanical Properties / Механические свойства

at No. плавки	Test Item Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Insp Визуальны
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
LB-6180	Test Results/ Результат теста	78.93	589.53/587.83	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Test / Неразрушающий контроль

Remarks:/Примечание: NO/ НЕТ

Heat No. плавки	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Электрический контроль
LB-6180	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.

This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department; photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by:
Выполнил: Jiway JIANG

Approved by:
Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

（AS PER EN-10204 3.1B，PED 97/23/EC）

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY，ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

ERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC111003005
'OMMODITY/STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
OST 9941-81 12X18H10T / ГОСТ 9941-81 12X18H10T

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO.: JXC111003/ КОНТРАКТ № JXC111003
DATE OF REPORT: 2012-02-09/ ДАТА: 8 Февраля 2012

Steel Grade: арка стали	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры			Quantity Количество	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macroscopic Inspe Макроскопическо исследование
			O.D (mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Pieces штук			Appearance внешний вид
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	1,0	447	403	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	1,5	187	123	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	2,0	369	181	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	2,0	1039	175	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	3,5	498	53	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	4,0	692	66	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	28	1,5	587	71	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Heat NO. плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размеров	
	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.7	O.D./диаметр	W.T./стенка
LH-8012	Analysis продукции	0.038	0.34	1.13	0.019	0.008	17.31	9.31	0.33	0.36	Passed/Уд.	Passed/уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No. плавки	Test Item Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Визуальное исследо
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
LH-8012	Test Results/ Результат теста	49.62	586.52/595.35	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Remarks/ Примечания: NO/ НЕТ

Heat No № плавки	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Токовихревой контроль
LH-8012	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and testes completely in accordance with the above specification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
his certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared/Выполнил: [illegible]

Approved by:
Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC1003960836 | PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
ODITY:STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE/ ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ | CONTRACT NO./ JXC1003960 КОНТРАКТ № JXC1003960
61-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т | DATE OF REPORT: 2010-05-13/ ДАТА: 13 Мая 2010

Trade Mark	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры O.D.(mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Quantity Количество Pieces штук	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macroscopic Insp. Макроскопическое исследование Appearance внешний вид
10HT	L1110-3263	3310060029801	32	2	706	71	Cold-drawn Холодное волочение	Solution Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1010-3263	3310060029801	28	1.5	210	39	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	22	2	1015	163	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	20	3	360	46	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1010-3263	3310060029801	20	1	98	40	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	20	1.5	2078	1356	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.

Chemical Composition (%) / Химический состав

No.	Items/Пункты	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размера O.D./диаметр	W./Длина
2	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.3	Passed /ук.	Passed /ук.
3	Product analysis Анализ продукции	0.057	0.39	1.05	0.021	0.009	17.81	9.49	0.34	0.61		

Mechanical Properties / Механические свойства

No.	Test Item Тестируемое свойство	El.(1%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раскатка	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Внутреннее осмотр
62	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Ук.	Passed/Ук.	Passed/ ук.
63	Test Results/ Результат теста	56.87	586.68/577.34	\	Passed/ Ук.	Passed/ Ук.	Passed / ук.

Remarks/Примечания: NO/ НЕТ

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

No.	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Токовихревой контроль
1263	Test results/ Результат теста	Passed/ Ук.	Passed/ Ук	Passed/ Ук

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification and the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Copies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: Выполнил:

Approved by: Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC110403001
COMMODITY:STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
ST 9941-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO.: JXC110306/ КОНТРАКТ № JXC110306
DATE OF REPORT: 2011-08-18/ ДАТА/ 18 АВГУСТА 2011

Steel Grade Марка стали	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры			Quantity Количество	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macrosc Макроск включен
			O.D.(mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Pieces штук			Appeara внешни
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	20	2	427	70	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	20	3	422	50	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	22	2	284	48	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	22	3	728	78	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	22	4	33	3	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed

Chemical Composition (%) / Химический состав

at NO. плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размеров	
	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	8.0-11.0	5*C-0.70	≤0.3	O.D.диаметр	W.T.т
LB-6180	Product analysis Анализ продукции	0.055	0.34	1.11	0.023	0.008	17.33	9.28	0.31	0.49	Passed/Уд	Passe

Mechanical Properties / Механические свойства

at No. плавки	Test Item Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Insp Визуальны
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
LB-6180	Test Results/ Результат теста	78.93	589.53/587.83	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Test / Неразрушающий контроль

Remarks:/Примечание: NO/ НЕТ

Heat No. плавки	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Электрический контроль
LB-6180	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.

This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department; photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by:
Выполнил: Jiway JIANG

Approved by:
Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC110403001
COMMODITY:STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
ST 9941-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO.: JXC110306/ КОНТРАКТ № JXC110306
DATE OF REPORT: 2011-08-18/ ДАТА/ 18 АВГУСТА 2011

Steel Grade Марка стали	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры			Quantity Количество	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macrosc Макроск включен
			O.D.(mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Pieces штук			Appeara внешни
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	20	2	427	70	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	20	3	422	50	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	22	2	284	48	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	22	3	728	78	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	22	4	33	3	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed

Chemical Composition (%) / Химический состав

at NO. плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размеров	
	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	8.0-11.0	5*C-0.70	≤0.3	O.D.диаметр	W.T.т
LB-6180	Product analysis Анализ продукции	0.055	0.34	1.11	0.023	0.008	17.33	9.28	0.31	0.49	Passed/Уд	Passe

Mechanical Properties / Механические свойства

at No. плавки	Test Item Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Insp Визуальны
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
LB-6180	Test Results/ Результат теста	78.93	589.53/587.83	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Test / Неразрушающий контроль

Remarks:/Примечание: NO/ НЕТ

Heat No. плавки	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Электрический контроль
LB-6180	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.

This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department; photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by:
Выполнил: Jiway JIANG

Approved by:
Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC11003005 | PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:

COMMODITY (STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ | CONTRACT NO./ JXC11003/ КОНТРАКТ № JXC11003

GST 9941-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т | DATE OF REPORT: 2012-02-08/ ДАТА: 8 Февраля 2012

Steel Grade / марка стали	Heat No. / № плавки	Lot No. / № партии	Dimensions / Размеры			Quantity / Количество	Process / Способ производства	Delivery Condition / Состояние поставки	Macroscopic Inspe / Макроскопическое исследование
			O.D (mm) / Наружный диаметр (мм)	W.T (mm) / Толщина стенки (мм)	Weight(kg) / Вес (кг)	Pieces / штук			Appearance / внешний вид
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	10	1,0	447	403	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	10	1,5	167	123	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	10	2,0	369	181	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	22	2,0	1039	175	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	22	3,5	498	53	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	22	4,0	692	66	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	28	1,5	587	71	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Test NO. / плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection / Исследование размеров	
	Requirements/ требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0~19.0	9.0~11.0	5*C~0.70	≤0.3	O.D./диаметр	W.T./стенка
JB-6012	Actual / продукция	0.038	0.34	1.13	0.019	0.008	17.21	9.31	0.33	0.36	Passed/Уд.	Passed/уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No. / плавки	Test Item / Тестируемое свойство	EL.(%) / Относительное удлинение	T.S. MPa / Временное сопротивление	Hardness / Прочность	Flaring Test / Раздача	Flattening Test / Сплющивание	Visual Inspection / Визуальное исследов
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
JB-6012	Test Results/ Результат теста	59.62	586.32/593.35	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль. Remarks /Примечания: NO HOT

Heat No / № плавки	Test Item / Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion / МКК	Hydraulic Pressure / Гидравлическое	Eddy Current Test / Технологический контроль
LB-6012	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above pecification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая родукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.

his certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: / Выполнил: Jingy JIANG

Approved by: / Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC110403001
COMMODITY:STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
ST 9941-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO.: JXC110306/ КОНТРАКТ № JXC110306
DATE OF REPORT: 2011-08-18/ ДАТА/ 18 АВГУСТА 2011

Steel Grade Марка стали	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры			Quantity Количество	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macrosc Макроск включен
			O.D.(mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Pieces штук			Appeara внешни
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	20	2	427	70	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	20	3	422	50	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	22	2	284	48	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	22	3	728	78	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	22	4	33	3	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed

Chemical Composition (%) / Химический состав

at NO. плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размеров	
	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	8.0-11.0	5*C-0.70	≤0.3	O.D.диаметр	W.T.т
LB-6180	Product analysis Анализ продукции	0.055	0.34	1.11	0.023	0.008	17.33	9.28	0.31	0.49	Passed/Уд	Passe

Mechanical Properties / Механические свойства

at No. плавки	Test Item Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Insp Визуальны
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
LB-6180	Test Results/ Результат теста	78.93	589.53/587.83	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Test / Неразрушающий контроль

Remarks:/Примечание: NO/ НЕТ

Heat No. плавки	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Электрический контроль
LB-6180	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.

This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department; photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by:
Выполнил: Jiway JIANG

Approved by:
Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC11003005 | PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:

COMMODITY (STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ | CONTRACT NO./ JXC11003/ КОНТРАКТ № JXC11003

GST 9941-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т | DATE OF REPORT: 2012-02-08/ ДАТА: 8 Февраля 2012

Steel Grade / марка стали	Heat No. / № плавки	Lot No. / № партии	Dimensions / Размеры			Quantity / Количество	Process / Способ производства	Delivery Condition / Состояние поставки	Macroscopic Inspe / Макроскопическое исследование
			O.D (mm) / Наружный диаметр (мм)	W.T (mm) / Толщина стенки (мм)	Weight(kg) / Вес (кг)	Pieces / штук			Appearance / внешний вид
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	10	1,0	447	403	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	10	1,5	167	123	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	10	2,0	369	181	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	22	2,0	1039	175	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	22	3,5	498	53	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	22	4,0	692	66	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	28	1,5	587	71	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Test NO. / плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection / Исследование размеров	
	Requirements/ требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0~19.0	9.0~11.0	5*C~0.70	≤0.3	O.D./диаметр	W.T./стенка
JB-6012	Actual / продукция	0.038	0.34	1.13	0.019	0.008	17.21	9.31	0.33	0.36	Passed/Уд.	Passed/уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No. / плавки	Test Item / Тестируемое свойство	EL.(%) / Относительное удлинение	T.S. MPa / Временное сопротивление	Hardness / Прочность	Flaring Test / Раздача	Flattening Test / Сплющивание	Visual Inspection / Визуальное исследов
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
JB-6012	Test Results/ Результат теста	59.62	586.32/593.35	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль. Remarks /Примечания: NO HOT

Heat No / № плавки	Test Item / Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion / МКК	Hydraulic Pressure / Гидравлическое	Eddy Current Test / Технологический контроль
LB-6012	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above pecification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая родукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.

his certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: / Выполнил: Jingy JIANG

Approved by: / Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

（AS PER EN-10204 3.1B，PED 97/23/EC）

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY，ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

ERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC111003005
'OMMODITY/STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
OST 9941-81 12X18H10T / ГОСТ 9941-81 12X18H10T

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO.: JXC111003/ КОНТРАКТ № JXC111003
DATE OF REPORT: 2012-02-09/ ДАТА: 8 Февраля 2012

Steel Grade: арка стали	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры			Quantity Количество	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macroscopic Inspe Макроскопическо исследование
			O.D (mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Pieces штук			Appearance внешний вид
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	1,0	447	403	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	1,5	187	123	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	2,0	369	181	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	2,0	1039	175	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	3,5	498	53	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	4,0	692	66	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	28	1,5	587	71	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Heat NO. плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размеров	
	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.7	O.D./диаметр	W.T./стенка
LH-8012	Analysis продукции	0.038	0.34	1.13	0.019	0.008	17.31	9.31	0.33	0.36	Passed/Уд.	Passed/уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No. плавки	Test Item Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Визуальное исследо
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
LH-8012	Test Results/ Результат теста	49.62	586.52/595.35	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Remarks/ Примечания: NO/ НЕТ

Heat No № плавки	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Токовихревой контроль
LH-8012	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and testes completely in accordance with the above specification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
his certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared/Выполнил: [illegible]

Approved by:
Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

（AS PER EN-10204 3.1B，PED 97/23/EC）

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY，ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

ERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC111003005
'OMMODITY/STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
OST 9941-81 12X18H10T / ГОСТ 9941-81 12X18H10T

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO.: JXC111003/ КОНТРАКТ № JXC111003
DATE OF REPORT: 2012-02-09/ ДАТА: 8 Февраля 2012

Steel Grade: арка стали	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры			Quantity Количество	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macroscopic Inspe Макроскопическо исследование
			O.D (mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Pieces штук			Appearance внешний вид
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	1,0	447	403	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	1,5	187	123	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	2,0	369	181	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	2,0	1039	175	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	3,5	498	53	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	4,0	692	66	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	28	1,5	587	71	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Heat NO. плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размеров	
	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.7	O.D./диаметр	W.T./стенка
LH-8012	Analysis продукции	0.038	0.34	1.13	0.019	0.008	17.31	9.31	0.33	0.36	Passed/Уд.	Passed/уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No. плавки	Test Item Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Визуальное исследо
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
LH-8012	Test Results/ Результат теста	49.62	586.52/595.35	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Remarks/ Примечания: NO/ НЕТ

Heat No № плавки	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Токовихревой контроль
LH-8012	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and testes completely in accordance with the above specification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
his certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared/Выполнил: [illegible]

Approved by:
Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC110403001
COMMODITY:STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
ST 9941-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO.: JXC110306/ КОНТРАКТ № JXC110306
DATE OF REPORT: 2011-08-18/ ДАТА/ 18 АВГУСТА 2011

Steel Grade Марка стали	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры			Quantity Количество	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macrosc Макроск включен
			O.D.(mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Pieces штук			Appeara внешни
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	20	2	427	70	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	20	3	422	50	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	22	2	284	48	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	22	3	728	78	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed
2Х18Н10Т	LB-6180	3310600290816	22	4	33	3	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed

Chemical Composition (%) / Химический состав

at NO. плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размеров	
	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	8.0-11.0	5*C-0.70	≤0.3	O.D.диаметр	W.T.т
LB-6180	Product analysis Анализ продукции	0.055	0.34	1.11	0.023	0.008	17.33	9.28	0.31	0.49	Passed/Уд	Passe

Mechanical Properties / Механические свойства

at No. плавки	Test Item Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Insp Визуальны
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
LB-6180	Test Results/ Результат теста	78.93	589.53/587.83	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Test / Неразрушающий контроль

Remarks:/Примечание: NO/ НЕТ

Heat No. плавки	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Электрический контроль
LB-6180	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.

This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department; photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by:
Выполнил: Jiway JIANG

Approved by:
Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC11003005 | PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:

COMMODITY (STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ | CONTRACT NO./ JXC11003/ КОНТРАКТ № JXC11003

GST 9941-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т | DATE OF REPORT: 2012-02-08/ ДАТА: 8 Февраля 2012

Steel Grade / марка стали	Heat No. / № плавки	Lot No. / № партии	Dimensions / Размеры			Quantity / Количество	Process / Способ производства	Delivery Condition / Состояние поставки	Macroscopic Inspe / Макроскопическое исследование
			O.D (mm) / Наружный диаметр (мм)	W.T (mm) / Толщина стенки (мм)	Weight(kg) / Вес (кг)	Pieces / штук			Appearance / внешний вид
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	10	1,0	447	403	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	10	1,5	167	123	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	10	2,0	369	181	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	22	2,0	1039	175	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	22	3,5	498	53	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	22	4,0	692	66	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	28	1,5	587	71	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Test NO. / плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection / Исследование размеров	
	Requirements/ требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0~19.0	9.0~11.0	5*C~0.70	≤0.3	O.D./диаметр	W.T./стенка
JB-6012	Actual / продукция	0.038	0.34	1.13	0.019	0.008	17.21	9.31	0.33	0.36	Passed/Уд.	Passed/уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No. / плавки	Test Item / Тестируемое свойство	EL.(%) / Относительное удлинение	T.S. MPa / Временное сопротивление	Hardness / Прочность	Flaring Test / Раздача	Flattening Test / Сплющивание	Visual Inspection / Визуальное исследов
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
JB-6012	Test Results/ Результат теста	59.62	586.32/593.35	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль. Remarks /Примечания: NO HOT

Heat No / № плавки	Test Item / Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion / МКК	Hydraulic Pressure / Гидравлическое	Eddy Current Test / Технологический контроль
LB-6012	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above pecification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая родукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.

his certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: / Выполнил: Jingy JIANG

Approved by: / Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

（AS PER EN-10204 3.1B，PED 97/23/EC）

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY，ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

ERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC111003005
'OMMODITY/STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
OST 9941-81 12X18H10T / ГОСТ 9941-81 12X18H10T

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO.: JXC111003/ КОНТРАКТ № JXC111003
DATE OF REPORT: 2012-02-09/ ДАТА: 8 Февраля 2012

Steel Grade: арка стали	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры			Quantity Количество	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macroscopic Inspe Макроскопическо исследование
			O.D (mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Pieces штук			Appearance внешний вид
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	1,0	447	403	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	1,5	187	123	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	10	2,0	369	181	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	2,0	1039	175	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	3,5	498	53	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	22	4,0	692	66	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	LH-8012	3310600290826	28	1,5	587	71	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Heat NO. плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размеров	
	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.7	O.D./диаметр	W.T./стенка
LH-8012	Analysis продукции	0.038	0.34	1.13	0.019	0.008	17.31	9.31	0.33	0.36	Passed/Уд.	Passed/уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No. плавки	Test Item Тестируемое свойство	EL.(%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раздача	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Визуальное исследо
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
LH-8012	Test Results/ Результат теста	49.62	586.52/595.35	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Remarks/ Примечания: NO/ НЕТ

Heat No № плавки	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Токовихревой контроль
LH-8012	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and testes completely in accordance with the above specification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
his certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared/Выполнил: [illegible]

Approved by:
Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC1003960836 | PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
ODITY:STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE/ ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ | CONTRACT NO./ JXC1003960 КОНТРАКТ № JXC1003960
61-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т | DATE OF REPORT: 2010-05-13/ ДАТА: 13 Мая 2010

Trade Mark	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры O.D.(mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Quantity Количество Pieces штук	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macroscopic Insp. Макроскопическое исследование Appearance внешний вид
10HT	L1110-3263	3310060029801	32	2	706	71	Cold-drawn Холодное волочение	Solution Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1010-3263	3310060029801	28	1.5	210	39	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	22	2	1015	163	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	20	3	360	46	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1010-3263	3310060029801	20	1	98	40	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	20	1.5	2078	1356	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.

Chemical Composition (%) / Химический состав

No.	Items/Пункты	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размера O.D./диаметр	W./Длина
2	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.3	Passed /ук.	Passed /ук.
3	Product analysis Анализ продукции	0.057	0.39	1.05	0.021	0.009	17.81	9.49	0.34	0.61		

Mechanical Properties / Механические свойства

No.	Test Item Тестируемое свойство	El.(1%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раскатка	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Внутреннее осмотр
62	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Ук.	Passed/Ук.	Passed/ ук.
63	Test Results/ Результат теста	56.87	586.68/577.34	\	Passed/ Ук.	Passed/ Ук.	Passed / ук.

Remarks/Примечания: NO/ НЕТ

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

No.	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Токовихревой контроль
1263	Test results/ Результат теста	Passed/ Ук.	Passed/ Ук	Passed/ Ук

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification and the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Copies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: Выполнил:

Approved by: Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC11003005 | PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:

COMMODITY (STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ | CONTRACT NO./ JXC11003/ КОНТРАКТ № JXC11003

GST 9941-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т | DATE OF REPORT: 2012-02-08/ ДАТА: 8 Февраля 2012

Steel Grade / марка стали	Heat No. / № плавки	Lot No. / № партии	Dimensions / Размеры			Quantity / Количество	Process / Способ производства	Delivery Condition / Состояние поставки	Macroscopic Inspe / Макроскопическое исследование
			O.D (mm) / Наружный диаметр (мм)	W.T (mm) / Толщина стенки (мм)	Weight(kg) / Вес (кг)	Pieces / штук			Appearance / внешний вид
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	10	1,0	447	403	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	10	1,5	167	123	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	10	2,0	369	181	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	22	2,0	1039	175	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	22	3,5	498	53	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	22	4,0	692	66	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12Х18Н10Т	LB-6012	3310600290826	28	1,5	587	71	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Test NO. / плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection / Исследование размеров	
	Requirements/ требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0~19.0	9.0~11.0	5*C~0.70	≤0.3	O.D./диаметр	W.T./стенка
JB-6012	Actual / продукция	0.038	0.34	1.13	0.019	0.008	17.21	9.31	0.33	0.36	Passed/Уд.	Passed/уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No. / плавки	Test Item / Тестируемое свойство	EL.(%) / Относительное удлинение	T.S. MPa / Временное сопротивление	Hardness / Прочность	Flaring Test / Раздача	Flattening Test / Сплющивание	Visual Inspection / Визуальное исследов
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
JB-6012	Test Results/ Результат теста	59.62	586.32/593.35	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль. Remarks /Примечания: NO HOT

Heat No / № плавки	Test Item / Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion / МКК	Hydraulic Pressure / Гидравлическое	Eddy Current Test / Технологический контроль
LB-6012	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above pecification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая родукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.

his certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: / Выполнил: Jingy JIANG

Approved by: / Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC1003960836 | PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
ODITY:STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE/ ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ | CONTRACT NO./ JXC1003960 КОНТРАКТ № JXC1003960
61-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т | DATE OF REPORT: 2010-05-13/ ДАТА: 13 Мая 2010

Trade Mark	Heat No. № плавки	Lot No. № партии	Dimensions / Размеры O.D.(mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Quantity Количество Pieces штук	Process Способ производства	Delivery Condition Состояние поставки	Macroscopic Insp. Макроскопическое исследование Appearance внешний вид
10HT	L1110-3263	3310060029801	32	2	706	71	Cold-drawn Холодное волочение	Solution Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1010-3263	3310060029801	28	1.5	210	39	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	22	2	1015	163	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	20	3	360	46	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1010-3263	3310060029801	20	1	98	40	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.
10HT	L1110-3263	3310060029801	20	1.5	2078	1356	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ук.

Chemical Composition (%) / Химический состав

No.	Items/Пункты	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection Исследование размера O.D./диаметр	W./Длина
2	Requirements требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.3	Passed /ук.	Passed /ук.
3	Product analysis Анализ продукции	0.057	0.39	1.05	0.021	0.009	17.81	9.49	0.34	0.61		

Mechanical Properties / Механические свойства

No.	Test Item Тестируемое свойство	El.(1%) Относительное удлинение	T.S. MPa Временное сопротивление	Hardness Прочность	Flaring Test Раскатка	Flattening Test Сплющивание	Visual Inspection Внутреннее осмотр
62	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Ук.	Passed/Ук.	Passed/ ук.
63	Test Results/ Результат теста	56.87	586.68/577.34	\	Passed/ Ук.	Passed/ Ук.	Passed / ук.

Remarks/Примечания: NO/ НЕТ

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

No.	Test Item Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion МКК	Hydraulic Pressure Гидравлическое	Eddy Current Test Токовихревой контроль
1263	Test results/ Результат теста	Passed/ Ук.	Passed/ Ук	Passed/ Ук

We hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification and the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Copies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: Выполнил:

Approved by: Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC11036001
COMMODITY/ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
DST 9941-81 12X18H10T / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:
CONTRACT NO.: /КОНТРАКТ №:
DATE OF REPORT/ ДАТА: 8 ИЮНЯ 2011

Steel Grade / марка стали	Heat No. / № плавки	Lot No. / № партии	Dimensions / Размеры O.D.(mm) Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) Толщина стенки (мм)	Weight(kg) Вес (кг)	Quantity / Количество Pieces / штук	Process / Способ производства Cold-drawn	Delivery Condition / Состояние поставки Solution	Microscopic Inspe / Микроскопическое исследование: Appearance/ внешний вид
12X18H10T	JH-6386	3310600298008	10	1.5	224	120	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JH-6386	3310600298008	10	2	848	341	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JH-6386	3310600298008	12	1	304	190	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JH-6386	3310600298008	14	2	671	191	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	JH-7091	3310600298008	32	3	718	51	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Inst NO. / плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection / Исследование размеров	
	Requirements/ требования	≤0.08	≤0.6	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.7	O.D./диаметр	W.T./стенка
JH-6386	Product analysis / Анализ продукции	0.055	0.34	1.11	0.023	0.008	17.33	9.28	0.11	0.69	Passed /уд.	Passed /уд.
JH-7091	Product analysis / Анализ продукции	0.051	0.41	1.09	0.029	0.006	17.42	9.30	0.32	0.50	Passed /уд.	Passed /уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No. / плавки	Test Item / Тестируемое свойство	EL.(%) / Относительное удлинение	T.S. MPa / Временное сопротивление	Hardness / Прочность	Flaring Test / Раздача	Flattening Test / Сплющивание	Visual Inspection / Визуальное исследов
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
JH-6386	Test Results/ Результат теста	78.93	589.55/587.83	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.
JH-7091	Test Results/ Результат теста	77.53	571.36/579.41	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Remarks/Примечания: NO/ НЕТ

Heat No. / № плавки	Test Item / Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion / МКК	Hydraulic Pressure / Гидравлика	Eddy Current Test / Вихретоковый контроль
JH-6386	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.
JH-7091	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

I hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и тана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.
his certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: Выполнил:

Approved by: Утвердил:

Выписка из сертификата

№ PAS-J0261-1 от 10.08.2010

НД на поставку:	ASTM A554-03
Марка материала:	MT304/304L
Наименование продукции:	ТРУБА КРУГЛАЯ
Состояние поверхности:	MF

№ п.п.	Кол.	Чертёж (размеры), мм	Плавка – слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
55	400	21,3x1,5	YU255406		1 632,1

Процесс выплавки стали:																				
Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																			
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al				
YU255406	0,02	1,42	0,033	0,012	18,22	8,09	0,39													

Вид термообработки													
Термообработка образцов													
№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп, С	Предел прочности, Ksi	Предел текучести, Ksi	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образцах, Н/мм2	Места замеров	Твердость в сост поставки, Н/мм2	Зерно, балл	Горячее крупн
55		20	82	43	48								

Зам. ген. директора Мясников А. А.

Общество с ограниченной ответственностью
"Торговый Дом "Меридиан"
194356, г.Санкт-Петербург, пр. Энгельса, дом № 138, корпус 2 Лит.А, пом.9-Н

Выписка из сертификата

№ F120402003 от 30.03.2012

НД на поставку:	ASTM A480
Марка материала:	304
Наименование продукции:	ТРУБА КРУГЛАЯ
Состояние поверхности:	320G

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
17		25.0x1,5	ЛЙ AVS040410		1 253,784

Процесс выплавки стали:

Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																		
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al			
ЛЙ AVS040410	0,048	1,32	0,027	0,002	18,11	8,05	0,34												

Вид термообработки:

Термообработка образцов:

№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп, С	Предел прочности, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образца, Н/мм2	Места замеров	Твердость в сост поставки, HRB	Зерно, балл	Горячее крупн
17		20	634,06	291,06	56,2						82		

Бухгалтер Гинева Е. Е. (Доверенность №01/200812)

ZHEJIANG QINGSHAN STEEL PIPE CO., LTD.

ADD: INDUSTRIAL PARK, XIAOZHI, QINGTIAN,ZHEJIANG,CHINA

MILL TEST/INSPECTION CERTIFICATE acc to EN 10204/3.1
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Customer: Получатель:			
Contract No. Трубы изготовлены по заказу №	T039KON217	Cert No.. Номер сертификата:	T51204-03
Specification: Спецификация:	ASTM A312M	Delivery Condition: Условия поставки:	A&P Отжиг, травление
Steel Grade: Марка стали:	TP321 08-13Х18Н10Т		
Goods: Товар:	STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE		
Goods acc. To: Товар соответствует:	GOST 9941-81 ГОСТ 9941-81		

Heat No. Плавка №: Chemical Composition (%) Химический состав (%)

		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti
Spec.	min						17.00	9.00		5C
	max	0.08	0.75	2.00	0.045	0.030	19.00	12.00	--	0.70
LH09-6180		0.051	0.55	1.08	0.032	0.001	17.18	9.08	--	0.35

Batch No. Партия №:	Size Размер	Quantity Количество				Test No.
	45X3X5000-7000MM	181	PCS	3048	KGS	
	45X5X5000-7000MM	20	PCS	549	KGS	
	48X3X5000-7000MM	56	PCS	990	KGS	
	60X3X5000-7000MM	45	PCS	1064	KGS	
	60X4X5000-7000MM	74	PCS	2309	KGS	

Test No.: Mechanical Properties Test
Контроль механических свойств Испытания

ZHEJIANG QINGSHAN STEEL PIPE CO., LTD.

ADD: INDUSTRIAL PARK, XIAOZHI, QINGTIAN,ZHEJIANG,CHINA

MILL TEST/INSPECTION CERTIFICATE acc to EN 10204/3.1
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Customer: Получатель:			
Contract No. Трубы изготовлены по заказу №	T039KON217	Cert No.. Номер сертификата:	T51204-03
Specification: Спецификация:	ASTM A312M	Delivery Condition: Условия поставки:	A&P Отжиг, травление
Steel Grade: Марка стали:	TP321 08-13Х18Н10Т		
Goods: Товар:	STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE		
Goods acc. To: Товар соответствует:	GOST 9941-81 ГОСТ 9941-81		

Heat No. Плавка №: Chemical Composition (%) Химический состав (%)

		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti
Spec.	min						17.00	9.00		5C
	max	0.08	0.75	2.00	0.045	0.030	19.00	12.00	--	0.70
LH09-6180		0.051	0.55	1.08	0.032	0.001	17.18	9.08	--	0.35

Batch No. Партия №:	Size Размер	Quantity Количество				Test No.
	45X3X5000-7000MM	181	PCS	3048	KGS	
	45X5X5000-7000MM	20	PCS	549	KGS	
	48X3X5000-7000MM	56	PCS	990	KGS	
	60X3X5000-7000MM	45	PCS	1064	KGS	
	60X4X5000-7000MM	74	PCS	2309	KGS	

Test No.: Mechanical Properties Test
Контроль механических свойств Испытания

ZHEJIANG QINGSHAN STEEL PIPE CO., LTD.

ADD: INDUSTRIAL PARK, XIAOZHI, QINGTIAN,ZHEJIANG,CHINA

MILL TEST/INSPECTION CERTIFICATE acc to EN 10204/3.1
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Customer: Получатель:			
Contract No. Трубы изготовлены по заказу №	T039KON217	Cert No.. Номер сертификата:	T51204-03
Specification: Спецификация:	ASTM A312M	Delivery Condition: Условия поставки:	A&P Отжиг, травление
Steel Grade: Марка стали:	TP321 08-13Х18Н10Т		
Goods: Товар:	STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE		
Goods acc. To: Товар соответствует:	GOST 9941-81 ГОСТ 9941-81		

Heat No. Плавка №: Chemical Composition (%) Химический состав (%)

		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti
Spec.	min						17.00	9.00		5C
	max	0.08	0.75	2.00	0.045	0.030	19.00	12.00	--	0.70
LH09-6180		0.051	0.55	1.08	0.032	0.001	17.18	9.08	--	0.35

Batch No. Партия №:	Size Размер	Quantity Количество				Test No.
	45X3X5000-7000MM	181	PCS	3048	KGS	
	45X5X5000-7000MM	20	PCS	549	KGS	
	48X3X5000-7000MM	56	PCS	990	KGS	
	60X3X5000-7000MM	45	PCS	1064	KGS	
	60X4X5000-7000MM	74	PCS	2309	KGS	

Test No.: Mechanical Properties Test
Контроль механических свойств Испытания

ZHEJIANG QINGSHAN STEEL PIPE CO., LTD.

ADD: INDUSTRIAL PARK, XIAOZHI, QINGTIAN,ZHEJIANG,CHINA

MILL TEST/INSPECTION CERTIFICATE acc to EN 10204/3.1
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Customer: Получатель:			
Contract No. Трубы изготовлены по заказу №	T039KON217	Cert No.. Номер сертификата:	T51204-03
Specification: Спецификация:	ASTM A312M	Delivery Condition: Условия поставки:	A&P Отжиг, травление
Steel Grade: Марка стали:	TP321 08-13Х18Н10Т		
Goods: Товар:	STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE		
Goods acc. To: Товар соответствует:	GOST 9941-81 ГОСТ 9941-81		

Heat No. Плавка №: Chemical Composition (%) Химический состав (%)

		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti
Spec.	min						17.00	9.00		5C
	max	0.08	0.75	2.00	0.045	0.030	19.00	12.00	--	0.70
LH09-6180		0.051	0.55	1.08	0.032	0.001	17.18	9.08	--	0.35

Batch No. Партия №:	Size Размер	Quantity Количество				Test No.
	45X3X5000-7000MM	181	PCS	3048	KGS	
	45X5X5000-7000MM	20	PCS	549	KGS	
	48X3X5000-7000MM	56	PCS	990	KGS	
	60X3X5000-7000MM	45	PCS	1064	KGS	
	60X4X5000-7000MM	74	PCS	2309	KGS	

Test No.: Mechanical Properties Test
Контроль механических свойств Испытания

ZHEJIANG QINGSHAN STEEL PIPE CO., LTD.

ADD: INDUSTRIAL PARK, XIAOZHI, QINGTIAN,ZHEJIANG,CHINA

MILL TEST/INSPECTION CERTIFICATE acc to EN 10204/3.1
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Customer: Получатель:			
Contract No. Трубы изготовлены по заказу №	T039KON217	Cert No.. Номер сертификата:	T51204-03
Specification: Спецификация:	ASTM A312M	Delivery Condition: Условия поставки:	A&P Отжиг, травление
Steel Grade: Марка стали:	TP321 08-13Х18Н10Т		
Goods: Товар:	STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE		
Goods acc. To: Товар соответствует:	GOST 9941-81 ГОСТ 9941-81		

Heat No. Плавка №: Chemical Composition (%) Химический состав (%)

		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti
Spec.	min						17.00	9.00		5C
	max	0.08	0.75	2.00	0.045	0.030	19.00	12.00	--	0.70
LH09-6180		0.051	0.55	1.08	0.032	0.001	17.18	9.08	--	0.35

Batch No. Партия №:	Size Размер	Quantity Количество				Test No.
	45X3X5000-7000MM	181	PCS	3048	KGS	
	45X5X5000-7000MM	20	PCS	549	KGS	
	48X3X5000-7000MM	56	PCS	990	KGS	
	60X3X5000-7000MM	45	PCS	1064	KGS	
	60X4X5000-7000MM	74	PCS	2309	KGS	

Test No.: Mechanical Properties Test
Контроль механических свойств Испытания

ZHEJIANG QINGSHAN STEEL PIPE CO., LTD.

ADD: INDUSTRIAL PARK, XIAOZHI, QINGTIAN,ZHEJIANG,CHINA

MILL TEST/INSPECTION CERTIFICATE acc to EN 10204/3.1
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Customer: Получатель:			
Contract No. Трубы изготовлены по заказу №	T039KON217	Cert No.. Номер сертификата:	T51204-03
Specification: Спецификация:	ASTM A312M	Delivery Condition: Условия поставки:	A&P Отжиг, травление
Steel Grade: Марка стали:	TP321 08-13Х18Н10Т		
Goods: Товар:	STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE		
Goods acc. To: Товар соответствует:	GOST 9941-81 ГОСТ 9941-81		

Heat No. Плавка №: Chemical Composition (%) Химический состав (%)

		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti
Spec.	min						17.00	9.00		5C
	max	0.08	0.75	2.00	0.045	0.030	19.00	12.00	--	0.70
LH09-6180		0.051	0.55	1.08	0.032	0.001	17.18	9.08	--	0.35

Batch No. Партия №:	Size Размер	Quantity Количество				Test No.
	45X3X5000-7000MM	181	PCS	3048	KGS	
	45X5X5000-7000MM	20	PCS	549	KGS	
	48X3X5000-7000MM	56	PCS	990	KGS	
	60X3X5000-7000MM	45	PCS	1064	KGS	
	60X4X5000-7000MM	74	PCS	2309	KGS	

Test No.: Mechanical Properties Test
Контроль механических свойств Испытания

沪钢
HUGANG

上海华尔德不锈钢管制造有限公司

证明书编号: HED10072701

SHANGHAI HUAERDE STAINLESS STEEL PIPE MANUFACTURE CO.,LTD

质量证明书 Quality Certificate/Сертификат качества

用户(Buyer/Покупатель): OOO TITAN

合同号(Contract No./Контракт №): 2010HSC0335

产品 (Product/Продукт)	钢号 (Steel Grade/Марка стали)	规格 (Size/Размер) (mm)	炉号 (Heat No./Партия №)	批次/批号 (Batch No./Серия №)	支数 (Piece/Штук)	重量(KG) (Weight/Вес)	交货状态 (State of Delivery/Состояние поставки)	技术条件 (Specification/Стандарт)
Tubes	022Cr18Ni10T	Φ108*6	09A1222-1453-Z	10071304	21	1682	固溶 (Annealed Отожженная)+1080℃	GOST 9941-81
		Φ108*3	09A1222-1453-Z	10071303	170	8160		
		Φ57*3	09A1222-1453-Z	10071303	210	4228		

化学成分(%) (Chemical Composition Химический состав)		C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Ti	Mo	Cu	V	N	
Spec	MIN.						9	17	5*C					
	MAX.	0.12	2	0.035	0.02	0.8	11	19	0.7					
Heat No/Партия №	09A1222-1453-Z	0.047	1.01	0.030	0.0028	0.662	9.18	17.37	0.270					

物理性能 Mechanical Property

屈服强度 $\sigma_{0.2}$ (Mpa) (Yield Point/Предел текучести) (≥ 216)	抗拉强度 σ_b (Mpa) (Tensile Strength/Прочность на разрыв) (≥ 549)	延伸率 δ_5(%) (Elongation/Относительное удлинение) (≥ 35)	晶间腐蚀 (Intergranular Corrosion/Испытание на МКК)	冲击韧度 A_k(J) (Impact Strength)	断面收缩率ψ(%) (Area Reduction)
290	580	54	合格 Passed/Зачет	/	/
305	600	58	合格 Passed/Зачет	/	/
300	590	56	合格 Passed/Зачет	/	/

表观 (Visual Exam/Визуальный осмотр)	规格尺寸 (Size/Размер)	扩口 (Flaring/Раздача)	压扁 (Flattening/Сплющивание)	洛氏硬度(HRC) (Hardness/Твердость)	无损检测 NDT			附注(Remarks/Примечание)
					涡流探伤 (E.C.Test/Индукционная дефектоскопия)	超声波探伤 (U.T/Ультразвуковой контроль)	水压试验 (Hydraulic Test/Гидравлическое испытание)	
合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	/	合格 Passed/Зачет	/		
合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	/	合格 Passed/Зачет	/		
合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	/	合格 Passed/Зачет	/		

说明: 1.无损检测及水压试验是必检项目，我公司对于以上标注，机关检验不接收。
2.若有异议时，请来函说明生产编号，炉号，规格，钢号，合同号，支数，重量，缺陷等情况。
3.产品质量证明书复印无效。

Note: 1.Any defects prohibited in specifications have been inspected.
2.If any discrepancies,please inform us of certificate No.,steel grade,heat No.,size,contract No.,pieces,weight,and type of defects.
3.Any copies of this certificate are invalid.

1.Любые дефекты, запрещенные в спецификации были проверены.
2.Если имеют место расхождения, пожалуйста, сообщите нам сертификат №, марка стали, плавка №, размеру, договор №, штук, вес и тип дефектов.
3.Любые копии этого сертификата недействительны.

Recorder 检查员: 高千飞

Re-inspector 审核: 高千飞 2010.07.27

Date 日期: 2010-07-27

ZHEJIANG QINGSHAN STEEL PIPE CO., LTD.

ADD: INDUSTRIAL PARK, XIAOZHI, QINGTIAN,ZHEJIANG,CHINA

MILL TEST/INSPECTION CERTIFICATE acc to EN 10204/3.1
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Customer: Получатель:			
Contract No. Трубы изготовлены по заказу №	T039KON217	Cert No.. Номер сертификата:	T51204-03
Specification: Спецификация:	ASTM A312M	Delivery Condition: Условия поставки:	A&P Отжиг, травление
Steel Grade: Марка стали:	TP321 08-13Х18Н10Т		
Goods: Товар:	STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE		
Goods acc. To: Товар соответствует:	GOST 9941-81 ГОСТ 9941-81		

Heat No. Плавка №: Chemical Composition (%) Химический состав (%)

		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti
Spec.	min						17.00	9.00		5C
	max	0.08	0.75	2.00	0.045	0.030	19.00	12.00	--	0.70
LH09-6180		0.051	0.55	1.08	0.032	0.001	17.18	9.08	--	0.35

Batch No. Партия №:	Size Размер	Quantity Количество				Test No.
	45X3X5000-7000MM	181	PCS	3048	KGS	
	45X5X5000-7000MM	20	PCS	549	KGS	
	48X3X5000-7000MM	56	PCS	990	KGS	
	60X3X5000-7000MM	45	PCS	1064	KGS	
	60X4X5000-7000MM	74	PCS	2309	KGS	

Test No.: Mechanical Properties Test
Контроль механических свойств Испытания

ZHEJIANG QINGSHAN STEEL PIPE CO., LTD.

ADD: INDUSTRIAL PARK, XIAOZHI, QINGTIAN,ZHEJIANG,CHINA

MILL TEST/INSPECTION CERTIFICATE acc to EN 10204/3.1
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Customer: Получатель:			
Contract No. Трубы изготовлены по заказу №	T039KON217	Cert No.. Номер сертификата:	T51204-03
Specification: Спецификация:	ASTM A312M	Delivery Condition: Условия поставки:	A&P Отжиг, травление
Steel Grade: Марка стали:	TP321 08-13Х18Н10Т		
Goods: Товар:	STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE		
Goods acc. To: Товар соответствует:	GOST 9941-81 ГОСТ 9941-81		

Heat No. Плавка №: Chemical Composition (%) Химический состав (%)

		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti
Spec.	min						17.00	9.00		5C
	max	0.08	0.75	2.00	0.045	0.030	19.00	12.00	--	0.70
LH09-6180		0.051	0.55	1.08	0.032	0.001	17.18	9.08	--	0.35

Batch No. Партия №:	Size Размер	Quantity Количество				Test No.
	45X3X5000-7000MM	181	PCS	3048	KGS	
	45X5X5000-7000MM	20	PCS	549	KGS	
	48X3X5000-7000MM	56	PCS	990	KGS	
	60X3X5000-7000MM	45	PCS	1064	KGS	
	60X4X5000-7000MM	74	PCS	2309	KGS	

Test No.: Mechanical Properties Test
Контроль механических свойств Испытания

ZHEJIANG QINGSHAN STEEL PIPE CO., LTD.

ADD: INDUSTRIAL PARK, XIAOZHI, QINGTIAN,ZHEJIANG,CHINA

MILL TEST/INSPECTION CERTIFICATE acc to EN 10204/3.1
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Customer: Получатель:			
Contract No. Трубы изготовлены по заказу №	T039KON217	Cert No.. Номер сертификата:	T51204-03
Specification: Спецификация:	ASTM A312M	Delivery Condition: Условия поставки:	A&P Отжиг, травление
Steel Grade: Марка стали:	TP321 08-13Х18Н10Т		
Goods: Товар:	STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE		
Goods acc. To: Товар соответствует:	GOST 9941-81 ГОСТ 9941-81		

Heat No. Плавка №: Chemical Composition (%) Химический состав (%)

		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti
Spec.	min						17.00	9.00		5C
	max	0.08	0.75	2.00	0.045	0.030	19.00	12.00	--	0.70
LH09-6180		0.051	0.55	1.08	0.032	0.001	17.18	9.08	--	0.35

Batch No. Партия №:	Size Размер	Quantity Количество				Test No.
	45X3X5000-7000MM	181	PCS	3048	KGS	
	45X5X5000-7000MM	20	PCS	549	KGS	
	48X3X5000-7000MM	56	PCS	990	KGS	
	60X3X5000-7000MM	45	PCS	1064	KGS	
	60X4X5000-7000MM	74	PCS	2309	KGS	

Test No.: Mechanical Properties Test
Контроль механических свойств Испытания

ZHEJIANG QINGSHAN STEEL PIPE CO., LTD.

ADD: INDUSTRIAL PARK, XIAOZHI, QINGTIAN,ZHEJIANG,CHINA

MILL TEST/INSPECTION CERTIFICATE acc to EN 10204/3.1
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Customer: Получатель:			
Contract No. Трубы изготовлены по заказу №	T039KON217	Cert No.. Номер сертификата:	T51204-03
Specification: Спецификация:	ASTM A312M	Delivery Condition: Условия поставки:	A&P Отжиг, травление
Steel Grade: Марка стали:	TP321 08-13Х18Н10Т		
Goods: Товар:	STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE		
Goods acc. To: Товар соответствует:	GOST 9941-81 ГОСТ 9941-81		

Heat No. Плавка №: Chemical Composition (%) Химический состав (%)

		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti
Spec.	min						17.00	9.00		5C
	max	0.08	0.75	2.00	0.045	0.030	19.00	12.00	--	0.70
LH09-6180		0.051	0.55	1.08	0.032	0.001	17.18	9.08	--	0.35

Batch No. Партия №:	Size Размер	Quantity Количество				Test No.
	45X3X5000-7000MM	181	PCS	3048	KGS	
	45X5X5000-7000MM	20	PCS	549	KGS	
	48X3X5000-7000MM	56	PCS	990	KGS	
	60X3X5000-7000MM	45	PCS	1064	KGS	
	60X4X5000-7000MM	74	PCS	2309	KGS	

Test No.: Mechanical Properties Test
Контроль механических свойств Испытания

沪钢
HUGANG

上海华尔德不锈钢管制造有限公司

证明书编号: HED10072701

SHANGHAI HUAERDE STAINLESS STEEL PIPE MANUFACTURE CO.,LTD

质量证明书 Quality Certificate/Сертификат качества

用户(Buyer/Покупатель): OOO TITAN

合同号(Contract No./Контракт №): 2010HSC0335

产品 (Product/Продукт)	钢号 (Steel Grade/Марка стали)	规格 (Size/Размер) (mm)	炉号 (Heat No./Партия №)	批次/批号 (Batch No./Серия №)	支数 (Piece/Штук)	重量(KG) (Weight/Вес)	交货状态 (State of Delivery/Состояние поставки)	技术条件 (Specification/Стандарт)
Tubes	022Cr18Ni10T	Φ108*6	09A1222-1453-Z	10071304	21	1682	固溶 (Annealed Отожженная)+1080℃	GOST 9941-81
		Φ108*3	09A1222-1453-Z	10071303	170	8160		
		Φ57*3	09A1222-1453-Z	10071303	210	4228		

化学成分(%) (Chemical Composition Химический состав)		C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Ti	Mo	Cu	V	N	
Spec	MIN.						9	17	5*C					
	MAX.	0.12	2	0.035	0.02	0.8	11	19	0.7					
Heat No/Партия №	09A1222-1453-Z	0.047	1.01	0.030	0.0028	0.662	9.18	17.37	0.270					

物理性能 Mechanical Property

屈服强度 $\sigma_{0.2}$ (Mpa) (Yield Point/Предел текучести) (≥ 216)	抗拉强度 σ_b (Mpa) (Tensile Strength/Прочность на разрыв) (≥ 549)	延伸率 δ_5(%) (Elongation/Относительное удлинение) (≥ 35)	晶间腐蚀 (Intergranular Corrosion/Испытание на МКК)	冲击韧度 A_k(J) (Impact Strength)	断面收缩率ψ(%) (Area Reduction)
290	580	54	合格 Passed/Зачет	/	/
305	600	58	合格 Passed/Зачет	/	/
300	590	56	合格 Passed/Зачет	/	/

表观 (Visual Exam/Визуальный осмотр)	规格尺寸 (Size/Размер)	扩口 (Flaring/Раздача)	压扁 (Flattening/Сплющивание)	洛氏硬度(HRC) (Hardness/Твердость)	无损检测 NDT			附注(Remarks/Примечание)
					涡流探伤 (E.C.Test/Индукционная дефектоскопия)	超声波探伤 (U.T/Ультразвуковой контроль)	水压试验 (Hydraulic Test/Гидравлическое испытание)	
合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	/	合格 Passed/Зачет	/		
合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	/	合格 Passed/Зачет	/		
合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	/	合格 Passed/Зачет	/		

说明: 1.无损检测及水压试验是必检项目，我公司对于以上标注，机关检验不接收。
2.若有异议时，请来函说明生产编号，炉号，规格，钢号，合同号，支数，重量，缺陷等情况。
3.产品质量证明书复印无效。

Note: 1.Any defects prohibited in specifications have been inspected.
2.If any discrepancies,please inform us of certificate No.,steel grade,heat No.,size,contract No.,pieces,weight,and type of defects.
3.Any copies of this certificate are invalid.

1.Любые дефекты, запрещенные в спецификации были проверены.
2.Если имеют место расхождения, пожалуйста, сообщите нам сертификат №, марка стали, плавка №, размеру, договор №, штук, вес и тип дефектов.
3.Любые копии этого сертификата недействительны.

Recorder 检查员: 高千飞

Re-inspector 审核: 高千飞 2010.07.27

Date 日期: 2010-07-27

沪钢
HUGANG

上海华尔德不锈钢管制造有限公司

证明书编号: HED10072701

SHANGHAI HUAERDE STAINLESS STEEL PIPE MANUFACTURE CO.,LTD

质量证明书 Quality Certificate/Сертификат качества

用户(Buyer/Покупатель): OOO TITAN

合同号(Contract No./Контракт №): 2010HSC0335

产品 (Product/Продукт)	钢号 (Steel Grade/Марка стали)	规格 (Size/Размер) (mm)	炉号 (Heat No./Партия №)	批次/批号 (Batch No./Серия №)	支数 (Piece/Штук)	重量(KG) (Weight/Вес)	交货状态 (State of Delivery/Состояние поставки)	技术条件 (Specification/Стандарт)
Tubes	022Cr18Ni10T	Φ108*6	09A1222-1453-Z	10071304	21	1682	固溶 (Annealed Отожженная)+1080℃	GOST 9941-81
		Φ108*3	09A1222-1453-Z	10071303	170	8160		
		Φ57*3	09A1222-1453-Z	10071303	210	4228		

化学成分(%) (Chemical Composition Химический состав)		C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Ti	Mo	Cu	V	N	
Spec	MIN.						9	17	5*C					
	MAX.	0.12	2	0.035	0.02	0.8	11	19	0.7					
Heat No/Партия №	09A1222-1453-Z	0.047	1.01	0.030	0.0028	0.662	9.18	17.37	0.270					

物理性能 Mechanical Property

屈服强度 $\sigma_{0.2}$ (Mpa) (Yield Point/Предел текучести) (≥ 216)	抗拉强度 σ_b (Mpa) (Tensile Strength/Прочность на разрыв) (≥ 549)	延伸率 δ_5(%) (Elongation/Относительное удлинение) (≥ 35)	晶间腐蚀 (Intergranular Corrosion/Испытание на МКК)	冲击韧度 A_k(J) (Impact Strength)	断面收缩率ψ(%) (Area Reduction)
290	580	54	合格 Passed/Зачет	/	/
305	600	58	合格 Passed/Зачет	/	/
300	590	56	合格 Passed/Зачет	/	/

表观 (Visual Exam/Визуальный осмотр)	规格尺寸 (Size/Размер)	扩口 (Flaring/Раздача)	压扁 (Flattening/Сплющивание)	洛氏硬度(HRC) (Hardness/Твердость)	无损检测 NDT			附注(Remarks/Примечание)
					涡流探伤 (E.C.Test/Индукционная дефектоскопия)	超声波探伤 (U.T/Ультразвуковой контроль)	水压试验 (Hydraulic Test/Гидравлическое испытание)	
合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	/	合格 Passed/Зачет	/		
合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	/	合格 Passed/Зачет	/		
合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	合格 Passed/Зачет	/	合格 Passed/Зачет	/		

说明: 1.无损检测及水压试验是必检项目，我公司对于以上标注，机关检验不接收。
2.若有异议时，请来函说明生产编号，炉号，规格，钢号，合同号，支数，重量，缺陷等情况。
3.产品质量证明书复印无效。

Note: 1.Any defects prohibited in specifications have been inspected.
2.If any discrepancies,please inform us of certificate No.,steel grade,heat No.,size,contract No.,pieces,weight,and type of defects.
3.Any copies of this certificate are invalid.

1.Любые дефекты, запрещенные в спецификации были проверены.
2.Если имеют место расхождения, пожалуйста, сообщите нам сертификат №, марка стали, плавка №, размеру, договор №, штук, вес и тип дефектов.
3.Любые копии этого сертификата недействительны.

Recorder 检查员: 高千飞

Re-inspector 审核: 高千飞 2010.07.27

Date 日期: 2010-07-27

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC1003600036	PURCHASER/ ПОКУПАТЕЛЬ:
COMMODITY/ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ GB/T 9948-88 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т	CONTRACT NO.: JXC100306 КОНТРАКТ № JXC100306
	DATE OF REPORT: 2010-05-13/ ДАТА: 13 Мая 2010

Steel Grade / Марка стали	Heat No. / № плавки	Lot No. / № партии	Dimensions / Размеры			Quantity / Количество	Process / Способ производства	Delivery Condition / Состояние поставки	Marking on Item / Маркировочные исследования
			O.D.(mm) / Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) / Толщина стенки (мм)	Weight(kg) / Вес (кг)	Piece / штук			Appearance / Внешний вид
2Х18Н10Т	13110-3286	3310600298001	10	2	410	181	Cold drawn / Холодное волочение	Solution / Термообработка и травление	Passed /уд.
2Х18Н10Т	13110-3286	3310600298001	12	2	321	110	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
2Х18Н10Т	13110-3286	3310600298001	14	2	611	182	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
2Х18Н10Т	13110-3286	3310600298001	18	1	212	85	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
2Х18Н10Т	13110-3286	3310600298001	18	2	413	86	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
2Х18Н10Т	13110-3286	3310600298001	5	1	108	191	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
2Х18Н10Т	13110-3286	3310600298001	6	1	110	181	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Heat No. / № плавки	Chemical Element / Химический элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension inspection / Проверочные размеры	
	Requirements / Требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0-19.0	9.0-11.0	5*C-0.70	≤0.7	O.D.(диаметр)	W.T./толщина
3286	Results / Результаты испытаний	0.063	0.38	1.09	0.029	0.009	17.65	9.98	0.34	0.63	Passed/ Уд.	Passed/ уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No. / № плавки	Test Item / Технические свойства	EL.(%) / Относительное удлинение	T.S. MPa / Временное сопротивление	Hardness / Прочность	Flaring Test / Раздача	Flattening Test / Сплющивание	Visual Inspection / Визуальный осмотр
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
3286	Test Results/ Результаты теста	≥51.00	586.92/558.76	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Remarks / Примечание: NO HOT

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Heat No. / № плавки	Test Item / Технические свойства	Intergranular Corrosion / МКК	Hydraulic Pressure / Гидравлическое	Eddy Current Test / Электрический контроль
3286	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

Hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.

Certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Copies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: / Выполнил:

Approved by: / Утвердил:

ZHEJIANG INTELLIGENT STAINLESS STEEL CO.,LTD

MILL TEST CERTIFICATE

Contract No:NISSC100729
Client:

Продукция Трубы бесшовная из коррозионностойкой стали
Certificate No:1009-065
Issuing date : September 23 ,2010

Номер плавки	Марка Стали	Size (mm)	Количество шт (pcs)	Количество кг (kg)	Химический состав % C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Cu	Ti		Состояние поставки	Стандарт
YQ60236	12X18H10T	10*2	175	427	0.035	1.17	0.027	0.001	0.64	17.39	9.10	0.40	0.34		Трубы термообработаны	GOST9941-81
YQ60236	12X18H10T	20*2	556	2617	0.035	1.17	0.027	0.001	0.64	17.39	9.10	0.40	0.34		Трубы термообработаны	GOST9941-81
YQ60236	12X18H10T	22*2	352	2009	0.035	1.17	0.027	0.001	0.64	17.39	9.10	0.40	0.34		Трубы термообработаны	GOST9941-81
10D1218	12X18H10T	133*5	24	2095	0.035	1.34	0.036	0.001	0.44	17.38	9.12	0.38	0.27		Трубы термообработаны	GOST9941-81
104099	12X18H10T	159*6	15	2121	0.037	0.65	0.039	0.001	0.49	17.38	9.08	0.36	0.2		Трубы термообработаны	GOST9941-81
1007057	12X18H10T	219*8	11	2510	0.042	0.76	0.038	0.001	0.36	17.32	9.13	0.39	0.35		Трубы термообработаны	GOST9941-81
T-48	12X18H10T	32*3	158	2921	0.032	1.18	0.04	0.001	0.395	17.52	9.17	0.38	0.32		Трубы термообработаны	GOST9941-81
YQ91251C	12X18H10T	36*3	16	330	0.035	1.15	0.033	0.001	0.51	17.24	9.05	0.33	0.27		Трубы термообработаны	GOST9941-81
YQ91251C	12X18H10T	42*3	62	1127	0.035	1.15	0.033	0.001	0.51	17.24	9.05	0.33	0.27		Трубы термообработаны	GOST9941-81
YQ91251C	12X18H10T	57*3.5	156	4813	0.035	1.15	0.033	0.001	0.51	17.24	9.05	0.33	0.27		Трубы термообработаны	GOST9941-81
1004100	12X18H10T	76*3.5	27	1012	0.027	0.7	0.037	0.001	0.48	17.49	9.05	0.33	0.21		Трубы термообработаны	GOST9941-81
ZA912079	12X18H10T	325*9	5	2246	0.038	0.71	0.034	0.001	0.33	17.69	9.10	0.11	0.24		Трубы термообработаны	GOST9941-81
1006-011	12X18H10T	426*14	3	2629	0.038	0.79	0.034	0.002	0.47	17.20	9.13	0.32	0.29		Трубы термообработаны	GOST9941-81

Dimension tolerance quality

Механические свойства				Process property				
Предел текучести σs (Mpa)	Временное сопротивление σb (Mpa)	Относительное удлинение δ %		Eddy current test		Испытание на сплющивание	Гидроиспытание	
290	580	59	/	GOOD	/	GOOD	GOOD	/
290	585	61	/	GOOD	/	GOOD	GOOD	/
275	575	58	/	GOOD	/	GOOD	GOOD	/
290	585	61	/	GOOD	/	GOOD	GOOD	/
305	560	62	/	GOOD	/	GOOD	GOOD	/
290	585	61	/	GOOD	/	GOOD	GOOD	/
270	585	60	/	GOOD	/	GOOD	GOOD	/
303	560	62	/	GOOD	/	GOOD	GOOD	/
280	595	58	/	GOOD	/	GOOD	GOOD	/
295	570	60	/	GOOD	/	GOOD	GOOD	/
275	565	57	/	GOOD	/	GOOD	GOOD	/
225	530	45		GOOD		GOOD	GOOD	
225	530	45		GOOD		GOOD	GOOD	

Judge

Stamp of quality inspection Dept.

NOTE: WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED, SAMPLED, TESTED, AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE RESPECTIVE STANDARD AND SATISFIES THE REQUIREMENTS.

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B、PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 RUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

IFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC100710011 | PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:

MODITY:STAINLESS STEEL SEAMLESS PIPE / ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ | CONTRACT NO.: JXC100710,JXC100808/ КОНТРАКТ №: JXC100710,JXC100808

9941-81 12Х18Н10Т / ГОСТ 9941-81 12Х18Н10Т | DATE OF REPORT: 2010-11-12/ ДАТА: 12 Ноябрь 2010

al Grade / стали	Heat No. / № плавки	Lot No. / № партии	Dimensions / Размеры			Quantity / Количество	Process / Способ производства	Delivery Condition / Состояние поставки	Macroscopic Inspe- / Макроскопическое исследование
			O.D.(mm) / Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) / Толщина стенки (мм)	Weight(kg) / Вес (кг)	Pieces / штук			Appearance / внешний вид
18H10T	1001113	3310600298053	14	2	2489	790	Cold-drawn / Холодное волочение	Soluion / Термообработка и травление	Passed /ул.
18H10T	1001113	3310600298053	18	1	1986	924	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ул.
18H10T	1001113	3310600298053	22	1.5	217	55	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ул.
18H10T	1001113	3310600248053	25	2	1134	183	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ул.
18H10T	1001113	3310600298053	30	2.5	1089	106	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ул.
18H10T	1001113	3310600298053	34	3	1024	83	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /ул.

Chemical Composition (%) / Химический состав

NO. / пит	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection / Исследование размеров	
	Requirements / требования	≤0.08	≤0.5	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0~19.0	9.0~11.0	5*C~0.70	≤0.3	O.D./диаметр	W.T./стенка
313	Product analysis / Анализ продукции	0.054	0.32	1.03	0.026	0.007	17.56	9.37	0.33	0.56	Passed / Ул.	Passed / ул.

Mechanical Properties / Механические свойства

t No / ер	Test Item / Тестируемые свойства	EL.(%) / Относительное удлинение	T.S. MPa / Временное сопротивление	Hardness / Прочность	Flaring Test / Раздача	Flattening Test / Сплющивание	Visual Inspection / Визуальное исследов
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Ул.	Passed/Ул.	Passed/ ул.
113	Test Results/ Результат теста	78.90	587.86/596.81	\	Passed/ Ул.	Passed/ Ул.	Passed / ул.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Remarks/Примечания: NO/ НЕТ

ial No / ер	Test Item / Тестируемые свойства	Intergranular Corrosion / МКК	Hydraulic Pressure / Гидродавление	Eddy Current Test / Вихретоковый контроль
0113	Test results/ Результат теста	Passed / Ул.	Passed/ Ул.	Passed/ Ул.

hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above ification and with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая дукция изготовлена и испытана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или акта.

ertificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. ecopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: / Выполнил: Jiway JIANG

Approved by: / Утвердил:

MILL TEST CERTIFICATE

(AS PER EN-10204 3.1B, PED 97/23/EC)

ZHEJIANG JINXIN STAINLESS STEEL MANUFACTURE CO., LTD

ADD: NO.229 HUIYANG RD, XIPING TOWN,SONGYANG COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

CERTIFICATE NO./СЕРТИФИКАТ №: JXC100808001

COMMODITY/ТОВАР: НЕРЖАВЕЮЩИЕ БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ

GOST 9941-81 12X18H10T / ГОСТ 9941-81 12X18H10T

PURCHASER: /ПОКУПАТЕЛЬ:

CONTRACT NO.: JXC100710,JXC100808/ КОНТРАКТ № JXC100710,JXC100808

DATE OF REPORT: 2010-11-12/ ДАТА: 12 Ноябрь 2010

Steel Grade / Марка стали	Heat No. / № плавки	Lot No. / № партии	Dimensions / Размеры			Quantity / Количество	Process / Способ производства	Delivery Condition / Состояние поставки	Macroscopic Insp. / Макроскопическое исследование
			O.D.(mm) / Наружный диаметр (мм)	W.T.(mm) / Толщина стенки (мм)	Weight(kg) / Вес (кг)	Pieces / штук	Cold-drawn	Solution	Appearance / внешний вид
12X18H10T	6834	3310600298053	45	3	1221	60	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	6834	3310600298053	32	3	2015	150	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	6834	3310600298053	40	6	2094	67	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	7105	3310600298053	57	3	866	33	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.
12X18H10T	7105	3310600298053	57	3.5	1108	40	Холодное волочение	Термообработка и травление	Passed /уд.

Chemical Composition (%) / Химический состав

Heat NO. / плавки	Element/Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Ti	Cu	Dimension Inspection / Исследование размеров	
	Requirement/ требования	≤0.08	≤0.8	≤2.0	≤0.035	≤0.020	17.0~19.0	9.0~11.0	5*C~0.70	≤0.7	O.D./диаметр	W.T./стенка
6834	Product analysis / Анализ продукции	0.054	0.35	1.08	0.026	0.007	17.51	9.37	0.32	0.64	Passed/ Уд.	Passed/ уд.
7105	Product analysis / Анализ продукции	0.051	0.41	1.09	0.023	0.009	17.64	9.43	0.35	0.62	Passed/ Уд.	Passed/ уд.

Mechanical Properties / Механические свойства

Heat No / плавки	Test Item / Тестируемое свойство	EL (%) / Относительное удлинение	T.S. MPa / Временное сопротивление	Hardness / Прочность	Flaring Test / Раздача	Flattening Test / Сплющивание	Visual Inspection / Визуальное иссл.
	Requirements/ требования	≥40	≥529	\	Passed/ Уд.	Passed/Уд.	Passed/ уд.
6834	Test Results/ Результат теста	78.95	576.67/587.02	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.
7105	Test Results/ Результат теста	77.51	569.05/575.18	\	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.	Passed / уд.

Non Destructive Tests / Неразрушающий контроль

Remarks/Примечания: NO/ НЕТ

Heat No / № плавки	Test Item / Тестируемое свойство	Intergranular Corrosion / МКК	Hydraulic Pressure / Гидродавление	Eddy Current Test / Токовихревой контроль
6834	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.
7105	Test results/ Результат теста	Passed / Уд.	Passed/ Уд.	Passed/ Уд.

I hereby certify that the material described herein has been made and tested completely in accordance with the above specification with the requirements of the purchase order or contract. / Настоящим подтверждаем, что описываемая продукция изготовлена и тана в соответствии с вышеуказанной спецификацией и с требованиями заказа или контракта.

This certificate is valid with the original stamp of the quality department or the original stamp of the authorized sales department. Photocopies are invalid. / Настоящий сертификат действителен при наличии оригинальной печати отдела контроля качества или оригинальной печати уполномоченного отдела продаж. Копии не действительны.

Prepared by: / Выполнил:

Approved by: / Утвердил:

Общество с ограниченной ответственностью
"Меридиан"
193091, Санкт-Петербург, Набережная Октябрьская, дом № 6, корпус лит Б, пом. 3-Н

Выписка из сертификата

№ 11089-3 от 20.04.2012

НД на поставку:	ASTM A312/A312M-09
Марка материала:	AISI 321
Наименование продукции:	ТРУБА КРУГЛАЯ БЕСШОВНАЯ
Состояние поверхности:	

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
1	160	16,0x3,0	ПЛ 1108088	20120221543	1 035

Процесс выплавки стали:

Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																			
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al				
ПЛ 1108088	0.039	0.9	0.024	0.003	18.3	9.09	0.357			0.25	0.019									

Вид термообработки

Термообработка образцов

№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп. С	Предел прочности, Мпа	Предел текучести, Мпа	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образце, Н/мм2	Места замеров	Твердость в сост поставки, HRB	Зерно, балл	Горячее крупн
20120221543		20	615	320	58						75		

Генеральный директор Ткаченко К. В.

Общество с ограниченной ответственностью
"Меридиан"

193091, Санкт-Петербург, Набережная Октябрьская, дом № 6, корпус лит Б, пом. 3-Н

Выписка из сертификата

№ 20110905001 от 05.09.2011

НД на поставку:	GOST 9941-81
Марка материала:	AISI 321
Наименование продукции:	ТРУБА КРУГЛАЯ БЕСШОВНАЯ
Состояние поверхности:	

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
	86	22,0x2,0	ПЛ 11D1781		521

Процесс выплавки стали:

Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																		
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al			
ПЛ 11D1781	0,038	0,8	0,034	0,002	17,21	9,15	0,35			0,21									

Вид термообработки

Термообработка образцов

№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп, С	Предел прочности, Мпа	Предел текучести, Мпа	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образцах, Н/мм2	Места замеров	Твердость в сост поставки, Н/мм2	Зерно, балл	Горячая крутк
		20	550	260	52								

Бухгалтер

"Меридиан"

Линова Е. Е. (Доверенность №2 от 22.06.2012)

Общество с ограниченной ответственностью
"Меридиан"

193091, Санкт-Петербург, Набережная Октябрьская, дом № 5, корпус лит Б, пом. 3-Н

Выписка из сертификата

№ 11089-4 от 20.04.2012

НД на поставку:	ASTM A312/A312M-09
Марка материала:	AISI 321
Наименование продукции:	ТРУБА КРУГЛАЯ БЕСШОВНАЯ
Состояние поверхности:	

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
2	77	22,0x2,0	ПЛ 1108025	20120218З3	524

Процесс выплавки стали:

Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																		
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al			
ПЛ 1108025	0,036	0,81	0,039	0,005	17,32	9,13	0,54			0,21	0,016								

Вид термообработки:

Термообработка образцов:

№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп, С	Предел прочности, Мра	Предел текучести, Мра	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образце, Н/мм2	Места замеров	Твердость в сост поставки, HRB	Зерно, балл	Горячее кручи
20120218З3		20	625	315	50,5						76		

Бухгалтер

Линова Е. Е. (Доверенность №2 от 22.08.2012)

Выписка из сертификата

№ 20110905001 от 05.09.2011

НД на поставку:	GOST 9941-81
Марка материала:	AISI 321
Наименование продукции:	ТРУБА КРУГЛАЯ БЕСШОВНАЯ
Состояние поверхности:	

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
	96	22,0x2,0	ПЛ 11D1781		521

Процесс выплавки стали:

Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																			
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al				
ПЛ 11D1781	0,038	0,8	0,034	0,002	17,21	9,15	0,35			0,31										

Вид термообработки

Термообработка образцов

№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп, С	Предел прочности, Мра	Предел текучести, Мра	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образцах, Н/мм2	Места замеров	Твердость в сост поставки, Н/мм2	Зерно балл	Горячее крупн
		20	550	260	62								

Генеральный директор

Выписка из сертификата

№ 20110905001 от 05.09.2011

НД на поставку:	GOST 9941-81
Марка материала:	AISI 321
Наименование продукции:	ТРУБА КРУГЛАЯ БЕСШОВНАЯ
Состояние поверхности:	

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
	96	32,0x5,0	ПЛ 11D1781		321

Процесс выплавки стали:

Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																				
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al					
ПЛ 11D1781	0,056	0,8	0,024	0,003	17,23	9,11	0,39			0,31											

Вид термообработки

Термообработка образцов

№ п.п.	Тип образца	Темп-ра испт., С	Предел прочности, Мпа	Предел текучести, Мпа	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удар., Дж	Твердость на образце, Н/мм2	Места замеров	Твердость в состоставки, Н/мм2	Зерно, балл	Горячие круги
		20	550	250	62								

Выписка из сертификата

№ 20510905001 от 09.11.2011

НД на поставку:	GOST 9941-81
Марка материала:	AISI 321
Наименование продукции:	ТРУБА КРУГЛАЯ БЕСШОВНАЯ
Состояние поверхности:	

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
	24	42,0x5,0	ПЯ 11D1761		481

Процесс выплавки стали:

Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																			
	C	Mn	P	Si	Cr	Ni	S	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al				
ПЯ 11D1761	0,031	0,81	0,026	0,501	17,21	9,11	0,008			0,31										

Вид термообработки:

Термообработка образцов:

№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп. С	Предел прочности, Мра	Предел текучести, Мра	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образце, Н/мм2	Места замеров	Твердость в сост поставки, Н/мм2	Зерно, балл	Горячие круги
		20	550	200	62								

Выписка из сертификата

№ 20101229004 от 29.12.2010

НД на поставку:	GOST9941-81
Марка материала:	AISI 321
Наименование продукции:	ТРУБА КРУГЛАЯ БЕСШОВНАЯ
Состояние поверхности:	

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
9	75	102.0x2.0	ПЛ 10D1375		2 050

Процесс выплавки стали:

Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																			
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al				
ПЛ 10D1375	0,041	0,78	0,037	0,004	17,22	9,88	0,30			0,20										

Вид термообработки

Термообработка образцов

№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп, С	Предел прочности, Мра	Предел текучести, Мра	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образцах, Н/мм2	Места замеров	Твердость в сост поставки, Н/мм2	Зерно, балл	Горячее крупн
9		20	565	260	58								

Зам. ген. директора Мясников А. А.

Выписка из сертификата

№ 20101229003 от 29.12.2010

НД на поставку:	GOST9941-81
Марка материала:	AISI 321
Наименование продукции:	ТРУБА КРУГЛАЯ БЕСШОВНАЯ
Состояние поверхности:	

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
6	41	159.0x4.5	ПЛ 10D1122		3.921

Процесс выплавки стали:

Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																				
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al					
ПЛ 10D1122	0.038	0.83	0.036	0.002	17.21	8.06	0.45			0.27											

Вид термообработки

Термообработка образцов

№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп, С	Предел прочности, Мра	Предел текучести, Мра	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образцах, Н/мм2	Места замеров	Твердость в сост поставки, Н/мм2	Зерно, балл	Горячее крупн
6		20	555	265	60								

Руководитель Мамонова Т. Ю.

Общество с ограниченной ответственностью
"Торговый Дом "Меридиан"

194355, г. Санкт-Петербург, пр. Энгельса, дом № 138, корпус 2 Лит.А, пом 9-Н

Выписка из сертификата

№ F110530004 от 27.05.2011

НД на поставку	ASTM A240
Марка материала	304
Наименование продукции	ТРУБА КРУГЛАЯ
Состояние поверхности	600 GRIT

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
11		26,9x2,0	ПЛ ATV050487		1 200

Процесс выплавки стали																				
Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																			
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al				
ПЛ ATV050487	0,018	1,9	0,033	0,008	18,1	8,08	0,4													

Вид термообработки														
Термообработка образцов														
№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп, С	Предел прочности, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образцах, HRB	Места замеров	Твердость в сост поставки, Н/мм2	Зерно, балл	Горячее крутн
11		20	609	283	54				79				

Общество с ограниченной ответственностью
"Торговый Дом "Меридиан"
194356, г. Санкт-Петербург, пр. Энгельса, дом № 138, корпус 2 Лит А, пом 9-Н

Выписка из сертификата

№ F110530004 от 27.05.2011

НД на поставку:	ASTM A240
Марка материала:	304
Наименование продукции:	ТРУБА КРУГЛАЯ
Состояние поверхности:	600 GRIT

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
10		28,9x2,0	ПЛ ATV050432		4 447,22

Процесс выплавки стали:

Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																			
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al				
ПЛ ATV050432	0,021	1,47	0,037	0,008	18,07	8,03	0,43													

Вид термообработки:

Термообработка образцов:

№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп, С	Предел прочности, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образце, HRB	Места замеров	Твердость в сост поставки, Н/мм2	Зерно, балл	Горячее крутн
10		20	638	279	55				80				

Выписка из сертификата

№ F101207008 от 04.12.2010

НД на поставку:	
Марка материала:	304
Наименование продукции:	ТРУБА КРУГЛАЯ
Состояние поверхности:	MF

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
3		32,0x2,5	ПЛ ATS050661		9 462

Процесс выплавки стали:																					
Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																				
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al					
ПЛ ATS050661	0.017	1.7	0.037	0.003	18.23	8.06	0.4														

Вид термообработки													
Термообработка образцов													
№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп, С	Предел прочности, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образцах, HRB	Места замеров	Твердость в сост поставки, Н/мм2	Зерно, балл	Горячее крупн
3		20	616	275	54				82				

Финансовый директор Калкина Л. М.

Выписка из сертификата

№ PAS-K0065 от 18.04.2011

НД на поставку:	ASTM A554-08
Марка материала:	AISI 304
Наименование продукции:	ТРУБА КРУГЛАЯ
Состояние поверхности:	320 GRIT

№ п.п.	Кол.	Чертеж (размеры), мм	Плавка - слиток - кусок	Номер проката	Масса, кг
3	61	42,4x1,5	ПЛ YU255406		514,95
4	50	42,4x1,5	ПЛ YU255406		422,09

Процесс выплавки стали:																					
Плавка	Химический состав (плавочный), массовая доля элементов, %																				
	C	Mn	P	S	Cr	Ni	Si	Cu	Mo	Ti	N	V	W	Fe	Sn	Al					
ПЛ YU255406	0,03	1,42	0,035	0,012	18,22	8,05	0,36														

Вид термообработки													
Термообработка образцов													
№ п.п.	Тип образца	Темп-ра исп, С	Предел прочности, Ksi	Предел текучести, Ksi	Отн. удлинение, %	Отн. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Работа удара, Дж	Твердость на образцах, Н/мм2	Места замеров	Твердость в сост поставки, Н/мм2	Зерно, балл	Горячее крупн
3		20	84	43	48								
4		20	84	43	48								

Руководитель Мамонова Т. Ю.